



253725

PATENTE DE INVENCION
POR VEINTE AÑOS
EN ESPAÑA

Solicitada a favor de Talleres D. D., S. A. entidad española, domiciliada en Prat de Llobregat (Barcelona) C/. Narciso Monturiol nº 33

por

==;==;"PERFECCIONAMIENTO EN LAS MAQUINAS CORTADORAS DE
LOS ALAMBRES DE ENSAMBLAR LOS ELEMENTOS DE EMBALAJE";==;==;

#####

MEMORIA DESCRIPTIVA
=====

La presente patente de invención se refiere a unos perfeccionamientos en las máquinas cortadores de los alambres de ensamblar los elementos de embalaje.

Los alambres de ensamblar los elementos de embalaje, son cortados en la actualidad, manualmente lo cual supone un importante gasto por la mano de obra requerida y una elevada pérdida de tiempo, o bien con ayuda de máquinas automáticas, muy complicadas y por consiguiente de elevado precio y con un ajuste muy delicado.

El objeto del invento que se reivindica es el de subsanar estos inconvenientes y asegurar el corte automa



tico por medio de un dispositivo muy simplificado y de facil ajuste.

15 Para hacer más comprensible la constitución y funcionamiento de estos perfeccionamientos, en la descripción que sigue nos referimos a la lámina de dibujos que se acompaña que nos muestra un caso de realización práctica, naturalmente que tratándose de un ejemplo aclaratorio el dibujo en cuestión deberá interpretarse en su más
20 amplio sentido y sin carácter limitativo alguno.

Este resultado se obtiene de la siguiente manera, de la que las figuras 1, 2, 3 y 4 muestran un ejemplo.

35 Dos piezas 1 y 2 (Fig. 1) portadoras de las hojas -3- pueden deslizarse paralelamente así mismas, de forma que, con este movimiento de vaivén, las hojas puedan presentar una separación entre sí o bien cruzarse y actuar como cizallas (Fig. 2).

40 Para obtener este movimiento de vaivén, la pieza 1 presenta en su extremo un tornillo de paso rapido 4, fileteado a la derecha y accionado por una tuerca 5 provista de un dispositivo de arrastre cualquiera, palanca, piñón etc.

45 Asimismo la pieza 2 está provista en el otro extremo de un tornillo -6- fileteado a la izquierda y arrastrado por una tuerca -7-.

50 Les dos tuercas -5-y-7- son accionados por un mismo dispositivo de arrastre alternativo. Las dos piezas -1- y -2-, debido a la acción de los dos tornillos -4- y -6- de paso contrario reciben por consiguiente un movimiento de vaivén, de forma que las hojas -3- alejándose y acercándose en cada alternancia, podrán cada vez, cizallar los hilos colocados entre ambas.

55 Para conseguir que los alambres sean cortados tan solo entre cada elemento de embalaje y a una distancia determinada, el conjunto de cizallas está montado



sobre dos carros -8- mantenidos a una distancia fija de los amazones engrapadores. Estos carros van montados sobre cuatro rodillos 9 y 10 rodando normalmente sobre los elementos de embalaje 11 (Fig. 3). La longitud de las hojas -3- está calculada de forma que al encontrarse sobre los alambres de ensamblar, estos no sean cortados. Cuando el elemento de embalaje ha pasado por completo los rodillos -9- no son ya sostenidos y el conjunto carro-cizalla efectúa una caída suficiente para que los alambres puedan entrar entre las hojas-cizallas y ser cortados (Fig. 4).

Cuando el elemento siguiente continuando su carrera encuentra los rodillos -10, los levanta y al mismo tiempo levanta el conjunto carro-cizalla no pudiendo por consiguiente cortar los alambres, hasta que, cuando este elemento haya pasado, el carro vuelve a caer para efectuar un nuevo corte y así sucesivamente.

La longitud de alambre entre la operación de corte y el fin del elemento ó comienzo del siguiente, puede ser regulada por la distancia entre el rodillo 9 y la cizalla o por la distancia entre el rodillo 10 y la cizalla, pudiendo ser estas longitudes, iguales o diferentes.

Así mismo la posición del conjunto cizalla en relación con los amazones engrapadores puede ser cualquiera, pudiéndose elejar o aproximar según las necesidades de fabricación.

Con la descripción que precede creemos suficientemente aclarados estos perfeccionamientos, restando consignar la posibilidad de que sean variables los materiales, formas y dimensiones de cualquier detalle constructivo, siempre que con ello no se altere la esencialidad de su objeto que se pone de manifiesto con la siguiente :



253725 HOJA

80 Los puntos nuevos que se presentan para ser reivin-
dicados en la presente Patente de Invención son:

85 1ª.-Perfeccionamiento en las máquinas cortadoras de
los alambres de ensamblar los elementos de embalaje", ca-
racterizados por efectuar el corte de los alambres de en-
samblar los elementos, por medio de hojas-cizallas monta-
das sobre dos piezas correderas, arrastradas cada una ,
por un tornillo de paso rápido, siendo estos dos tornillos
de sentido contrario y sus tuercas de mano animadas de
un movimiento alternativo de igual sentido.

90 2ª.-"Perfeccionamiento en las máquinas cortadoras de
los alambres de ensamblar los elementos de embalaje", ca-
racterizadas porque las cizallas van montadas sobre un
carro provisto de cuatro rodillos, rodando sobre los ele-
95 mentos de embalaje, de modo que las cizallas estén levan-
tadas mientras se encuentren encima un elemento, en tanto
que, durante el intervalo comprendido entre los elementos
no estando sostenido el carro, tiene lugar su descenso
provocando en dicho momento el corte de los alambres de
100 ensamblar.

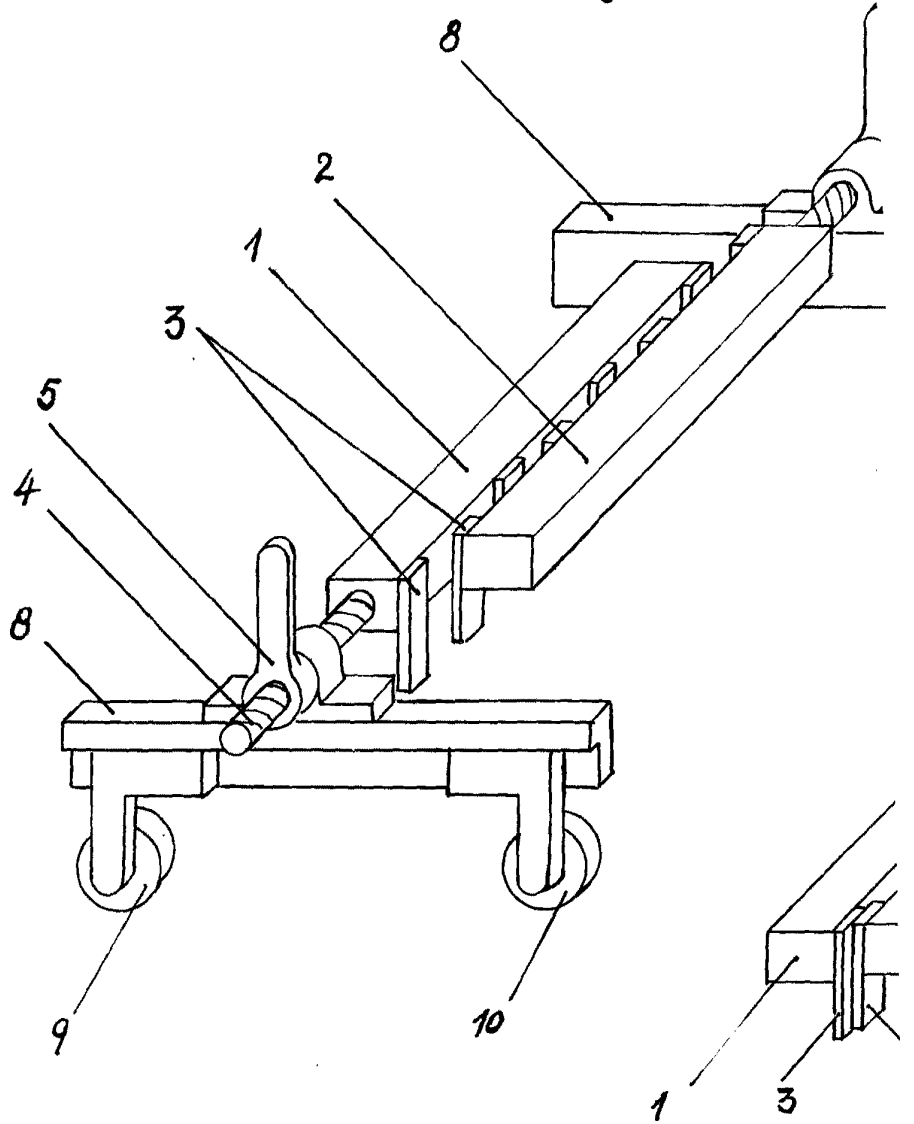
105 3ª.-"PERFECCIONAMIENTO EN LAS MAQUINAS CORTADORAS
DE LOS ALAMBRES DE ENSAMBLAR LOS ELEMENTOS DE EMBALAJE",
de conformidad en un todo en lo esencial y fines industria-
les a lo descrito en la presente Memoria Descriptiva y
gráficamente representado en el adjunto plano para su me-
jor comprensión.

Esta Memoria consta de CUATRO hojas mecanografiadas
por una sola cara a doble espacio en 111 líneas.

Madrid, 26 de Noviembre 1959
Por autorización del interesado

JOSE AGUIRRE
P. F.

Fig. 1



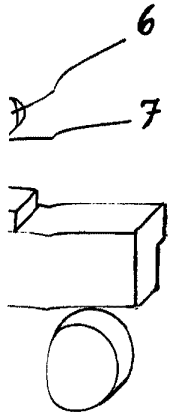


Fig. 3

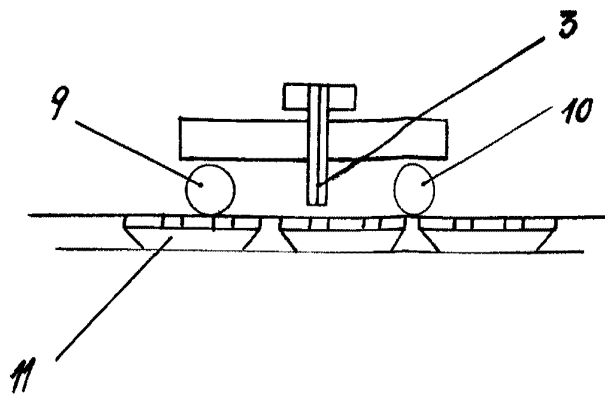


Fig. 2

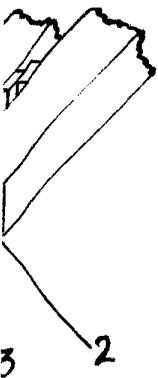
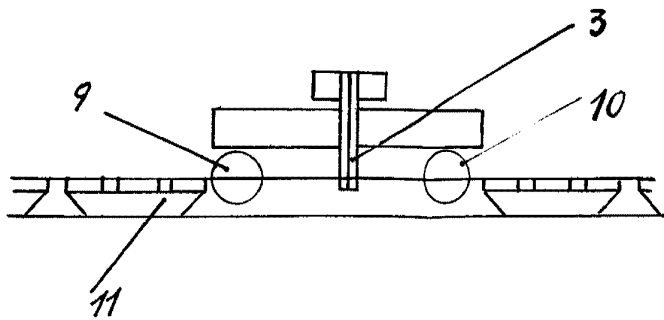


Fig. 4



Escala variable
Madrid - Noviembre - 1959