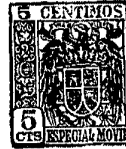


253268



PATENTE DE INVENCION
=====

por VEINTE años

cuyo privilegio se solicita para España
y todos sus territorios y plazas de so-
beranía, a favor de:

LASZLO LAZARUS SEEGO

apátrida, antes de nacionalidad húngara,
con domicilio en 50, Chigwell Road, South
Woodford, London, E. 18, (Gran Bretaña),
relativa a:

"MEJORAS EN APARATOS SEPARADORES DE POL-
VO".

Prioridad: Solicitud de Patente británi-
ca nº 34029/58, del 24 Octu-
bre 1958.



MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere a un aparato separador de polvo, y tiene por objeto el proporcionar un aparato separador de polvo de gran eficiencia. - -

5.

NOTA

Se declaran de novedad y propiedad para España y todos sus territorios y plazas de soberanía las siguientes:

REIVINDICACIONES

10.

1.- Mejoras en aparatos separadores de polvo, caracterizadas porque la separación de las partículas de polvo del gas en que están en suspensión se efectúa por inversión de la dirección de flujo de una corriente de dicho gas de modo que dichas partículas quedan

15.

separadas del mismo por inercia, separándose del resto una parte de la corriente de gas después de pasar el punto de inversión del flujo y siendo devuelta al otro lado del punto de inversión del flujo, en el cual la corriente va en sentido contrario, y existiendo medios

20.

para desviar hacia dicha parte de corriente de gas las partículas de polvo que han traspasado dicho punto. -

25.

2.- Mejoras en aparatos separadores de polvo, según la reivindicación 1, caracterizadas por comprender medios que definen un primero y un segundo conductos a través de los cuales se hace fluir el gas sucesivamente y en direcciones opuestas, y una cámara colectora del polvo precipitado en ocasión del cambio de la



30. dirección del flujo, habiéndose practicado aberturas en una pared de separación de dichos conductos a través de las cuales se provoca el paso de gas desde el segundo conducto al primer conducto. - - - - -

35. 3.- Mejoras en aparatos separadores de polvo, según la reivindicación 2, caracterizadas porque se han dispuesto medios para introducir gas en el segundo conducto a través de aberturas practicadas en su pared opuesta a la pared de separación, a una presión mayor que la existente en dicho segundo conducto, para producir chorros transversales de dicho gas introducido los cuales se dirigen hacia la pared de separación. - - - -

40. 4.- Mejoras en aparatos separadores de polvo, según cualquiera de las reivindicaciones 2 y 3, caracterizadas porque el gas se dirige hacia abajo en el primer conducto y hacia arriba en el segundo conducto y porque la cámara colectora de polvo está dispuesta debajo de los extremos inferiores de dichos conductos. -

45.

5.- Mejoras en aparatos separadores de polvo, según cualquiera de las reivindicaciones 2, 3 y 4, caracterizadas porque por lo menos uno de los conductos es anular y porque la pared de separación es cilíndrica.

50. 6.- Mejoras en aparatos separadores de polvo, según la reivindicación 5, caracterizadas porque el primer conducto rodea al segundo conducto y porque una campana que rodea la pared de separación por su extremo inferior define con la pared exterior del primer conducto un tramo de este último convergente hacia abajo y cuya

55.



60. área de sección transversal menor es la de la abertura que comunica con la cámara colectora, estando cerrado el extremo inferior de la campana por medio de una cubierta cóncava dirigida hacia abajo de modo que la inversión del flujo de gas en la cámara colectora tiende a producir remolinos tóxicos en la zona adyacente a dicha cubierta. -

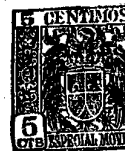
65. 7.- Mejoras en aparatos separadores de polvo, según cualquiera de las reivindicaciones 5 y 6, caracterizadas porque se dispone una aleta helicoidal en cada uno de los conductos, estando fijadas dichas aletas solamente en puntos espaciados a lo largo de su longitud. - - -

70. 8.- Mejoras en aparatos separadores de polvo, según cualquiera de las reivindicaciones 5, 6 y 7, caracterizadas porque las aberturas en la pared de separación están relacionadas con viseras dirigidas hacia adentro.

75. 9.- Mejoras en aparatos separadores de polvo, según cualquiera de las reivindicaciones 7 y 8, caracterizadas porque se montan en el segundo conducto unos tubos troncocónicos convergentes hacia abajo con sus extremos superiores unidos a la pared de separación, estando dispuestas las aberturas de dicha pared en hileras circulares, las cuales están situadas debajo del extremo superior de uno de los tubos troncocónicos y a pequeña distancia de dicho extremo. - - - - -

80. 10.- Mejoras en aparatos separadores de polvo, según cualquiera de las reivindicaciones 5 a 9, caracterizadas por poseer un tubo que se extiende coaxialmente

253268



85. por el segundo conducto y es apto para estar en relación con una fuente de gas a presión, estando provisto de aberturas en su pared a fin de proporcionar chorros transversales de gas que atraviesen el segundo conducto.

90. 11.- Mejoras en aparatos separadores de polvo, caracterizadas por comprender una unidad primaria separadora de polvo y otra secundaria, de las cuales la unidad secundaria es como se reivindica en cualquiera de las reivindicaciones anteriores, y porque el polvo recogido en la unidad secundaria es devuelto a la corriente de gas que entra en la unidad primaria. - - - - -

95. 12.- Mejoras en aparatos separadores de polvo, según la reivindicación 10, caracterizadas porque tanto la unidad primaria separadora de polvo como la secundaria son según se reivindica en cualquiera de las reivindicaciones anteriores. - - - - -

100. 13.- Mejoras en aparatos separadores de polvo, según cualquiera de las reivindicaciones 11 y 12, caracterizadas porque el gas del cual tiene que separarse el polvo se hace pasar al interior de la unidad primaria separadora de polvo a través de un conducto tubular del tipo de los tubos Venturi, y la cámara colectora de la unidad secundaria separadora de polvo está en comunicación con el estrangulamiento del tubo Venturi. - - - - -

110. 14.- Mejoras en aparatos separadores de polvo, según la reivindicación 13, caracterizadas porque la pared del tubo Venturi, en su estrangulamiento, está constituida por material poroso y está rodeada de un depósi-



to de agua de modo que pasé vapor de agua al interior de la corriente de gas que atraviesa dicho tubo Venturi.

115. 15.- Mejoras en aparatos separadores de polvo, según cualquiera de las reivindicaciones 2, 3 y 4, caracterizadas porque los conductos son de forma sustancialmente rectangular y están dispuestos uno al lado del otro. - - - - -

120. 16.- Mejoras en aparatos separadores de polvo, según la reivindicación 15, caracterizadas por poseer unas aletas en forma de tiras sustancialmente planas, las cuales atraviesan los conductos de modo que sus caras de mayor longitud estén dispuestas paralelamente a la pared de separación, estando fijadas solamente dichas aletas por sus extremos, siendo mantenidas en tensión, y estando inclinadas transversalmente con el fin de desviar la corriente de gas de la pared de separación del primer conducto y dirigirla hacia la pared de separación del segundo conducto. - - - - -

130. 17.- "MEJORAS EN APARATOS SEPARADORES DE POLVO". -

Todo ello según se describe y reivindica en la presente memoria que consta de seis hojas foliadas y mecanografiadas por una sola de sus caras y de cinco láminas de dibujos que la ilustran.

BARCELONA, 24 OCT. 1959

P. A.

MARCELINO CURELL SUÑOL

Marcelino Curell Suñol

253268

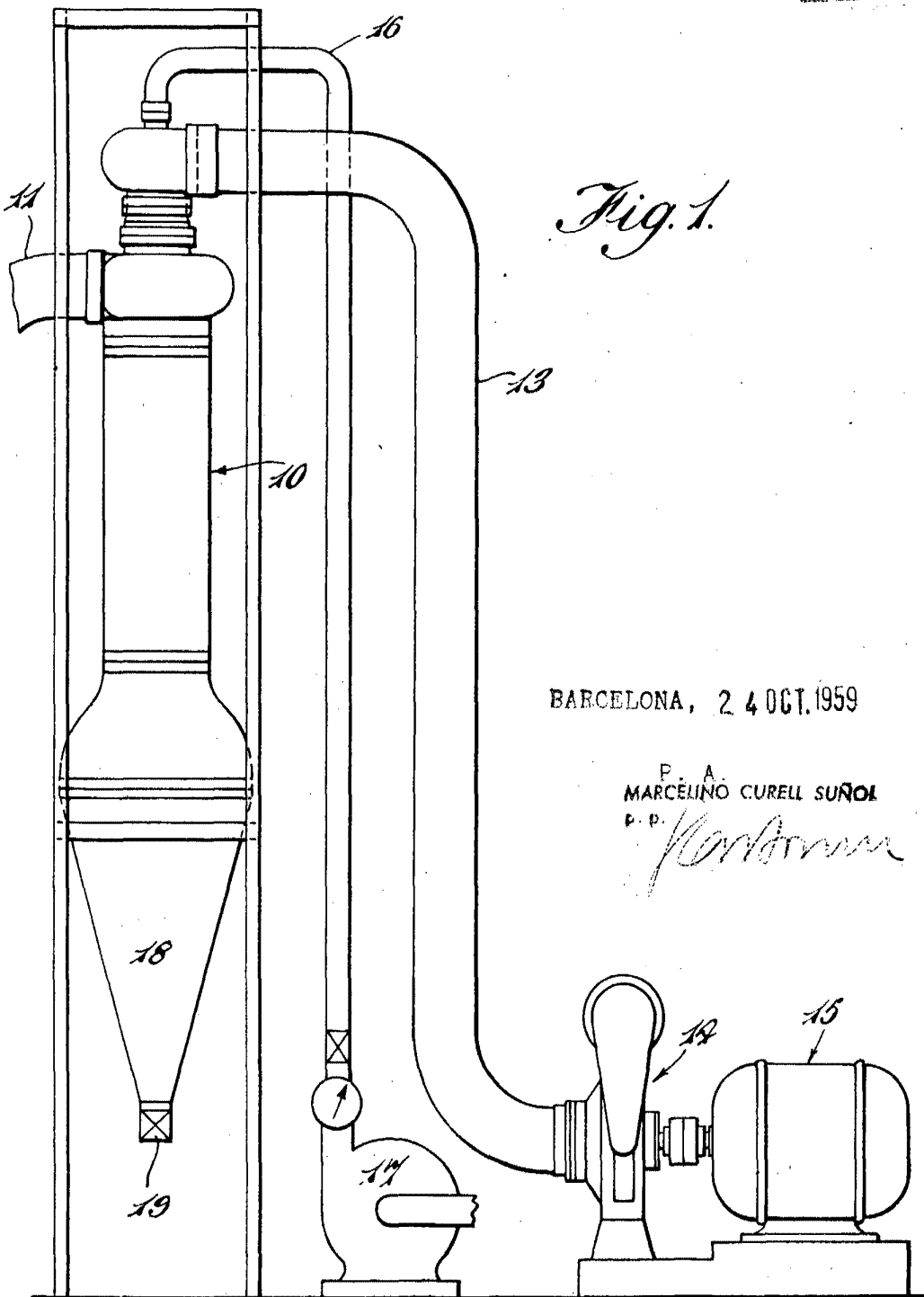


Fig. 1.

BARCELONA, 24 OCT. 1959

P. A.
MARCELINO CURELL SUÑOL
P. P.
Marcelino

Escala variable

253268



Fig. 2.

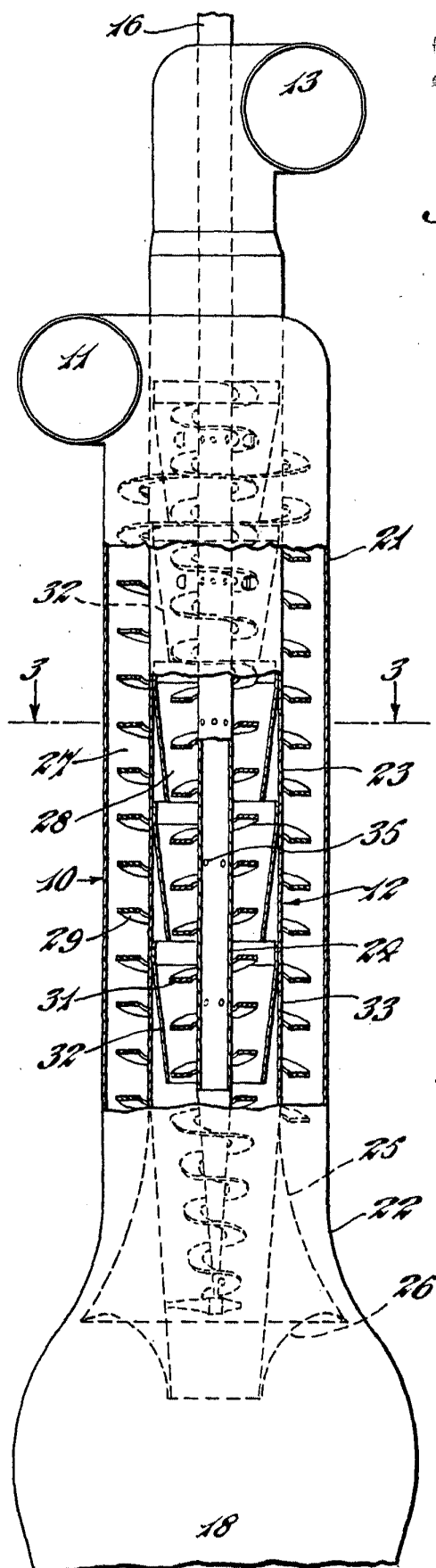
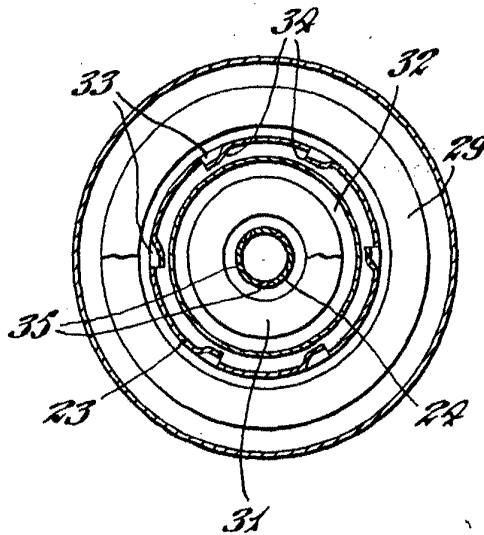


Fig. 3.

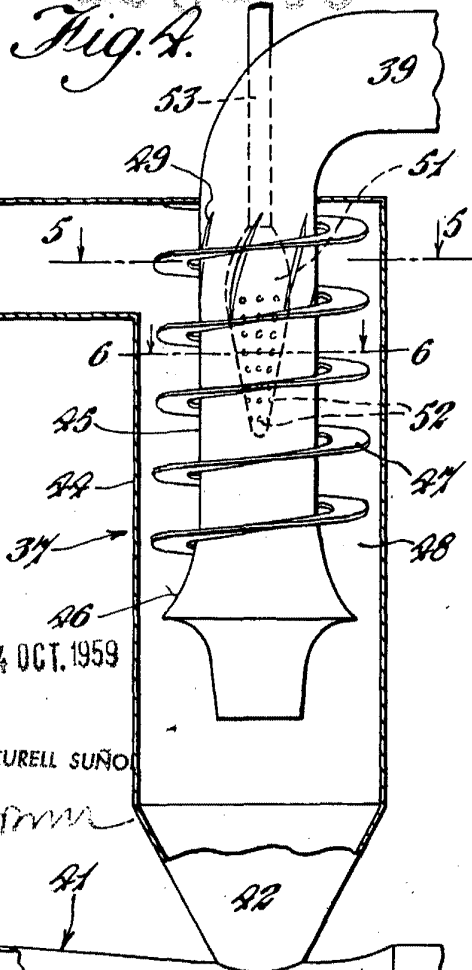
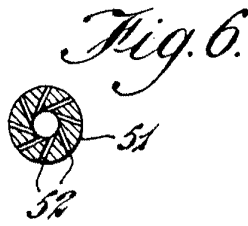


BARCELONA, 24 OCT. 1959

MARCELINO CORELL SUÑOL
P. A.
P. P.

Escala variable

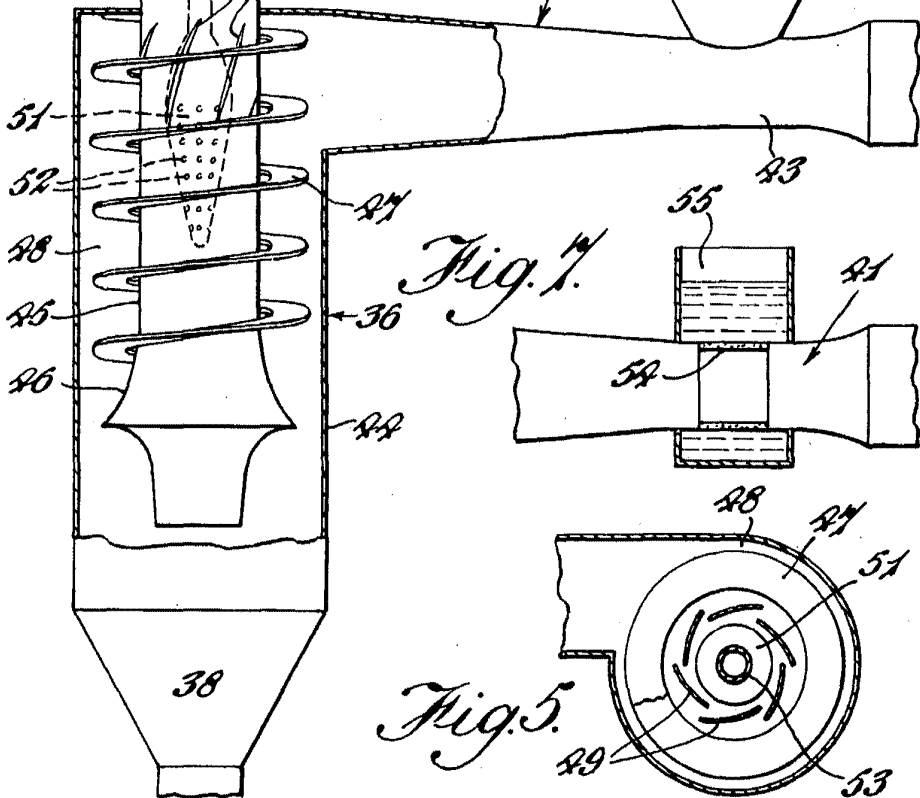
253268



BARCELONA, 24 OCT. 1959

P. A. MARCELINO CURELL SUÑO
P. P.

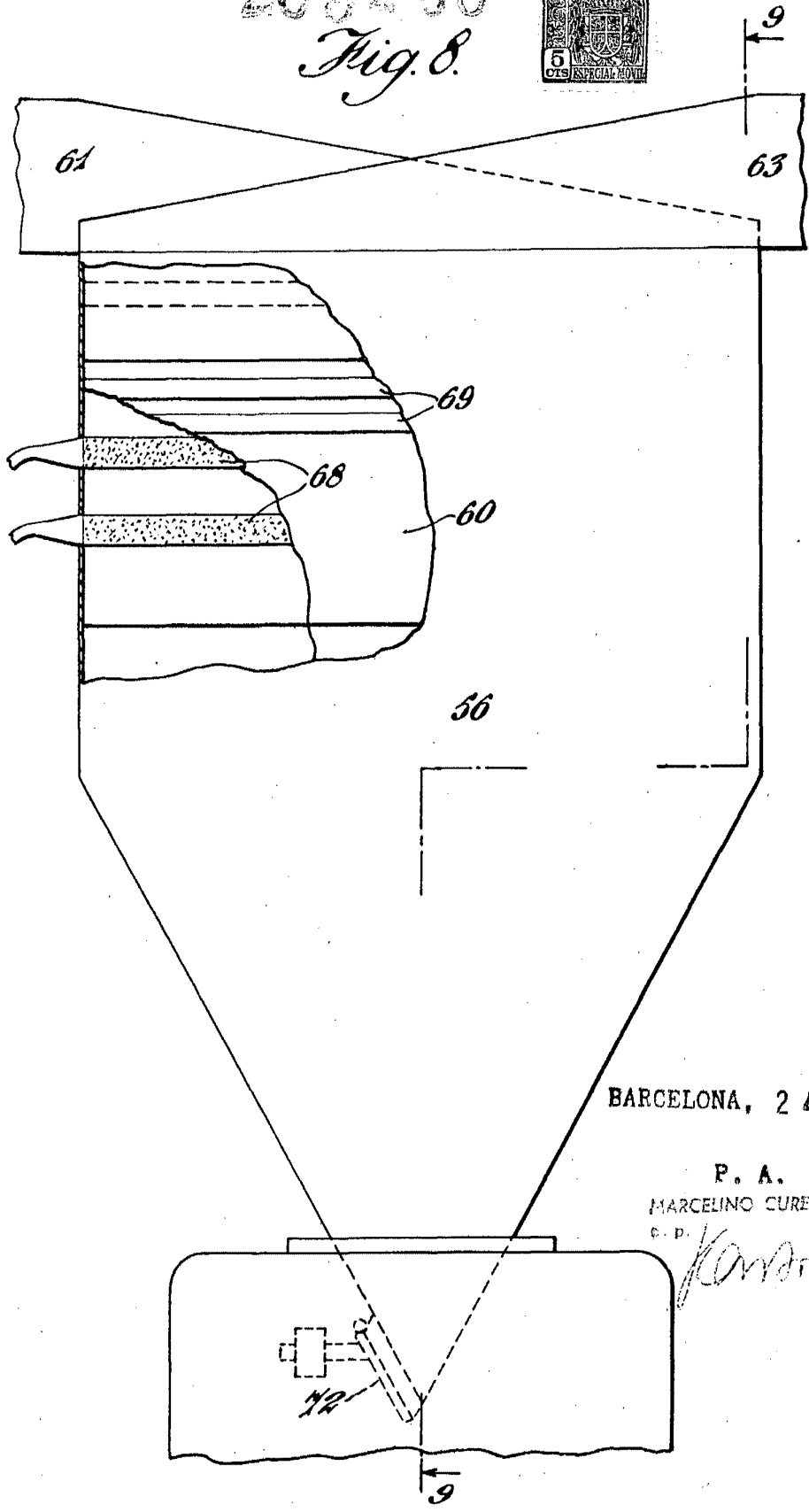
Carbón



Escala variable

253268

Fig. 8.



BARCELONA, 24 OCT. 1959

P. A.
MARCELINO CURELL SUÑOL
C. P.

Handwritten signature

Escala variable

