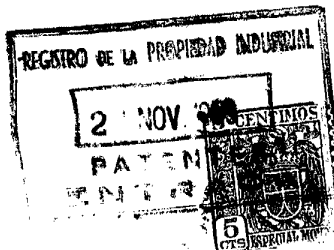


2536189



253618

PRIMER CERTIFICADO DE ADICIÓN

por VEINTE años

en España, a favor de Don Francisco BRANCHADILL
HERRERO, súbdito español, residente en BURRIANA
(Castellón), c/ San Rafael nº 29; cuyo Certifi-
cado de Adición se refiere a:

" PERFECCIONAMIENTOS EN EL OBJETO QUE CONSTI-
TUYE LA PATENTE PRINCIPAL Nº 247.748, RELATIVA
A " MEJORAS INTRODUCIDAS EN LA FABRICACIÓN DE
GRIFOS".

-.-.-.-

MEMORIA DESCRIPTIVA

La patente principal nº 247.748, incluye unas
mejoras introducidas en la fabricación de grifos
destinados a gobernar ciertas conducciones, por
las cuales circulan fluidos sensiblemente presio-
nados, según los cuales se constituye un grifo
formado por dos piezas, preferentemente de mate-

253618

- 2 -



- 5.- rial plástico configuradas por el correspondiente proceso de moldeo por inyección, una de las cuales, es un cuerpo general monobloque, que comprende una conducción o rama de llegada para el fluido y otra de salida, existiendo entre ambas un asiento anular, en el que toma apoyo la otra pieza que constituye la llave de paso, cuya pieza es de forma cilíndrico-tubular, sensiblemente elástica, con un extremo obturado formando como que apoya sobre el asiento anular producido en el cuerpo general monobloque, extendiéndose dicha pieza por una desviación formando casquete invertido, cuyas paredes interiores están roscadas adaptándose sobre el cuello también roscado, enfrentado en el asiento anular formado en el seno del cuerpo general.
- 10.-
- 15.-

- 20.- Esta pieza cilíndrico-tubular que constituye la llave de paso tiene producidas en sus paredes exteriores, unas nervaduras periféricas que apoyando sobre las paredes interiores de esta rama comunicada que lo recibe, establece una junta estanca, que es incrementada al presionar el extremo roscado en forma de casquete invertido sobre el extremo libre de la conducción o rama comunicada.
- 25.-

En dicho grifo, la conducción de llegada del líquido en su extremo de fijación, se protege mediante un record provisto de orjetas radiales in-



corporadas en el seno de la masa que constituye el cuerpo general con el que forma un conjunto homogéneo.

5.- En el presente certificado de adición, se conservan todas las mejoras de la patente principal n^o 247.748 y además se incluyen unos perfeccionamientos introducidos en ésta, con objeto de obtener un mayor rendimiento en su funcionamiento, así como una mayor sencillez en su fabricación.

10.- Uno de estos perfeccionamientos consiste en substituir las orejetas de accionamiento de la pieza cilíndrico-tubular, por una desviación del propio material de esta pieza, cuya desviación por aba un casquete invertido.

15.- Otro de los perfeccionamientos de que es objeto la patente principal n^o 247.748, mediante el presente certificado de adición, consiste en que el cuello de la pieza monobloque en que se introduce la pieza que constituye la llave de paso, posea en su extremo superior un ensanchamiento cilíndrico, roscado interiormente, en cuya rosca se adapta la producida en la parte superior de la pieza cilíndrico-tubular que constituye la llave y que se introduce por dicho cuello.

20.- Otro de los perfeccionamientos introducidos mediante el presente certificado de adición, consiste en substituir el asiento anular existente en



tre los dos pasos, por un asiento circular com-
pletamente plano.

5.- Otro de los perfeccionamientos que se in-
troducen en la patente principal n° 247.748, con-
siste en sustituir el extremo de forma conica,
que posee la pieza cilindrico-tubular, cuyo ex-
tremo apoya sobre el asiento existente entre las
dos conexiones, por otro de forma sensiblemente
uniforme.

10.- Con objeto de que pueda comprenderse con ma-
yor facilidad las características del presente
Certificado de Adición, se acompaña a esta memo-
ria una lámina de dibujos, en los que de manera
un tanto esquemática y exclusivamente a título
de ejemplo se representan los conjuntos y deta-
lles más destacados del invento.

En los dibujos:

20.- La figura 1ª., es una vista en elevación
con sección por un plano vertical y cortes con-
vencionales del cuerpo general y pieza que orga-
niza la llave de paso.

25.- La figura 2ª., es una vista en elevación con
sección por un plano vertical y cortes convencio-
nales del cuerpo general que organiza la llave de
paso, encontrándose esta pieza desplazada con res-
pecto a su alojamiento, con objeto de que puedan
apreciarse los detalles de dichas piezas.

- 253618



- Comentando estos dibujos, se hace la aclaración de que mediante el número -1- se señala el cuerpo general, siendo -2- el conducto de entrada que posee el cuerpo -1-. El número -3- indica un conducto de salida que igualmente posee el cuerpo -1-, mediante el número -4- se muestra el paso escalonado existente entre los conductos -2- y -3- corresponde el número -5- al asiento circular plano existente entre las conformaciones -2- y -3-.
- 5.-
- 10.- El número -6- señala la extremidad cónica que apoya en el asiento -5-, estableciendo un cierre hermético entre los conductos -2- y -3-, siendo -7- la pieza cilíndrica tubular que esencialmente constituye la llave, cuya pieza está cerrada por su extremo inferior por la extremidad -6-.
- 15.- Con el número -8- se muestran las nervaduras periféricas existentes en la parte inferior de la cara exterior de la pieza -7-, cuyas nervaduras apoyan en la cara interior del cuello -10-. El número -9- corresponde a la nervadura periférica, situada en la parte superior de la cara exterior de la pieza -7-, cuya nervadura apoya en la cara interior del cuello -10-.
- 20.- Mediante el número -10- se señala un cuello que posee la pieza -1-, en cuyo cuello se introduce la pieza -7-, siendo -11- un ensanchamiento cilíndrico, roscado interiormente; el número -12- muestra una rosca situada en la parte superior de
- 25.-

- 6 - 253618



la pieza -7-, cuya rosca se adapta a la exist^{en}te en el interior del ensanchamiento -11; siendo -12- el tapón que se coloca sobre el extremo abierto de la pieza -7-.

- 5.- El número -14- muestra la nervadura exist^{en}te en el tapón -12- mediante la cual se ajusta a la pieza -7-. Con el número -15- se indica el casquete de accionamiento de la pieza -7-, siendo -16- una nervadura, en cuyo seno se introduce la pestaña -17- del casquillo roscado -18-, mediante el que se une dicho grifo a la conducción de fluido, el número -18- señala un rebote sobran-
10.- te de material que constituye una junta elástica, que en algunos casos asegura una mayor estanqueidad entre el extremo terminal de la conducción su-
15.- ministradora de fluido y el conducto -2- de entrada en el cuerpo general -1-.

- Por último mediante los números -20-, -21- y -22- se señalan unas nervaduras existentes a lo
20.- largo de las distintas conducciones, con objeto de aumentar su resistencia mecánica, siendo -23- un resorte roscado al casquillo -18-.

- Una vez que se ha descrito convenientemente la naturaleza del actual invento, como asimismo
25.- la forma de llevarlo a la práctica para convertirlo en una realidad industrializable, se hace la declaración de que en el presente Certificado de



Adición, será susceptible de introducir todas aquellas modificaciones de detalle que las circunstancias y las prácticas policrónicas, según, tiempo y lugar que con las variantes que se introduzcan no se cambie, altere o modifique la esencialidad del objeto descrito.

N O T A

Se declaran como de novedad y propiedad para todo el territorio español, el contenido de las siguientes:

R E I V I N D I C A C I O N E S

15.- 1ª.- Perfeccionamientos en el objeto que constituye la patente principal nº 347.740, relativa a "mejoras introducidas en la fabricación de grifos", de acuerdo con las cuales se constituye el cuerpo del grifo a base de un cuerpo monobloque de material plástico, susceptible de ser configurado por moldeo, cuyo cuerpo comprende: un sector cilíndrico tubular con un extremo cerrado, que cuenta con un racordé que enlaza con la conducción de llegada de líquido y un conducto de evacuación, formándose entre estos un asiento anular, plano en el que apoya el vástago hueco que forma la válvula de cierre, cuyo conjunto se caracteriza porque sobre el extremo abierto del sector cilíndrico tubular, se produce un ensanchamiento interiormente roscado, en el que es recibida la parte superior también roscada de la válvula de cierre.



2^a.- Perfeccionamientos en el objeto que constituye la patente principal nº 247.748, relativa a "Mejoras introducidas en la fabricación de grifos", de acuerdo con los cuales el extremo exterior de la pieza valvular está rematado por una desviación perirétrica del propio material, creando un casquete que constituye el mando de accionamiento de dicha válvula.

5.-

3^a.- Perfeccionamientos en el objeto que constituye la patente principal nº 247.748, relativa a "Mejoras introducidas en la fabricación de grifos" que se caracterizan porque la pieza valvular que actúa sobre el asiento producido entre las conducciones de entrada y de salida del líquido, está constituida por un cuerpo tubular con un extremo cerrado, provisto de resaltes perifericos que establecen un ajuste estanco con las paredes interiores del conducto, en que esta pieza valvular es alojada.

10.-

15.-

4^a.- PERFECCIONAMIENTOS EN EL OBJETO QUE CONSTITUYE LA PATENTE PRINCIPAL Nº 247.748, RELATIVA A "MEJORAS INTRODUCIDAS EN LA FABRICACION DE GRIFOS".

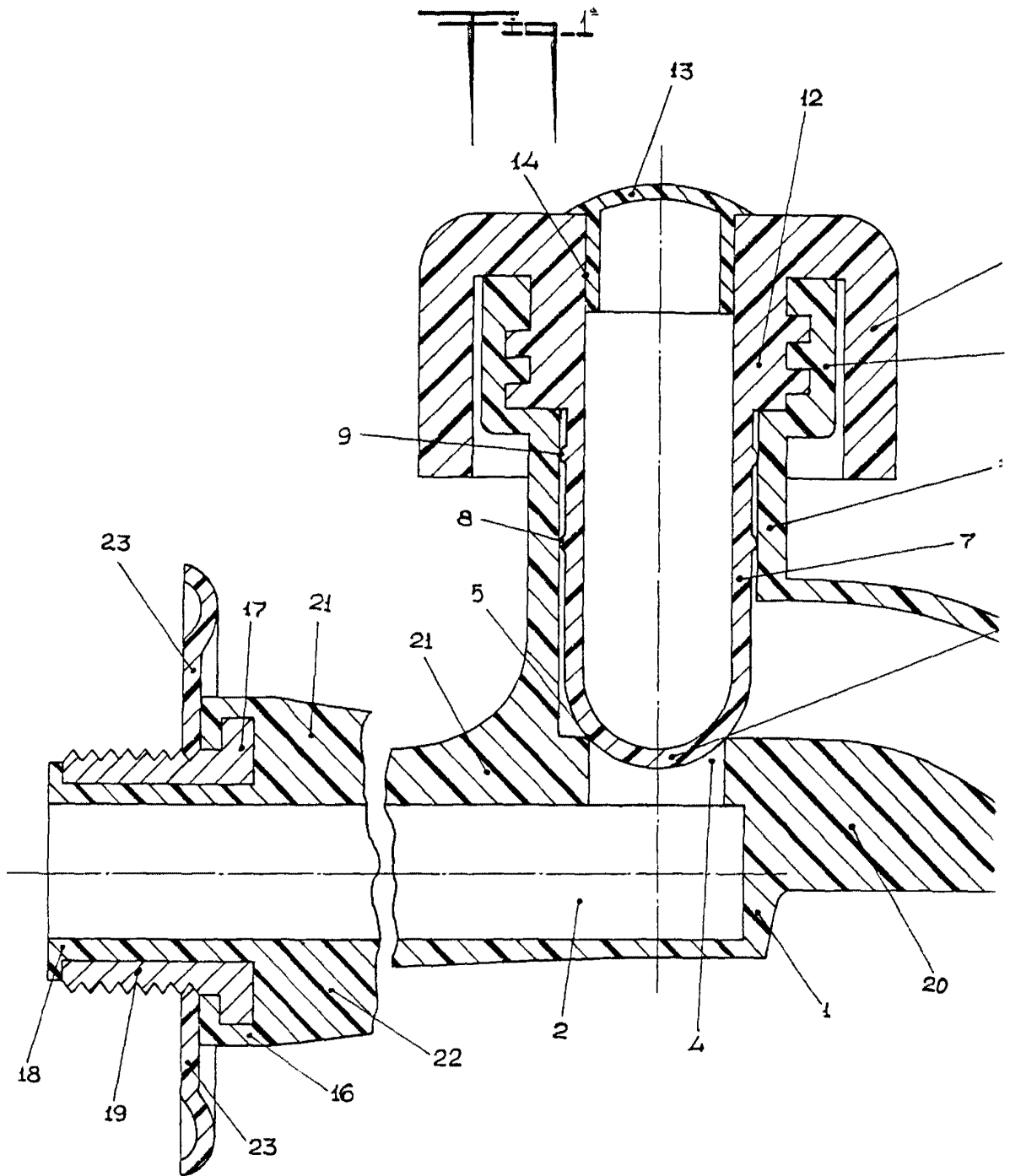
20.-

Todo ello conforme se describe y reivindica en la memoria que antecede que consta de OCHO hojas escritas a máquina por una sola de sus caras y dibujos que la ilustran.

Madrid 21 de Noviembre 1.959

E. GONZALEZ VACAS
P. P.

D.FRANCISCO BRANCHADELL HERRERO.-



MADRID 21 NOVIEMBRE 1959.-

P. A. E. GONZALEZ-VACAS.-

203618

HOJA UNICA. -

