

P A T E N T E  
D E  
I N V E N C I O N

253334

por "PERFECCIONAMIENTOS EN, O RELATIVOS A, MAQUINAS DE CO-  
SER", a favor de la firma TRUBENISED COMPANY (REGISTERED  
TRUST), inglesa, domiciliada en VADUZ (Liechtenstein),  
"Altenbachstrasse 534".

MEMORIA DESCRIPTIVA

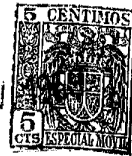
La presente invención se refiere a perfeccionamientos  
en, o relativos a, máquinas de coser.

Esta invención provee medios nuevos o perfeccionados  
para asir los tejidos a ser cosidos y alimentarlos a lo  
5. largo de un predeterminado camino pasando la aguja de la  
máquina, así como para producir una línea de puntadas de  
predeterminada forma.

De acuerdo con la invención el aparato para producir  
una línea de puntadas de predeterminada forma comprende,  
10. una máquina de coser, un asidor de labor provisto con me-  
dios para asegurar a la misma los tejidos a ser cosidos,  
medios restringiendo el asidor de labor contra movimiento  
de giro mientras que permiten movimiento conjunto del asi-  
dor de labor en cualquier dirección en su propio plano,  
15. un carril guía en el asidor de labor que se extiende para-

253334

11 NOV



plemento a la requerida línea de costura, y medios en la máquina de coser para engranar el carril guía para colocarlo y efectuar movimiento de alimentación progresiva del mismo.

5. Una forma de aparato de acuerdo con la invención se describe a continuación con referencia a las figuras de la adjunta lámina de dibujos, mostrando una realización como ejemplo no limitativo.

En los dibujos:

10. La fig. 1ª representa una vista perspectiva de un asidor de labor y medios de guía (con una pieza a trabajar en posición) y de partes asociadas de la máquina de coser, y

La fig. 2ª es una vista frontal de parte del mismo conjunto.

15. El aparato particular ilustrado y descrito a continuación está proyectado para hacer en la banda de una camisa de hombre de una pieza o cuello similar dos filas de costura espaciadas, paralelas entre sí y a la futura línea de dobléz curvada del cuello, proveyendo así entre los dobleces

20. del cuello una bolsa para la recepción de una tira de material laminar flexible que sirve para determinar la línea de dobléz, según se describe en la memoria provisional de la solicitud pendiente del propio solicitante N° 34014 de 1957.

25. Sin embargo, será evidente que el aparato o formas apropiadamente modificadas del mismo serán capaces para muchas otras finalidades.

30. La máquina de coser del aparato ilustrado es de agujas gemelas, máquina de coser movida con el pié de construcción conocida en general pero incorporando modificaciones (que después se describen) para la marcha con el pié y para el

253334 11 N.º 19.



elemento abrazador que sirve para asir el tejido a ser cosido durante los períodos en que el pedal de marcha está siendo movido hacia adelante para engranar el tejido en una nueva posición.

5. El dispositivo asidor de labor comprende, una placa base de metal 1 que descansa libremente sobre el armazón 2 de la máquina de coser y tiene un carril 3 que sale hacia arriba recto formado a lo largo de uno de sus bordes que se extienden hacia atrás. Este carril 3 está contactado por dos o mas de una pluralidad de rodillos guía 4 acanalados, soportado cada uno por un corto eje que sale horizontalmente desde una barra 5 que se extiende hacia atrás sobre la base de la máquina. La barra 5 es llevada sobre un par de brazos paralelos 6 que están ranurados para recibir los extremos de un árbol 9, rotatoriamente soportado en un soporte 10 ligado a la base 2. Piñones 8 calados en el eje 9 engranan en cremalleras 7 formadas sobre, o fijadas a, los brazos 6, de suerte que la barra 5 es libre de moverse paralelamente a si misma, pero impedida de moverse de otra manera. Tal movimiento lateral de la barra, combinado con movimiento deslizante longitudinal del carril 3 respecto a los rodillos guía 4 en la barra, permite a la placa base 1 moverse conjuntamente en un plano horizontal a cualquier posición sobre el armazón 2 (dentro de límites de movimiento impuestos por las dimensiones de las partes) pero evita cualquier movimiento de giro de la placa base.

20. El cuello 11 a ser cosido está tendido sobre la superficie superior de la placa base en una posición exactamente determinada por topes 12, 13 provistos sobre la placa base y dispuestos para encajar las dos puntas y el centro del bor-
- 30.

- 4 -  
253334



de posterior de la parte superior del cuello. Los topes están constituidos por platos que tienen bordes formados para ajustar contra los bordes del cuello y están reemplazable y ajustadamente fijados sobre la placa base para permitir usar el aparato en la manufactura de cuellos de diferentes formas y tamaños. Abrazaderas de muelle 14, 15 montadas en los platos tope sirven para trincar el cuello contra la placa base.

Cuando el cuello ha sido así puesto en posición y asegurado, una placa cubridora 16, acharnelada a la placa base a lo largo del borde mas cercano al carril 3, es abatida para contactar sobre la parte del cuello extendida sobre la placa base. El borde libre de la placa cubridora y el borde de la placa base 1 mas distante del carril 3 estén curvados en correspondencia con la línea de dobléz del cuello, y los topes

se posicionan de manera que solo la parte de capa mas corta del cuello quede comprendida entre las placas base y cubridora, mientras que la banda del cuello (en la cual han de hacerse las costuras) sobresale mas allá de ellas.

A lo largo de su borde libre (por ejemplo paralelo a la requerida línea de cosido) la placa cubridora 16 lleva un carril guía 17, cuya superficie superior está dotada de muescas o dentada. Un bloque 18, soportado en un brazo que sale lateralmente desde el pedal de marcha 19 de la máquina de coser, está dispuesto para contactar en engrane con el carril 17, estando dentado el lado inferior del bloque para asegurar engrane operante con el carril. El elemento de trincado, que en una convencional máquina movida a pedal está montado en el extremo inferior de la barra 20 de movimiento vertical alternativo de suerte de hacer engrane directo con el tejido a ser cosido, está omitido en la máquina ilustrada y la barra 20 lleva

253334



un brazo saliente lateralmente 21, también adaptado para contactar en engrane con el carril 17.

5. En funcionamiento, el brazo trincador 21 es mantenido bajo para asegurar el conjunto de los medios asidores de labor contra movimiento durante el período que el pedal de marcha está levantado desembarazado del carril 17, movido hacia adelante y bajado para traer el bloque 18 a engrane con el carril 17. El elemento trincador es entonces levantado y mientras el pedal de marcha se mueve hacia atrás y las agujas 22 son accionadas para formar las puntadas, el interengrane de los dientes del bloque 18 y carril 17 asegura que los medios de asido de labor se mueven con el pedal de marcha. La parte del cuello en la cual se forman las puntadas no está en ningún período del ciclo de cosido trincado contra la placa 1 (el elemento 23 llevado por el pedal sirviendo solamente para resistir el tirón hacia arriba producido por la retirada de las agujas) pero la parte inmediatamente adyacente del cuello es asida firmemente trincada entre la placa base 1 y la placa cubridora 16 (cuya superficie inferior está revestida con esponja de plástico o material similar) debido a la presión aplicada al carril guía 17 por el bloque 18 en el pedal de marcha.
- 10.
- 15.
- 20.

25. Se apreciará que el funcionamiento de la máquina de coser obliga al asidor de labor a moverse progresivamente sobre el armazón de la máquina a lo largo de un recorrido determinado por la forma y posición del carril guía 17 en el asidor de labor. Dado que el cuello está exactamente situado en el asidor de labor respecto a este carril guía, el cosido 24 es efectuado a lo largo de líneas que ocupan una posición predeterminada exactamente respecto al contorno del cuello.

253334

N O T A



Hecha la descripción del presente invento se declaran como nuevas y de propia invención las reivindicaciones siguientes:

5. 1.- Perfeccionamientos en, o relativos a, máquinas de coser, en relación con adicionarles un aparato para producir una línea de costura de predeterminada forma, constituyéndose un conjunto caracterizado por comprender, una máquina de coser, un asidor de labor con medios para fijar a dicho aparato los tejidos a ser cosidos, medios restringiendo el asidor de labor contra movimiento de giro mientras que le permiten movimiento conjunto del asidor de labor en cualquier dirección en su propio plano, un carril guía en el asidor de labor que se extiende paralelamente a la línea requerida de costura, y medios en la máquina de coser para engranar el carril guía para colocarlo y efectuar movimiento de alimentación progresiva del mismo.

10. 2.- Perfeccionamientos, según la reivindicación 1, caracterizados porque la máquina de coser que lleva dicho aparato es de la clase que tiene una aguja llevada en marcha por pedal y los medios para engranar el carril guía están montados sobre el pedal de marcha.

15. 3.- Perfeccionamientos, según la reivindicación 2, caracterizados porque el carril guía del aparato y los medios accionadores del pedal de marcha están formados con dentados interengranados.

20. 4.- Perfeccionamientos, según cualquiera de las reivindicaciones precedentes, caracterizados porque los medios de asido de labor del aparato comprenden una placa base provista

253334<sup>1</sup> N



con medios para colocar exactamente en su superficie un artículo a ser cosido y una placa cubridora acharneladamente conectada a la placa base y adaptada para solapar el artículo, llevando la placa cubridora el citado carril guía, y estando presionada hacia la placa base para agarrar el artículo mediante el engrane con el carril del elemento de alimentación en la máquina de coser.

5.

5.- Perfeccionamientos, según cualquiera de las precedentes reivindicaciones, caracterizados porque el asidor de la

10.

bor del aparato lleva un carril recto que se extiende en la dirección general de la línea requerida de costura y está contactado por dos o mas rodillos guía longitudinalmente espaciados en el carril y llevados sobre un elemento que está amoviblemente asegurado a una parte estacionaria de la máquina de

15.

coser por medios que permiten a dicho elemento moverse solamente paralelamente a si mismo.

6.- Perfeccionamientos, según la reivindicación 5, caracterizados porque el elemento que lleva los rodillos guía en el aparato está sostenido por un par de brazos paralelos que tienen dentado de cremallera que engrana con piñones calados en un eje común rotatoriamente soportado en una parte estacionaria.

20.

7.- Perfeccionamientos en, o relativos a, máquinas de coser.

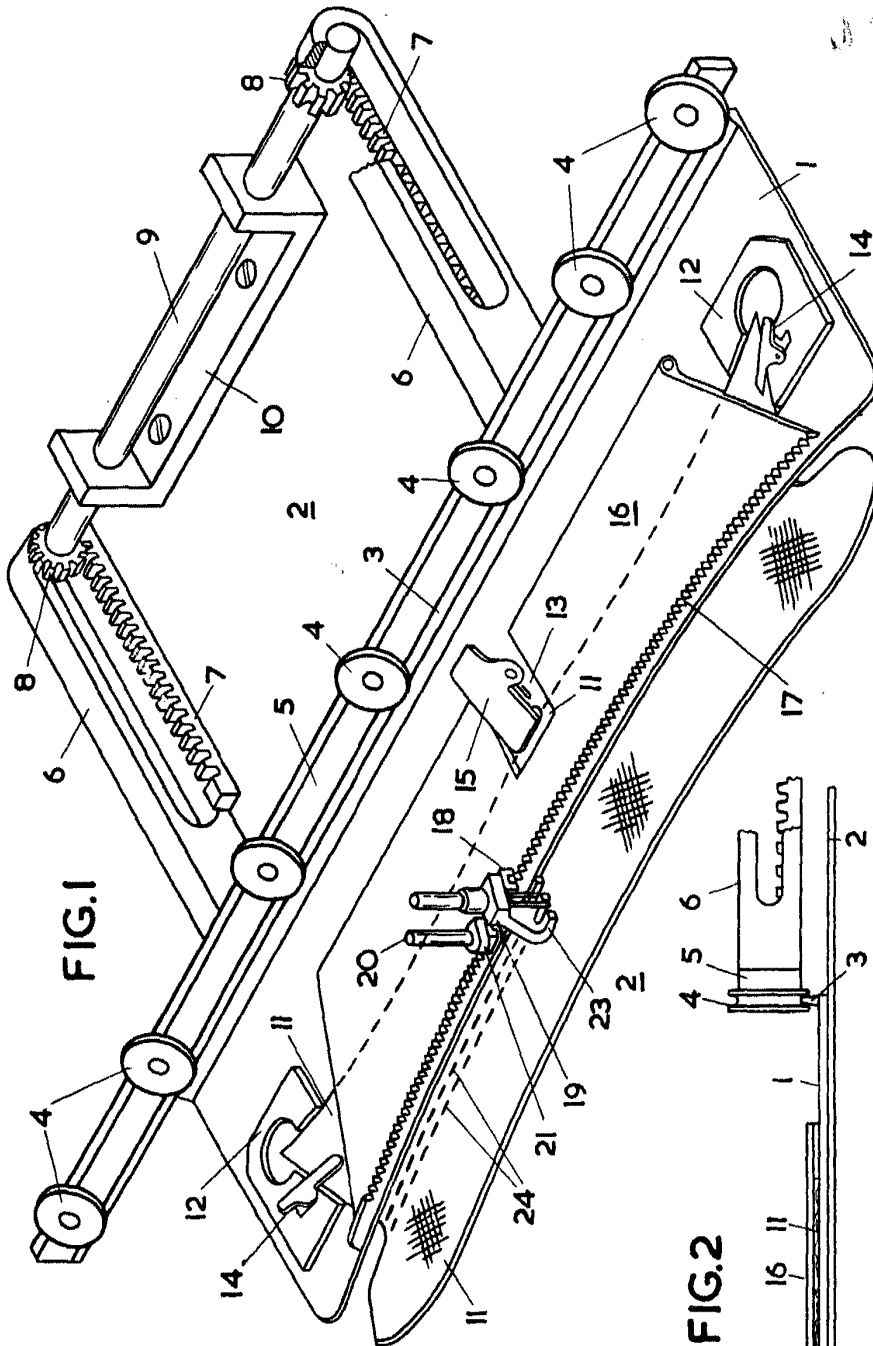
Según se describe y reivindica en la presente moria que consta de siete hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara y de una lámina de dibujos.

Madrid, a 11 de Noviembre de 1959.

TRUBENISED COMPANY (REGISTERED TRUST).

p. a.

253334



Madrid, a 11 de Noviembre de 1939

*[Handwritten signature]*