

253561



MEMORIA DESCRIPTIVA

DE UNA PATENTE DE INTRODUCCION POR DIEZ AÑOS EN ESPAÑA A FAVOR DE
DON ENRIQUE URSUL URSUL, DE NACIONALIDAD ESPAÑOLA, RESIDENTE EN
BARCELONA, Pº. MONTJUICH 43.

sobre:

"NUEVO PROCEDIMIENTO DE FABRICACION DE PIEZAS AUTOMATICAS PARA EL
ABROCHADO".



Con la presente solicitud se trata de proteger un nuevo procedimiento de fabricación de piezas automáticas para el abrochado, con el cual, y dadas las características en que se consiguen, se logran grandes ventajas ante lo que actualmente existe en el mercado.

5.-

Entre tales ventajas es de citar como esencial el que gracias al empleo de materiales plásticos, se logra evitar oxidamientos en las prendas o tejidos donde van y suelen ir colocados tales automáticos,

10.-

Su fabricación es también mucho más sencilla y además se reduce el costo ya que por ser el material de plástico el utilizado para la consecución de tales automáticos su valor es reducido, aparte permitir la fabricación en serie.

15.-

También es notorio el hacer constar que los usados en la actualidad van colocados en cartoncillos, lo que indudablemente encarece la venta, cosa que no ocurre en las piezas que nos ocupan ya que las mismas emparejadas dos a dos, o sea, broche y cierre en un eje longitudinal, o árbol al que se unen por ligeros tallos tantas parejas como se quieran.

20.-

Para mejor comprensión de la descripción que sigue se adjunta dibujos a los cuales se hará constante referencia a lo largo de la misma siempre a título de ejemplo no limitativo.

25.-

La Fig. 1ª., es una vista en planta de una pluralidad de piezas automáticas emparejadas, broche y cierre, a un árbol en unión mediante los tallos ya referidos.

Las Figs. 2ª y 3ª., son distintas secciones de las piezas automáticas, una el broche y la otra el cierre.

30.-

Consiste la presente invención en un nuevo procedimiento de fabricación de piezas automáticas para el abrochado, caracterizado porque una vez conseguida la mezcla del material plás-



do, se procede a la inyección mediante las máquinas conocidas dando lugar a formar y de acuerdo con el molde previsto dispuesto un tallo central (1) del que se ramifican otros tallitos de segundo orden (2) en los que solidariamente aparecen insertados unos aros (3) que denotán un núcleo central (4) que se une a tales aros en virtud de cuatro radios (5), llevando los broches un orificio central (6) y los cierres un pivote (7) que se embute en el orificio ya citado y gracias a la característica especial del material que las forman se consiguen un cierre perfecto.

5.- Para ser usados bastará con desprender las piezas automáticas conseguidas de los tallitos donde van unidas, bastando un ligero dobléz para su desprendimiento.

10.- Si bien la forma de ejecución aquí descrita constituye aplicación preferente de la presente invención podrán introducirse modificaciones de forma y de detalle sin que por ello se altere la esencialidad de la misma que se reivindica en la siguiente

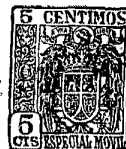
N O T A

15.- En resumen, la presente solicitud recaerá sobre las siguientes reivindicaciones:

20.- 1a.- Nuevo procedimiento de fabricación de piezas automáticas para el abrochado, caracterizado porque se procede, mediante las máquinas conocidas, a la inyección en los moldes previamente preparados al efecto, del material plástico necesario para conseguir las piezas automáticas, dando lugar a la formación de un tallo central y principal del que parten adyacentemente una pluralidad de tallitos donde aparecen unidas solidariamente las piezas automáticas.

25.- 2a.- Nuevo procedimiento, según la reivindicación anterior caracterizado porque tales piezas constan de un aro exterior y un núcleo central unidos ambos por elementos radia-

30.-



propio núcleo y otra un pivote que al ser utilizado abrochará una en el otro con suficiente presión dada la blandura y dilatación del material que las constituye.

5.- 3a.- NUEVO PROCEDIMIENTO DE FABRICACION DE PIEZAS AUTOMATICAS PARA EL ABROCHADO.

Según se describe en la presente memoria que consta de cuatro hojas escritas a máquina por una sola cara y dibujos.

Madrid a 19 de novbre de 1959

253567

19



fig.1

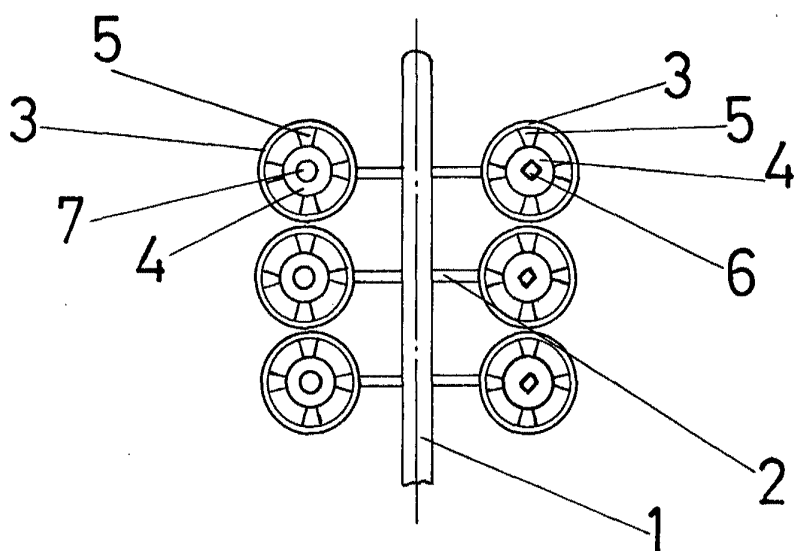
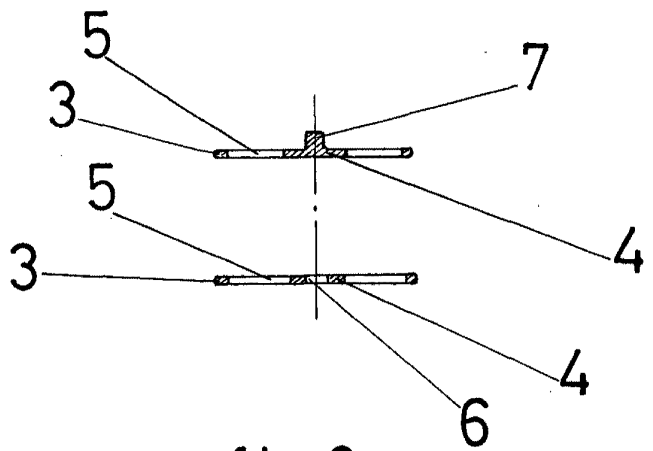


fig.2



ESCALA VARIABLE

19 NOV. 1906