



ESPAÑA

ES

11

21

22

NUMERO

253.175

FECHA DE PRESENTACION

26-9-1980

Y

MODELO DE UTILIDAD

16 FEB. 1981

<p>30 PRIORIDADES:</p> <p>31 NUMERO</p>	<p>32 FECHA</p>	<p>33 PAIS</p>
---	-----------------	----------------

<p>47 FECHA DE PUBLICIDAD</p>	<p>51 CLASIFICACION INTERNACIONAL</p> <p>Int. Cl.^s B65D 1/00, B65D 85/72</p>
-------------------------------	---

54 TITULO DE LA INVENCIÓN

ENVASE

71 SOLICITANTE (S)

INTERGLAS S.A.

DOMICILIO DEL SOLICITANTE Polígono Industrial "Los Angeles" - Helado Kalise
Frigoríficos "EL CAFETO" - GETAFE (MADRID)

72 INVENTOR (ES)

73 TITULAR (ES)

74 REPRESENTANTE

D. JOSE MIGUEL GOMEZ-ACEBO Y POMBO

El presente Modelo de Utilidad se refiere a un envase, y más especialmente a un envase de material plástico diseñado para contener productos lácteos, tales como yogourt.

5 Los envases de este tipo y actualmente en el mercado, son de pared fina por lo que se producen unas deformaciones tanto en el almacenamiento y transporte como en el momento de uso, que en muchos casos originan roturas en el envase y como consecuencia se produce la salida del producto, ya que se ha roto su hermeticidad.

10 Asimismo, este tipo de envases presenta una arista básica débil a través de la cual se produce la deformabilidad del envase, llegándose a producir la rotura del mismo.

15 Todos estos inconvenientes señalados en los recipientes actualmente en el mercado, se solucionan con el envase del presente Modelo de Utilidad, ya que su constitución o forma permite obtener un envase consistente.

20 De acuerdo con la invención, el envase está constituido por un cuerpo de envase troncocónico invertido que se prolonga superiormente por un tramo cilíndrico de mayor diámetro, produciéndose en el arranque del ensanchamiento un escalón interior.

25 El tramo cilíndrico está rematado por una pestaña plana de mayor diámetro que sirve de base para producir el sellado del envase, por medio de un elemento preferentemente de aluminio o material similar.

30 La base inferior del cuerpo troncocónico esta cerrada y constituye la base y fondo del envase. La base presenta una porción central rehundida en forma de tronco de cono delimitando el rehundido con la base una corona circular en la que aparecen regularmente dispuestos unos contornos rehundidos ha

cia afuera, dirigidos desde el fondo del envase hacia la base.

Para un mayor entendimiento de la invención, a continuación se refiere un ejemplo práctico de realización del envase, siendo éste meramente enunciativo y en ningún caso limitativo de la invención, todo ello con referencia a los dibujos adjuntos, en los que:

La figura 1 muestra una vista en alzado seccionado del envase.

La figura 2 muestra una vista en planta del envase representado en la figura 1.

Las figuras muestran; el envase 1 constituido por un cuerpo troncocónico 2 invertido, que se prolonga en un tramo superior cilíndrico 3 de mayor diámetro, que define un escalón interior 4. El tramo cilíndrico 3 presenta una pestaña periférica plana 5 de mayor diámetro.

La base del envase presenta en su parte central rehundida 7 troncocónica de pequeña altura y en la corona circular 8 de la base aparecen unas porciones salientes 9 de pequeña altura.

Conviene indicar, respecto a la forma constructiva del envase, que el ensanchamiento cilíndrico 3 coopera en el apilamiento de los envases en vacío, lo que constituye una gran ventaja para su transporte y almacenamiento.

Descrita suficientemente la naturaleza del invento, así como la manera de realizarlo en la práctica, debe hacerse constar que las disposiciones anteriormente indicadas son susceptibles de modificaciones de detalle en cuanto no alteren su principio fundamental.

REIVINDICACIONES

1.- Envase, caracterizado porque su cuerpo presenta forma de tronco de cono invertido, cuya base mayor se prolonga superiormente en una pared cilíndrica de mayor diámetro, que define por el interior del envase un escalón, dicha pared está rematada por un reborde periférico plano; mientras que la base menor del cuerpo que constituye la base del envase presenta en su parte central un rehundido troncocónico así como unos resaltes regularmente dispuestos en la zona plana de la base del envase.

5

2.- Envase, todo ello tal y como queda sustancialmente descrito en la presente Memoria e ilustrado en los dibujos adjuntos.

10

Esta Memoria consta de tres hojas escritas a máquina por una sola cara.

Madrid,

23 OCT. 1960
 INTERGLAS S.A.

J. M. GOMEZ ACEBO Y PONSU

D. P. Firmado: J. Suarez Diaz

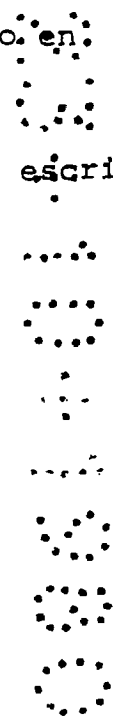


FIG.1

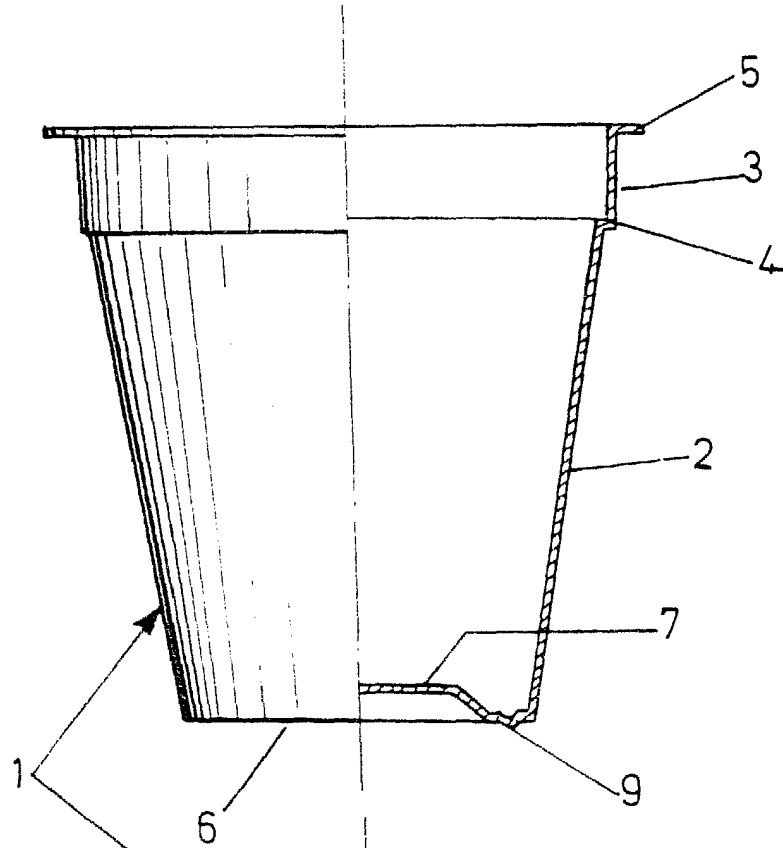
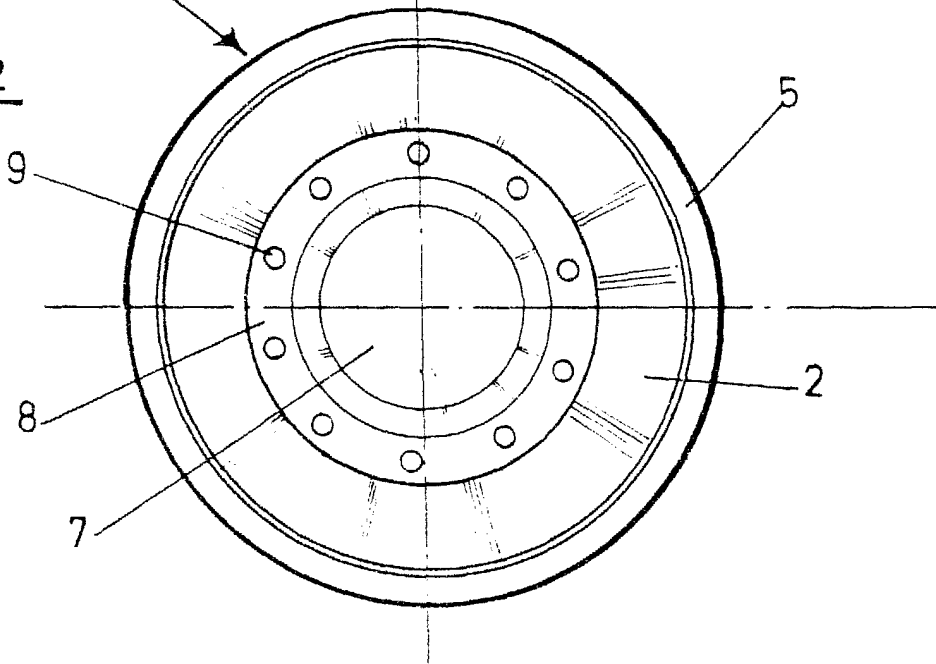


FIG.2



23 OCT. 1966

Madrid

J. M. GOMEZ ASESO Y PARRA
D. de Firmador J. Suarez Diaz

ESCALA VARIABLE.