



ESPAÑA

MODELO DE UTILIDAD

253132

(19) ES	(21) NÚMERO	(20) Y
(22) FECHA DE PRESENTACION		

16 DIC. 1980

(30) PRIORIDADES:	(31) NÚMERO	(32) FECHA	(33) PAIS
-------------------	-------------	------------	-----------

(47) FECHA DE PUBLICIDAD	(51) CLASIFICACION INTERNACIONAL
	B65B 51/10

(60) TITULO DE LA INVENCION
"DISPOSITIVO PERFECCIONADO DE CONTADORA EN AQUINAS DE ENVASADO AUTOMATICO"

(71) SOLICITANTE (S)
ROVIRA IBERICA S.A.

DOMICILIO DEL SOLICITANTE
OMESIMO REDONDA 147-161-Barcelona-

(72) INVENTOR (ES)

(73) TITULAR (ES)

(74) REPRESENTANTE
D. MIGUEL FERNANDEZ-LOAISA PINZON

J/mp 8433

La presente memoria descriptiva tiene como fin la declaración del objeto sobre el que ha de recaer el privilegio de explotación industrial y comercial, exclusivo en el territorio nacional de un Modelo de Utilidad, de acuerdo con la vigente Legislación sobre Propiedad Industrial que, como el enunciado indica, se trata de "DISPOSITIVO PERFECCIONADO DE SOLDADURA EN MAQUINAS DE ENVASADO AUTOMATICO".

En este tipo de máquinas, partiendo de un rollo de láminas termosoldable se envasan productos generalmente alimenticios en cargas idénticas sin ninguna clase de intervención de operador alguno, por ello son iguales las características de salubridad que ofrece el producto que se expende envasado de este forma.

Las máquinas envasadoras de tales características conforman un sobre con la mencionada lámina termosoldable plegando y soldándola adecuadamente según los límites en que ha sido programada introduciendo dentro de cada uno de los sobres una carga dosificada del producto a envasar, cortando posteriormente para individualizar los distintos sobres conformados.

El objeto del presente invento es un dispositivo para unir longitudinalmente o transversalmente la lámina previamente plegada con que se va a construir el sobre; consta esencialmente de dos mordazas que siendo

articuladas tienen la posibilidad de bascular aproximándose entre si y pellizcar entre ellas a la lámina doblada para soldarla consigo misma porque dichas mordazas disponen de un calefactor cuya temperatura se mantiene entre los límites idóneos en los que la lámina se autosuelda sin dañarla; sin embargo basa su propuesta como modelo de Utilidad en que la presión de apriete entre ambas mordazas puede ser variada sin alterar para nada los órganos motrices ni transmisores que les confieren el movimiento de basculamiento para cerrarse sobre la lámina a soldar.

Esta sustanciosa ventaja se logra porque uno de los puntos articulados de un órgano transmisor de una de las mordazas está localizado elásticamente en una dirección, siendo también variable su posición de trabajo para que la incidencia en el apriete del pellizcado de la lámina entre ambas mordazas sea variable y ajustable entre unos límites, pudiendo acondicionarse, por tanto, la máquina para trabajar con distintas clases de materiales termosoldables sin perder por ello ni efectividad ni calidad en la unión soldada, lo que confiere a la máquina de envasado automático concebida en este dispositivo una extraordinaria versatilidad y unas prestaciones considerablemente mejores.

Para comprender mejor la naturaleza del invento, en los planos adjuntos representamos (a título de ejemplo meramente ilustrativo y no limitativo) una

forma preferente de realización industrial, a la que nos remitimos en nuestra descripción: sobre dichos planos:

La figura 1 represente una sección de la máquina en la que tan solo se representa el mecanismo de la presente invención, para seguir más cómodamente su descripción.

De acuerdo con la invención y según una realización práctica, el dispositivo preconizado está compuesto por un juego de mordazas (1) y (2). Ambas son sostenidas por sus respectivos ejes de giro (3) y (4) solidarios al sostén (5) y éste al conjunto de la máquina, representado en la figura con la marca (6) como su panel frontal; estas mordazas (1) y (2) son portadoras de las pastillas (7) y (8) respectivamente, siendo cada una de ellas caldeadas con un calefactor que le mantiene a temperatura constante debido a un regulador electrónico de temperatura. La misión de las dos mordazas es la de pellizcar al material de la lámina termosoldable que discurre entre ellas previamente plegada para ser unidas según soldaduras verticales u horizontales según estén dispuestas las pastillas (7) y (8) aproximando la conformación de la lámina a la de un sobre portador conformado.

El pellizcado de la lámina termosoldable se obtiene por basculamiento de las mordazas (1) y (2) alrededor de sus respectivos ejes (3) y (4). Para conseguirlo el mecanismo dispone de dos levas (9) y (10) que accionan independientemente a las dos mordazas protagonistas de la u-

nión termosoldable de la lámina.

Seguidamente se describe la relación independiente de cada mordaza con su respectiva leva: así la mordaza (1) es accionada por la leva (9), que a través del rodillo (17) mueve la palanca (11) y transmite el movimiento a la balanca (13) mediante la biela (12) con la amortiguación del resorte (13), del cual se puede regular la presión mediante el ajuste de las tuercas (14). La mencionada palanca (11) transmite el movimiento a la mordaza (1) mediante la articulación formada por la biela (15) y la palanca (11). Por su parte, la mordaza (2) es accionada por la leva (10) que mueve la balanca (16) a través del rodillo (19) y éste transmite el movimiento a la propia mordaza (2) por medio de la biela (20). Para mantener los rodillos (17) y (19) en constante contacto con las respectivas levas (9) y (10) existen los resortes (21) y (22).

Detallado su aspecto constitutivo se comprende como la presión que se ejerce entre las mordazas para la unión de la lámina regulada por termofusión es regulable desde los tornillos (14) sin intervenir para nada en el resto de los órganos motrices o transmisores, pudiéndose adoptar un arriete propicio para cada tipo de lámina, espesor etc., confiriendo en el conjunto una muy elevada versatilidad a la máquina a la que se le ha acoplado dicho ingenio y la hace particularmente aconsejable para su uso.

1  
5  
Descripta suficientemente la naturaleza del presente invento, así como su realización industrial, sólo cabe añadir que en su conjunto y partes constitutivas es posible introducir cambios de forma, materia o disposición, sin salirse del cuadro del invento. En cuanto tales alteraciones no desvirtuen su fundamento.

10  
El solicitante, al amparo de los Convenios Internacionales sobre Propiedad Industrial, se reserva el derecho de extender la presente demanda a los países extranjeros, si fuera posible, reivindicando la misma prioridad de la presente solicitud.

#### NOTA

15  
El Modelo de Utilidad que se solicita por veinte años como nueva en España, de acuerdo con la vigente Legislación sobre Propiedad Industrial deberá recaer sobre "DISPOSITIVO PERFECCIONADO DE SOLDADURA EN MAQUINAS DE ENVASADO AUTOMATICO", en todo de acuerdo con las siguientes:

#### REIVINDICACIONES

20  
25  
1.- Dispositivo perfeccionado de soldadura en máquinas de envasado automático, caracterizado por que las mordazas portadoras de las pastillas caldeadas para la termofusión de la lámina con la que se consigue el sobre de envasado están dotadas de movimientos basculantes de aproximación para pellizcar el material constitutivo del sobre, recibiendo el movimiento de basculamiento independientemente

desde dos levas que accionan sendos juegos transmisores de palancas y bielas, siendo uno de dichos juegos de palancas de accionamiento elástico porque la longitud de una biela de transmisión es variable al estar una de sus dos articulaciones soportada por un muelle guiado en la propia dirección de la mencionada biela y cuyo esfuerzo antagónico de dicho muelle es regulable por la actuación sobre él de unas tuercas.

2.- "DISPOSITIVO PERFECCIONADO DE SOLDADURA EN MAQUINAS DE ENVASADO AUTOMATICO"

según queda suficientemente descrito en la presente memoria descriptiva que consta de siete hojas mecanografiadas por una sola cara, acompañada de sus correspondientes dibujos.

Madrid 24 SET. 1980

El Agente Oficial.

MIGUEL FERNANDEZ - LOAYSA PINZON  
P. P.

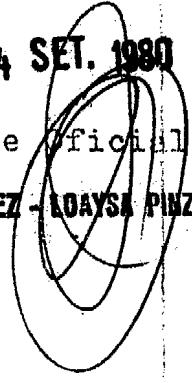


Fig.

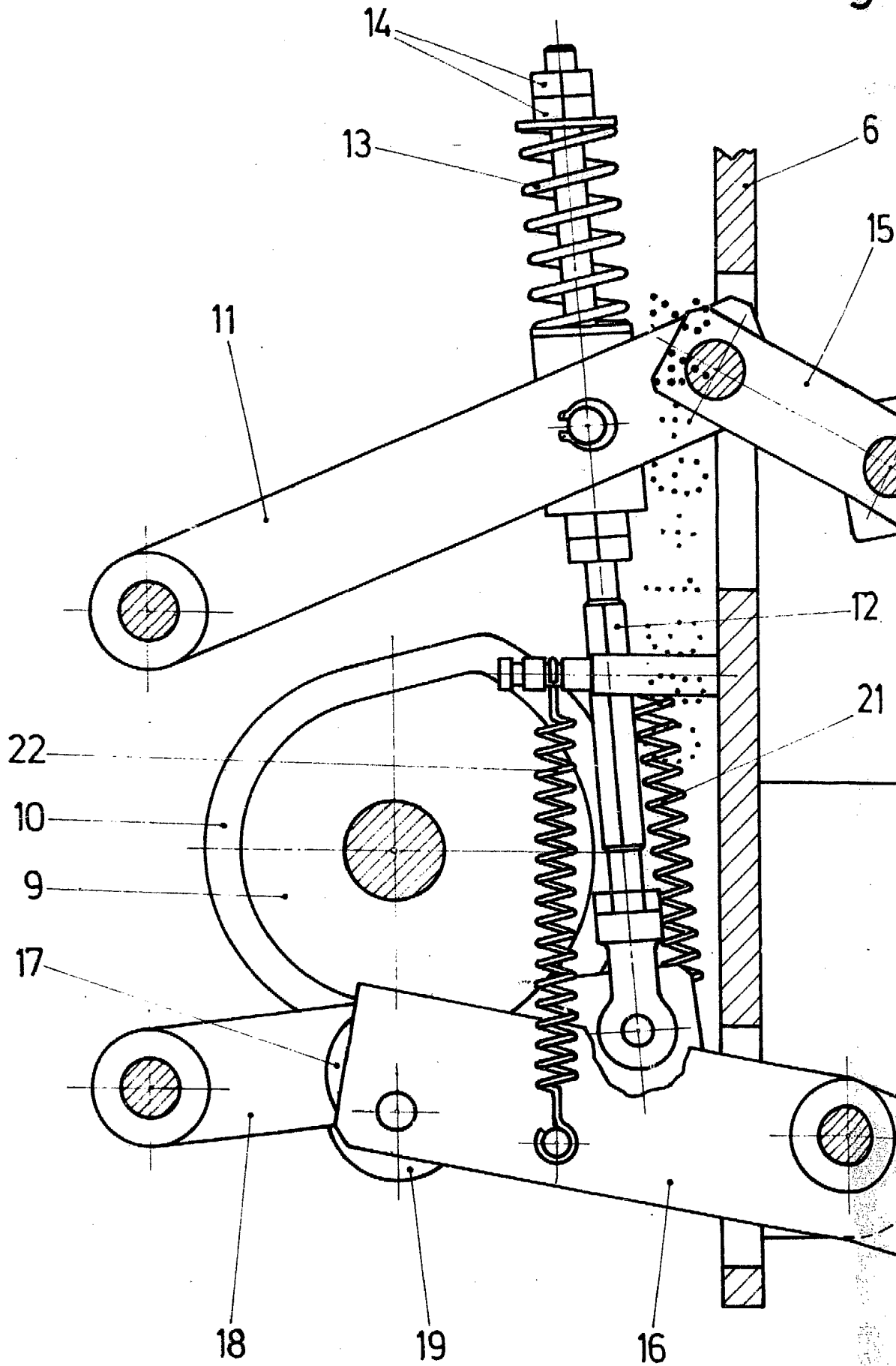
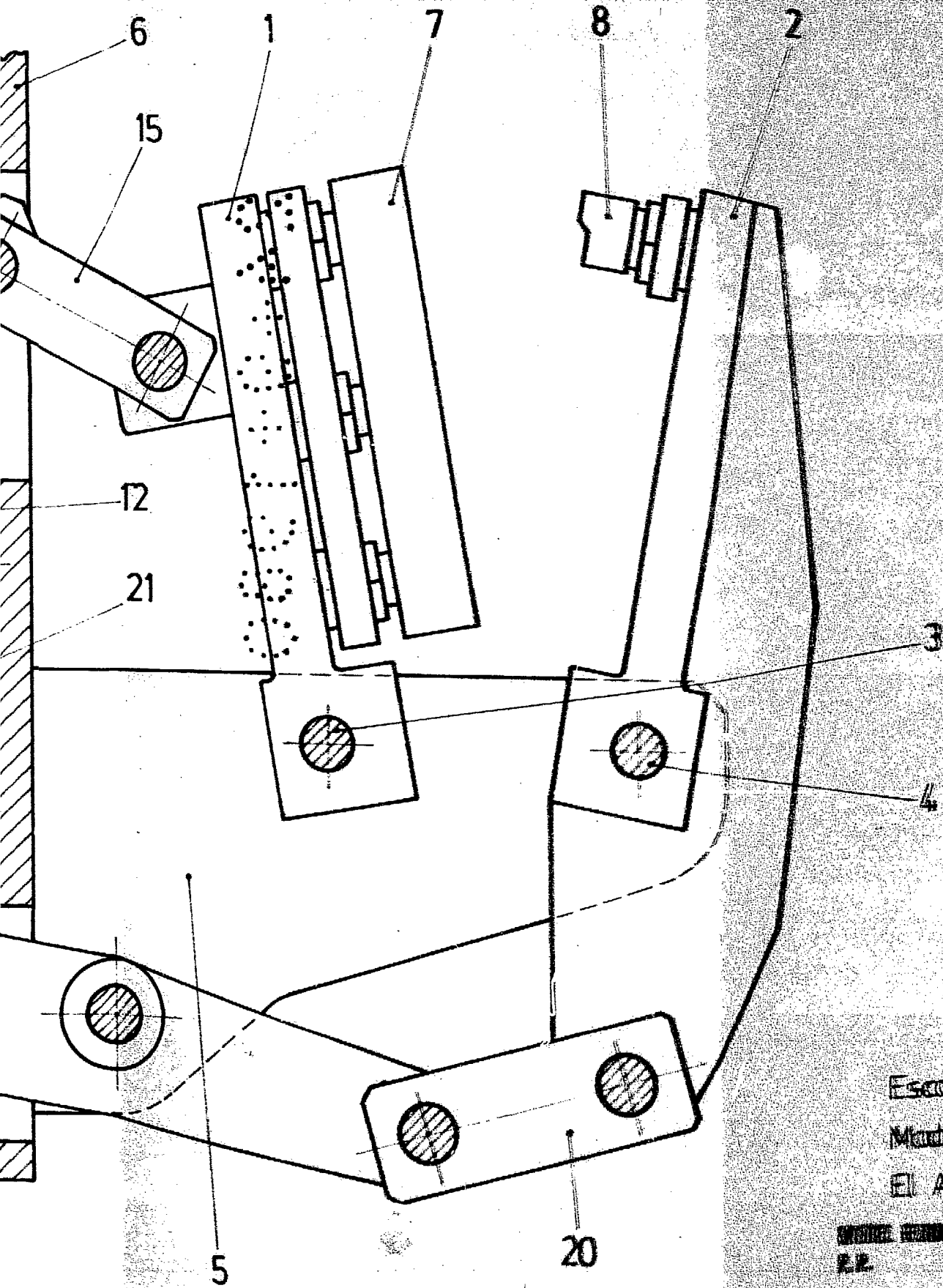


Fig. 1



1  
 2  
 3  
 4  
 5  
 6  
 7  
 8  
 12  
 15  
 20  
 21

Escala variable  
 Madrid  
 El Agente Oficial  
 D. D. GARCIA GONZALEZ - MANISA GONZALEZ  
 P. P.

