

19 ES	11 NUMERO	10 Y
	21	
	22 FECHA DE PRESENTACION	
		17-10-80.



ESPAÑA

MODELO DE UTILIDAD

1 MAR. 1981

30 PRIORIDADES:	32 FECHA	33 PAIS
31 NUMERO		

47 FECHA DE PUBLICIDAD	51 CLASIFICACION INTERNACIONAL
	B65D 30/24, B65D 81/00

54 TITULO DE LA INVENCIÓN

RECIPIENTE DE ENVASE CON UNA VALVULA DE SOBREPRESION.

71 SOLICITANTE (S)

ROBERT BOSCH GMBH.

DOMICILIO DEL SOLICITANTE

7000 Stuttgart, República Federal Alemana.

72 INVENTOR (ES)

73 TITULAR (ES)

74 REPRESENTANTE

D. JOSE MIGUEL GOMEZ-ACEBO y POMBO.

El presente Modelo de Utilidad se refiere a un recipiente de envase con válvula de sobrepresión. Por la DE-OS 25 37 317 es conocido un recipiente de envase en el que para evitar un reventón del recipiente hermético, el gas que emite el producto envasado, por ejemplo café, puede escapar por una ó varias aberturas en la pared del recipiente y por la válvula de sobrepresión que las cubre. Dado que tales válvulas son muy sensibles al polvo y pueden perjudicarse en su funcionamiento debido a las partículas de producto envasado arrastradas con el gas que escapa, el paso en los recipientes conocidos está desarrollado en forma de varios agujeros con pequeña sección transversal ó cubierto con un trozo de papel filtrante. El practicar en la pared del recipiente agujeros de un tamaño de aproximadamente 0,05 mm, como es necesario por ejemplo, al tratarse de café molido, es a penas posible de modo sencillo, y con medios sencillos al fabricarse el recipiente de envase. También presenta dificultades en sí el cubrir la abertura de paso con un trozo de papel filtrante.

.....

El recipiente de envase según la invención con las características de la reivindicación principal tiene por el contrario la ventaja de que la ranura puede cortarse con un sencillo punzón cilíndrico chaflanado por ejemplo, en su lado frontal. Se manifiesta para ésto como especialmente ventajoso el que la chapaleta delimitada por la ranura puede retroceder elásticamente ó retropresionarse al plano de la pared del recipiente, de manera que el ancho de la ranura sea menor de 0,05 mm, dándose mediante la longitud de la ranura sin embargo una sección transversal de paso suficientemente grande para el gas que escapa. Debido a ésto la velocidad de corriente del gas es baja y el efecto filtrante es muy alto.

Mediante las medidas formuladas en las reivindicaciones secundarias son posibles ventajosos perfeccionamientos y mejoras del recipiente de envase indicado en la reivindicación principal. Es especialmente ventajosa la configuración de la ranura como arco semicircular, ya que con esta forma es máximo el retroceso elástico de la zona de corte.

En el dibujo se representa un ejemplo de ejecución de la invención que se aclara detalladamente en la siguiente descripción.

La figura 1 muestra una bolsa de envase en representación en perspectiva.

La figura 2 muestra una parte de la pared de la bolsa de envase con una válvula de sobrepresión en sección transversal por el plano II-II de la figura 1, a escala ampliada.

Una bolsa 1 de un material para envases flexible contiene un producto que emite gas, por ejemplo café molido. Para impedir que se abombe la bolsa 1 herméticamente cerrada, ésta tiene en su pared 2 delantera una abertura 3 que está cerrada por una válvula de sobrepresión 5 pegada en ella. La válvula de sobrepresión 5 consta de una placa base 6 rígida con una perforación 7 en coincidencia con la abertura 6 de la pared 2, y de una membrana 8 flexible que está parcialmente pegada con la placa base 6 dejando canales de válvula 9. Al producirse sobrepresión en la bolsa 1 el gas escapa por la abertura 3 a la perforación 7 de la válvula de sobrepresión 5 y de allí al exterior por los canales de válvula 9. En estado de reposo la presión atmosférica presiona la membrana 8 sobre la placa base 6, de manera que los canales de válvula 9 están cerrados e impiden así la penetración de aire exterior a la bolsa 1.

La abertura 3 en la pared 2 de la bolsa 1 tiene la for-

ma de una ranura 10 en forma de arco, cuyo ancho de intersticio es menor de 0,05 mm. Preferentemente la ranura 10 tiene la forma de un semicírculo con un radio de 1 a 2 mm. La ranura 10 se corta en la pared 2 de la bolsa con un punzón cilíndrico con lado frontal chaflanado. La zona semicircular doblada saliendo del plano de la pared 2, retrocede elásticamente a su situación primitiva mediante la fuerza de recuperación del material del envase, ó bien se retroprocesa al plano de la pared 2 con medios de apriete. La ranura 10 puede cortarse en el material del envase antes de que se conforme de este material un recipiente, pero puede practicarse también en el recipiente antes de llenarse éste. La válvula de sobrepresión 5 se pega sobre el lado exterior de la bolsa 1, en coincidencia con la ranura 10, una vez cortada la ranura.

En el ejemplo de ejecución descrito, la ranura tiene la forma de un arco circular que delimita a una chapaleta, que debido a su unión ininterrumpida con la pared del recipiente retorna elásticamente de nuevo al plano de la pared una vez cortada, de manera que la ranura es muy estrecha. Esto se logra también al tratarse de una ranura en forma de ángulo ó en forma de ondas por ejemplo, ó expresado generalmente de una ranura no rectilínea.

Descrita suficientemente la naturaleza del invento, así como la manera de realizarlo en la práctica, debe hacerse constar que las disposiciones anteriormente indicadas son susceptibles de modificaciones de detalle en cuanto no alteren su principio fundamental.

REIVINDICACIONES

1.- Recipiente de envase con válvula de sobrepresión, con una abertura de paso en su pared, que está cerrada por la - válvula de sobrepresión, caracterizado porque la abertura de pa-  
so tiene la forma de una ranura estrecha no rectilínea.

2.- Recipiente según la reivindicación 1, caracteriza- do porque la ranura tiene la forma de arco.

3.- Recipiente según la reivindicación 2, caracteriza- do porque la ranura tiene la forma de un arco semicircular.

4.- Recipiente según la reivindicación 1, caracteriza- do porque la ranura tiene la forma de ángulo.

5.- Recipiente según una de las reivindicaciones 1 a 4 caracterizado porque el ancho de intersticio de la ranura es me- nor de 0,05 mm.

6.- Recipiente de envase con válvula de sobrepresión; tal y como queda sustancialmente descrito en la presente Memoria e ilustrado en los dibujos adjuntos.

Esta Memoria consta de 4 hojas escritas a máquina por una sola cara.

Madrid, 9 NOV. 1900

~~ROBERT BOSCH GMBH.~~

~~J. M. GOMEZ ALBA Y PARRA~~

~~En la Ciudad de Suiza~~

5

10

15

20

25

30

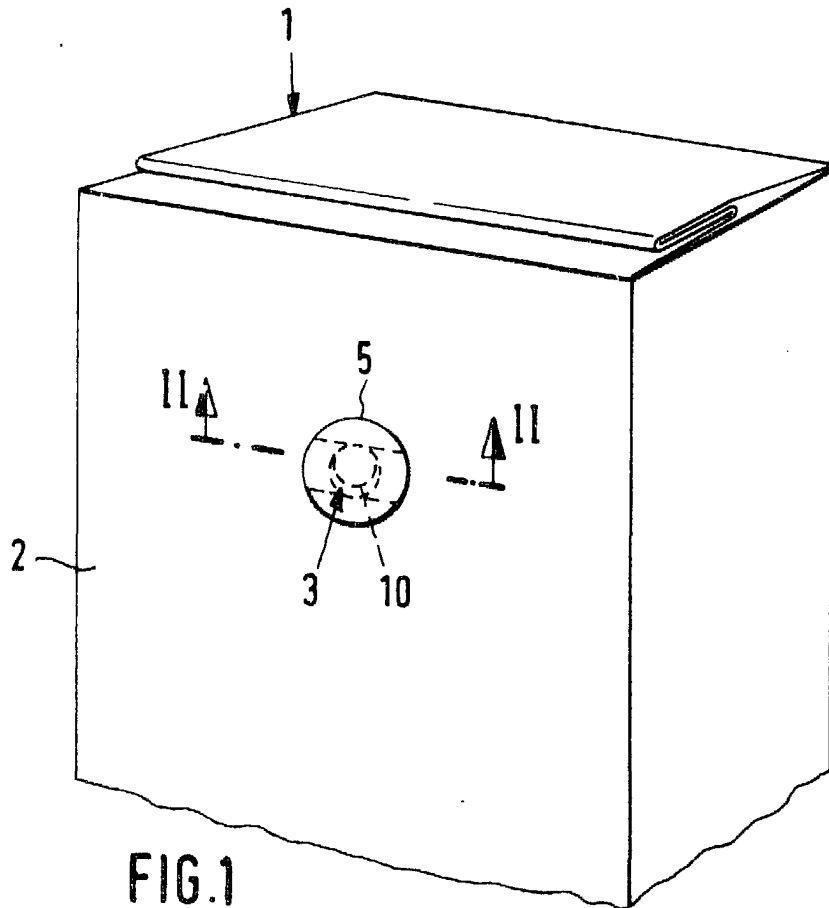


FIG. 1

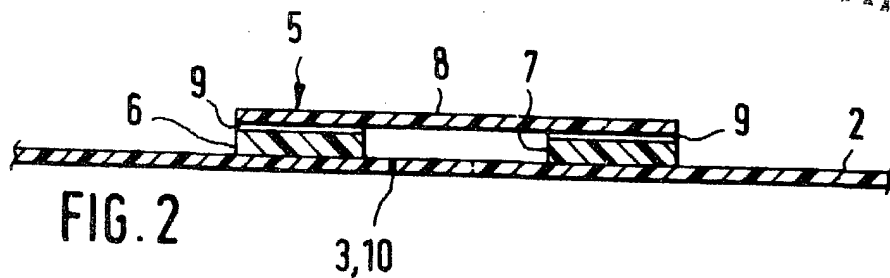


FIG. 2

ESCALA  
VARIABLE

9 NOV. 1980

Madrid

INGENIEROS SOCIEDAD ASOCIADA Y POMPAS  
de p. Fijaada J. Suarez Pina