



ESPAÑA

(19) ES (21) (22)	(11) NUMERO 253146	(10) Y
	FECHA DE PRESENTACION	

MODELO DE UTILIDAD 16 DIC. 1980

(30) PRIORIDADES	(31) NUMERO	(32) FECHA	(33) PAIS
------------------	-------------	------------	-----------

(47) FECHA DE PUBLICIDAD	(51) CLASIFICACION INTERNACIONAL A43D 25/05
--------------------------	--

(64) TITULO DE LA INVENCIÓN

"DISPOSITIVO PARA PEGAR SUELAS, TACONES Y PUNTERAS DE CALZADOS"

(71) SOLICITANTE (S)

MAYA IBERICA, S.L.

DOMICILIO DEL SOLICITANTE

**3/ Piedrahita, 15
MADRID-25**

(72) INVENTOR (ES)

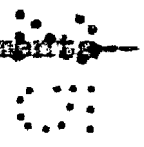
(73) TITULAR (ES)

(74) REPRESENTANTE

D. FRANCISCO GARCIA GABNERIZO Ref.: O.G. 37.042/PP

La presente invención, se refiere a un dispositivo para pegar suelas, tacones y punteras de calzados, el cual ha sido concebido y realizado en orden a obtener numerosas y notables ventajas respecto a otros existentes de análogas finalidades.

El Solicitante del presente Modelo de Utilidad es a su vez titular del Modelo de Utilidad nº 237.209 en el que se reivindica una máquina para pegar suelas, punteras y tacones, de tal forma que la invención que ahora se propone consiste en unos perfeccionamientos sobre la máquina correspondiente al citado Modelo 237.209 del propio solicitante, por lo que básicamente el dispositivo de la invención presenta una estructura análoga a la del Modelo 237.209 con las modificaciones y perfeccionamientos sobre éste que posteriormente se com-



rán. Per consiguiente, en primer lugar, se va a realizar una breve descripción de la estructura correspondiente a la máquina reivindicada en el Modelo de Utilidad nº 237.209, para posteriormente describir los perfeccionamientos introducidos sobre el mismo y que van a constituir el objeto de la presente invención.



Básicamente la máquina correspondiente al citado modelo 237.209 se constituye a partir de un cuerpo prismático en el que va instalado un equipo compresor, así como los correspondientes mandos y controles situados en el frontis de dicho cuerpo. El equipo compresor alimenta a un cilindro neumático de doble efecto situado en la parte superior del propio cuerpo prismático y en una posición elevada respecto a éste, de tal modo que el vástago de dicho cilindro neumático comporta inferiormente una almohadilla para el prensado de la

suela, puntera o tacón del calzado, yendo éste colocado en -- una horma situada sobre la vertical operativa del cilindro.

Sobre la parte superior que soporta al cilindro neu-
mático, y a ambos lados de éste, existen unos casilleros con-
5. tenedores de los diferentes tipos de hormas adaptables a cada calzado.

Asimismo, se ha previsto que sobre la base superior del cuerpo prismático exista una pareja de brazos en escuadra con posibilidad de giro sobre su vértice, comportando cada --
10. brazo una guía por la que deslizan respectivos soportes de -- hormas, los cuales se sitúan opcionalmente en la posición ade- cuada sobre la correspondiente guía, con el fin de que queden debidamente posicionados los calzados respecto de la almohadi-
lla de prensa.



15. En la parte superior de cada soporte se ha estable- cido una plataforma dotada de dos orificios en los que se alo- jan tetones conjugados de sendas hormas, de manera que éstas puedan ser montadas y desmontadas para colocar en cada caso - la horma más idónea.



20. Por otra parte, para el pegado de las suelas y me- dias suelas se emplea una almohadilla prensora constituida -- por un cojín de aire, susceptible de adaptarse a la conyaxi-
dad de la plantilla del calzado a ensolar. Dicho cojín va mon-
tado con caracter basculante en un punto posterior sobre una

25. armadura de adaptación amovible sobre el vástago del cilindro neumático, mientras que el extremo opuesto queda relacionado por medio de un resorte de tracción que aproxima a la almoha-
dilla contra la armadura, incluyendo en ésta un cuerpo prismá-
tico montado excéntricamente sobre el eje de una maneta de ag-
30. cionamiento, de modo que girando ésta se modifica la posición

de la almohadilla respecto de la armadura, con el fin de que dicha almohadilla tome una posición idónea, según el tipo y modelo de calzado a manipular.

5. Para el pegado de tacones, tapas y punteras, se sustituye la almohadilla de cojín por una almohadilla rígida que se vinculará articuladamente a la caja o cuello de adaptación amovible al vástago del cilindro neumático, de modo que pueda adaptarse perfectamente al modelo de calzado a manipular.

10. De acuerdo con todo lo anteriormente expuesto, las modificaciones introducidas en la máquina descrita y que constituyen el objeto de la invención, consisten en que los soportes para las hormas no son independientes sino que emergen desde una misma base que es deslizante sobre una guía. Otra modificación consiste en que en el dispositivo de la invención existe un nuevo soporte independiente para tacones, por lo que no se hace necesario el intercambio de hormas, ni tampoco el intercambio de la almohadilla de cojín por una almohadilla rígida, ya que en este caso coexistirán ambas montadas de forma independiente, una enfrentada a las hormas de las suelas y la otra enfrentada a la horma de los tacones.

15. 20.

Para complementar la descripción que seguidamente se va a realizar y con objeto de ayudar a una mejor comprensión de las características de la invención, se acompaña a la presente memoria descriptiva de un juego de planos cuyas figuras representen lo siguiente:

25.

Figura 1ª.- Muestra una vista general en perspectiva del dispositivo realizado de acuerdo con la invención.

Figura 2ª.- Muestra una vista general de la almohadilla cojín que actúa de prensor de las suelas.

30. Figura 3ª.- Muestra una vista en perspectiva de los

des soportes portadores de las hormas de suelas, apreciándose como ambos soportes emergen de forma divergente de una misma base.

Figura 4ª.- Muestra una vista en perspectiva de las piezas en funciones de guía para la base de los soportes representados en la figura anterior.

Figura 5ª.- Muestra una vista esquemática de la almohadilla rígida para el prensado de tacones.

sobre las mencionadas figuras, se han referenciado numéricamente las partes y elementos principales que componen el conjunto de la invención, cuyas referencias se corresponden de la forma siguiente:

- 1.- Cuerpo prismático rectangular.
- 2.- Mandos de control y gobierno.
- 15. 3.- Cuerpo plano rectangular.
- 4.- Cuerpo prismático.
- 5.- Almohadilla.
- 6.- Pieza prismática.
- 7.- Soportes de las hormas de las suelas.
- 20. 8.- Hormas para las suelas.
- 9.- Canal rectangular de la pieza prismática (6).
- 10.- Pieza-guia.
- 11.- Pacos extremos de fijación de la pieza-guia (10).
- 25. 12.- Rodillo de apoyo de la pieza-guia (10).
- 13.- Base del cilindro (14).
- 14.- Cilindro soporte.
- 15.- Horma soportada en el cilindro (14).
- 16.- Almohadilla rígida para tacones.
- 30. 17.- Carcasa superior de la almohadilla (5).



- 18.- Cojín neumático.
- 19.- Bidas.
- 20.- Válvula de relleno.
- 21.- Orejetas de la carcasa (17).
- 5. 22.- Eje de articulación de la almohadilla (5).
- 23.- Armadura de la almohadilla (5).
- 24.- Vástago del cilindro neumático de empuje.
- 25.- Orejeta de la armadura (23).
- 26.- Pasador.
- 10. 27.- Resorte.
- 28.- Soporte de la almohadilla rígida (16).
- 29.- Orejetas del soporte (28).
- 30.- Caja.
- 31.- Vástago del cilindro que se aloja en la caja (30).
- 15. 32.- Jlavillos de colgado de las hormas.



A la vista de las mencionadas figuras, puede observarse como el dispositivo propiamente dicho se constituye a partir de un cuerpo prismático rectangular (1) en cuyo interior va montado un equipo compresor y en su frontis los correspondientes mandos de control y gobierno (2), mientras que el borde posterior se prolonga superiormente en un cuerpo plano rectangular (3) que comporta frontalmente otro cuerpo prismático (4) en funciones de carcasa de un cilindro neumático de doble efecto en cuyo eje se monta, con caracter anovable, una almohadilla (5) para el prensado de las suelas.

Sobre la parte superior del cuerpo prismático (1) va dispuesta una pieza prismática (6) de la que emergen de forma divergente una pareja de soportes (7) que superiormente comportan las hormas (8) para el calzado, cuya pieza prismática

ca (6) está dotada de una canal rectangular (9) para su montaje deslizante sobre una pieza-guía inferior (10) montada entre sendos tacos extremos (11), de tal forma que el desplazamiento adecuado de la pieza prismática (6) sobre la pieza-guía (10), así como del rodillo (12) de apoyo de ésta, permiten el enfrentamiento de las hormas (8) bajo la almohadilla (5).

Contiguo al soporte general de la pieza prismática (6) existe una base (13) de la que emerge verticalmente un cilindro (14) portador de una horma (15) para tacones, quedando ésta enfrentada a otra almohadilla rígida (16) para el prensado de tales tacones.

En la figura 2ª se ha representado en detalle la almohadilla (5), la cual está destinada concretamente a efectuar el prensado de las suelas y medias suelas a fijar sobre la plantilla del calzado montado sobre la correspondiente horma (8). Dicha almohadilla (5) está constituida por una carcasa superior (17) a la que va fijado un cojín neumático (18), por medio de unas bridas (19) debidamente estanqueizadas, previniéndose una válvula de relleno (20). El cojín (18) tiene una forma convenientemente alabeada para adaptarse a la ligera convexidad de las suelas de los calzados, con el fin de poder ejercer sobre éstas una presión uniforme en toda su superficie, y cuya presión es producida por el cilindro neumático ya mencionado y ubicado en la carcasa o cuerpo prismático (4).

En la parte superior de la carcasa (17) se han previsto unas orejetas (21) a través de las cuales pasa un eje (22) de articulación de la almohadilla sobre la armadura (23) relacionada con el vástago (24) del aludido cilindro neumático de empuje. Asimismo, se ha previsto que la armadura (23) presente una orejeta (25) con un pasador (26) en el que se ancla el extre-

no de un resorte (27), cuyo otro extremo va anclado a la carcasa (17) de la almohadilla, de modo que la tensión de tal resorte (27) mantiene a la almohadilla en una posición permanente inmediata a la armadura (23), basculando sobre el eje (22).

5. Por su parte, la almohadilla (16) para el prensado de tacones está formada por un cuerpo flexible, tal como goma, solidarizado a un soporte (28) dotado de orejetas (29) a través de las que se hace pasar un eje calado sobre el cuerpo de una caja (30) en la que se aloja el vástago del cilindro (31).

10. Finalmente, cabe decir que sobre el cuerpo plano - rectangular (3) van dispuestos una serie de clavillos (32) para el colgado de los diferentes tipos de hormas.

El solicitante se reserva el derecho de extender esta demanda a los países extranjeros, reivindicando la misma -
15. prioridad de la presente solicitud, al amparo del Convenio Internacional para la protección de la Propiedad Industrial.

N O T A

El Modelo de Utilidad que se solicita por veinte -- años para España, de acuerdo con la vigente Legislación, debe
20. rá recaer sobre: "DISPOSITIVO PARA PEGAR SUELAS, TACONES Y PUNTERAS DE CALZADOS", según las características esenciales - de las siguientes:

.../...

.../...

25.

.../...

.../...

.../...

.../...

.../...

30.

.../...

REIVINDICACIONES

1.- Dispositivo para pegar suelas, tacones y punte--
ras de calzados, que constituyéndose a partir de un cuerpo - -
prismático rectangular dotado interiormente de un equipo con--
5. presor para el accionamiento de un cilindro neumático montado
en una carcasa superior, cuyo cilindro está encargado de accio--
nar a unas almohadillas de prensado, esencialmente se caracte--
riza porque sobre la parte superior del cuerpo prismático se -
ha previsto una pieza-guia apoyada en un cilindro inferior, so--
10. bre la cual es deslizable una pieza prismática de la que emer--
gen hacia arriba y de forma divergente una pareja de soportes
portadoras de las hormas para el calzado, de modo que el movi--
miento adecuado de tal pieza prismática permite el posiciona--
miento enfrentado de cada una de las citadas hormas bajo una -
15. de las almohadillas, concretamente bajo una almohadilla consti--
tuida por un cojin para el prensado de suelas y medias suelas,
mientras que contiguo al conjunto del soporte general referido
existe una pieza base de la que emerge verticalmente un cilin--
20. dro en cuya parte superior existe una horma para tacones, la -
cual queda enfrentada bajo otra almohadilla, siendo ésta rígi--
da y accionada asimismo por el cilindro neumático ubicado en -
la carcasa superior.

2.- "DISPOSITIVO PARA PEGAR SUELAS, TACONES Y PUNTE--
RAS DE CALZADOS".

25. Según queda sustancialmente descrito en la presente

Memoria que consta de nueve hojas, escritas a máquina por una sola cara y acompañada de dibujos.

Madrid, 25 SEP. 1980

MAYA IBERICA, S.L.

5.

P.F.



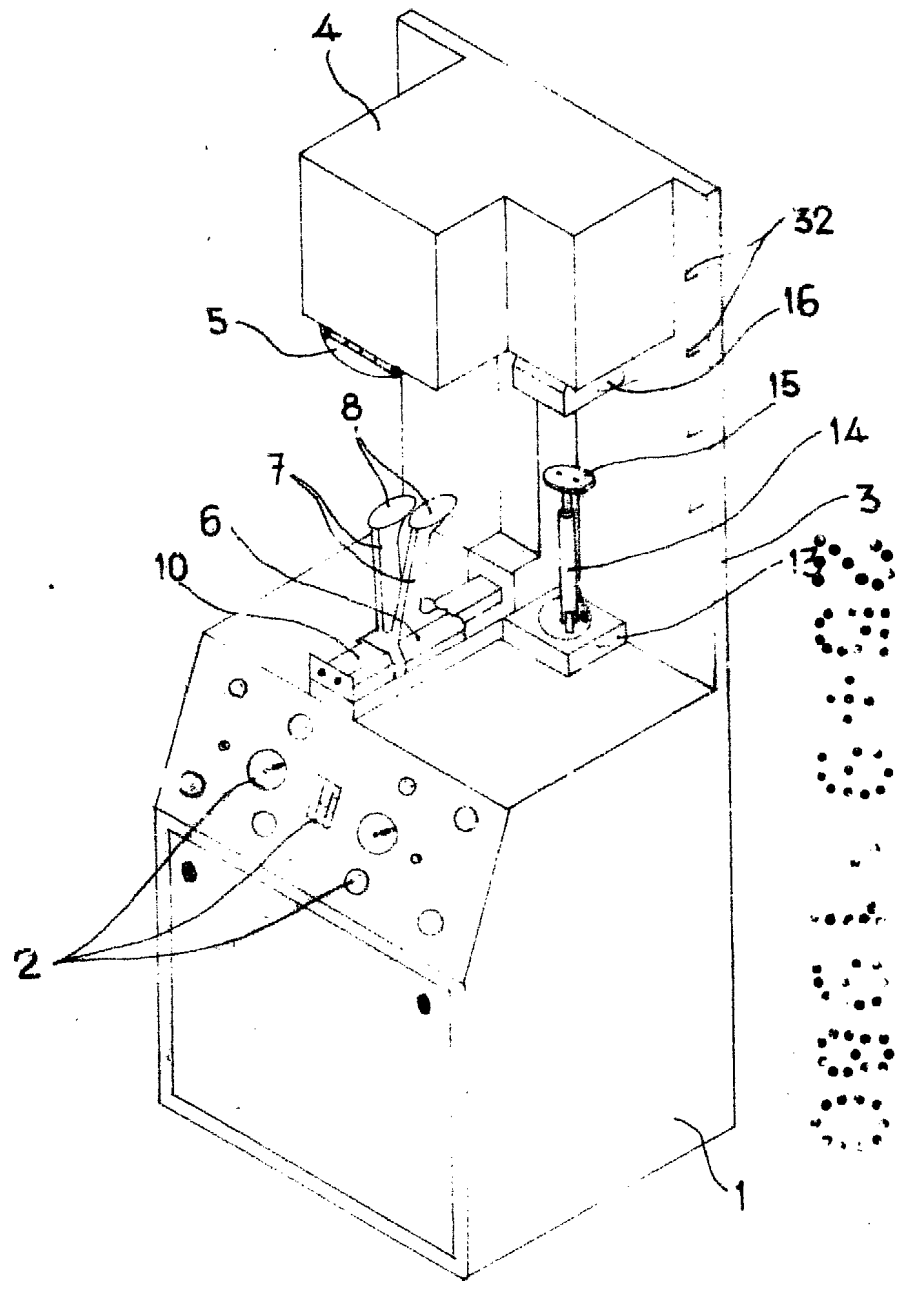


Fig. 1

Escola variable

Fig. 2

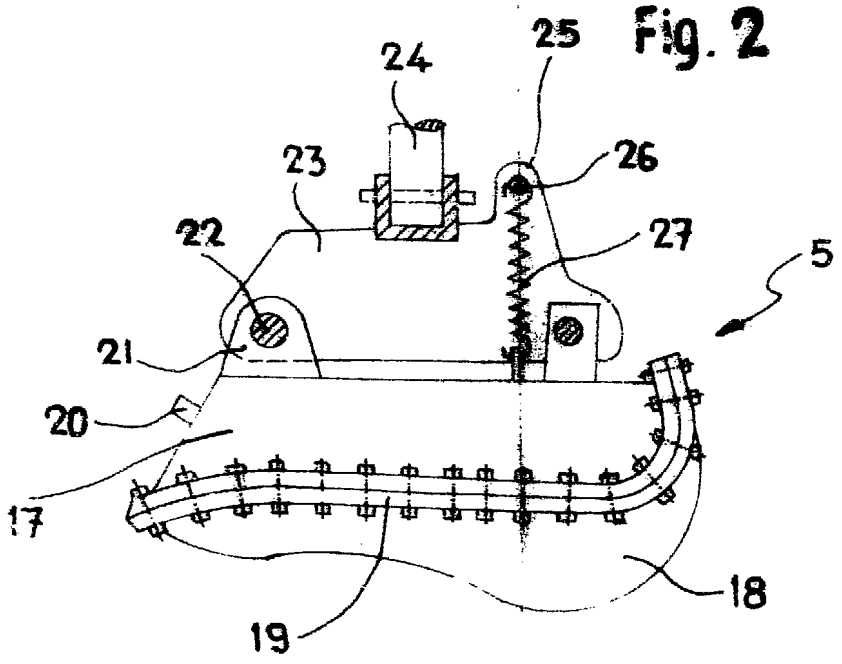


Fig. 5

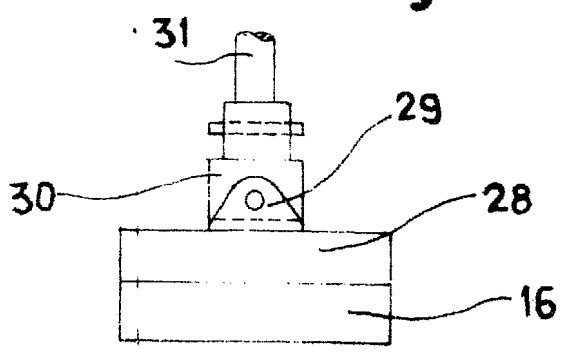


Fig. 3

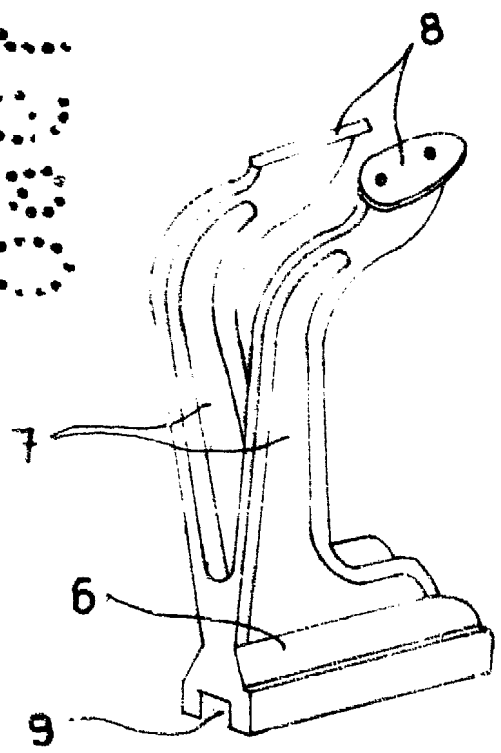
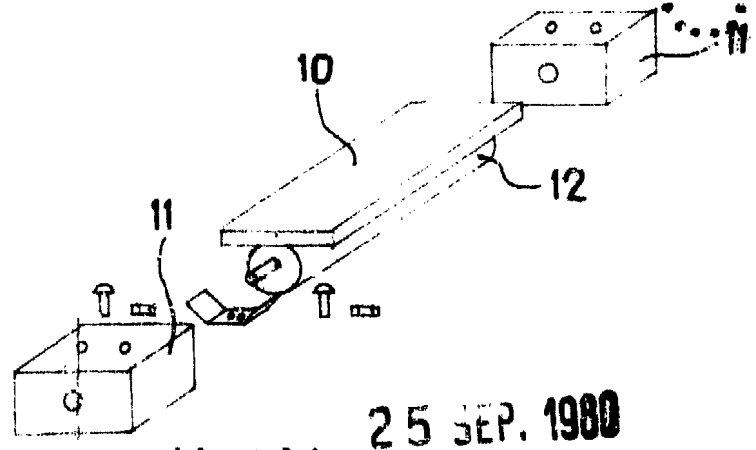


Fig. 4



25 SEP. 1980

Madrid, P.P.

Kew