



1           La presente memoria descriptiva tiene como fin  
la declaración del objeto sobre el que ha de recaer  
el privilegio de explotación industrial y comercial,  
exclusivo en el territorio nacional de un Modelo de  
5           Utilidad, de acuerdo con la vigente legislación que,  
como el enunciado indica se trata de "DOSIFICADOR PA-  
RA INSTALACIONES DE FABRICACION DE PLACAS DE ESCAYOLA".

          La invención se refiere a un dispositivo dosi-  
ficador que es aplicable a instalaciones para la fabri-  
cación de placas de escayola.

10           Este tipo de instalaciones consta generalmente  
de una cinta transportadora que incorpora unos sopor-  
tes para unos moldes generalmente de goma. Esta cinta  
está dimensionada para permitir el secado de la placa.  
Incorpora asimismo un dispositivo alimentador de mate-  
15           rial de escayola que ya mezclado con agua y demás se  
vierte en los moldes de las placas.

          La invención se refiere a un dispositivo dosi-  
ficador alimentador del material que configura la pla-  
ca que utiliza diferentes controles eléctricos, neumá-  
20           ticos y/o electrónicos, siendo fácil de manejar y de  
una gran efectividad.

          Comprende un depósito a modo de silo donde se  
almacena el polvo de escayola, incorporando inferior-  
mente un dispositivo neumático que permite la fluidi-  
25           ficación de dicho material y la caída del mismo cuando  
el mando correspondiente lo exija. Posteriormente y de  
bajo del silo se incorpora una báscula que pesa la can-  
tidad de polvo de escayola a utilizar, yendo a conti-  
nuación un depósito de mezcla ó amasadora.

30           Tal depósito incorpora un elemento agitador con

.../...

1 motor-reductor y/ó variador de velocidad, una alimen-  
tación de agua y un cortador-lanzador de fibra mineral.  
En este depósito se mezcla agua, polvo de escayola y  
5 fibra mineral muy pulverizada, yendo posteriormente u-  
nos mecanismos de mando de vertido de material en el  
molde correspondiente que va en la cinta transportadora.

Particularmente y de acuerdo con la invención se  
ha previsto solidario a la estructura del dosificador  
una placa articulada que puede girar para evitar en u-  
na posición determinada que salpique el material en el  
10 molde próximo a donde se está vertiendo el material.

Para comprender mejor la naturaleza del inven-  
to, en el plano adjunto representamos (a título de e-  
jemplo meramente ilustrativo y no limitativo) una forma  
preferente de realización industrial, a la que nos re-  
mitimos en nuestra descripción sobre dicho plano:

15 - la figura 1 muestra esquemáticamente el dosi-  
ficador de acuerdo con la invención, incorporado a una  
cinta transportadora de la instalación para la fabrica-  
ción de placas de escayola,

20 - la figura 2 corresponde a otra forma de reali-  
zación de la fluidificación del material de escayola de-  
positada en el silo.

La instalación con la que puede realizarse la fa-  
bricación de placas de escayola comprende una cinta trans-  
25 portadora (1) que dispone de unos soportes donde apoyan  
unos moldes (2) para la configuración de las placas.

Tal cinta (1) permite la conformación de las pla-  
cas, pudiendo fácilmente extraer los moldes para su lim-  
pieza, etc.

30 El dosificador objeto de la invención se dispone

.../...

1 al principio de la cinta e incorpora todos los elementos  
de control y regulación en un cuadro. Estos elementos  
de control son electro-neumáticos y/o electrónicos.

5 Comprende el dosificador un depósito (3) a modo  
de silo que inferiormente dispone de un dispositivo  
fluidificador (4) para ahuecar el polvo de escayola incor-  
porado al depósito (3). Ello es necesario cuando se de-  
sea dosificar una cantidad de polvo para fabricar una  
placa ya que si no el material queda compactado sin po-  
sibilidad de caer. A través del aire insuflado inferior-  
mente por el mecanismo de la caja (4) ó de los tubos (5)  
se ahueca el material.

10 El material cae a una báscula (6) que a través de  
los medios de control correspondientes pesa una cantidad  
determinada de material, cerrando el paso de material  
una vez pesado.

15 Debajo de esta báscula (6) existe un depósito de  
mezcla (7) el cual incorpora un mecanismo agitador (8),  
una tubería (9) de entrada de agua y un cortador-lanza-  
dor (11) de fibra mineral. Tal elemento (11) corta la fi-  
bra mineral y la lanza al interior del depósito (7),  
mezclándose con el agua y el polvo de escayola.

20 La cinta transportadora (1) incorpora unos meca-  
nismos de control y de mando que actúan para accionar la  
apertura del depósito de mezcla (7) de modo que la mez-  
cla caiga sobre un molde (2) dispuesto debajo, extendién-  
dose adecuadamente. Además la cinta (1) incorpora unos  
medios de vibrado que extienden de forma automática la  
masa de escayola y fibra.

25 Para evitar salpicaduras de material sobre los  
molde próximos donde cae la mezcla, se dispone de una

30 .../...

1 placa (10) articulada al chasis donde va dispuesto el  
dosificador y que puede girar de forma que evite, en  
5 una porción tal salpicadura. Esta porción está sincro-  
nizada con la de vertido del material.

Describe la naturaleza del presente invento, así  
como su realización industrial, sólo cabe añadir que en  
su conjunto y partes constitutivas es posible introdu-  
cir cambios de forma, materia y disposición, sin salir-  
se del cuadro del invento, en cuanto tales alteraciones  
10 no supongan variación sustancial del mismo.

El solicitante, al amparo de los Convenios Inter-  
nacionales sobre Propiedad Industrial, se reserva el  
derecho de extender la presente demanda a los países ex-  
tranjeros si fuera posible, reivindicandola misma pri-  
15 ridad de la presente solicitud.

#### NOTA

El Modelo de Utilidad que se solicite por veinte  
años para España, de acuerdo con la vigente Legislación  
sobre Propiedad Industrial, deberá recaer sobre "DOSIFI-  
20 CADOR PARA INSTALACIONES DE FABRICACION DE PLACAS DE ESCA-  
YOLA", en todo de acuerdo con las siguientes:

#### REIVINDICACIONES

1ª.- "DOSIFICADOR PARA INSTALACIONES DE FABRICA-  
CION DE PLACAS DE ESCAYOLA", que vierte los materiales  
sobre unos moldes de las placas, moldes que se sitúan so-  
25 bre unos soportes dispuestos en una cinta transportadora,  
caracterizado porque está constituido por un depósito a  
modo de silo donde se almacena polvo de escayola, el cual  
depósito dispone en su parte inferior de un dispositivo  
insuflador de aire para posibilitar la caída del mate-  
30 rial sobre una báscula que a través de los medios de

.../...

control y regulaciones apropiadas para la cantidad de material a emplear, estando dispuesto debajo de la báscula un depósito de mezcla que incorpora un elemento agitador, un alimentador de agua y un cortador-lanzador de fibra mineral; todo ello de forma que una vez mezclada el agua, polvo de escayola y fibra en las dosificaciones requeridas, dicha mezcla sea vertida sobre los diferentes moldes.

2º.- "DOSIFICADOR PARA INSTALACIONES DE FABRICACION DE PLACAS DE ESCAYOLA", en todo de acuerdo con la primera reivindicación, caracterizado porque se ha previsto una placa articulada en la estructura superior del dispositivo dosificador que puede girar de tal modo que se evita las salpicaduras de material en los moldes próximos al que se verifica el vertido.

3º.- "DOSIFICADOR PARA INSTALACIONES DE FABRICACION DE PLACAS DE ESCAYOLA".

Según queda sustancialmente descrita en la presente memoria descriptiva que consta de seis hojas mecanografiadas por una sola cara, acompañadas de sus correspondientes dibujos.

M A D R I D,

EL AGENTE OFICIAL.-

JUAN DE RAFAEL

P. P.

  
Jacinto Osma

154 114 980

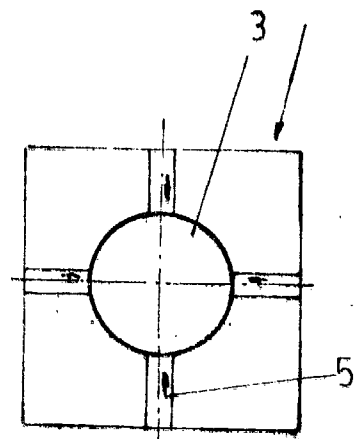
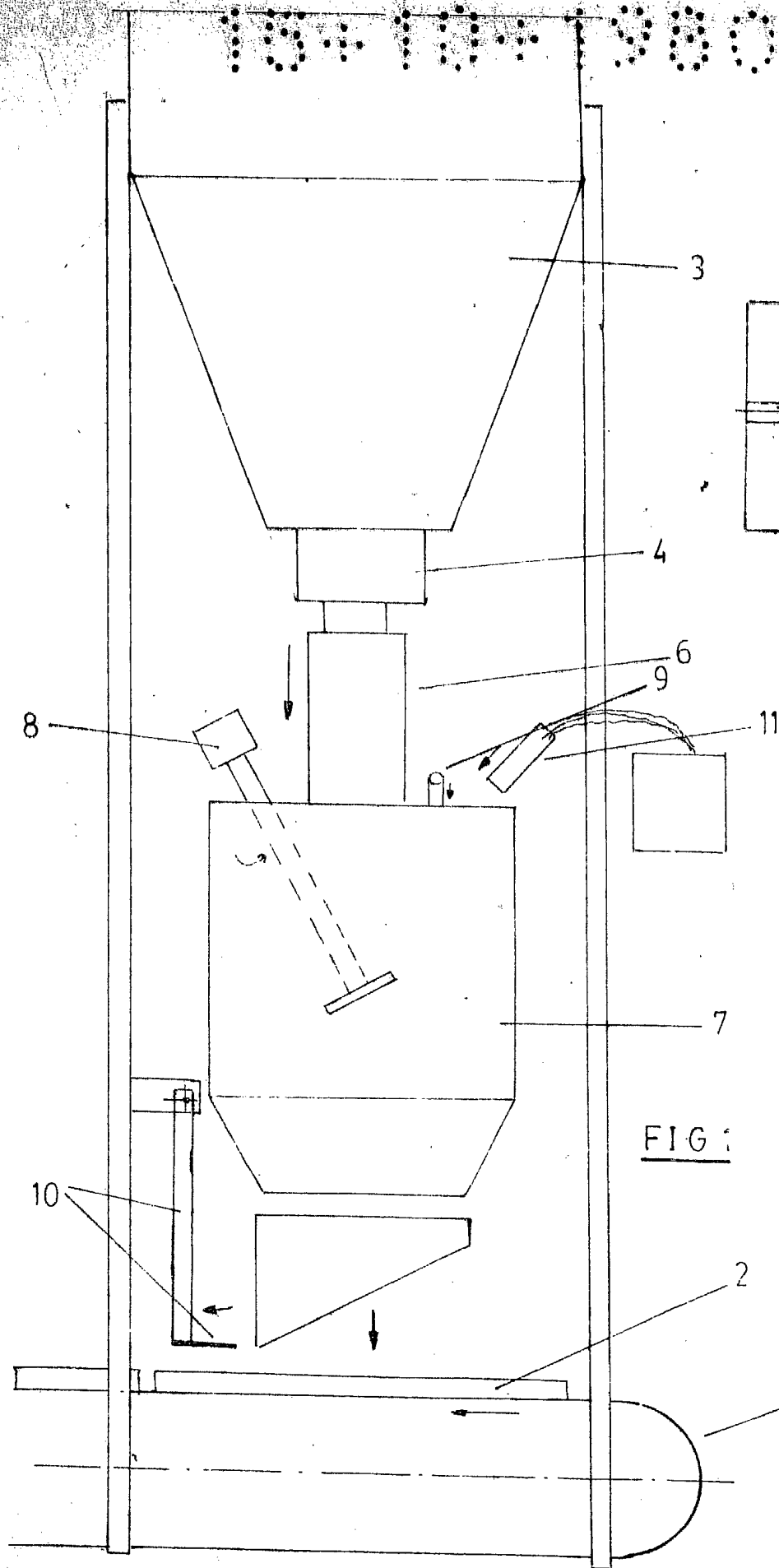


FIG 2

FIG 1

Escala variable  
Madrid

El Agente Ofic.

JUAN DE RAFAEL

P. P.

*Juan de Rafael*

Jacinto Oema