



ESPAÑA

16 ES

11

21

22

NUMERO	253160	10 Y
FECHA DE PRESENTACION		
10 SEPTIEMBRE 1980		

MODELO DE UTILIDAD

16 FEB. 1981

30 PRIORIDADES:	31 NUMERO	32 FECHA	33 PAIS
-----------------	-----------	----------	---------

47 FECHA DE PUBLICIDAD	Int. Cl. ³	51 CLASIFICACION INTERNACIONAL
		B04B 7/08 B04B 5/00

54 TITULO DE LA INVENCIÓN

"DISCO O CUBA DE CENTRIFUGACION".

71 SOLICITANTE (S)

WV, IBERICA, S. A.

DOMICILIO DEL SOLICITANTE

BARCELONA, VIA AUGUSTA, Nº 318.

72 INVENTOR (ES)

73 TITULAR (ES)

74 REPRESENTANTE

D. JUAN S. REYES RUDAIRA,
BARCELONA, CALLE CONDE DE OLIVERO, Nº 347.

El objeto de la presente solicitud de Modelo de Utilidad lo constituye un bombo o cesta, contenedor de las piezas que deben ser sometidas a un tratamiento o proceso de centrifugación, que está concebido y organizado de modo que constituye una unidad amovible y separable de tal manera, que la instalación centrifugadora, 5 dotada de medios de carga y descarga mecánica, permita la rápida separación y reposición de la cesta o bombo contenedor, reduciendo los tiempos de trabajo y contribuyendo a un mayor aprovechamiento y rendimiento de la instalación automática de centrifugación.

La nueva cesta o tambor contenedor de las piezas o elementos a centrifugar, se caracteriza por la disposición de unos bordes o cantos en las partes superior e inferior, mediante cuyos bordes se facilita el asido de la cesta o bombo, por los medios mecánicos de carga y descarga previstos en la correspondiente estación de la 15 instalación centrifugadora automática, en la que se realizan las operaciones de escurrido, desaceitado, lavado y secado de las piezas metálicas industriales.

Dichas cestas o bombos presentan su base o fondo cerrado, configurado de modo que se adapte, con posibilidad de separación, por 20 simple elevación, sobre el eje rotativo que realiza la acción centrifugadora sobre las piezas contenidas en el cesto.

En los dibujos adjuntos, que constituyen parte integrante de la presente memoria descriptiva, se ha representado, a título de ejemplo ilustrativo, que facilita la comprensión del objeto, unas 25 formas de realización concreta de la cesta y tambor contenedor de las piezas a centrifugar.

Dichos dibujos muestran:

Fig. 1.- Vista alzada, parcialmente seccionada, de una cesta centrifugadora, dotada de los medios previstos en su parte superior e inferior para facilitar la carga y descarga. 30

Fig. 2.- Vista alzada, parcialmente seccionada, de un tambor centrifugador, dotado de los medios que facilitan su volteo.

Fig. 3.- Vista lateral del conjunto de la instalación centrifugadora.

35 Refiriéndonos concretamente a dichos dibujos, pasemos seguidamente a describir, con mayor detalle, las particularidades de constitución del nuevo bombo o cesta centrifugadora, en relación con la instalación centrifugadora.

40 La centrifugadora -1- consta de un motor -2-, en eje -3-, así como de unos bombos o cestas -4- sueltos del eje motor. El fondo -5- y las paredes -6- de los bombos o cestas -4- pueden estar perforados y están abiertos por la parte superior.

45 En la parte inferior del bombo o cesta se ha previsto una cavidad -7- para superponer dichos contenedores al eje -3- de la centrifugadora -1-, que los hace girar.

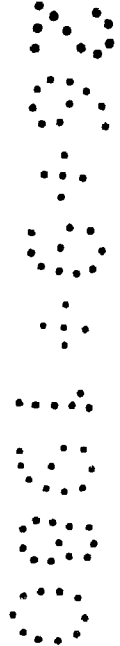
50 El bombo o cesto de centrifugación -4- tiene un canto o borde superior -8-, por el que puede ser cogido fácilmente con las pinzas o ganchos de un elemento de transportador, como el representado en la parte central de la Fig. 3, que puede ser un carro de transporte o polipasto, el cual puede moverse en distintas direcciones, de ida y vuelta, entre unas estaciones de centrifugado, carga y/o descarga.

55 También se ha dotado los bombos o cestas de centrifugación de un canto o borde inferior -9-, por el que pueden ser sujetados fácilmente por unas pinzas o ganchos de la estación de descarga, de modo que, al hacerlos girar 180° para que su boca superior abierta quede situada hacia abajo y se vacie la carga y quede el bombo sujeto y no se desprenda al voltear.

60 Por consiguiente que las mejoras introducidas en los bombos o cestas de centrifugación, a que nos hemos referido en el trans-

curso de la anterior memoria, son aplicables a cualquier tipo de contenedor del referido sistema, independientemente de su forma, tamaño y clase de material.

El Modelo de Utilidad, por: "BOMBO O CESTA DE CENTRIFUGACION", cuyo privilegio de explotación en España se solicita por un período de 20 años, deberá recaer sobre las particularidades que se concretan en las siguientes,



REIVINDICACIONES

70 1ª.- "BOMBO O CESTA DE CENTRIFUGACION", caracterizada por el hecho de que constituye una unidad amovible y fácilmente separable de la instalación centrifugadora, a cuyo fin lleva dispuestos unos bordes o cantos en las partes superior e inferior, mediante los cuales se facilita el asido de la cesta o bombo, por los medios de carga y descarga previstos en la correspondiente instalación centrifugadora.

75 2ª.- "BOMBO O CESTA DE CENTRIFUGACION", según la 1ª reivindicación, caracterizada por el hecho de que las cestas o bombos presentan su base o fondo cerrado y configurado de modo que se adapte, con posibilidad de separación por simple elevación, sobre el eje rotativo que realiza la acción centrifugadora de las piezas contenidas en el cesto.

80 3ª.- "BOMBO O CESTA DE CENTRIFUGACION".- Tal como se ha descrito y demostrado en los dibujos adjuntos.

Consta de cinco hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara.

Barcelona a 10 SET. 1980

P.A. de WMV Ibérica, S.A.

JUAN B. RENTER RIDAURA

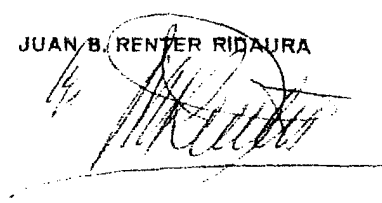


Fig. 1

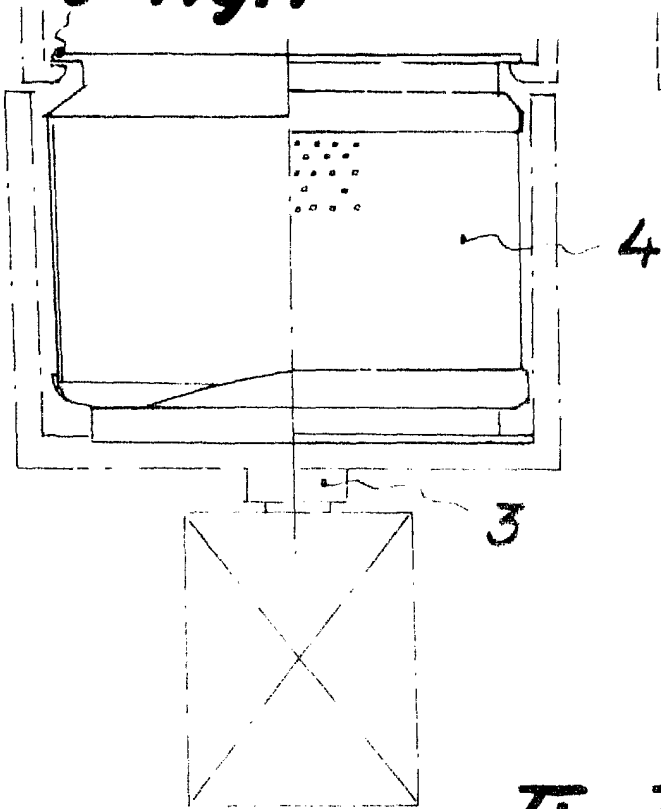


Fig. 2

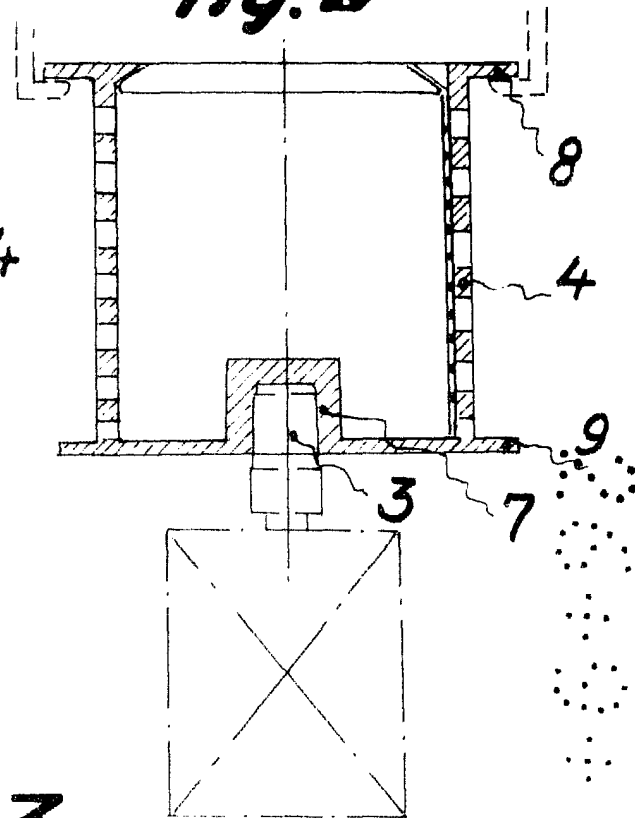
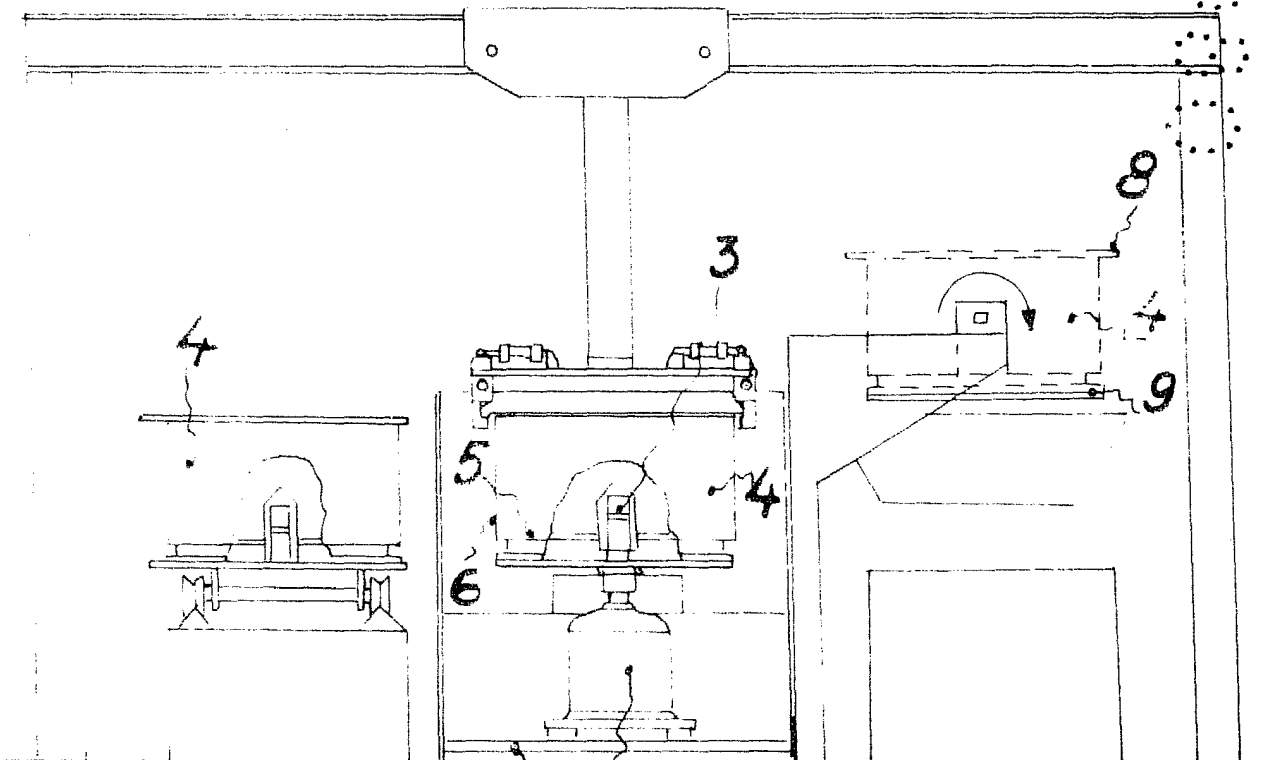


Fig. 3



1

2

Barcelona 11 de Septiembre 1980
P.A.

Escala variable

Juan B. Ripentier Ridaura

[Handwritten signature]