

253679

Memoria Descriptiva

para

una patente de INVENCION, por veinte años,

a favor de

Siemens & Halske Aktiengesellschaft

-sociedad alemana-

residente en

Berlin y München -Alemania-

Dri.Postal. München, 2 y Wittelsbacherplatz, 2

por:


- Procedimiento para separar las hojas de armadura y/o de dieléctrico de condensadores eléctricos en rollo.-

Prioridad

Sol.pte. alemana S 24.703 VIIIo/21 g del día 6 Septiembre 1951.

Inventor

Fritz FINK; alemán.



253679

Las hojas de condensadores en rollo se deben muchas veces separar a lo largo de una línea de desgarré previamente señalada. Si la línea de desgarré se encuentra por ejemplo en un punto mal accesible de modo que no se pueda emplear

5 cuchillas cortadoras, tijeras o similares, entonces resulta extraordinariamente difícil o incluso imposible obtener un canto de corte correspondiente a la línea de desgarré. El invento describe un procedimiento que permite separar con extraordinaria sencillez las hojas aún en puntos difícilmente accesibles y propone aplicar sobre la hoja, antes de formar el rollo,

10 un alambre delgado a lo largo de la línea de desgarré, en caso necesario comprimirlo sobre la hoja y separar la parte de la hoja que se ha de separar, a lo largo del alambre aplicando una fuerza de tracción que ataque en ángulo preferentemente a

15 gudo respecto al eje del alambre cortante, desde un canto longitudinal de la hoja al otro.

En el presente caso por lo menos la armadura variable que se compone por ejemplo de hojas metálicas o de hojas de dieléctrico metalizadas, se debe muchas veces, después de

20 fabricado el rollo del condensador, separar muy cerca de éste para mantener pequeño el aumento de capacidad del condensador por el residuo de la armadura. Además la separación de la armadura debe realizarse a lo largo de una línea de desgarré que se ha de conservar lo más exacta posible para mantener la to-

25 lerancia requerida del condensador.

253679



Explicaremos más detenidamente el invento valiéndonos de las figuras 1 y 2 que al mismo tiempo que ilustran formas preferidas de ejecución del mismo. La figura 1 presenta un rollo 1 de condensador, cuya armadura 3 situada por encima de la hoja 2 del dieléctrico se ha de separar, enalzada, en tanto que la figura 2 la presenta en vista lateral. En ésta figura 2, además de la hoja 2 de dieléctrico y de la armadura 3, se dibuja otra hoja de dieléctrico 2a no visible en la figura 1, y la contraarmadura 3a. El alambre cortador 4 se aplica en los ejemplos de ejecución sobre la hoja 3 en dirección de la línea de desgarrar y se comprime en caso necesario aplicando presión. Aplicando una fuerza de tracción que ataque en ángulo preferentemente agudo respecto al eje del alambre, se separa la hoja 3, por ejemplo a lo largo de la dirección de la flecha 11 de la figura 1 desde un borde longitudinal de la hoja al otro. Gracias a este procedimiento se obtienen en el corte un borde extraordinariamente agudo que corresponde aproximadamente a un borde de corte producido por cuchillas cortantes o similares. Por la impresión del alambre de corte en la hoja se logra además que esta hoja no presente después de su separación hendiduras inconvenientes. El delgado alambre de corte puede llevarse relativamente cerca del rollo del condensador de suerte que sólo se origine un pequeño aumento de capacidad en el trozo de armadura todavía no arrollado sobre el rollo. La fuerza de tracción que produce el desgarrar, puede entonces



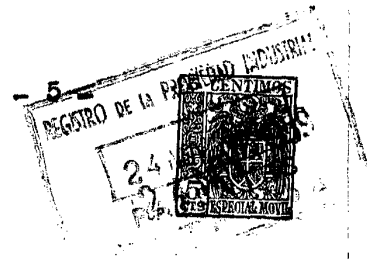
253679

atacar en un punto bien accesible de la hoja y a una distancia relativamente grande del rolo del condensador. El alambre de corte se sujeta en un estribo 5 y se tensa por ejemplo mediante los tornillos 6. El estribo 5 se apoya giratorio alrededor de los ejes 8 en los cojinetes 7 y puede aplicarse sobre la hoja, apretarse sobre ella y levantarse de la misma mediante un mango 9. El apéndice 10 colocado en el estribo sirve para el apoyo más seguro, para el sostén y para tensar el alambre 4 y se construye de modo adecuado.

La separación de la hoja puede en muchos casos facilitarse o mejorarse calentando el alambre de corte. Esto puede realizarse de modo relativamente sencillo mediante calentamiento eléctrico, construyendo el alambre de corte como alambre de resistencia. Las figuras 1 y 2 presentan únicamente ejemplos de ejecución y el invento no queda limitado a las mismas. El estribo 5 por ejemplo puede sujetarse también de modo que el alambre de corte pueda aplicarse sobre la hoja desplazando el estribo. Si la línea de desgarre, no se extiende, como se ilustra en la figura 1, perpendicularmente desde un borde de la hoja al otro, sino oblicuamente, entonces, acertando correspondientemente una de las ramas del estribo 5, puede también lograrse aplicar el alambre de corte a lo largo de esta línea de desgarre y una correspondiente separación de la hoja.

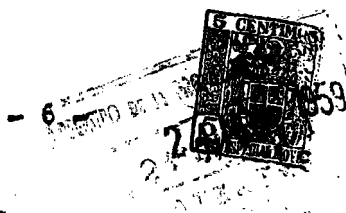
Por el procedimiento del invento pueden separarse, no solamente hojas metálicas, sino también fácilmente ho-

253679



jas de sustancia artificial o similares, pudiendo en éste último caso ser de importancia especial el caldeo del alambre de corte.

253679



N O T A

Este registro consta de las siguientes reivindicaciones:

5 1a.- Procedimiento para separar hojas de armadura y/o de dieléctrico de condensadores eléctricos en rollo, caracterizado porque después de obtener el rollo se aplica sobre la hoja, especialmente sobre la hoja valiosa, a lo largo de la línea de desgarre un alambre delgado, en caso necesario comprimido, y la parte de la hoja que se ha de separar
10 a lo largo del alambre de corte se separa desde un canto longitudinal de la hoja al otro aplicando una fuerza de tracción que ataca preferentemente en ángulo agudo respecto al eje del alambre.

15 2a.- Procedimiento según lo reivindicado en el punto 1, caracterizado porque el alambre de corte se calienta especialmente por paso de corriente.

20 3a.- Procedimiento según lo reivindicado en los puntos 1 ó 2, caracterizado porque el alambre de corte se tensa por un estribo cuyas ramas poseen una separación mayor que el ancho de la hoja y el cual se coloca de modo que por giro o desplazamiento del estribo se puede aplicar el alambre sobre la hoja, apretarse sobre ella o levantarse, de la misma.

25 4a.- Procedimiento para separar las hojas de armadura y/o de dieléctrico de condensadores eléctricos en rollo.

253679



Según se describe y reivindica en esta memoria
descriptiva.

Se detalla e ilustra con los planos que a la mis-
ma se acompañan.

5

Y cuya memoria descriptiva consta de 7 hojas,
foliadas y escritas a máquina por una sola de sus caras.

Madrid, a 24 Noviembre 1959.

Bat.

53879



Fig. 1

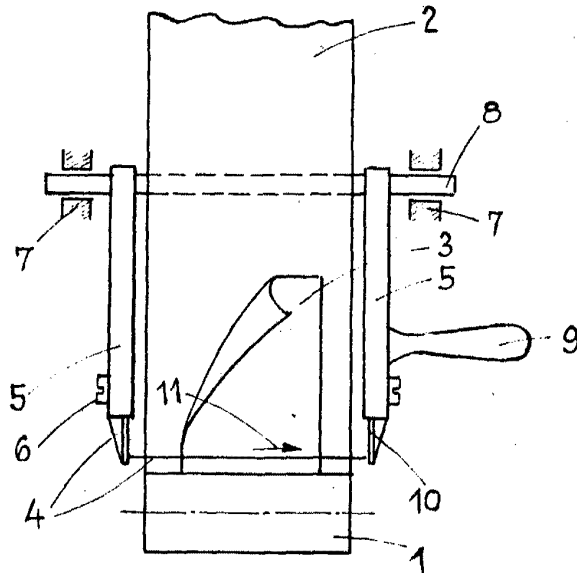
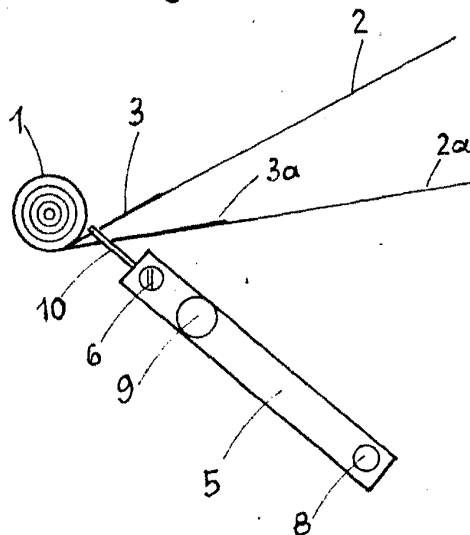


Fig. 2



ESCALA VARIABLE

Clubs