



253592

253592

PATENTE DE INVENCION

que por 20 años, para España y sus posesiones, se solicita a favor de DON FRANCISCO AZNAR PERELIA, de nacionalidad española, domiciliado en BARCELONA, Aragon, 52 por: "PROCEDIMIENTO PARA LA FABRICACION DE PERFILES CONTINUOS A BASE DE LAMINAS, CINTAS O PAPEL DE ALUMINIO RECUBIERTOS DE MATERIA PLASTICA". - - - - -

Memoria descriptiva

Esta solicitud se refiere a un procedimiento para la fabricación de perfiles continuos a base de laminas, cintas o papel de aluminio, recubiertos de materias plasticas, cuyo desarrollo
5 permite obtener superficies, lisas, estriadas o grabadas que envuelven por ambas caras con material transparente o translucido de diferente dureza segun convenga las finisimas laminas metalicas, consiguiendose toda clase de perfiles plasticos con un acabado metalico de impecable presentación y brillo, similar a la
10 plata, oro, cobre, etc., segun el color translucido que se aplique a las capas protectoras.



Para llevar a cabo las operaciones, es preciso el empleo de maquinas extrusoras para plastico, donde van acoplados unos cabezales o porta-hileras angulares u oblicuos que actuan sobre la cinta, lamina o banda de papel de aluminio que se desea recubrir bajo la forma o dibujo previamente adoptado para la hilera.

Dicha cinta, franja de papel continuo o lamina, pasa desde un rodillo tensor a la boquilla de los cabezales o porta-hileras, angulares u oblicuos de la maquina extrusora deslizando en el interior de aquellos, por los que pasa en sentido transversal al flujo de materia plastica que expulsa la maquina, dando lugar al recubrimiento de la hoja metálica por ambas caras.

Cuando salen de las hileras los perfiles con el acabado metálico analogo a la plata, oro, cobre y similares, de acuerdo con el color translucido que se adopte para las capas protectoras, se procede a enfriarlas en un depósito, pasandolas luego a otro rodillo donde despues de medirlas con un contador de metros, quedan hasta su posterior utilización.

Descrita la naturaleza y objeto de esta invención, declaramos que los puntos cuya propiedad y explotación exclusiva se solicita por veinte años en España están comprendidos en las siguientes

REIVINDICACIONES

1ª.- Procedimiento para la fabricación de perfiles continuos a base de laminas, cintas o papel de aluminio, recubiertos de materia plastica, caracterizado porque se toma una cinta, lamina o franja de papel continuo y desde el rodillo tensor se pasa por la boquilla de los cabezales o porta hileras angulares u oblicuos de una maquina extrusora para plasticos, de modo que la franja metálica se deslice por el interior de dichos cabezales, en sentido transversal al flujo de materias plasticas translucidas o transparentes de durezas diversas expulsadas por la maquina, determinandose un recubrimiento por ambas caras con la forma y dibujo



- 3 -

253592

45 provistos de antemano. a base de superficies lisiadas, estriadas o grabadas. Al salir de las hileras, los perfiles ya dotados ya con acabado metalico similar a la plata, oro, cobre y analogos-segun el color translucido que se aplique a las capas; protectoras - se enfrían en un deposito, procediendo luego a enrollarlas en otro rodillo previa medición con un contador de metros.

50 2ª.- PROCEDIMIENTO PARA LA FABRICACION DE PERFILES CONTINUOS A BASE DE LAMINAS SIMILES O PAPEL DE ALUMINIO, RECUBIERTOS DE MATERIA PLASTICA.-

Madrid, *20* Noviembre de 1.959.-

Stallfo de la Torre