



ESPAÑA

19 ES	21 NUMERO	20 Y
	253.285	
	23 FECHA DE PRESENTACION	
	3-10-80	

MODELO DE UTILIDAD

16 FEB. 1981

50 PRIORIDADES:			53 PAIS
31 NUMERO	32 FECHA		
79-24893	5-10-79		Francia
47 FECHA DE PUBLICIDAD		51 CLASIFICACION INTERNACIONAL	
		152 CL	F25D23/06, A47B57/30
64 TITULO DE LA INVENCIÓN			
"FRIGORIFICO"			
71 SOLICITANTE (S)			
THOMSON-BRANDT		(MON/50582)	
DOMICILIO DEL SOLICITANTE			
173, Bl. Haussmann, 75008 París, Francia			
72 INVENTOR (ES)			
Maurice VERDEBOUT y Maurice GRIFFOND			
73 TITULAR (ES)			
74 REPRESENTANTE			
D. FERNANDO DE ELZABURU MARQUEZ		(MOD.- 4.650)	

La presente invención se refiere a un frigorífico provisto de una bandeja, del tipo en voladizo.

5 Las bandejas conocidas, habitualmente montadas en frigoríficos, se hallan frecuentemente constituidas, ya por piezas moldeadas que comprenden varillas paralelas que se cortan en cruz, rodeadas por un marco rectangular, ya por piezas soldadas, formadas por un marco metálico rectangular, sobre el que están fijados por soldadura hilos metálicos paralelos. En su colocación, estas bandejas son introducidas, por deslizamiento de sus bordes laterales, en ranuras preformadas en las paredes laterales de la cuba de estos aparatos frigoríficos o en regletas fijadas contra estas paredes. Estos frigoríficos y bandejas conocidos se revelan poco cómodos en su utilización, y presentan ciertas dificultades en su entretenimiento cotidiano.

10

La presente invención, que tiene por finalidad evitar estos inconvenientes, permite realizar de modo económico un frigorífico provisto de bandejas sólidas, del tipo en voladizo, susceptibles de ser montadas de forma estable por enganche de su borde posterior, sobre cremalleras fijadas contra las paredes de la cuba de un frigorífico.

15

Según la invención, un frigorífico que tiene bandejas del tipo en voladizo, colocadas por enganche a cremalleras, comprende bandejas que tienen una superficie central de trabajo plana, y dos costados laterales verticales totalmente vaciados, de altura creciente desde delante hacia atrás, que forman un conjunto delimitado y soportado en su periferia por un armazón, constituido por un marco trapezoidal plano, de hilo metálico, plegado en los dos extremos según dos planos espaciados, paralelos, perpendiculares a su superficie, y que cortan transversalmente los lados mayor y menor paralelos de este marco.

20

25

Para que la invención pueda ser mejor comprendida, se

30

- describen a continuación cierto número de ejemplos, ilustrados por los dibujos anejos, en los que:

5 - la figura 1 representa una vista esquemática, en perspectiva, de bandejas en voladizo, montadas en un frigorífico, realizadas según la invención;

- la figura 2 representa, a otra escala, una vista en perspectiva de una bandeja de la figura 1;

10 - la figura 3 representa, a otra escala, una vista de una bandeja de la figura 1, en una fase de su fabricación, que precede a un moldeo por plegado;

- la figura 4 representa, a otra escala, una vista esquemática de una primera variante de realización de la bandeja de la figura 1;

15 - la figura 5 representa, a otra escala, una vista esquemática de una segunda variante de realización de la bandeja de la figura 1;

- la figura 6 representa, a otra escala, una vista esquemática de una tercera variante de realización de la bandeja de la figura 1, y

20 - la figura 7 representa, a otra escala, una vista esquemática de una parte del interior del frigorífico de la figura 1, mostrando bandejas mantenidas en su lugar por enganche a cremalleras.

25 Un frigorífico realizado según la invención, esquemáticamente representado en trazos discontinuos en la figura 1, y parcialmente en la figura 7, comprende una caja exterior 1, una cuba interior 2, una puerta frontal 3. Sobre las dos paredes laterales opuestas de la cuba 2, están montadas cremalleras 4, sobre las que están enganchadas bandejas en voladizo 5. La bandeja 5 comprende (figura 2), una superficie central de trabajo plana, dos costados laterales verticales totalmente vaciados, de altura creciente desde la parte delantera a la

30

posterior, y un borde posterior que sirve de medio de enganche a las cremalleras. Esta superficie de trabajo y estos costados laterales de la bandeja 5 están delimitados y soportados en su periferia por un armazón, realizado a partir de un marco trapezoidal cerrado plano 6 (figura 3) de hilo metálico. Sobre la parte central de la superficie de este marco, están soldados transversalmente hilos metálicos paralelos y espaciados 7. La capa así formada por estos hilos 7, que unen los lados paralelos mayor y menor 8, 9 del marco trapezoidal 6, constituye la superficie de trabajo de la bandeja 5.

Después de ser dotado de su capa de hilos, el marco trapezoidal 6, es sometido al plegado de sus extremos, según (figura 3) dos planos 10, 11, espaciados, paralelos, perpendiculares a su superficie, y situados sobre los dos lados de esta capa de hilos 7. Este plegado permite obtener una bandeja 5, que tenga la forma representada en la figura 2, estando constituidos sus dos costados laterales, totalmente vaciados, principalmente por lados no paralelos 12, 13, y una parte de los lados mayor 8 y menor 9 del marco 6.

Estos costados laterales garantizan, no solamente, un refuerzo de la rigidez de la bandeja 5, sino asimismo un mantenimiento en posición horizontal de la superficie de trabajo de la bandeja 5, cuando ésta es enganchada a las cremalleras 4.

Este procedimiento de realización sencillo y eficaz, permite obtener, en la fabricación de las bandejas 5, una apreciable economía de tiempo, mano de obra, y materias primas respecto al procedimiento clásico de fabricación, que consiste en realizar una bandeja de armazón macizo o en formar una bandeja que tenga una superficie de trabajo bordeada por costados laterales insertados por soldadura, por ejemplo.

En el frigorífico representado (figura 7), las cremalleras 4, destinadas a mantener las bandejas 5, se realizan, de preferen-

cia, a partir de bandas metálicas. En uno de los bordes longitudinales de estas bandas, se recortan orificios espaciados, abiertos hacia el exterior, que tengan la forma de una L invertida 14, a fin de obtener ganchos 15, que permiten recibir el borde posterior de la bandeja 5.

5 Estas bandas recortadas son seccionadas en longitudes deseadas, y sometidas al plegado, para formar cremalleras derechas o izquierdas 4.

Las cremalleras 4 son fijadas contra la pared lateral de la cuba 2, por medio de dispositivos de fijación conocidos, tales como tornillos 16.

10 Cuando el borde posterior de la bandeja 5, constituido por el lado mayor 8 del marco 6, es introducido en orificios 14 correspondientes de las cremalleras 4, las partes verticalmente plegadas del lado mayor 8 del marco 6 que, forman los costados laterales de la bandeja 5, se apoyan sobre la superficie vertical 17 de estas cremalleras 4, y mantienen en posición horizontal la superficie de trabajo de esta bandeja 5 (figura 7). Para evitar un escape del borde posterior 8 de la bandeja 5, de los ganchos 15 de las cremalleras 4, bajo el efecto de un empuje vertical inopinado de abajo a arriba, aplicado a la zona posterior de esta bandeja, un tope 18 está fijado a cada una de las partes verticalmente plegadas, en el lado mayor 8 del marco trapezoidal que constituye la bandeja 5, y una hendidura 19 está formada en cada una de las cremalleras 4 para recibir este tope 18. Una cooperación entre estas hendiduras 19 y topes 18, impide cualquier movimiento vertical ascensional del borde posterior de la bandeja 5. En los ejemplos ilustrados, los topes 18 tienen la forma general de una L. Sin embargo, estos topes pueden tener cualquier otra forma.

25 El talón de los topes 18 en L, puede servir de cuña a las partes verticalmente plegadas del lado mayor 8 del marco 6, en la obtención de una posición deseada de la superficie de trabajo de la bandeja 5, respecto a la horizontal.

En una primera variante de realización de la bandeja 5, ilustrada en las figuras 4 y 7, la capa plana de los hilos 7 se prolonga hacia la parte posterior, más allá del lado mayor 8 del marco trapezoidal 6, para realizar un ensanchamiento de la superficie de trabajo de la bandeja 5. Los extremos de los hilos 7 prolongados, que forman la parte añadida de esta superficie de trabajo, están, de preferencia, enlazados por soldadura entre sí por una varilla de protección 20.

En una segunda variante de realización, ilustrada en la figura 5, una bandeja 5 es, en una primera fase, realizada como la representada en la figura 4. En una segunda fase, la parte añadida de la capa de hilos 7 de esta bandeja 5 es sometida al plegado, para formar un saledizo 21. Este saledizo constituye un límite para el desplazamiento hacia la parte posterior de cualquier artículo dispuesto sobre plano de trabajo de la bandeja 5.

En una tercera variante de realización, ilustrada en las figuras 6 y 7, una bandeja 5 se forma a partir de un marco trapezoidal plano 6, esquemáticamente representado en la figura 3. Este marco plano 6, sin estar provisto de una capa de hilos 7, se encuentra directamente sometido al plegado de sus extremos laterales, de los que forman parte los lados no paralelos 12, 13, según los planos 10, 11, perpendiculares a su superficie, para formar dos costados laterales. Las partes verticalmente plegadas del lado mayor 8 de este marco trapezoidal 6, son enlazadas a continuación por una barra de enganche 22, dispuesta paralelamente al lado mayor 8. Esta barra 22 permite (figura 7) a la bandeja 5, ser montada según una posición invertida respecto a la de las bandejas de las figuras 2, 4 y 5, por enganche en los ganchos 15 de los extremos inferiores de las cremalleras 4.

A falta de una capa de hilos 7, la superficie de trabajo de esta bandeja está constituida por una placa amovible maciza o cala-

5 da 23, mantenida en su sitio por dos soportes de extremos 24, 25, que se agarran al lado menor 9 y al lado mayor 8 de su marco 6. Los soportes 24, 25 están constituidos, cada uno de ellos, por una larga varilla, provista, en una de sus caras, de un ancho vaciado plano, que permite recibir, por encaje, uno de los extremos de la placa 23. Estos soportes están provistos, sobre su segunda cara, en cada uno de sus extremos, de una pinza 26, 27, 28 ó 29, constituida por dos labios paralelos espaciados, que forman una ranura más o menos profunda, para recibir con un ligero aprieto, los lados 8 y 9 del marco 6 de la bandeja 5.

10

En el ejemplo mostrado en la figura 6, la superficie de trabajo de la bandeja 5 está constituida por una placa maciza de vidrio. Esta bandeja 5 puede ventajosamente servir de tapa de un cajón de verduras, en el frigorífico de la figura 1.

15 En las variantes de realización ilustradas por las figuras 4, 5, 6, las bandejas 5 pueden estar, asimismo, provistas de topes 18, análogos al de la bandeja 5 de la figura 2.

REIVINDICACIONES

Los puntos que como característica de novedad se presentan para que sean objeto de esta solicitud de Modelo de Utilidad en España, por VEINTE años, son los que se recogen en las reivindicaciones siguientes:

5
10
15
20
25
30

1ª.- Frigorífico que tiene bandejas del tipo en voladizo, colocadas mediante enganche a cremalleras, provistas de una superficie de trabajo constituida por una capa de hilos paralelos o por una placa maciza o calada, caracterizado porque comprende bandejas que tienen una superficie central de trabajo plana y dos costados laterales verticales, totalmente vaciados, de altura creciente de la parte delantera a la posterior, que forman un conjunto delimitado y soportado en su periferia por un armazón, constituido por un marco trapezoidal plano de hilo metálico, plegado en los dos extremos según los planos espaciados paralelos, perpendiculares a su superficie, y que contienen transversalmente los lados mayor y menor paralelos de este marco.

2ª.- Frigorífico según la reivindicación 1ª, caracterizado porque comprende bandejas que tienen un borde posterior que sirve de medio de enganche a las cremalleras, y una capa de hilos paralelos que sirven de superficie de trabajo, realizada con hilos soldados sobre la parte central de un marco inicial, trapezoidal, plano, previamente al plegado de los extremos de este último.

3ª.- Frigorífico según la reivindicación 1ª, caracterizado porque comprende bandejas que tienen, en el plano vertical del borde posterior de su superficie de trabajo, una barra de enganche paralela a este borde posterior, que une sus costados laterales, y que sirve de medio de enganche a las cremalleras para su colocación.

4ª.- Frigorífico según la reivindicación 1ª, caracterizado porque comprende bandejas que tienen dos soportes, constituidos por varillas que tienen, en una de sus caras, un vaciado plano, y en

5 su segunda cara, en cada uno de sus extremos, una pinza constituida por dos labios paralelos que forman una ranura para recibir, con aprieto, los bordes delantero y posterior del armazón de las bandejas, estando destinados estos soportes a mantener en su sitio una placa que les sirve de superficie de trabajo.

5ª.- Frigorífico según una cualquiera de las reivindicaciones 1ª a 4ª, caracterizado porque comprende bandejas que tienen topes fijados contra los bordes posteriores de sus costados laterales.

10 6ª.-Frigorífico según la reivindicación 5ª, caracterizado porque en las bandejas, los topes fijados contra los bordes, posteriores de sus costados laterales tienen la forma de una L.

15 7ª.- Frigorífico según la reivindicación 6ª, caracterizado porque en las bandejas, los topes comprenden, cada uno una parte que sirve de cuña para obtener una posición deseada de la bandeja respecto a la horizontal.

20 8ª.- Frigorífico según una de las reivindicaciones 1ª a 7ª, caracterizado porque comprende cremalleras fijadas contra las paredes laterales de su cuba, y provistas de ganchos que permiten el enganche de las bandejas, y hendiduras que reciben a los topes de los bordes posteriores de los costados laterales de estas bandejas.

9ª.- "FRIGORIFICO".

25 Tal y como se ha descrito en la Memoria que antecede, representado en los dibujos que se acompañan y para los fines que se han especificado.

Esta Memoria consta de nueve hojas escritas a máquina por una sola cara.

Madrid, 20. NOV 1980

P.A.

Fernando de Izaburu
Por Poder.

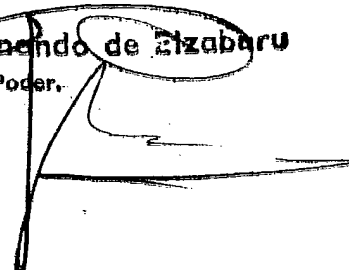


FIG. 1

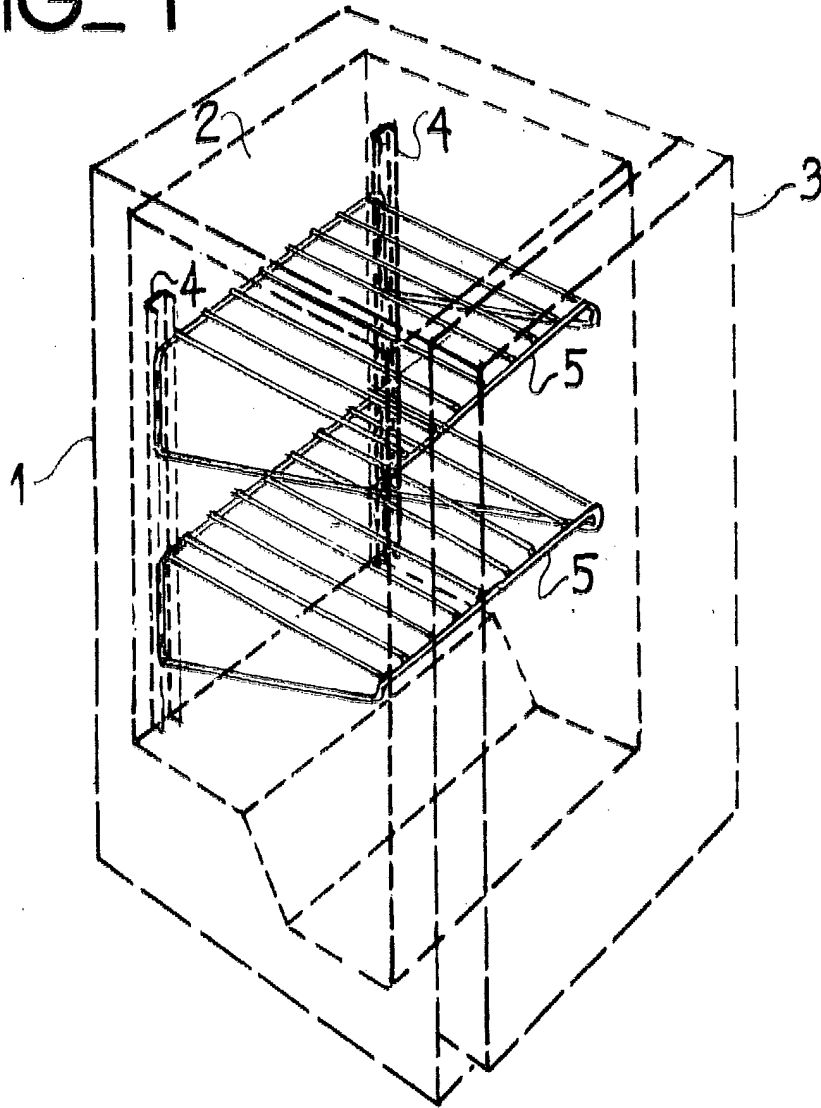
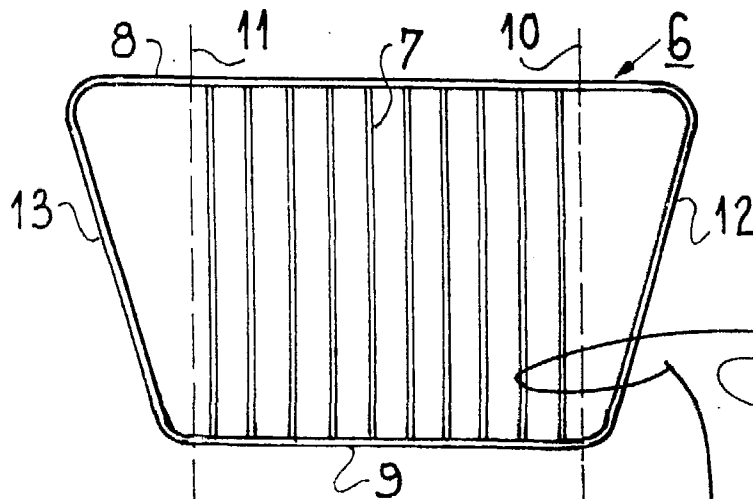


FIG. 3



Fernando de Elzaburo
Por Poderes



FIG.

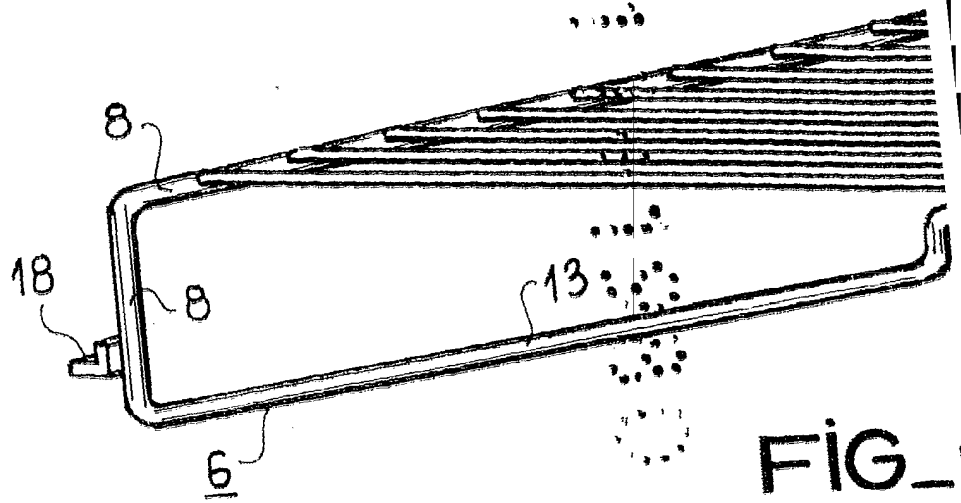
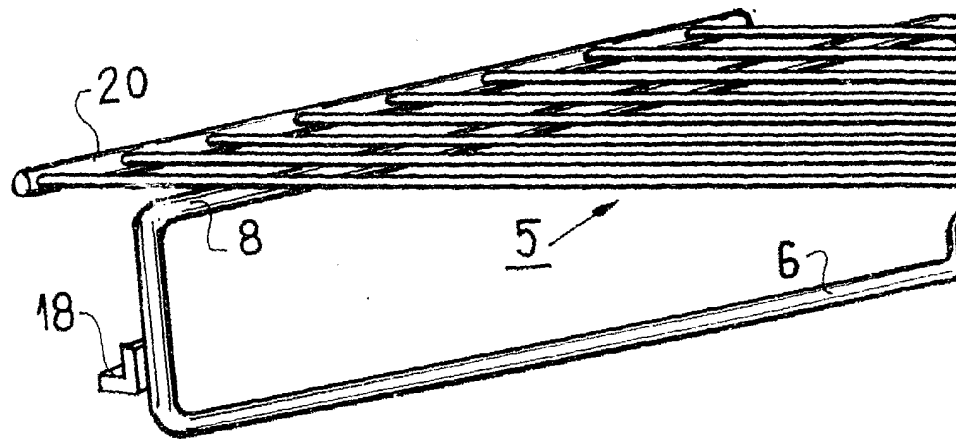
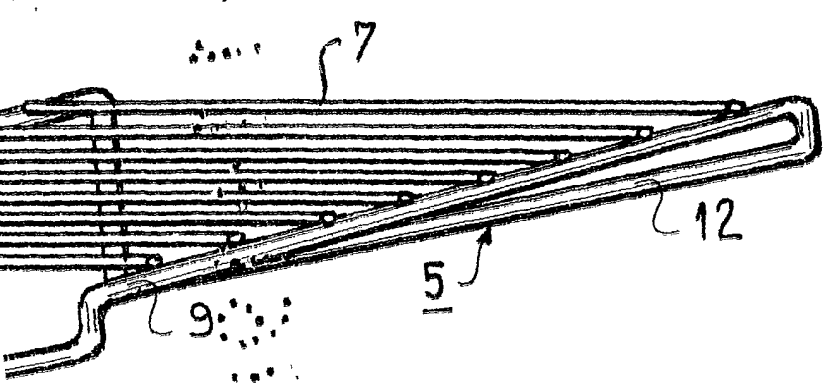


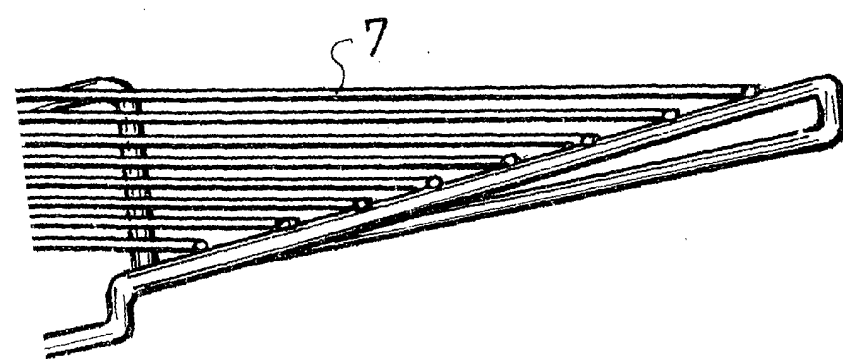
FIG.



2-2



3-4



Fernando de Elabure
Por Poderes

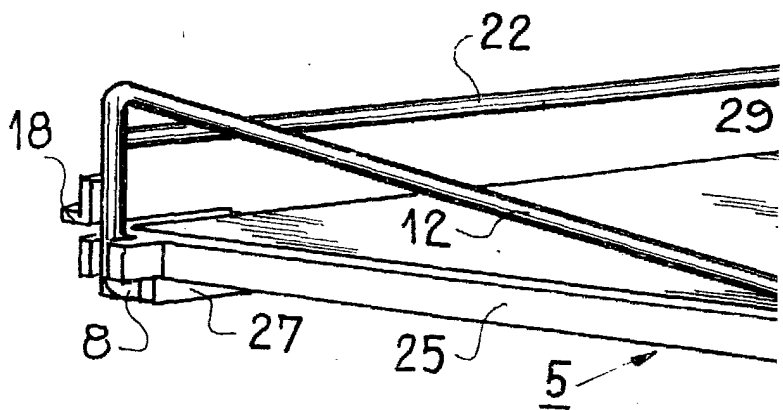
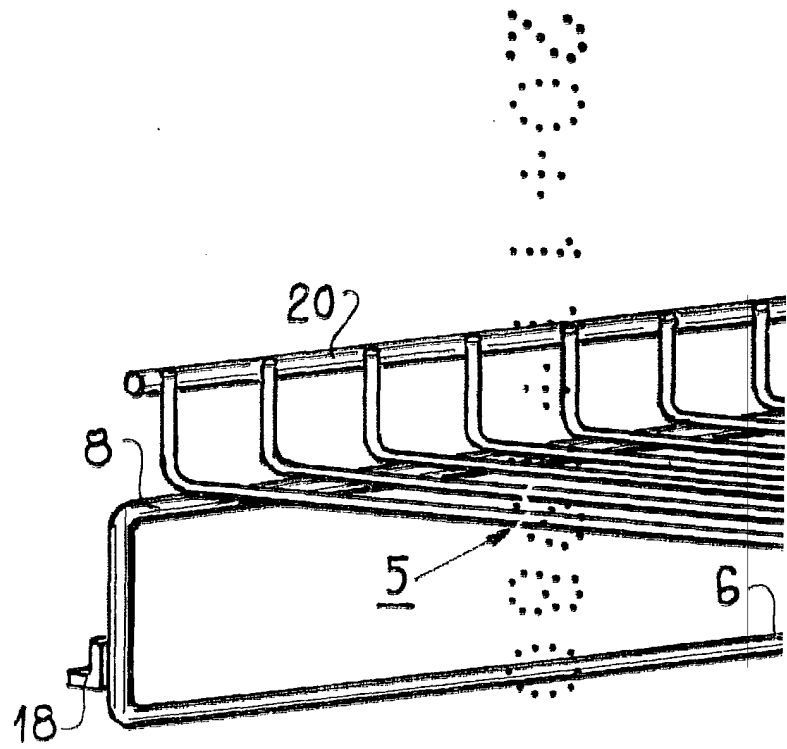


FIG. 5

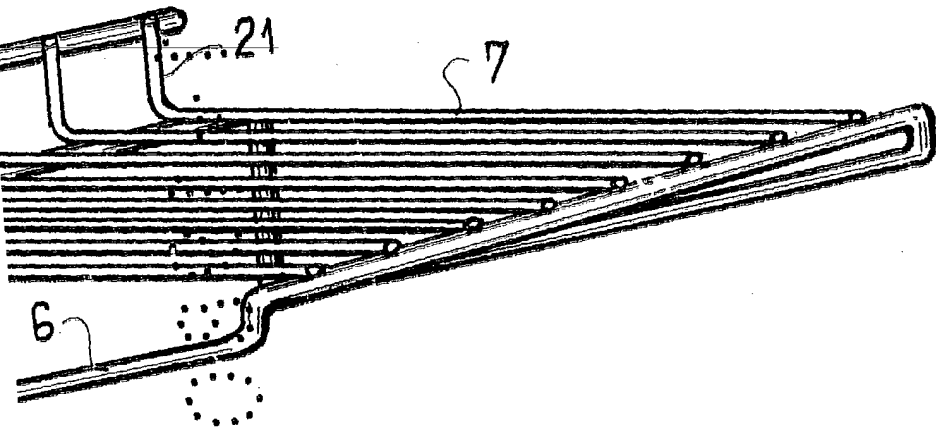
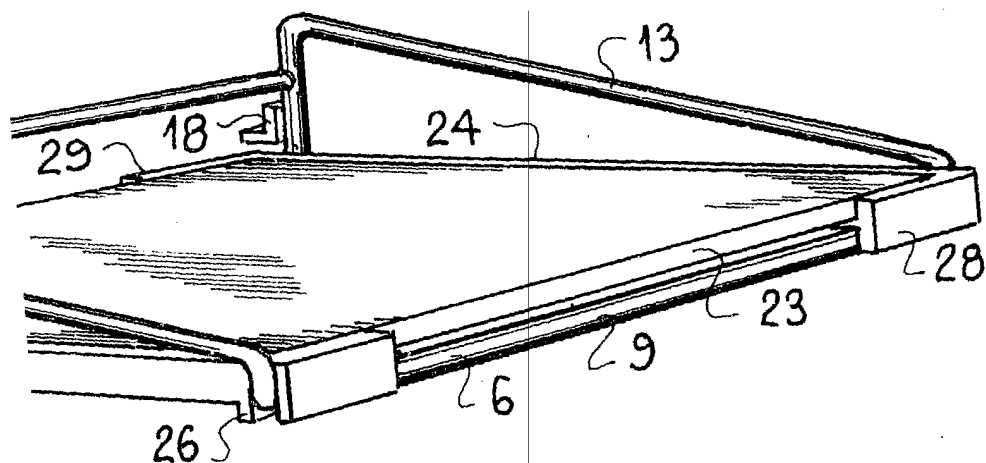


FIG. 6



Fernando de Elizaberu
 Por Poder.

FIG. 7

