

ES (11) 253672 (10) V
(21) (22) FECHA DE PRESENTACION
16 OCT. 1980



ESPAÑA

1 ENE. 1981

1 ENE. 1981

MODELO DE UTILIDAD

(30) AUTORIDADES:	(31) NUMERO	(32) FECHA	(33) PAIS
-------------------	-------------	------------	-----------

(47) FECHA DE PUBLICACION	(51) CLASIFICACION INTERNACIONAL D65B 51/30
---------------------------	--

(54) TITULO DE LA INVENCIÓN

"DISEÑO PERFECCIONADO EN MORDAZAS DE TERMOSOLDADURA VERTICAL PARA MAQUINAS DE ENVASADO AUTOMATICO"

(71) SOLICITANTE (ES)

ROVEMA IBERICA S.A.

DOMICILIO DEL SOLICITANTE

CRESIMO REDONDO 147-161 SABADELL (BARCELONA)

(72) INVENTOR (ES)

(73) TITULAR (ES)

(74) REPRESENTANTE

MIGUEL FERNANDEZ LOAYSA PINZON

MM/ep 2.423

1
5
La presente Memoria Descriptiva tiene como fin la delcaración del objeto sobre el que ha de recaer el privilegio de explotación industrial y comercial, exclusivo en territorio nacional, de un Modelo de Utilidad, de acuerdo con la vigente legislación sobre propiedad industrial, que, como el enunciado indica, se trata de: "DISPOSICION PERFECCIONADA EN MOR-
10 DAZAS DE TERMOSOLDADURA VERTICAL PARA MAQUINAS DE ENVASADO AUTOMATICO".

10
Conocido de todos es el gran auge que tienen en los últimos años los productos alimenticios gran-
15 lados o golosinas envasados en sobres transparentes.

15
Para esta misión se emplean máqui-
nas de envasado automatico, las cuales parten de una lámina de material termosoldable y de una tolva de almacenaje de productos a envasar, confecciona sobres, los llena con una dosis determi-
20 nada según formato y, finalmente, los cierra.

20
El confeccionado del sobre se realiza cortando una lámina de material termosoldable que dobla en "V", y aplica dos soldaduras verticales por sendos lados con lo que el sobre queda formado a la espera de una soldadura de refuerzo del fondo.

25
Esta mordaza que hemos diseñado está controlada por una leva que acciona un juego de palancas y éstas actúan sobre unas bielas, de modo que los sucesivos giros de la leva se transforman en pellizcos de las mordazas al mate-

1
rial de envoltura por uno de sus lados verticales, para lo cual dicha mordaza va provista de unas resistencias calefactoras, situadas verticalmente, cuya temperatura se mantiene constante al ser regulada electrónicamente por medio de un termopar.

5
Dicha mordaza introduce una serie de ventajas dignas de destacar y las que se basa precisamente en la solicitud como modelo de utilidad.

10
- Se regula la posición del soldador vertical según la necesidad del formato que se desee realizar, moviendo todo el grupo de la mordaza y aflojando previamente unos tornillos de fijación.

15
- Se mantiene centrado este grupo en su posición, mediante una guía por donde se desplaza el soporte de la mordaza al adaptarlo a los distintos formatos.

20
- Para facilitar la limpieza de los soldadores este grupo está dotado de un dispositivo de abatimiento de las mordazas sin mas que sacar previamente un eje de apoyo de la mordaza delantera que libera a ésta de la horquilla impulsora.

25
Para comprender mejor la naturaleza del presente invento, así como su realización industrial, en los planos adjuntos representamos (a título de ejemplo meramente ilustrativo y no limitativo) una forma preferente de realización industrial, a la que nos remitimos en nuestra descripción; sobre dichos planos.

La figura 1 representa una sección diametral de la disposición preconizada.

En dicha figura se observan las siguientes particularidades:

- 1.- Mordaza.
- 2.- Mordaza.
- 3.- Soldador.
- 4.- Soldador.
- 5.- Eje de giro.
- 6.- Eje de giro.
- 7.- Tornillo de fijación.
- 8.- Tornillo de fijación.
- 9.- Regleta indicadora.
- 10.- Guía
- 11.- Cuerpo-soporte.
- 12.- Biela.
- 13.- Biela.
- 14.- Palanca.
- 15.- Palanca.
- 16.- Muelle.
- 17.- Leva.
- 18.- Eje de apoyo.
- 19.- Horquilla.



De acuerdo con el significado de la invención y según la realización práctica representada esta

1
5
disposición se constituye en dos mordazas (1) y (2) que sostie-
nene interiormente sendos soldadores verticales (3) y (4) que
conllevan interiormente resistencias calefactoras cuya tempera-
tura se mantiene constante merced a una regulación electróni-
ca cuyo elemento transductor generalmente es un termopar. La
misión de dichas mordazas (1) y (2) es la de pellizcar la lám-
ina de material termosoldable que discurre por su interior de
modo que constituyen la llamada "soldadura vertical" puesto
que cierran el sobre por ambos lados laterales.

10
15
Dichas mordazas (1) y (2) están
sostenidas en sus respectivos ejes de giro (5) y (6) y son
accionadas en su movimiento de cierre por sendas bielas (10) y
(12) las cuales son movidas por unas palancas (14) y (15) que
mueve una leva (17) al realizar los correspondientes giros de
modo que estos se transforman en sucesivos movimientos de abri-
tura y cierre de las mordazas (1) y (2).

20
La base-soporte (11) de las morda-
zas (1) y (2) es susceptible de desplazarse hacia atrás o al
frente según la representación, con lo que se adaptan a diversas
formatos del sobre confeccionado. Para ello va fijado dicho so-
porte (11) por dos tornillos (7) y (8) que conllevan lo largo
una regleta (9) indicadora de distintos formatos.

25
Así mismo esta disposición va
dotada de un abatimiento de la mordaza delantera (2) para faci-
litar la limpieza de los soldadores, por lo que la mordaza de-

lantera (2) es solidaria a una horquilla (19) cuyo eje de giro (6) es común a ambas y que van conjuntadas superiormente con un eje de apoyo (18), de modo que al liberar dicho eje (11) la mordaza (2) se libera de la horquilla (19) y se abate con lo que queda en disposición más cómoda para su limpieza.

Descrita suficientemente la naturaleza del presente invento, así como su realización industrial, sólo cabe añadir que en su conjunto y partes constitutivas es posible introducir cambios de forma, materia y disposición, sin salirse del cuadro del invento, en cuanto tales alteraciones no desvirtúen su fundamento.

El solicitante, al amparo de los Convenios Internacionales sobre propiedad Industrial, se reserva el derecho de extender la presente demanda a los países extranjeros, si fuera posible reivindicando la misma prioridad de la presente solicitud.

NOTA

El Modelo de Utilidad que se solicita como nuevo en España por veinte años, de acuerdo con la vigente Legislación sobre propiedad Industrial, deberá recaer sobre : "DISPOSICION PERFECCIONADA EN MORDAZAS DE TERMOSOLDADURA VERTICAL PARA MAQUINAS DE ENVASADO AUTOMATICO", en todo de acuerdo con las siguientes:

R E I V I N D I C A C I O N E S

1.- Disposición perfeccionada en

1 mordazas de termosoldadura vertical para máquinas de envasado
automático, caracterizada porque se constituye en dos mordazas
que conllevan interiormente soldadores, situados verticalmente
y enfrentados entre si y portadores de resistencias caldeadas,
5 las cuales mordazas están dotadas de sucesivos movimientos de
aproximación que provienen de los movimientos de una leva trans-
mitidos por un juego de palanca y biela, de modo que los sucesi-
vos giros de la leva se transforman en aprietes de las mordazas
que pellizcan uno de los bordes laterales del sobre a ter-
10 mosoldar por el calor proveniente de los soldadores.

2.- Disposición perfeccionada en
mordazas de termosoldadura vertical para máquinas de envasado...
automático, según la reivindicación anterior, caracterizada...
porque las mordazas apoyan en su soporte desplazable previo a-
flojamiento de unos tornillos de sujeción, a lo largo de una...
15 guía central y cuya situación la determina una regleta situada
a un costado, de modo que se adapta así a diversos formatos de
sobres a envasar.

3.- Disposición perfeccionada en
mordazas de termosoldadura vertical para máquinas de envasado
20 automático, caracterizada porque la mordaza delantera va so-
lidaria a una horquilla por medio de un eje de apoyo superior
y cuyos movimientos se transmiten al ir alojados en el mismo
eje de giro; de modo que, al desplazar e el eje de apoyo dicha
mordaza se abate, en orden a conseguir la limpieza de las mor-
25

1
5
10
15
20
25
gomas.

4.- "DISPOSICION PERFECCIONADA EN MORDAZAS DE TERMOSOLDADURA VERTICAL PARA MAQUINAS DE ENVASADO AUTOMATICO".

Según queda sustancialmente descrito en la presente memoria descriptiva que consta de ocho hojas mecanografiadas por una sola cara y acompañadas de sus correspondientes dibujos.

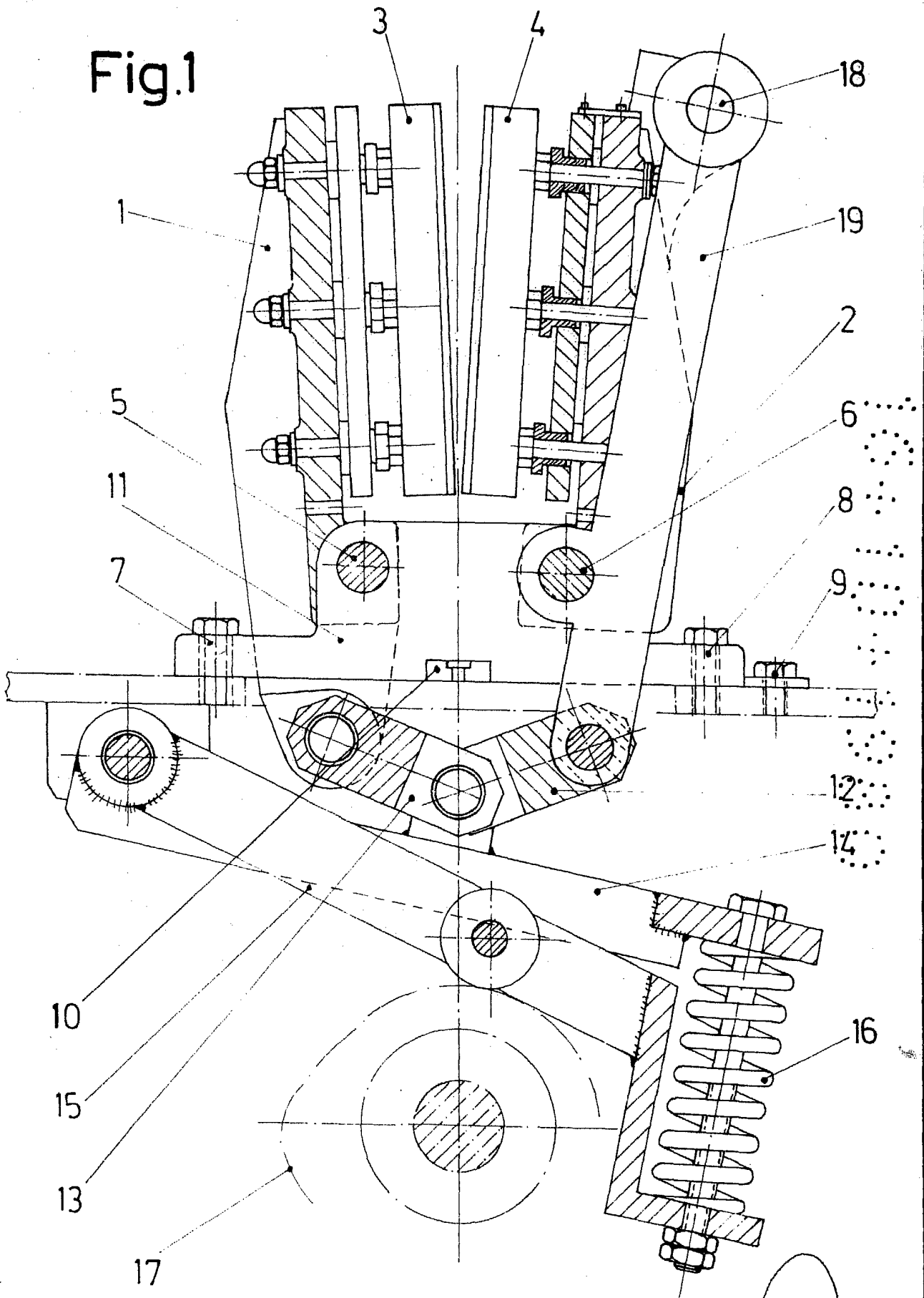
Madrid,

16 OCT. 1980

El Agente Oficial

MIGUEL FERNANDEZ - MARYSA PELZON
P. P.

Fig.1



Escala variable
 Madrid 16 OCT. 1930
 El Agente Oficial
 MIGUEL FERRANDEZ - LUAYSA FERRANDEZ
 P. P.