



ESPAÑA

(10) ES	(11) NUMERO	(10) Y
	253328	
(21) FECHA DE PRESENTACION	23 SEPTIEMBRE 1980	

MODELO DE UTILIDAD

1 ENE. 1981

(30) PRIORIDADES:	(31) NUMERO	(32) FECHA	(33) PAIS

(47) FECHA DE PUBLICIDAD	(51) CLASIFICACION INTERNACIONAL
	F27B 11/00 PR 7D 1120

(54) TITULO DE LA INVENCIÓN	MICROFILMADO
"HORNO PARA TRATAMIENTOS THERMOCHAMBE ESTRUCTURA LIGERA Y PARA MENTOS RETICULADOS".	

(71) SOLICITANTE (S)
D. JOSE ORIOL FELISART ESCUDERO.

DOMICILIO DEL SOLICITANTE
BARCELONA, CALLE FARIGOLA, Nº 71, BAJOS.

(72) INVENTOR (ES)

(73) TITULAR (ES)

(74) REPRESENTANTE
D. JUAN B. RENTER RIDAURA BARCELONA, CALLE CONSEJO DE CIENTO; Nº 347.

La presente solicitud de Modelo de Utilidad se refiere a un horno para la cocción de piezas y tratamientos térmicos, de tipo industrial, que a su gran capacidad une la propiedad de una gran ligereza estructural, que lo hace especialmente apto para su utilización como horno de campana o jaula, susceptible de ser elevado con simples medios de elevación, para colocarlo o retirarlo sobre la plataforma o base, en la que se depositan las piezas cerámicas, o de otro tipo, que deben someterse a cocción, o tratamiento térmico adecuado.

A su gran ligereza, contribuye al hecho, esencial, de que las paredes del horno, cuya estructura rígida la forman perfiles angulares, que determinan un armazón externo, los cuales pueden estar complementados por tirantes arriostrados o travesaños que completan dicha estructura, están formadas por paredes reticuladas, o planchas horadadas, que constituyen los paramentos externos del cuerpo del horno.

Las paredes interiores del horno están forradas por un espesor determinado de capas superpuestas, de fibras aislantes cerámicas, asociadas o no a paneles refractarios, que se sujetan a las planchas reticuladas u horadadas que constituyen los paramentos externos del horno, mediante clavijas de sujeción, que atraviesan el conjunto de capas o revestimiento aislante y pasan a través del reticulado o agujeros de las paredes del horno, sobresaliendo una cierta porción, sobre la cual se acoplan medios externos de retención de las clavijas, que de esta manera sustentan y fijan los revestimientos refractarios que forran las paredes interiores del horno.

El horno se construirá, preferentemente, en forma de campana o jaula, que se deposita sobre una plataforma cerámica y se retira por elevación, pero también podrá ser de tipo fijo, dotándolo

de una puerta frontal, que forma parte de uno de los paramentos del horno.

En el único dibujo que se acompaña y que constituye parte integrante de la presente memoria descriptiva, se ha representado, visto en perspectiva y seccionado, un horno para tratamientos térmicos que responde a las particularidades generales de constitución, que dejamos apuntadas en el preámbulo anterior.

Refiriéndonos concretamente a dicho dibujo, pasamos seguidamente a describir, con mayor detalle, las particularidades de constitución y montaje del nuevo horno para tratamientos térmicos.

La estructura, que determina el armazón y dimensiones del horno, está formada por perfiles angulares -1- -2- -3- y -4-, puede ser del tipo de campana o jaula, siendo reforzada dicha estructura mediante tirantes arriostrados o travesaños -5-, debidamente dispuestos para lograr una completa rigidez del conjunto del armazón estructural.

Solidarizados con los perfiles angulares -1- -2- -3- y -4- se han colocado las paredes reticuladas -6-, que pueden estar formadas por tela metálica o plancha horadada, las cuales constituyen los paramentos externos del cuerpo del horno.

El revestimiento de aislamiento térmico que forra las paredes internas del horno, está constituido por distintas capas, napas o espesores de fibras refractarias -9- y la facultativa adición de paneles cerámicos -10- de revestimiento, dispuestos en hiladas superpuestas.

La fijación de dichos materiales aislantes se realiza mediante clavijas -7- que atraviesen el espesor de las capas refractarias, o pasará por la intersección de los ángulos de los paneles -10- y sobresalen al exterior del horno, a través del reticulado o perforaciones de sus paredes -6-, siendo fijados los extremos

sobresalientes de las clavijas -7- por medios externos de retención -8-.

65 Con el nuevo tipo de estructura de paredes reticuladas pueden construirse hornos de gran capacidad y suma ligereza, en forma de caja, campana o jaula, fácilmente manejables por elevación mediante aparatos convencionales, que permiten levantar o depositar el conjunto del horno sobre la base de soporte, a través de la cual se realiza, eventualmente, la acción de los quemadores y la sustentación de las piezas sometidas a cocción o tratamiento 70 térmico.

Por consiguiente que el horno para tratamientos térmicos que dejamos descrito, podrá construirse con materiales diversos, adecuados a cada parte de sus componentes y afectar cualquier forma y tamaño, siempre que se mantengan las constantes de funcionalidad 75 que se han especificado.

El Modelo de Utilidad, por: "HORNO PARA TRATAMIENTOS TÉRMICOS, DE ESTRUCTURA LIGERA Y PARAMENTOS RETICULADOS", cuyo privilegio de explotación en España se solicita por un período de 20 años, deberá recaer sobre las particularidades que se concretan 80 en las siguientes,

REIVINDICACIONES

1ª.- "HORNO PARA TRATAMIENTOS TERMICOS, DE ESTRUCTURA LIGERA Y PAR-
 85 RAMENTOS RETICULADOS", caracterizado por el hecho de que la estruc-
 tura, que determina la forma y dimensiones del horno, está formada
 por perfiles angulares, convenientemente unidos, siendo reforzada
 dicha estructura mediante riostras, tirantes o travesaños, dispues-
 90 tos para completar la rigidez del conjunto del armazón, acoplándo-
 se a la citada estructura, las paredes reticuladas del horno, que
 pueden estar formadas por tela metálica o plancha horadada, las
 95 cuales establecen los paramentos externos del cuerpo del horno,
 cuya cara interior está revestida por aislantes térmicos, consti-
 tuídos por varias capas, napas o espesores de fibras refractarias,
 que pueden complementarse con paneles cerámicos, que se fijan a
 las paredes del horno mediante clavijas que atraviesan dichos re-
 vestimientos, sobresaliendo sus extremos por los paramentos reti-
 culados, siendo fijadas dichas clavijas por medios exteriores de
 retención.

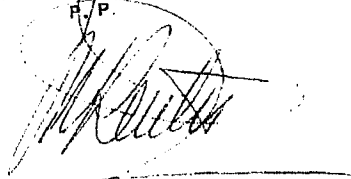
2ª.- "HORNO PARA TRATAMIENTOS TERMICOS, DE ESTRUCTURA LIGERA Y PA-
 RAMENTOS RETICULADOS".- Tal como se ha descrito y demostrado en el
 dibujo adjunto.

Consta de cinco hojas foliadas y mecanografiadas por una so-
 le cara.

Barcelona a 23 SET. 1980

P.A. de D. José Oriol Felisart Escudero

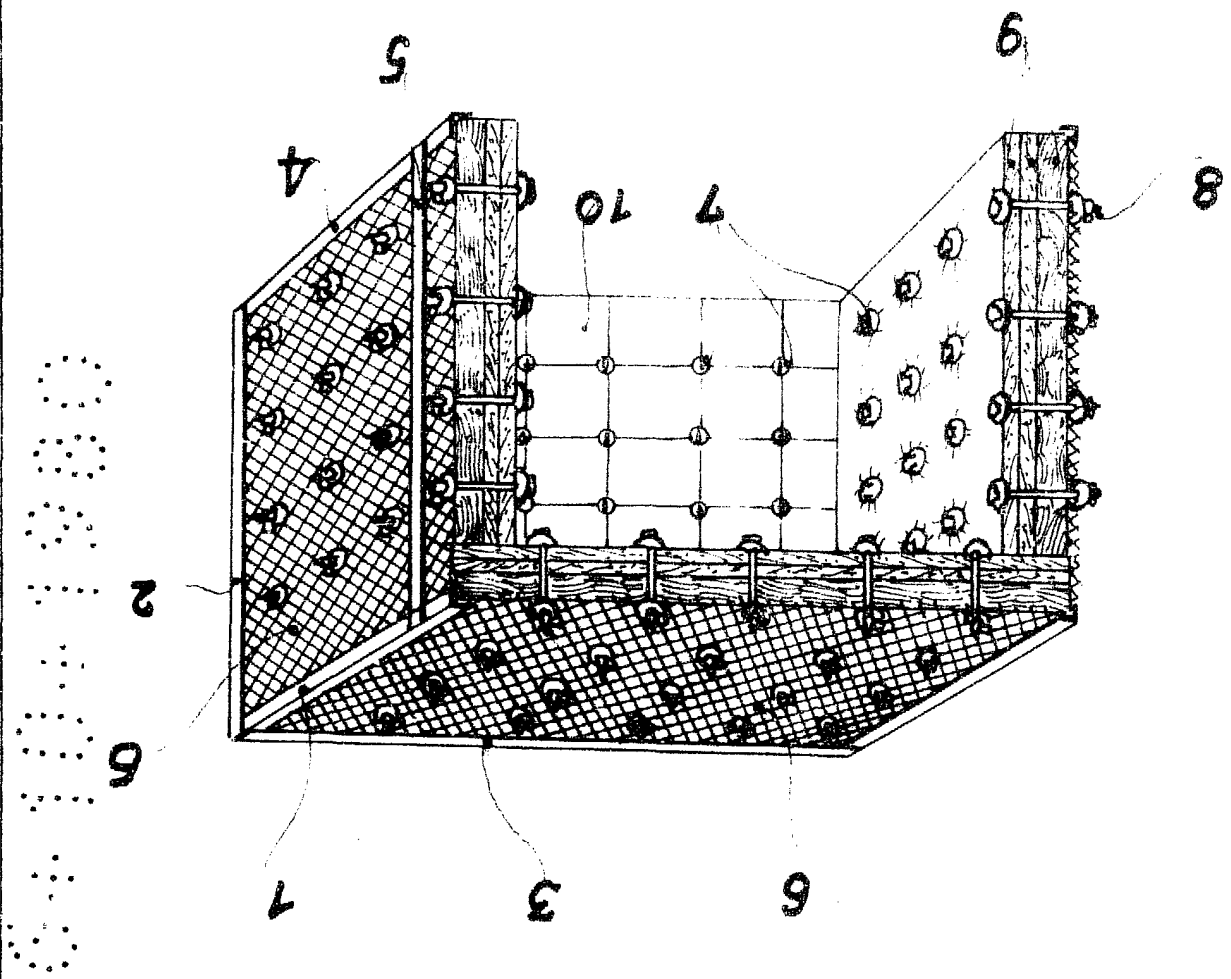
JUAN B. RENTER RIDAURA
 R/P.



Juan B. Benítez Pridaura

Escalera variable

Barcelona 23 Septiembre 1886
F.A.



Hoja única

D. Jose Oriol FELISART ESCUDERO