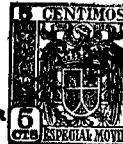


253687



253687

MEMORIA DESCRIPTIVA

DE UNA PATENTE DE INTRODUCCION, POR DIEZ AÑOS EN ESPAÑA, A FAVOR DE DON ENRIQUE URSUL URSUL, DE NACIONALIDAD ESPAÑOLA, RESIDENTE EN BARCELONA (España) P^a de Montjuich, 43

s o b r e :

"PROCEDIMIENTO DE FABRICACION DE UN ELEMENTO PARA TENDER ROPA".-

5.- Con la presente solicitud se trata de proteger un procedimiento de fabricación de un elemento para tender ropa, con el cual se consiguen grandes ventajas ante lo que actualmente se conoce en el mercado, dada su extremada sencillez y la seguridad de la prenda durante su tendido, cosa que no ocurre con los procedimientos y medios que se llevan a la práctica hoy en día.

Su consecución se verificará en toda clase de materia-



253687

les plásticos pero los mismos deberán presentar como característica necesaria la de ser semi-rígidos, con el fin de que el elemento pueda realizar con eficacia la función debida.

5.- Para mejor comprensión de la descripción que sigue, se adjuntan dibujos a los cuales se hará constante referencia a lo largo de la misma, siempre a título de ejemplo no limitativo.

10.- La Figura 1ª, es una vista en planta superior del elemento para tender, conseguido mediante el procedimiento que más adelante se describira.

La Figura 2ª, es una segunda vista en perfil.

15.- Consiste la presente invención en un procedimiento de fabricación de un elemento para tender ropa, caracterizado porque mediante una operación de moldeo del material plástico capaz de proporcionar una cierta rigidez, se obtiene el elemento unitario (1) con un cuerpo de forma alargada, a manera de un gajo (2) el cual es ligeramente curvado. Asimismo y de dicho cuerpo parten paralelamente tres apéndices, manteniéndose entre ellos la correspondiente separación (4) a fin de permitir su utilización, así como igualmente presentan estos un remate ovoide (3) para lograr una mejor sujeción.

25.- Para su utilización, colocada la ropa a tender sobre el hilo o cuerda correspondiente, se sujeta aquella haciendo que el hilo y la ropa pasen por las separaciones (4) quedando los dos apéndices extremos (3) en una banda del hilo y el otro central en la opuesta. La tensión de dicho hilo y el otro central -apéndice- provocará una torsión de la pieza y una presión de esta sobre la ropa tendida, manteniéndola sujeta.

30.-



253687

Si bien la forma de ejecución aquí descrita constituye aplicación preferente de la presente invención, podrán introducirse modificaciones de forma y de detalle sin que por ello varíe la esencialidad de la misma, la cual se reivindica en la siguiente

5.-

N O T A

En resumen; la presente solicitud recaerá sobre las siguientes reivindicaciones:

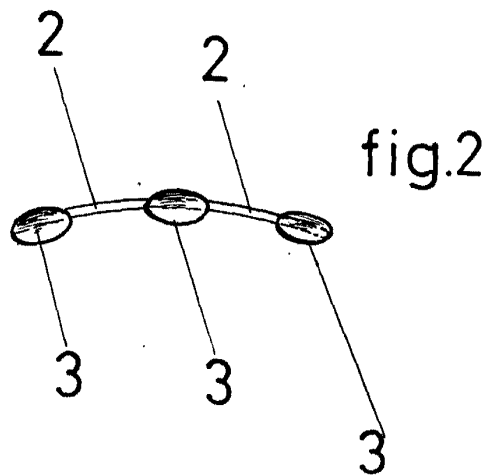
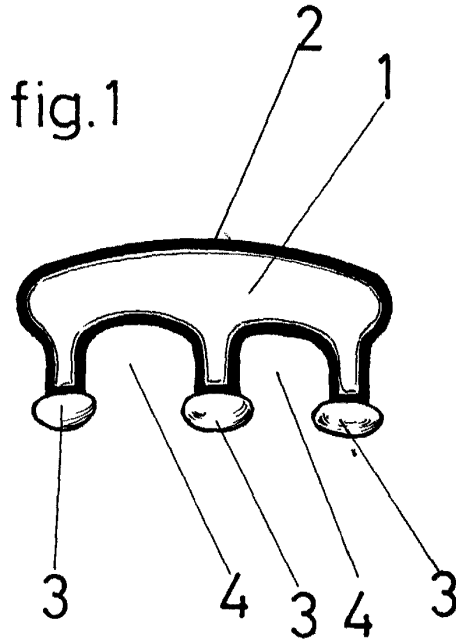
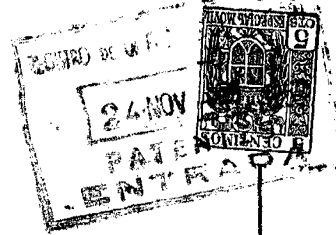
10.- 1ª.-Procedimiento de fabricación de un elemento para tender ropa, caracterizado porque una vez preparado el material plástico de carácter semi-rígido se procede a su moldeo para conseguir la obtención de un elemento gajeado y provisto de unos apéndices paralelos.

15.- 2ª.-Procedimiento, según la reivindicación anterior, caracterizado porque dicha pieza gajeada denota unos apéndices solidarios y provistos de un remate ovoidal de seguridad, manteniendo entre ellos la separación que permitirá el paso del cordel con la ropa tendida.

20.- 3ª.-"PROCEDIMIENTO DE FABRICACION DE UN ELEMENTO PARA TENDER ROPA".

Según se describe en la presente memoria que consta de tres hojas escritas a máquina y dibujos.

Madrid, 24 de noviembre de 1.959



ESCALA VARIABLE

Madrid, 24 NOV. 1958