



ESPAÑA

MICROFILMADO
MICROFICHAS

10	ES	11	NUMERO	12	Y
		21	253702	22	
			FECHA DE PRESENTACION		

MODELO DE UTILIDAD

19 ENE. 1981

30	PRIORIDADES:	32	FECHA	33	PAIS
	31	NUMERO			

47	FECHA DE PUBLICIDAD	51	CLASIFICACION INTERNACIONAL
			H05B 3/18

64	TITULO DE LA INVENCIÓN
	RESISTENCIA ELECTRICA BLINDADA Y ESTANCA DE BAJA TENSION PARA CALEFACCION

71	SOLICITANTE (S)
	CONSTRUCCIONES ELECTROMECANICAS VELASCO-ACEBRON, S.L.

	DOMICILIO DEL SOLICITANTE
	C. Virgen de las Viñas 11, 5º C MADRID P 31

72	INVENTOR (ES)
	CONSTRUCCIONES ELECTROMECANICAS VELASCO-ACEBRON, S.L.

73	TITULAR (ES)
	CONSTRUCCIONES ELECTROMECANICAS VELASCO-ACEBRON

74	REPRESENTANTE

PATENTE DE MODELO DE UTILIDAD POR 20 AÑOS

A favor de CONSTRUCCIONES ELECTROMECANICAS VELASCO-ACERON, S.L. con domicilio en Madrid, c/ Virgen de las Viñas nº 11.5º.C.

RESISTENCIA ELECTRICA BLINDADA Y ESTANCA DE BAJA TENSION PARA CALEFACCION.

MEMORIA DESCRIPTIVA

El presente modelo de utilidad tiene por objeto según se indica en su enunciado, desarrollar funciones calefactoras, por medio de una resistencia eléctrica blindada de gran rendimiento.

De una manera más concreta y según veremos a continuación, la resistencia objeto de la presente solicitud de registro, destaca por ser un conjunto compacto de media potencia y tamaño reducido, consiguiéndose unas condiciones óptimas para su montaje en cualquiera de los diferentes campos de aplicación a los que está destinada.

La fabricación de la resistencia es sencilla, sin embargo se ha cuidado escrupulosamente la alta calidad de los materiales, consiguiéndose con ello un alto nivel tecnológico en su utilización.

Basicamente consta de un hilo arrollado helicoidalmente, con unas dimensiones perfectamente estudiadas para aprovechar al máximo la radiación de calor, estando éste conectado en un extremo al cuerpo metálico que actua de blindaje, constituyendo así mismo éste una de las conexiones a la red de distribución de energía eléctrica. El otro extremo está conectado a un casquillo terminal por el que recibe la energía eléctrica de la fuente de alimentación.

Todo ello vá alojado en el cuerpo metálico anteriormente citado, aislado y protegido con un producto aislante-refractario de una granulo

5 metría muy reducida para conseguir la adecuada amortización interior del hilo cuando está a elevada temperatura, asimismo, el casquillo terminal que está conectado en el extremo del hilo queda sellado y perfectamente aislado por un producto de alto valor refractario, formando todo ello un conjunto compacto, con lo que se obtiene un grado máximo de utilización.

Hacemos especial mención a las tolerancias de los diámetros exteriores, rugosidad y deformaciones superficiales (a nuestro juicio, uno de los factores más importantes), ya que se ha estudiado un campo de juego entre el alojamiento donde va instalada y ésta, para que una vez en funcionamiento esté en contacto toda su periferia y transmita el calor sin la menor oposición eliminando de ésta forma, brusquedades que se producen por impactos que tanto perjudican a los materiales que trabajan a elevadas temperaturas.

15 Por todo lo anteriormente expuesto así como el detalle sucinto que a continuación haremos de todos y cada uno de los elementos que componen este conjunto, se deduce claramente que la fabricación de la resistencia es simple, obteniéndose con ello unos reducidos costes en la fabricación que la hará interesante por su precio en el mercado.

20 Con el fin de aclarar y puntualizar cuanto se ha expuesto en la presente memoria se acompaña un dibujo en forma esquemática en el que sin carácter limitativo de ninguna clase se ha presentado un ejemplo de realización práctica de la resistencia que se pretende registrar. La figura es una vista de conjunto, en la que se ha practicado un --
 25 corte longitudinal con el fin de ver claramente la estructura interna de la resistencia.

Refiriéndonos pues a este dibujo:

El conjunto de la resistencia comprende básicamente un cuerpo metálico (1) al que se le adiciona en un extremo una brida provista de taladros, uno para el anclaje (10) y otro para la extracción (11);- en el otro extremo, una tapa (3) siendo ésta soldada al cuerpo metálico (1).

Interiormente vá alojado el hilo de resistencia(4) arrollado helicoidalmente en la que uno de los extremos se fija a la tapa(3) y el otro al casquillo de conexión (5), teniendo éste, dos opciones de conexión bien frontalmente por (6) ó bien axialmente por (7).. El hilo de resistencia (4) vá aislada del cuerpo (1) con un producto aislante-refractario (8) que le sirve de amortiguación. En el extremo de la brida (2) donde vá alojado el casquillo de conexión (5), se hace un sellado (9) con el fin de obtener una estanqueidad total y una adherencia entre el casquillo (5) y el cuerpo (1) al objeto de que cuando se haga el conexionado, el casquillo (5) no se deslice y la conexión con la correspondiente red de suministro de energía eléctrica pueda hacerse fácilmente.

Resta ya, únicamente hacer constar de una manera general, aparte de las que ya han sido descritas, en la realización práctica de la resistencia, que cabrá introducir todas aquellas adiciones y modificaciones de detalle que no afecten a lo que constituye la esencialidad del registro que se solicita.

SE REIVINDICA

5

1º RESISTENCIA ELECTRIKA BLINDADA Y ESTANCA DE BAJA TENSION PARA CALEFACCION, caracterizada por estar alojada en un cuerpo de acero inoxidable, con una superficie exterior perfectamente cilindrica, - minima rugosidad y dentro de unas dimensiones que en relación con el alojamiento donde vá montada, tiene un campo de juego que garantiza un perfecto contacto en todas sus partes al dilatar cuando entra en funcionamiento, transmitiendo el calor con pérdidas inapreciables.

10

2º RESISTENCIA ELECTRIKA BLINDADA Y ESTANCA DE BAJA TENSION PARA CALEFACCION, la resistencia propiamente dicha vá protegida por un producto retractorio que la aísla del cuerpo, proporcionando una amortiguación de ésta sobre el producto con lo cual lo hace resistente a los golpes bruscos.

15

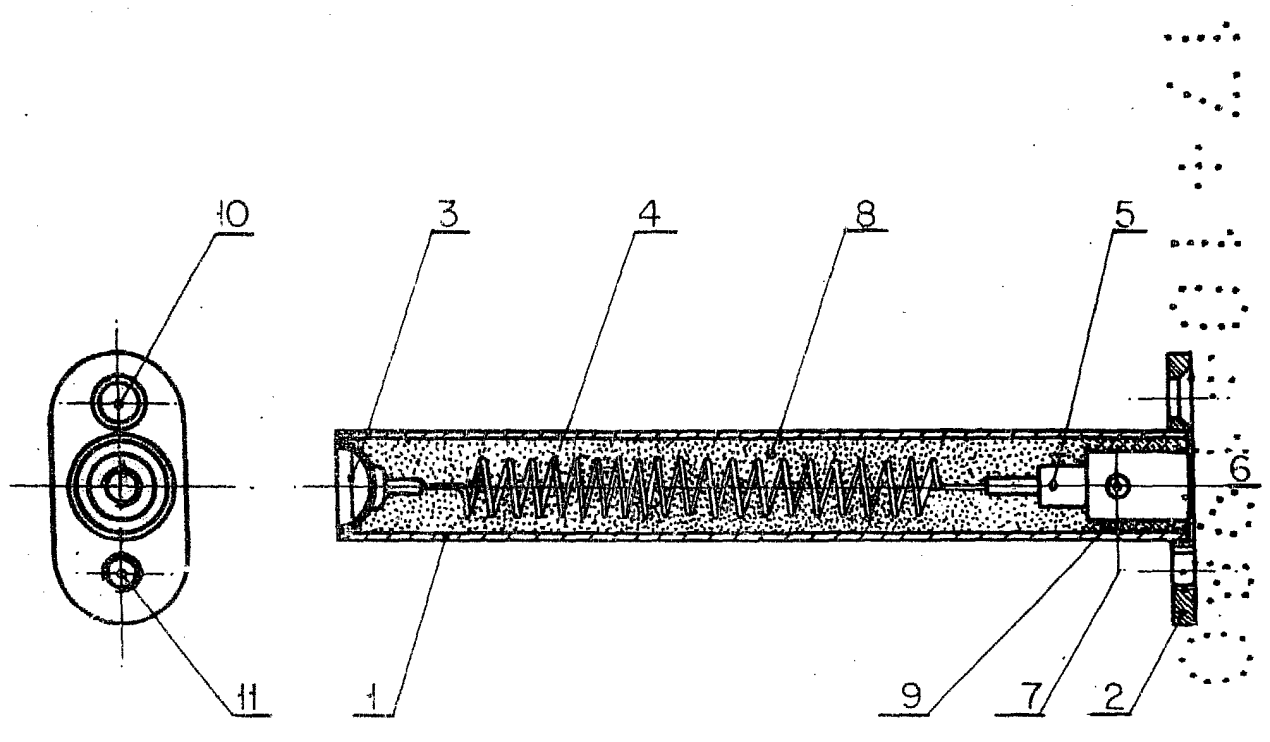
3º RESISTENCIA ELECTRIKA BLINDADA Y ESTANCA DE BAJA TENSION PARA CALEFACCION, el sellado del casquillo terminal en el extremo correspondiente se hace mediante un producto conseguido por medio de una mezcla de distintos componentes químicos de alto valor aislante y termorresistente, obteniéndose en dicha zona una estanqueidad y adherencia absolutas, evitando con ello que el casquillo terminal se mueva al conexionado.

20

4º RESISTENCIA ELECTRIKA BLINDADA Y ESTANCA DE BAJA TENSION PARA CALEFACCION, en la que la forma constructiva la hace opcional para doble versión de conexionado.

25

5º RESISTENCIA ELECTRIKA BLINDADA Y ESTANCA DE BAJA TENSION PARA CALEFACCION, en la que todos los materiales que la componen son de acero inoxidable.



[Handwritten signature]