

253397



C E R T I F I C A D O     D E     A D I C I O N

por "PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN EL OBJETO DE LA PATENTE DE INVENCION Nº 245.451," concedida en 10 de Enero de 1959 por "Máquina para hacer el vacío y soldar automáticamente con cierre hermético simultáneo, las bolsas de materia termoplástica", a favor de Doña MARIA LUISA GARCIA FERNANDEZ, de nacionalidad española, domiciliada en Madrid, calle Virgen de la Monja nº

=====

M e m o r i a     D e s c r i p t i v a  
=====

Esta solicitud se refiere a unas mejoras introducidas en el objeto de la Patente de Invención nº 245.451, concedida por una máquina para hacer el vacío y soldar automáticamente con cierre hermético simultáneo, las bolsas de materia termoplástica.

5

Los perfeccionamientos que nos ocupan, se concretan a la adopción de un tubo refrigerador de la resistencia eléctrica, así como a medios para la extracción uniforme del aire interno de la campana. Otra de las mejoras consiste en acoplar un electroimán al mecanismo de impulsión y en dotar a la cubierta de la campana con una mirilla de cristal sin perjuicio de su cierre hermético, para observar el desarrollo del trabajo.

10

En la hoja de planos que ilustra esta memoria, se refleja en figura única la parte del mecanismo objeto de los perfeccionamientos, complementándose el dibujo con unas indicaciones relativas a los elementos afectados por los mismos.

15



Seguidamente describiremos la disposición y funcionamiento de los medios en que se fundamenta este Certificado de Adición, según los cuales, el soporte de la pinza de soldadura C), sobre la que va situada la resistencia eléctrica B), tiene contacto por la parte posterior a todo lo largo de dicho soporte, con un tubo metálico A) buen conductor del calor y destinado a que circule una corriente de agua, cuyo objeto es refrigerar la citada resistencia de modo que, el calor que pudiera acumularse por el constante funcionamiento de la máquina, sea evacuado a través del curso de líquido que circula sin interrupción por las tomas de entrada y salida del referido tubo A).

Para extraer de modo más uniforme el aire del interior de la campana, se ha considerado oportuno situar además del orificio de toma de vacío practicado en el ángulo posterior derecho de la máquina, en su mesa de cierre con la campana otro simétrico en el lado izquierdo, así como varios más D) con menor diámetro dispuestos a lo largo de la pinza móvil del mecanismo de impulsión por su parte posterior, situándolos tanto sobre la superficie de la mesa, como por el interior de la cavidad practicada para alojar el soporte móvil de la pinza de soldadura que actúa por impulsión. Estos orificios facilitan además la separación de las láminas por la boca de las bolsas, para efectuar mejor el vaciado del aire interior.

Como el mecanismo de impulsión actúa por diferencia de presión, se ha estudiado el empleo de un electroimán E) que actuará sobre el soporte móvil de la pinza de soldadura, para comprimir la bolsa por su boca, contra la pinza fija, instantes antes de soldar por calor o por impulso. Este electroimán puede presentar diversas formas e ir colocado indistintamente sobre la mesa de la máquina

253397



o sobre la campana y el mando del mismo se efectuará desde el tablero de control externo, al dejar pasar la corriente eléctrica mediante un pulsador o utilizando la palanca de mando.

5 El funcionamiento del mecanismo con la adopción del electroimán, tiene lugar como sigue: Cuando en el interior de la campana se ha efectuado el vacío conveniente -señalado por el vacuómetro, el pulsador o la palanca de mando dejan pasar la corriente eléctrica que acciona  
10 al electroimán, el cual, según el lugar en que vaya colocado, impulsa o atrae a la pinza móvil de soldadura; si el electroimán está situado en la cavidad correspondiente a la pinza móvil, al dejar pasar la corriente impulsa la pieza metálica donde va montada la goma endurecida, contra la pinza fija, presionando entre ambas la  
15 boca de la bolsa.

Si el electroimán se dispone sobre el soporte de la pinza fija, al dejar pasar la corriente atrae a la pieza del soporte móvil de pinza, para realizar la misma operación descrita anteriormente. En todo caso, la fuerza de impulsión está regulada automáticamente en la construcción del electroimán y puede ser fija o variable, según lo requieran las características de los envases termoplásticos que se empleen.  
20

25 En la tapa de la campana, cualquiera que sea la forma exterior de la máquina y sus dimensiones, se adoptará una mirilla F) de cristal con cierre hermético contra la parte metálica de dicha cubierta, al objeto de permitir la observación durante el trabajo del mecanismo.

30 Descrita suficientemente la naturaleza y objeto de este Certificado de Adición, declaro que los puntos cuya protección se solicita durante la vigencia de la Patente



principal, se especifican y están comprendidos en las siguientes:

R E I V I N D I C A C I O N E S  
= = = = =

5 1ª.- Perfeccionamientos introducidos en el objeto de la Patente de Invención nº 245.451, concedida por "Máquina para hacer el vacío y soldar automáticamente con cierre hermético simultáneo, las bolsas de materia termoplástica", caracterizados porque en toda la longitud de la parte posterior del soporte de la pinza de soldadura  
10 sobre la que va colocada la resistencia eléctrica, se dispone un tubo metálico conductor del calor, para que circule a través del mismo una corriente de agua destinada a refrigerar dicha resistencia, evacuándose el calor mediante el curso continuo del líquido por las tomas de  
15 entrada y salida dispuestas en ambos laterales de la máquina.

20 2ª.- Perfeccionamientos introducidos en el objeto de la Patente de Invención nº 245.451, concedida por: "Máquina para hacer el vacío y soldar automáticamente con cierre hermético simultáneo, las bolsas de materia termoplástica", según la reivindicación primera, caracterizados porque simétricamente opuesto al orificio para la toma de vacío en la mesa de cierre con la campana, va practicado otro, situado en el ángulo posterior izquierdo de la máquina, así como varios más con menor diámetro, dispuestos a lo largo de la zona trasera de la pinza móvil del mecanismo impulsor, previstos tanto en la  
25 superficie de la mesa, como por el interior de la cavidad que aloja al soporte móvil de la pinza de soldadura que actúa por impulsión.  
30

3ª.- Perfeccionamientos introducidos en el objeto de la Patente de Invención nº 245.451, concedida por "Má-



quina para hacer el vacío y soldar automáticamente con  
cierre hermético simultáneo, las bolsas de materia ter-  
moplástica," según las reivindicaciones anteriores, ca-  
racterizados porque en el mecanismo impulsor que actúa  
5 por diferencia de presión, se dispone un electroimán ac-  
cionable desde el tablero de mandos por medio de la pa-  
lanca o pulsador, de modo que al recibir la corriente  
eléctrica cuando está situado en la cavidad correspon-  
diente a la pinza móvil, impulsa a la pieza metálica por-  
10 tadora de la goma endurecida, contra la pinza fija, pre-  
sionando entre ambas la boca de la bolsa momentos antes  
de la soldadura; al disponer el electroimán sobre el so-  
porte de la pinza fija, atrae la pieza del soporte móvil  
para realizar la misma operación. Este electroimán se aco-  
15 ple indistintamente sobre la mesa de la máquina o en la  
campana, cuya cubierta lleva un cristal que cierra her-  
méticamente contra la parte metálica, para permitir la  
vigilancia del mecanismo durante el trabajo.

4ª.- PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN EL OBJETO DE  
20 LA PATENTE DE INVENCION Nº 245.451, concedida por "Má-  
quina para hacer el vacío y soldar automáticamente con  
cierre hermético simultáneo, las bolsas de materia ter-  
moplástica".

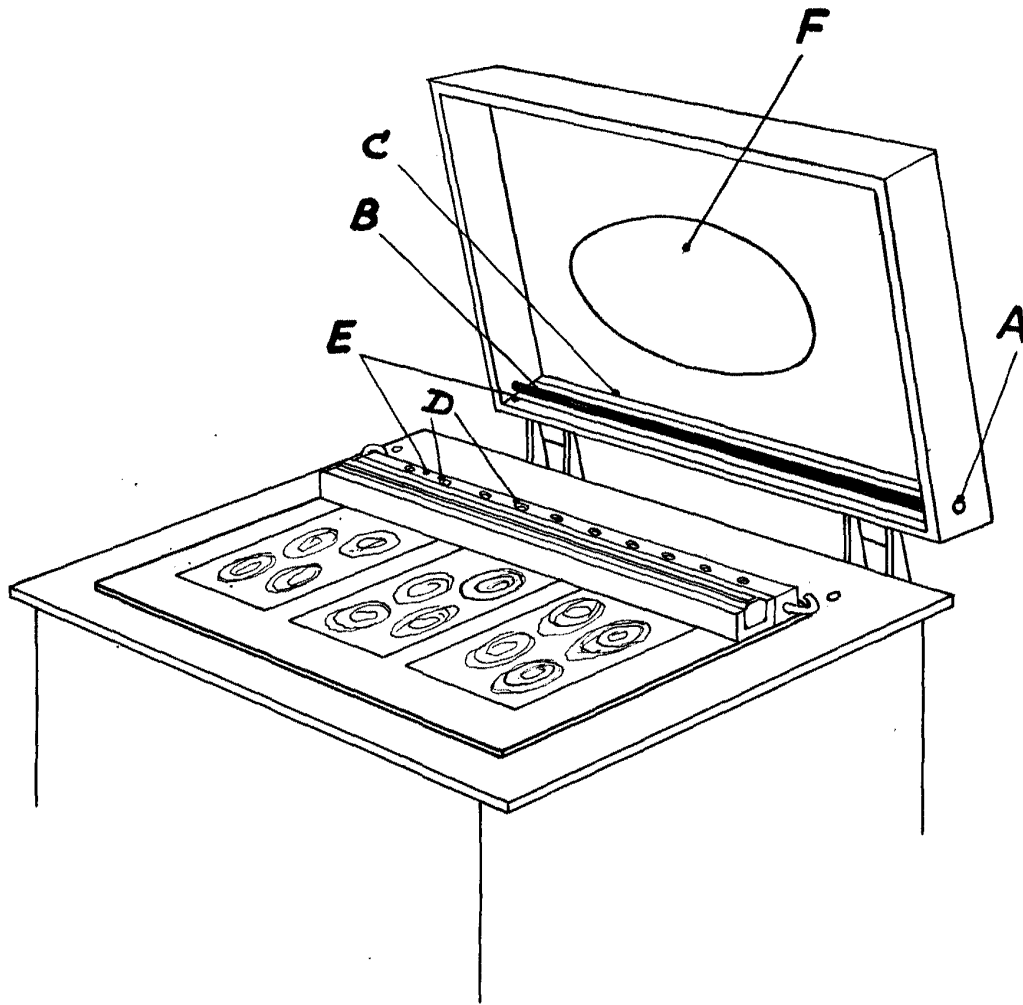
Tal como queda descrito en la memoria que antecede, se  
25 refleja en el plano adjunto y especifica en las anteriores  
reivindicaciones.

Consta esta memoria de cinco hojas foliadas y mecano-  
grafiadas por una sola cara.

Madrid, 13 de Noviembre de 1959.

*Antonio J. J. J.*

3337



ESCALA VARIABLE  
Madrid, 13 Novbre, 1959

*Maria Luisa Garcia Fernandez*