

(24) REPRESENTANTE E. GONZALEZ VACA	
(23) TITULAR (ES)	
(22) INVENTOR (ES)	
(21) SOLICITANTE (S) CARTOESPANA, S.A.	
DOMICILIO DEL SOLICITANTE POLIGONO de VILLAYUDA, CALLE 4 -BURGOS-	
(17) TITULO DE LA INVENCIÓN "CAJA PLEGABLE PERFECCIONADA"	
(16) FECHA DE PUBLICIDAD	(15) CLASIFICACION INTERNACIONAL B65D5/06
(14) PROPIEDADES: (11) NUMERO	(13) PAIS
(12) FECHA	

ESPAÑA



REGISTRO DE LA PROPIEDAD INDUSTRIAL

MODELO DE UTILIDAD

16 DIC. 1980

(19) ES	(22) 27-8-80
(21) 253185	(20) 1
(18) NUMERO	

El Modelo se relaciona en general con la fabricación de cajas; más concretamente comprende, y ésto a título de nuevo resultado industrial, una nueva caja plegable perfeccionada, que podría definirse como caja sobre, que está formada por una única placa, preformada, ventajosamente, de cartón corrugado, en la que sus lados mayores, los testeros, así como la tapa, realmente nacen del fondo. El montaje de esta nueva caja se efectúa sin necesidad de emplear grapas ni cinta engomada, estableciéndose la estabilidad de unas partes con otras por ajuste recíproco, quedando retenidas entre sí al abatir las dos partes que forman la tapa.

5.-

10.-

Estas partes cuentan en sus bordes laterales, con sendas orejetas que se encajan con sendos calados coincidentes, producidos en el plano superior de unas solapas abatidas que giran en el borde superior de los lados correspondientes de la caja, cuyas solapas al ser abatidas pasan a ocupar un plano horizontal común, para intervenir en función de asientos sobre los que descansan los sectores formadores de la tapa.

15.-

20.-

Otra característica más de la caja-sobre que se propone, es debida a que dos de sus lados recíprocamente paralelos, ventajosamente, los testeros o lados menores, poseen sendas prolongaciones en sus respectivos extremos, cuyas extensiones se giran en 90º hacia el interior de la caja, quedando posicionadas verticalmente para que sobre ellas se adosen los largos correspondientes.

25.-

30.-

Mediante esta disposición, evidentemente los lados mayores se ven notablemente reforzados, con lo --

que se aumenta así la resistencia mecánica de la caja.

Otros detalles que se relacionan con los beneficios y con la economía del modelo, se irán poniendo de manifiesto más adelante.

5.- Una idea más completa de la caja perfeccionada que se propone, la proporciona la descripción siguiente, al ser comentada junto con la lámina de dibujos que se acompaña en los que, de manera un tanto esquemática y exclusivamente por vía de ejemplo, se representan los conjuntos y los detalles preferidos por la idea del modelo, referidos a un posible caso de realización práctica.

En los dibujos:

10.- La figura 1ª representa el desarrollo de la caja que, conforme puede apreciarse, está integrada por una sola placa preformada, ventajosamente, de cartón corrugado.

15.- La figura 2ª representa en perspectiva la caja propuesta en fase de armado, representándose desplazado uno de sus lados mayores y la mitad de la tapa que encierra la caja.

20.- Comentando ahora estos dibujos, se hace la aclaración de que, mediante el nº -1- se designa en general la placa preformada, con preferencia pero no exclusivamente de cartón corrugado, cuya placa se encuentra dividida en diversos sectores delimitados por líneas de quiebro o doblez y por líneas de corte, cada uno de cuyos sectores forma una parte integrante de la caja y nacen del sector central rectangular -2- que constituye el fondo, en cuyos bordes -3- y -4- articulan respecti-

30.-

5.- vamente los sectores -5- y -6- que forman los largos o lados mayores de la caja, los cuales, por el borde -- opuesto, es decir, por el borde superior -7-8- (según la posición de montaje) se prolongan en los sectores -9- y -10- que al ser girados en 90º se abaten sobre la boca de la caja para intervenir en función de tapa. Cada uno de los sectores abatibles -9- y -10- forman la mitad de la tapa.

10.- Los testeros están formados por los sectores -11- y -12- que articulan con el fondo -2- por las lineas -13- y -14- respectivamente. Los testeros poseen en el borde superior, sendas extensiones -15-16- que se abaten hasta situarse en un plano horizontal, constituyéndose en asientos sobre los que, durante la situación de cierre, descansan los sectores -9- y -10- que forman la tapa.

20.- En los bordes verticales -17-18- de los testeros -11- y -12- existen sendas extensiones -19-20-21- y -22- que se giran en 90º hacia el interior de la caja y se sitúan perpendicularmente al fondo de ésta, ocupando una posición inmediata al plano interior de los largos o lados mayores de la caja, formando realmente una doble pared sobre la que toma apoyo los sectores correspondientes a la tapa.

25.- Los citados sectores de cierre -9- y -10- cuentan, en sus bordes menores, con sendas orejetas -23-24-25- y -26-, que son giradas en 90º para enfrentarse y penetrar en las ranuras coincidentes -27-28-29- y -30- producidas en las solapas de asiento -15- y -16-.

30.- Mediante el encaje de estas orejetas se establece la re

tención de las tapas en la posición de cierre de la caja.

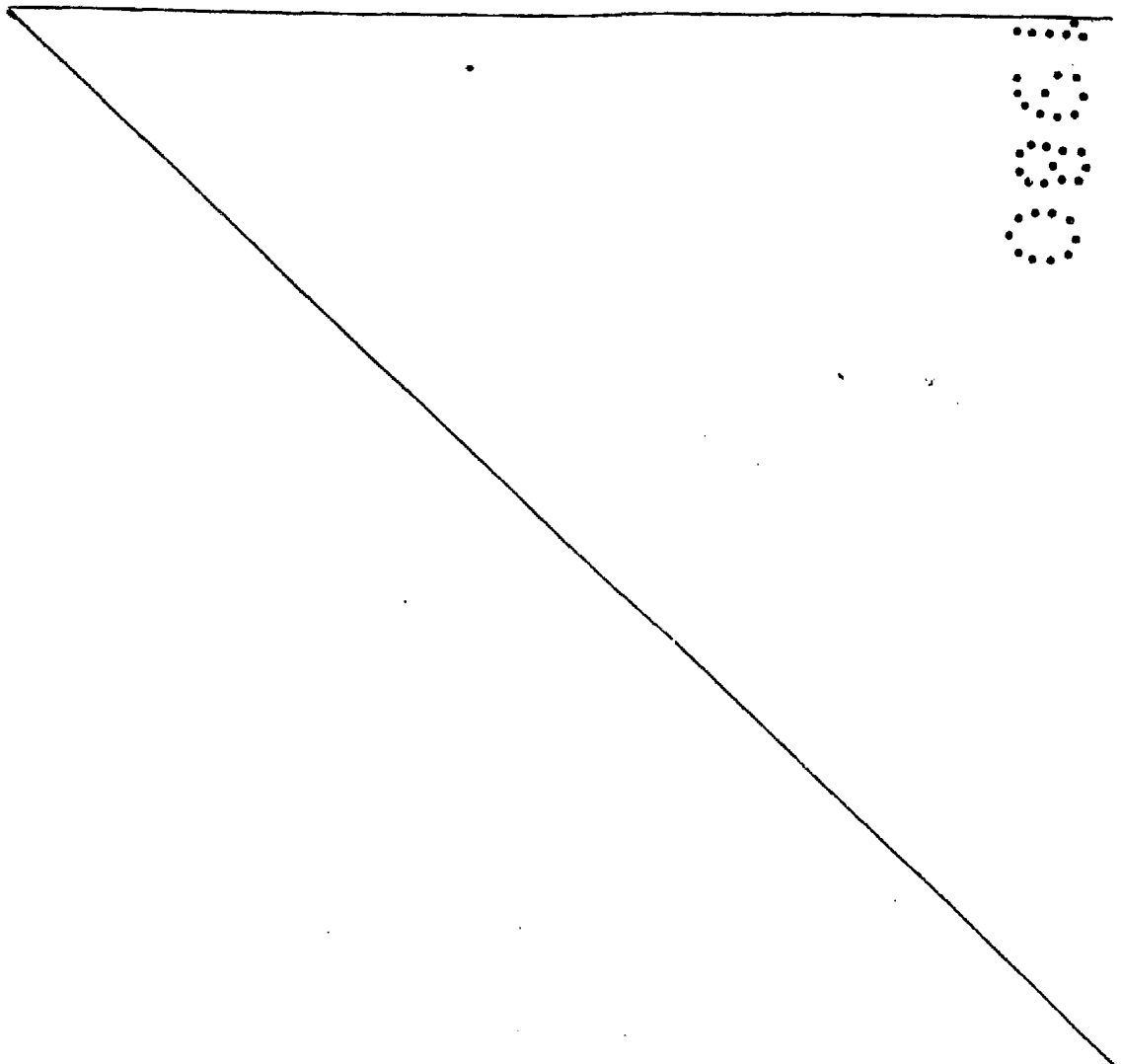
Esencialmente éstas son las características más destacadas del objeto que constituye el presente modelo de utilidad, el cual no queda rigurosamente limitado a los detalles exactos de esta exposición, toda vez que al ser llevado el modelo a la práctica, cabe introducir en él modificaciones de detalle, siempre que con ello no se cambie, altere o modifique, la esencialidad del objeto descrito.

5.-

10.-

NOTA

Se declara como de propiedad y novedad para todo el territorio español, el contenido de las siguientes:



REIVINDICACIONES

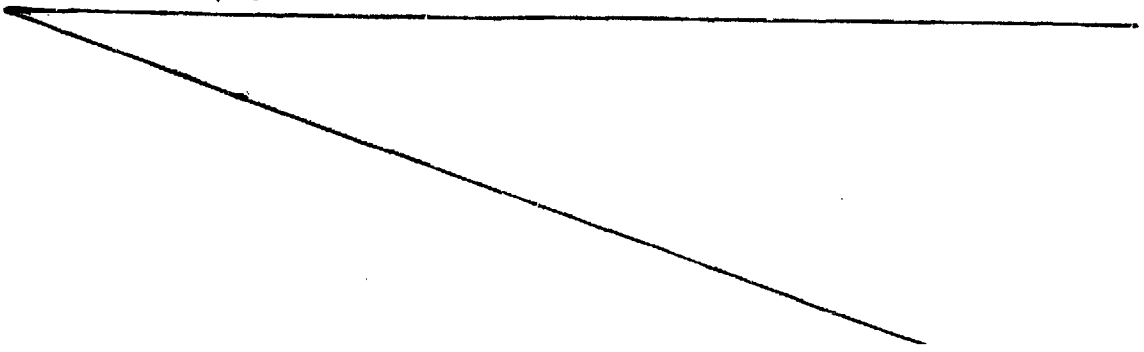
5.- 1ª.- Caja plegable perfeccionada, que está --
 formada mediante una placa única, preformada, ventajosa-
 mente, de cartón corrugado, que se caracteriza porque --
 sus lados mayores ó largos poseen, articulando en su --
 borde superior, sendas amplias extensiones, que se aba-
 ten sobre el acceso al recinto de la caja, ocupando so-
 bre ella un plano horizontal, interviniendo conjuntamen-
 te en función de tapa, contando cada una de dichas ex--
 tensiones, con un par de orejetas en sus bordes latera-
 les, que encajan en sendos calados enfrentados, previs-
 tos en asientos sobre los que descansa la tapa. ∴

15.- 2ª.- Caja plegable perfeccionada, según nota
 1ª, que se caracteriza porque los lados menores o teste-
 ros cuentan, en su borde superior, con sendas solapas --
 que al abatirse ocupan un mismo plano horizontal, para
 constituirse en asientos para los sectores de los lar-
 gos que forman la tapa. ∴

20.- 3ª.- Caja plegable perfeccionada, según nota
 1ª, que se caracteriza porque en los bordes verticales
 desde los testeros, se proyectan sendas solapas que se
 giran 90º para situarse en un mismo plano vertical, en-
 frentándose dos a dos formando una doble pared con los
 largos y constituyendo apoyo para las solapas que cie-
 rran la caja.

25.-

4ª.- CAJA PLEGABLE PERFECCIONADA.

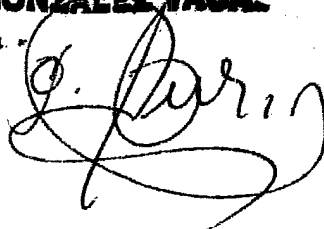


Todo ello, conforme se describe y reivindica en la presente memoria que consta de SIETE hojas, escritas a máquina por una sola de sus caras y dibujos que la ilustran.

Madrid, 27 Septiembre 1.980

G. GONZALEZ YACA

P. P.



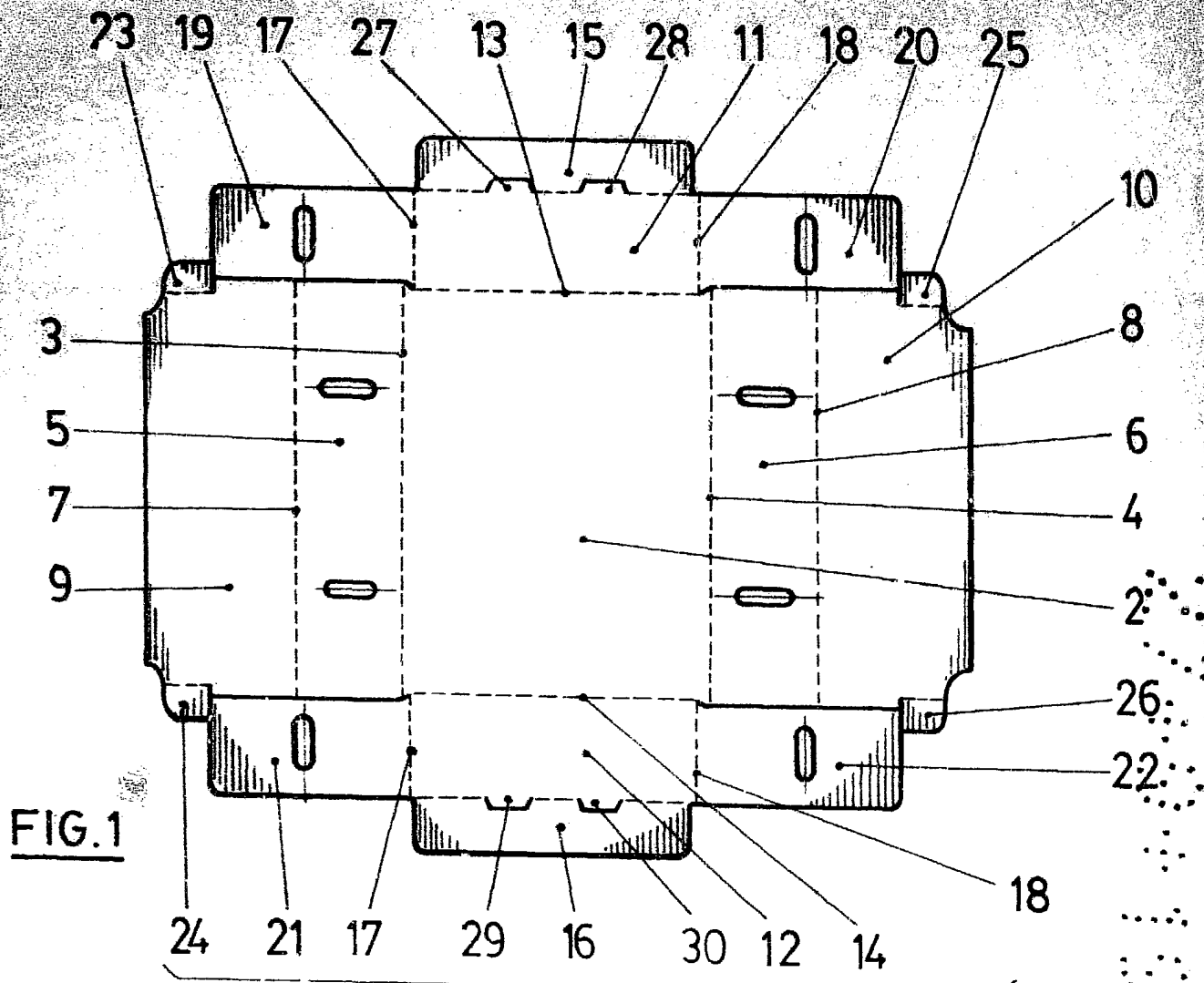


FIG. 1

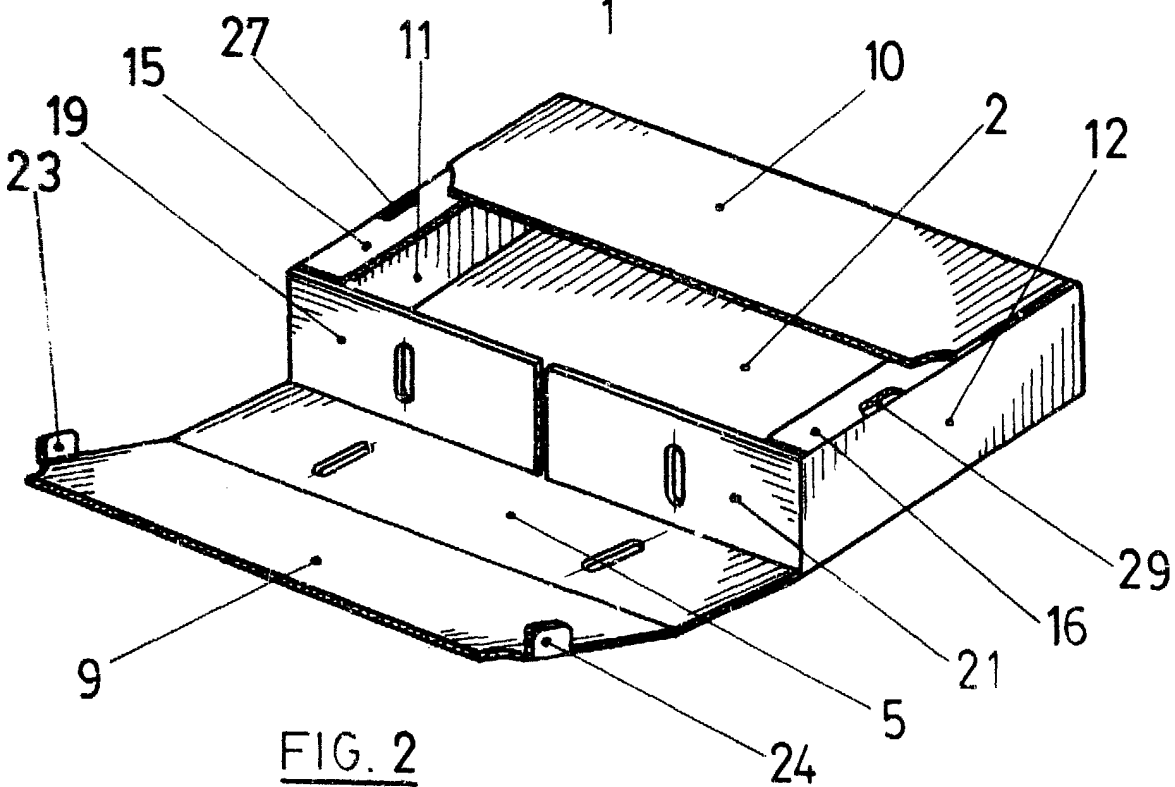


FIG. 2

Escala variable

Madrid, 27 Septiembre 1.980

E. GONZALEZ VACA
P. P.