



253,090

253090

P A T E N T E  
D E  
I N T R O D U C C I O N

por "PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACION DE SILLAS METALICAS", a favor de la firma española INDUSTRIAS G.A.M.A., S.A. con domicilio en BARCELONA, Carretera de Sarriá, 11 y 13.

= . =

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención, se refiere a perfeccionamientos en la fabricación de sillas metálicas.

En esencia estos perfeccionamientos consisten en que el soporte principal de la estructura está formado por dos elementos tubulares convenientemente doblados y unidos rígidamente, formando un elemento las dos patas traseras y soporte del asiento, y el otro, que consta de dos piezas, forma las dos delanteras y soporte del respaldo estando este unido rígidamente al soporte y el asiento unido a unas piezas que permiten el mismo contra el respaldo, girando dichas piezas

5.

10.



253090

teniendo como eje de giro el soporte tubular.

El respaldo presenta el perfeccionamiento que en su parte inferior lleva dos topes de caucho o similar sobre los cuales se apoya el asiento, lo cual le da al mismo una elasticidad que hace que el asiento sea más cómodo.

5.

Las piezas de unión del asiento con el soporte tubular presentan el perfeccionamiento de estar formadas por una pieza de madera rígidamente unida al asiento y unida a esta pieza de madera una pieza de polietileno o similar formando un cojinete abierto por donde pasa el soporte tubular del asiento. Esto le da una suavidad al plegado de las sillas y aumenta la elasticidad del asiento.

10.

Otro de los perfeccionamientos es que los elementos tubulares presentan unos aplastados en las dos patas traseras que permiten eventualmente mediante piezas adecuadas unir las sillas formando hilera.

15.

Con estos perfeccionamientos se consigue con una estructura sencilla y de fácil construcción una silla cómoda, robusta, con la ventaja de que plegada, el conjunto de varias sillas superpuestas en altura o encajadas en sentido horizontal ocupan un espacio mínimo. Además la particularidad de que puedan unirse eventualmente varias sillas formando hilera, permite improvisar en un lugar y momento dado, una sala de espectáculos.

20.

Con el fin de facilitar la explicación, se acompaña a la presente memoria una lámina de dibujos, en la que se ha representado un caso de realización que se cita a título de ejemplo.

25.

En el dibujo:

30.

La figura 1 representa en perspectiva los elementos

253090



tubulares soporte principal de la estructura.

La figura 2 representa una vista de frente del respaldo de la silla.

5. La figura 3 representa en perspectiva una de las piezas de unión del asiento con el soporte tubular.

La figura 4 representa una vista de frente y sección del aplastado de la pata.

La figura 5 representa en perspectiva las piezas de unión eventual de las sillas.

10. Como puede observarse en las figuras, los perfeccionamientos consisten en los elementos tubulares 1 y 2, rígidamente unidos en 3 y 4 y doblados convenientemente, formando el 1 las patas traseras y el soporte del asiento y las dos piezas del elemento 2 las patas delanteras y el soporte del respaldo.

15. En la figura 2 se ve el respaldo 5 con el perfeccionamiento que consiste en los dos topes 6 de caucho o similar que lleva en su parte inferior y sobre los que se apoya el asiento. En la figura 3 se detalla el perfeccionamiento consistente en las piezas de unión del asiento con el soporte tubular. Estas piezas están formadas cada una de ellas, por una pieza de madera 7 la cual se une rígidamente al asiento y una pieza 8 de polietileno o similar en forma de cojinete cortado en 9.

20. Otro perfeccionamiento es que en las patas traseras se ha practicado unos aplastamientos 10 tal como se indica en detalle en la figura 4.

25. Estos aplastamientos facilitan la unión eventual de las sillas formando hilera mediante unas piezas indicadas en perspectiva en la figura 5.

30.

253090



5. Estas piezas constan cada una de ellas de dos piezas 11 figura 5 de plancha embutida formando unos huecos 12 que se adaptan a los aplastados de los tubos de las patas de las sillas, poniendo de forma que los huecos 12 se adapten unos en el aplastado 10 de una silla y los otros en el de la silla contigua y por medio de un elemento de unión que pasa por el agujero 13 se unen las piezas 11 fijando la unión de las sillas.

10. La invención, dentro de su esencialidad, puede ser llevada a la práctica en otras formas de realización que difieran en detalle de la indicada a título de ejemplo en la descripción, a las cuales alcanzará igualmente la protección que se recaba. Podrá, pues, construirse en cualquier forma y tamaño, con los materiales más adecuados, por quedar todo  
15. ello comprendido en el espíritu de las reivindicaciones.

= . =

#### MEMORIA DESCRIPTIVA

Hecha la descripción del invento, lo que se declara como no divulgado ni practicado en España, comprende las siguientes reivindicaciones:

20. 1. Perfeccionamientos en la fabricación de sillas metálicas, que se caracterizan esencialmente por el hecho de que el soporte principal de la estructura está formado por dos elementos tubulares o barras convenientemente doblados y unidos rígidamente, formando un elemento las dos patas traseras y el soporte del asiento, y el otro que consta  
25. de dos piezas forma las dos patas delanteras y el soporte del

253090



respaldo estando este unido rígidamente al soporte y el asiento unido a unas piezas que permiten plegar el mismo contra el respaldo, girando dichas piezas teniendo como eje de giro el soporte tubular o barra.

5.           2.   Perfeccionamientos según la reivindicación 1, en que el respaldo en su parte inferior lleva unos topes de caucho o similar sobre los cuales se apoya la parte trasera del asiento.
10.           3.   Perfeccionamientos según la reivindicación 1, en que en las patas traseras o delanteras o en ambas a la vez, los elementos tubulares o barras que las forman llevan unos aplastados en el tubo o barra para facilitar la unión eventual de las sillas formando hilera mediante piezas especiales de acoplamiento.
15.           4.   Perfeccionamientos según las reivindicaciones 1 y 3, en que las piezas de acoplamiento eventual consisten en dos piezas de plancha embutida formando unos huecos y en la parte plana entre los huecos un taladro para el paso de un elemento de unión de ambas piezas, una vez acoplados los huecos de las mismas, uno en la pata de una silla y otro en la de la contigua.
20.           5.   Perfeccionamientos según la reivindicación 1, en que las piezas de unión del asiento con el soporte tubular o barra del mismo, están formadas por una pieza de madera rígidamente unida al asiento y una pieza de polietileno o similar unida rígidamente a la pieza de madera formando un cojinete, abierto por donde pasa el soporte, tubular o barra, del asiento.
25.           6.   Perfeccionamientos en la fabricación de sillas metálicas.
- 30.



253090

Según se describe y reivindica en la presente memoria que consta de seis hojas foliadas y escritas a máquina por una sola cara, acompañadas de una lámina de dibujos.

Madrid, a 2 de noviembre de 1959.

INDUSTRIAS G.A.M.A., S.A.

p. a.

JAIME ISERN MIRALLES

P.P.



Fig. 1

253110

Fig. 2

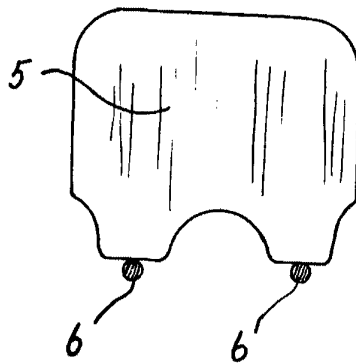
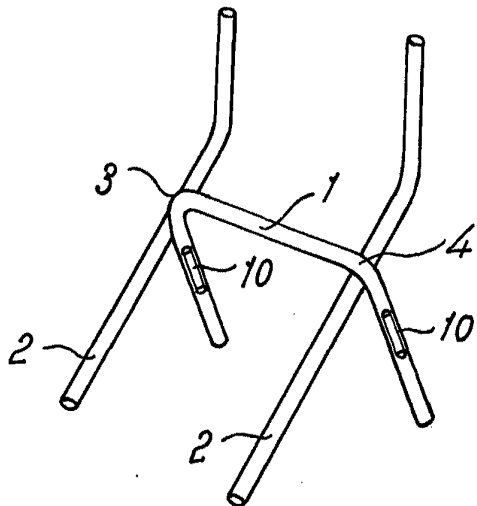


Fig. 4

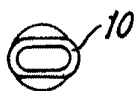
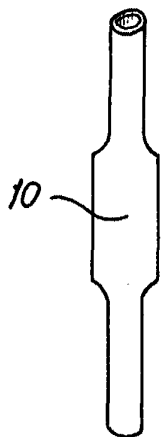


Fig. 5

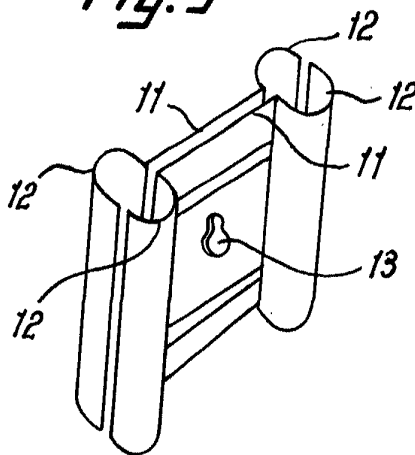
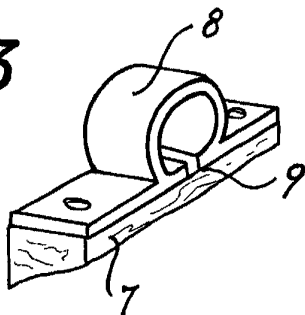


Fig. 3



Madrid, 2 NOV. 1959  
p.p. Jaime Isern

