

11	NUMERO	10	Y
21	253428		
22	FECHA DE PRESENTACION		



ESPAÑA

MODELO DE UTILIDAD

16 DIC. 1980

30	PRIORIDADES:	32	FECHA	33	PAIS
31	NUMERO				

47	FECHA DE PUBLICIDAD	51	CLASIFICACION INTERNACIONAL
			F 16 B 12/02

54 TITULO DE LA INVENCIÓN

DISPOSITIVO DE UNION ANGULAR PARA PERFILES METALICOS

71 SOLICITANTE (S)

D. JOSE MUÑOZ CARCEDO y
D. MANUEL PEREZ CIDRE

DOMICILIO DEL SOLICITANTE

MADRID - Atocha, 100

72 INVENTOR (ES)

los solicitantes

73 TITULAR (ES)

los solicitantes

74 REPRESENTANTE

DA MARIA ANTONIA NARANJO MARCOS 275 (5) Pº de la Habana, 200 MADRID

MEMORIA DESCRIPTIVA

El presente modelo recae sobre un dispositivo de union angular para perfiles metalicos de los destinados preferentemente a montar paneles y divisiones a base de perfiles metalicos desmontables.

5 Estas divisiones se emplean para formar despachos apartados de exposiciones y otras divisiones similares.

6 A continuacion señalamos algunas de las ventajas que presentan con caracter meramente enumerativo y no limitativo:

10 1 - la simplicidad y efectividad de su montaje y funcionamiento.

2 - Como consecuencia de lo anterior, su economia.

15 3 - Asimismo como consecuencia de su simplicidad es mas rápido su montaje con el consiguiente ahorro de mano de obra.

4 - Su simplicidad evita deterioro de sus piezas y sus consabidos arreglos.

5 - La bellezadel remate angular y la solidez que proporciona al conjunto una vez montado.

20 Para mejor comprension de esta memoria se acompañan los dibujos adjuntos que muestran un ejemplo de realizacion, no limitativo de los varios que caben dentro del cuadro general de la invencion sin que el mismo se altere. En tales dibujo:

25 La fig. 1 es una vista en planta por su cara interna de la pieza en angulo.

La fig. 2 es una pkanta exterior de la misma pieza.

La fig. 3 es una seccion del carril que forma los laterales..

30 La fig. 4 es una pespectiva de la pieza de ajuste entre los laterales y los angulos.

De acuerdo con los planos el dispositivo objeto de la
de la presente invencion consta de una pieza en angulo
(ref. 1) que en el caso representado constituye la union
35 entre 3 largueros o perfiles. Dicho angulo es redondeado
y convexo presentando tres brazos (ref. 2) de seccion elip-
saide y redondeado todas ellos perpendiculares entre si y
cuya interseccion se produce en el angulo citado, el cual
presenta una prolongacion a forma de faldon que forma 3
40 angulos (ref. 8, 8° y 8") equidistantes entre los tres brazos
citados y cuya finalidad ademas de la ornamental es el de
dar mayor solidez al conjunto,

Por su cara interna dichos brazos (ref. 2) presenta
una superficie plana (ref. 13) que antes de llegar al fal-
45 don en angulo recto, presenta un engrosamiento de seccion
trapezoidal (ref. 12) que servira de tope al recorrido
de la pieza de ajuste (ref. 6) que despues describiremos.

El interior del angulo presenta unos rebordes vivos
(ref. 10) en angulo recto que lo sirven de nervadura y
50 refuerzo para mayor mayor solidez al conjunto,

Los carriles laterales (ref. 5) tiene una forma de angulo
angulo recto con el vertice redondeado y los extremos latera-
les formando dos rectangulos cuya base inferior (ref. 4)
están abierta en su centro formando sendos alojamientos
A (ref. 11) rectangulares.
55

El interior de los carriles (ref. 5) forma un hueco exte-
rior redondeado y que interiormente forma un angulo de
90° con el vertice abierto en toda la longitud del carril.

En dicho alojamiento (ref. 5) se introduce el brazo
60 del angulo (ref. 2), el cual queda adosado a la pared
exterior (ref. 3) y para fijarlas entre si se utiliza la
pieza de acople (ref. 6) de seccion trapezoidal cuya base

mayor se apoya en el lateral plano (ref. 13) del brazo angular antes descrito.

65

Dicha pieza de acople presenta centrada en su base menor un vastago roscado que se deslizara por el carril abierto 14 del angulo interno del carril 6 de forma que cierra el conjunto y al ser apretado con una tuerca o medio convencional fija definitivamente la posicion del angulo (ref. 1) y el carril (ref. 6).

70

Finalmente, tras lo descrito solo resta que en la presente invencion cabrian cuantas variantes de realizacion como sean posibles sin que altere el marco General de la misma, pudiendose fabricar su objeto en toda clase de formas, tamaños y materiales y medidas adecuadas, sin limitacion.

75

NOTA: Descrito suficientemente lo que antecede solo resta señalar que lo que se declara propio, nuevo y util del solicitante en lo contenido en las siguientes

80

REIVINDICACIONES

1 - Dispositivo de union angular para perfiles metalicos, caracterizado por constar de un angulo redondeado con brazos de seccion elipsaide y perpendiculares entre si, presentando un faldon de union y refuerzo entre dichos brazos los cuales tienen una cara interna plana y presenta un engrosamiento de seccion trapezoidad antes de llegar a la interseccion.

85

2 - Dispositivo de union caracterizado porque los carriles laterales tienen forma de angulo de 90º con vertice redondeado y los extremos de sus lados forman sendos alojamientos rectangulares con la base inferior mayor ranurado en su centro y el vertice interno que forman estos alojamientos entre si tambien esta ranurado.

90

95

Dispositivo de union caracterizado por constar de una pieza alargada de seccion trapezoidal y cuya base menor presenta un saliente formado por un vastago roscado que se deslizará confirmando el brazo del angulo contra la cara exterior del carril lateral , por el vertice interno ranurado del mencionado carril.

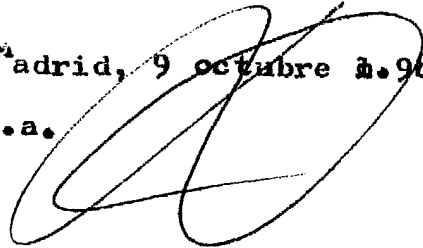
100

4.- DISPOSITIVO DE UNION ANGULAR PARA PERFILES METALICOS

Todo tal y como se describe en la presente memoria que consta de cinco hojas foliadas y escritas por una sola cara, con un total de ciento cinco lineas y dibujos anexos.

105

Madrid, 9 octubre a. 980
p.a.



10-1980

Fig. 1

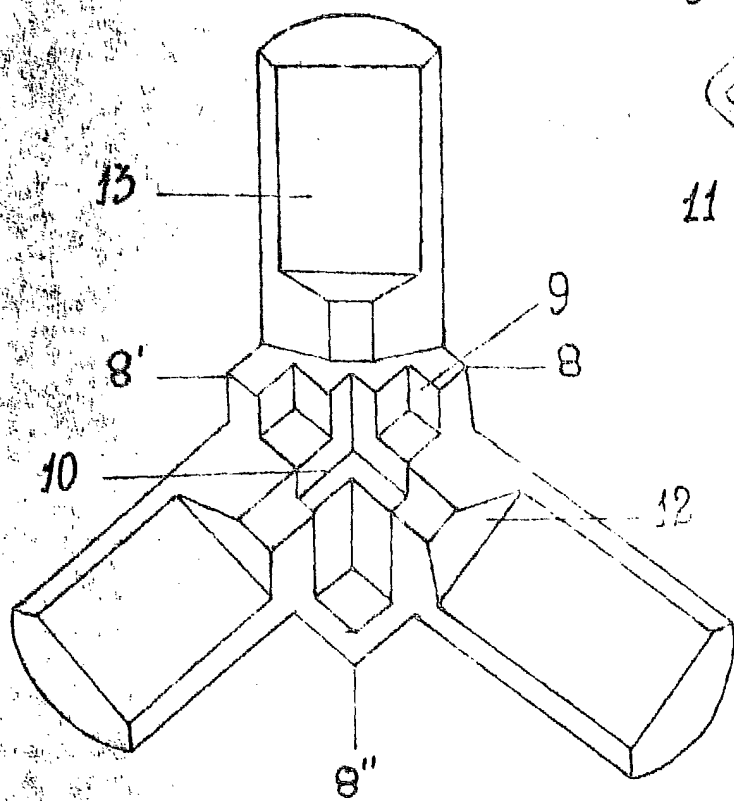


Fig. 3

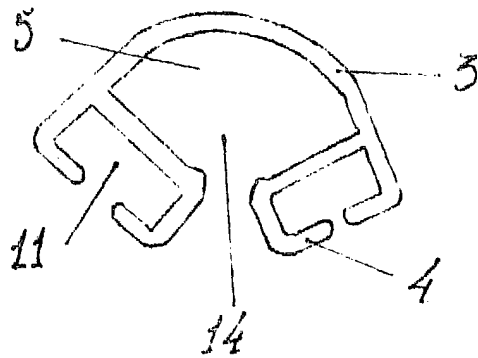
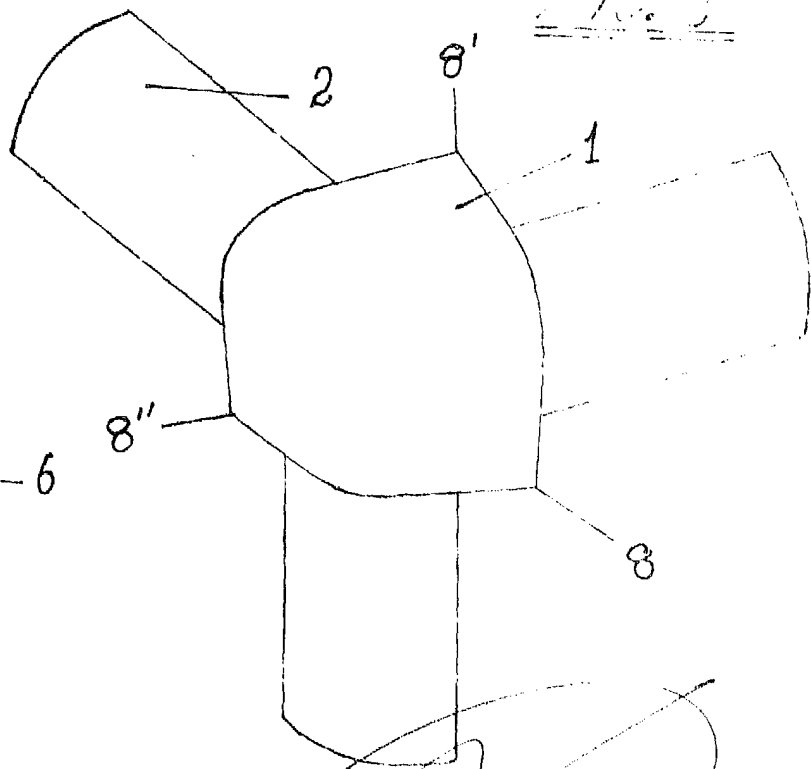
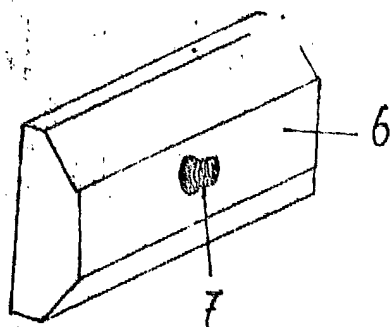


Fig. 4



Escala variable

Madrid, 9 de Octubre de 1980