



ESPAÑA

(18) ES (11) Y (21) (22)	NUMERO 253.061
	FECHA DE PRESENTACION 22 SET. 1980

MODELO DE UTILIDAD

16 FEB. 1981

(30) PRIORIDADES:	(32) FECHA	(33) PAIS
(31) NUMERO			

(47) FECHA DE PUBLICIDAD	Int. Cl. ³	(51) CLASIFICACION INTERNACIONAL
		E06B 7/14	

(64) TITULO DE LA INVENCIÓN	"DESAGUE ENTRERRAILES PERFECCIONADO, PARA CARPINTERIA DE CORRE- DERA"
-----------------------------	--	-------------------------

(71) SOLICITANTE (ES)	Comercial de Metales S.A. y André Gaillardó
-----------------------	---

DOMICILIO DEL SOLICITANTE	Avda. Washigton 3 Poligono "EL VISO"-Málaga- Bloque nuevo "PONTANILLA" -SALOBREÑA- (Granada)
---------------------------	---

(72) INVENTOR (ES)	
--------------------	--

(73) TITULAR (ES)	
-------------------	--

(74) REPRESENTANTE	D. MIGUEL FERNANDEZ-LOAYSA PINZON
--------------------	-----------------------------------

MM/mp 10.436

1 La presente memoria descriptiva
tiene como fin la declaración del objeto sobre el que ha de re-
caer el privilegio de explotación industrial y comercial, exclu-
sivo en el territorio nacional de un Modelo de Utilidad. De a-
5 cuerdo con la vigente Legislación sobre Propiedad Industrial,
que, como el enunciado indica, se trata de : "DESAGUE ENTERRAI-
LES PERFECCIONADO, PARA CARPINTERIA DE CORREDERA".

10 La necesidad práctica asociada
a las obligaciones legales contenidas en el Boletín Oficial del
Estado Nº 253 del 22 de octubre de 1.979, hacen imprescindible
una solución que permita traspasar al exterior el agua embal-
sada entre los raíles de guías de hojas correderas.

15 En efecto, la estanqueidad de
las hojas, con sus guías, en los puntos de cruce, centro y en
la esquina entre marcos y hojas no llega a ser tan eficaz, so-
bre todo en los edificios de mucha altura que reciben elevadas
presiones de viento y agua, además incluso si así fuera el fe-
nómeno de condensación quedaría vigente.

20 Para hacer frente a este pro-
blema se conoce la solución llamada de cámara estática a base
de un perfil de guía inferior tubular que forma la mencionada
cámara. En ese elemento, el agua embalsada entre los dos raíles
es canalizada en la parte tubular a través de pequeñas abertu-
ras practicadas en la parte superior entre dos raíles, esa agua
por simple gravedad cae al fondo, que normalmente tiene una

1 cierta inclinación y sale al exterior por otras aberturas prac-
ticadas lateralmente en el elemento tubular. Las aberturas la-
terales desplazadas en relación con las superiores y la confor-
mación geométrica del perfil tubular impide al viento arrastrar
5 el agua así al interior, además unos elementos dispuestos atra-
vesados en el perfil tubular, pero sin taponar este, colabora
si es necesario a la rotura de la dinámica comentada al
agua por el viento.

10 Estas soluciones tienen los inconvenientes, de un coste elevado del perfil necesario, y la pérdi-
da de estanqueidad al aire que producen las necesarias abertu-
ras antes mencionadas.

15 Nuestro invento acaba con estos inconvenientes para lo cual en el perfil del marco guía o marco
inferior portador de los raíles, sea cual sea su diseño, se prac-
tican unas aberturas entre los citados raíles, debajo de dicha
abertura se dispone un pequeño cajetín de metal embutido, o ma-
terial sintético moldeado, en el cual cae el agua que por medio
de una mecanización de la pared lateral del perfil desemboca al
exterior donde canaliza el agua.

20 Para completar el dispositivo se coloca aprisionada de una punta debajo de la abertura, prac-
ticada entre los raíles, una lámina flexible de plástico o si-
milar, que forma válvula anti-retroceso puesto que su sujeción
no es estanca, y por propio peso se despega del perfil permitien-

1 do así el paso del agua, sin embargo, la presión del aire, ge-
nerada esporádicamente por el viento, ejercitada desde el exte-
rior así al interior producirá sobre la lámina de plástico un
empuje que pondrá éste en estrecho contacto con el perfil tápo-
5 nando la abertura entre raíles.

Para comprender mejor la natura-
leza del invento, en el plano adjunto representamos (a título
de ejemplo meramente ilustrativo y no limitativo) una forma pre-
ferente de realización industrial, a la que nos remitimos en
10 nuestra descripción sobre dichos planos:

La figura 1 representa un corte
de la abertura producida entre los raíles y del cajetín de desa-
güe 3.

15 La figura 2 es una vista en plan-
ta de la configuración anterior.

La figura 3 es una perspectiva
del cajetín empleado.

20 Las figuras 4 y 5 representan
soluciones de válvulas antirretroceso en las que la situación
de la misma se baja respecto al nivel de agua almacenada entre
los raíles .

La figura 6 representa una solución
que utiliza una válvula antirretroceso tipo "pico de pato".

25 En ellas se anotan las siguientes
particularidades:

1. - Perfil del marco guía.

2. - Abertura.

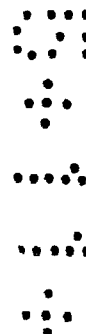
3. - Cajetín.

4. - Abertura.

5. - Lámina flexible.

6. - Empotramientos.

7. - Raíles.



Según la realización representada y a la vista de las figuras se observan que el desagüe lo constituye esencialmente un cajetín (3) situado debajo de una abertura existente entre ambos raíles (7) y sobre la chapa del perfil del marco-guía. Dicho cajetín (3) conforma una abertura al exterior (4) por la que sale el agua almacenada entre los raíles (7).

Dadas las características formales de dicho cajetín que se adapta perfectamente al perfil del marco-guía (1), para su construcción es idóneo un metal embutido o un material sintético, plástico moldeado por ejemplo.

Entre dos guías de empotramiento (6) se incrusta, además una lámina de material flexible (5) que conforma una válvula antirretroceso para el agua acumulada. En efecto si por la acción de un fuerte viento la cámara interior del cajetín (3) siguiera llenándose de agua esta podría rebasar las juntas de unión de dicho cajetín (3) al perfil del marco-guía (1) e introducirse dentro. Para subsanar esto hemos colo-

1 cado la lámina flexible (5) que subiría por la acción del vien-
to y cerraría la abertura herméticamente (2), al cesar el vien-
to su propio peso y el del agua almacenada la obligarían a des-
pegarse de la abertura (2) y por tanto seguir en su función nor-
5 mal de desagüe al cajetín (3) y éste al exterior por la abertu-
ra (4).
.....

10 En los casos de presiones de aire exterior superior a los 100 pascals, el buen funcionamiento de la válvula antirretroceso no está asegurado, porque el peso estático del agua entre los raíles no llega a ser suficiente. Se hace por tanto imprescindible bajar al máximo posible la situación de la válvula antirretroceso en relación al nivel de agua almacenada entre los raíles, tal y como se representa en las figuras 4 y 5.

15 Otra solución consiste en utilizar una válvula antirretroceso tipo "pico de pato" como la representada en la figura 6.

20 Se han representado una serie de soluciones que sólo divergen en lo que baja la válvula antirretroceso para adaptarse a una presión determinada.

25 Descrita suficientemente la naturaleza del presente invento, así como su realización industrial sólo cabe añadir que en su conjunto y partes constitutivas es posible introducir cambios de forma, materia y disposición, sin salirse del cuadro del invento, en cuanto tales alteraciones no

1 desvirtúen su fundamento.

5 El solicitante, al amparo de los Convenios Internacionales sobre Propiedad Industrial, se reserva el derecho de extender esta demanda a los países extranjeros si fuera posible, reivindicando la misma prioridad de la presente solicitud.

N O T A

10 El Modelo de Utilidad que se solicita como nuevo en España, por veinte años de acuerdo con la vigente Legislación sobre Propiedad Industrial, deberá registrar sobre: "DESAGUE ENTRERRAILES PERFECCIONADO, PARA CARPINTERIA DE CORREDERA", en todo de acuerdo con las siguientes:

R E I V I N D I C A C I O N E S

15 1.- Desagüe entrerrailes perfeccionado, para carpintería de corredera, caracterizado por que un cajetín realizado preferentemente en plástico moldeado, canaliza el agua que se introduce en dicho cajetín por una abertura practicada entre los raíles del marco-guía practicada en la pared lateral de dicho perfil, para lo cual dicho cajetín encaja a presión en el perfil interior del marco-guía.

20 2.- Desagüe entrerrailes perfeccionado, para carpintería de corredera, según la primera reivindicación, caracterizado por que la abertura practicada en el marco guía, entre los raíles va protegida con una lámina flexible susceptible de un pequeño desplazamiento de aproximación o sepa-

25

1 ración de dicha abertura, de modo que constituye una válvula
antirretroceso que actua bajo el empuje del aire cuando el vien-
to esporádico es generador de presiones positivas del exterior
en relación con el interior de la habitación.

5 3.- "DESAGUE ENTERRRAILES PERFEC-
CIONADO, PARA CARPINTERIAS DE CORREDERA".

Según queda sustancialmente des-
crita en la presente memoria descriptiva que consta de ocho ho-
jas mecanografiadas por una sólo cara y acompañadas de sus cor-
respondientes dibujos.

Madrid, 22 SET. 1980

El Agente Oficial.

MIGUEL FERNANDEZ LOAYSA PINZON
P.P.

15

20

25

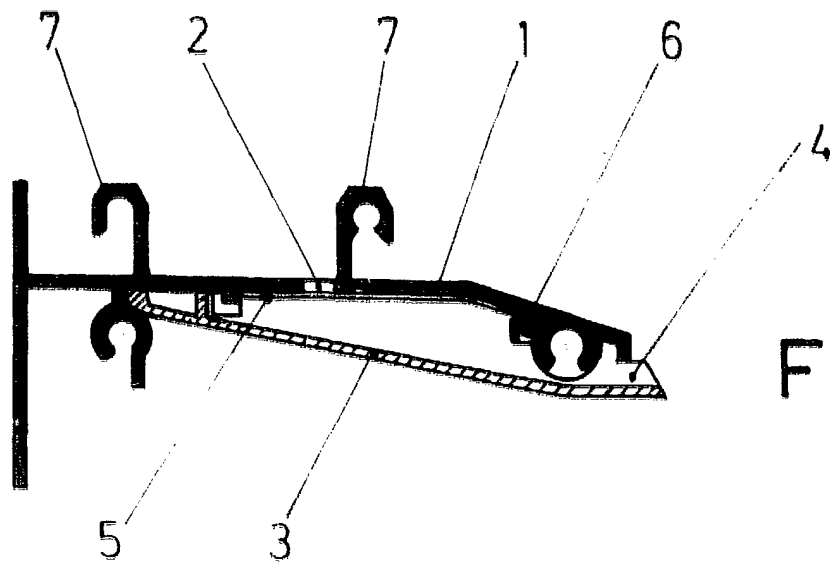


Fig.1

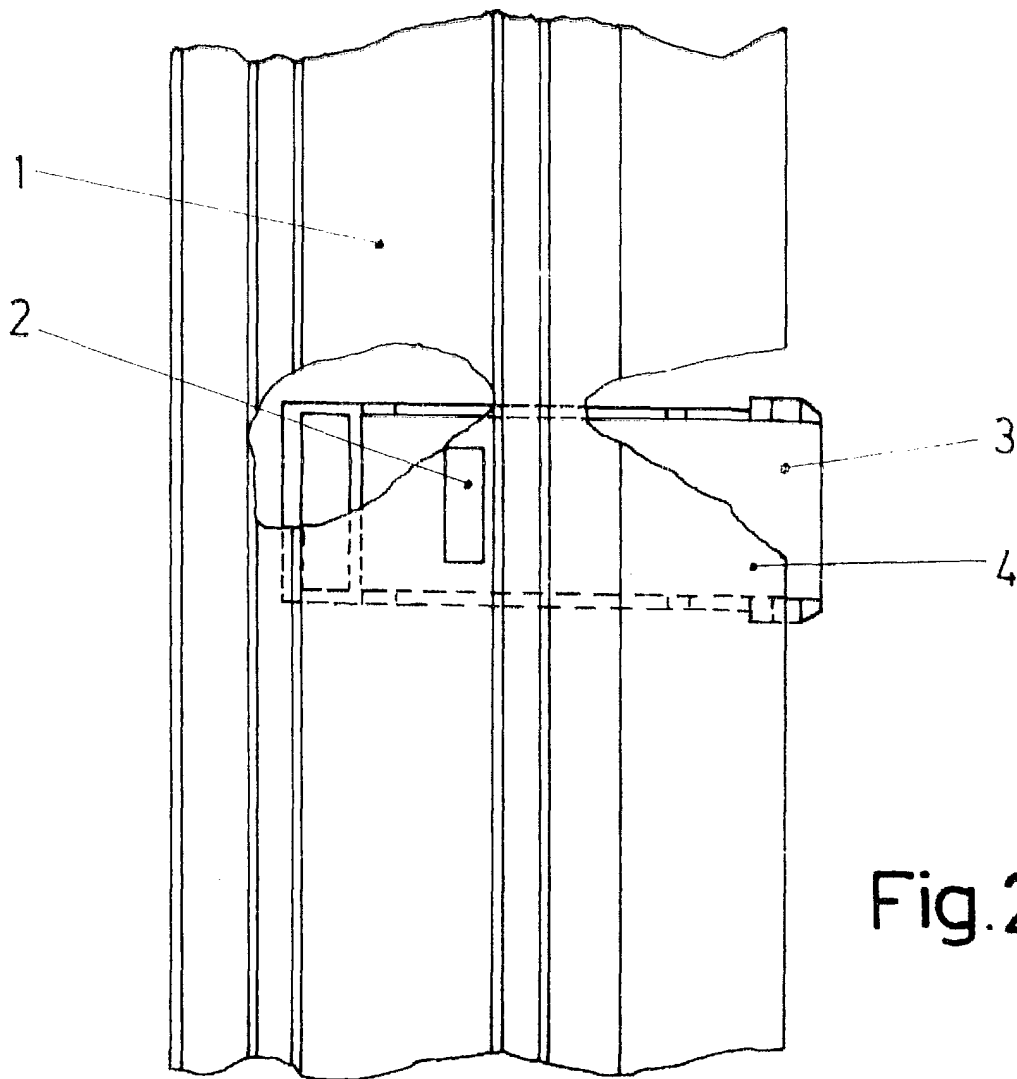


Fig.2

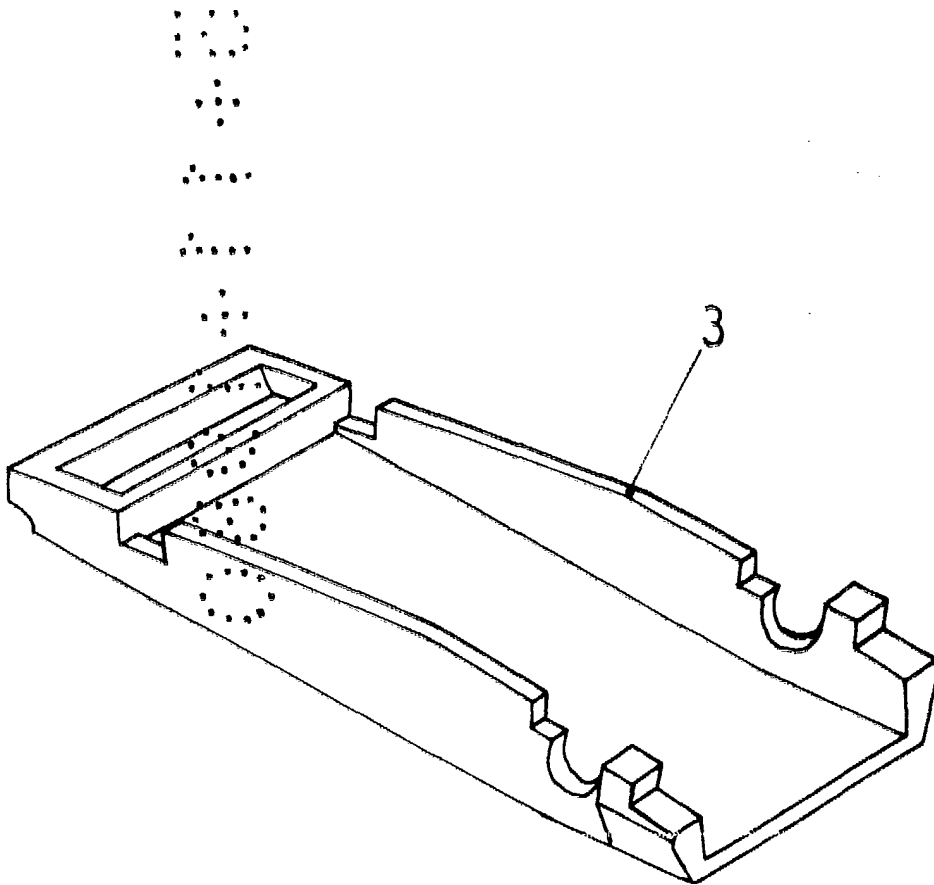
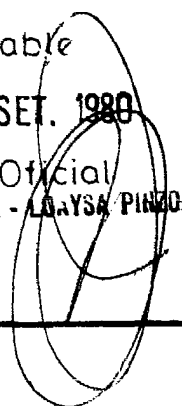


Fig.3

Escala variable
Madrid 22 SET. 1980
El Agente Oficial
MIGUEL FERNANDEZ - LOAYSA PINO
P. P.



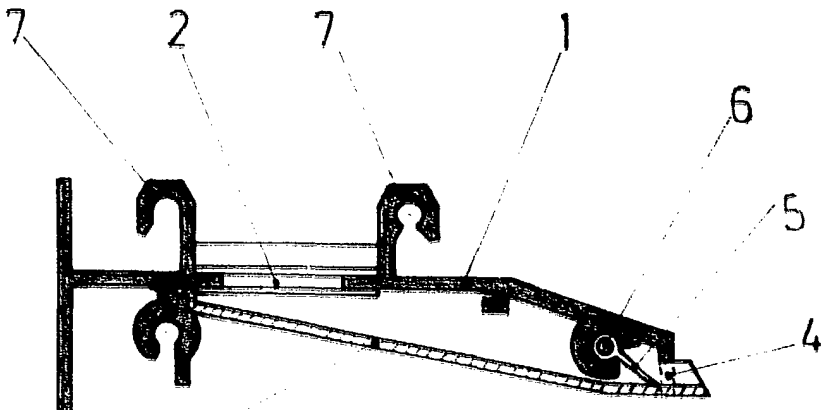
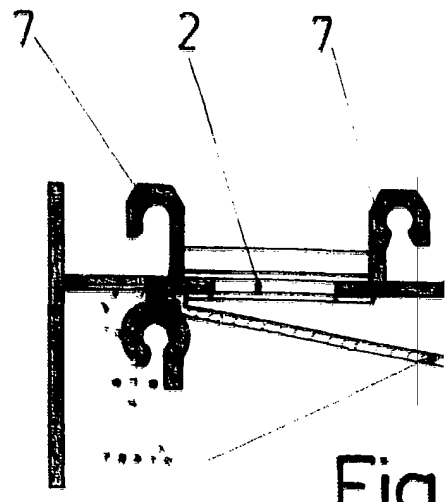
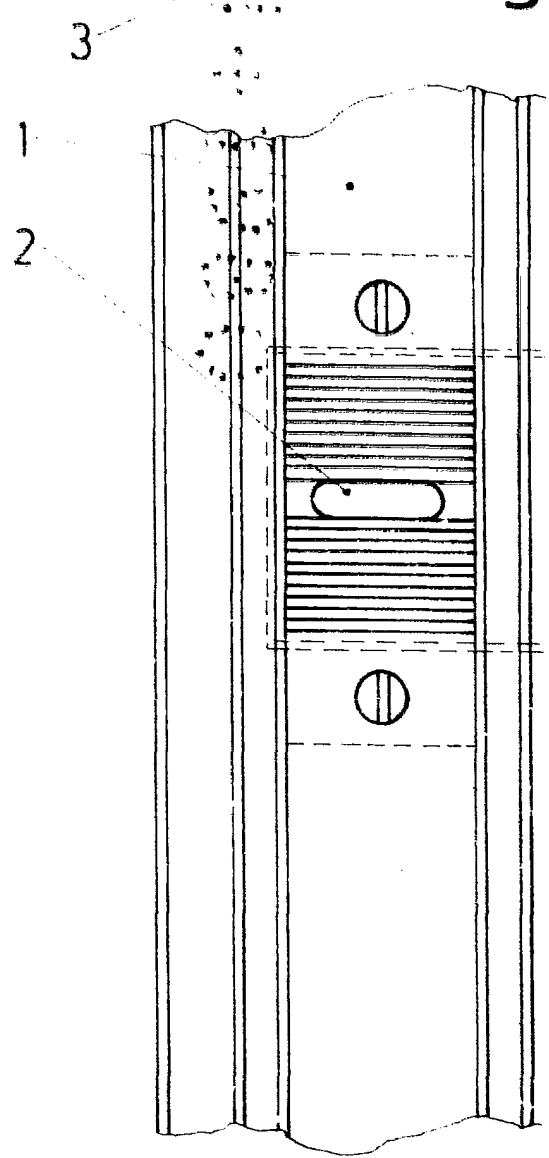
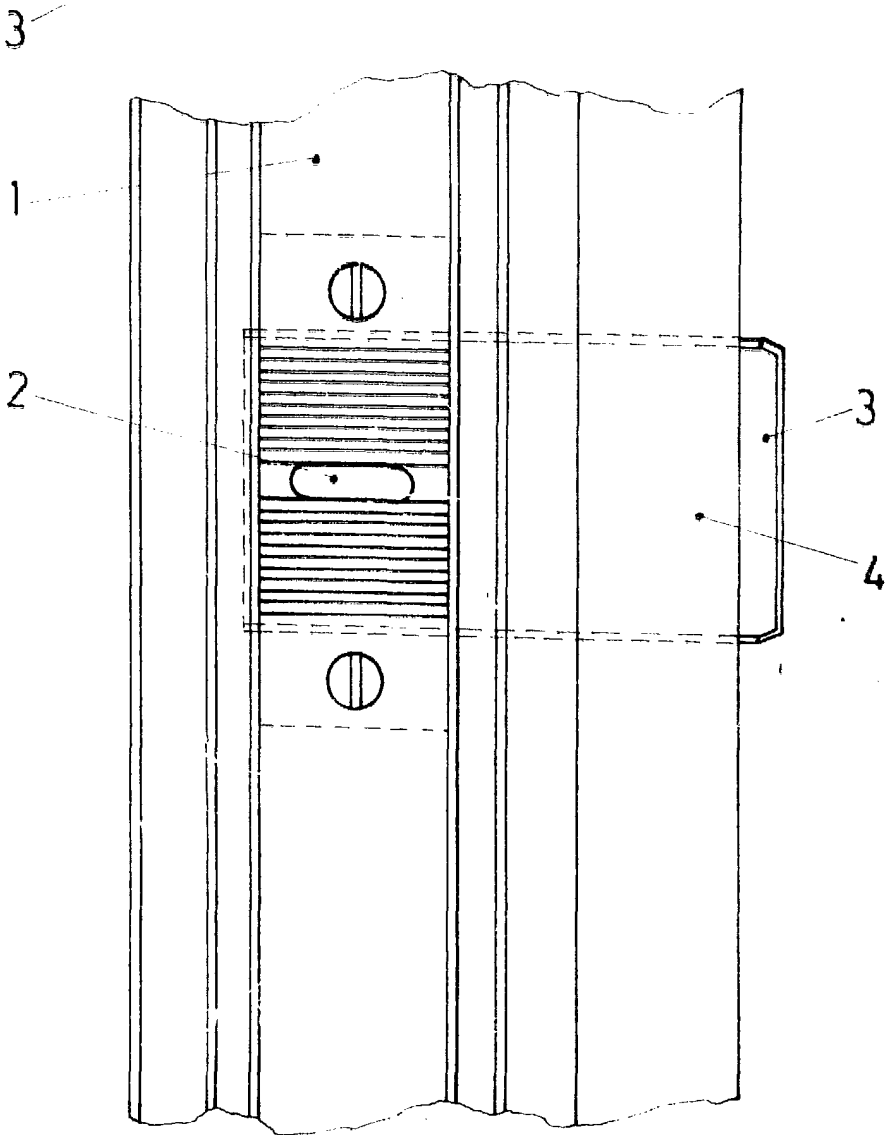


Fig.4



Fig



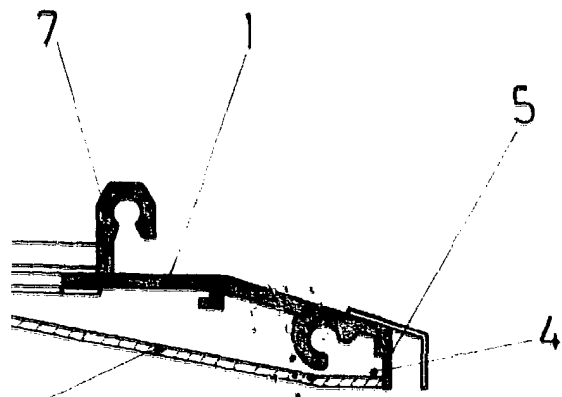


Fig. 5

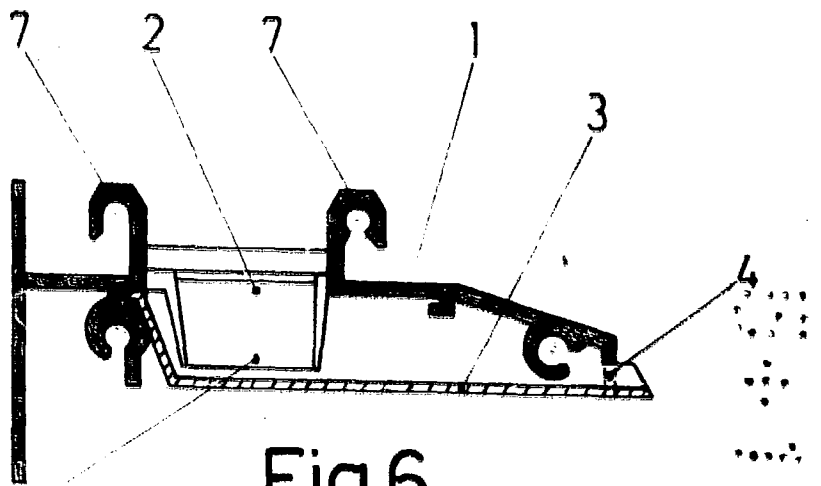
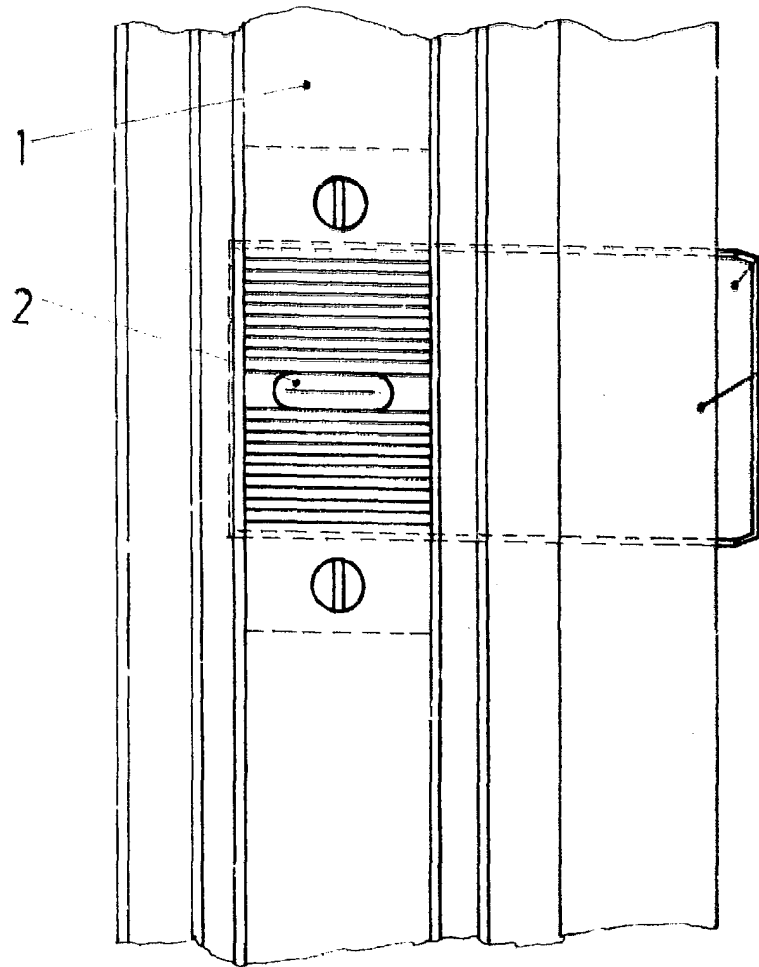
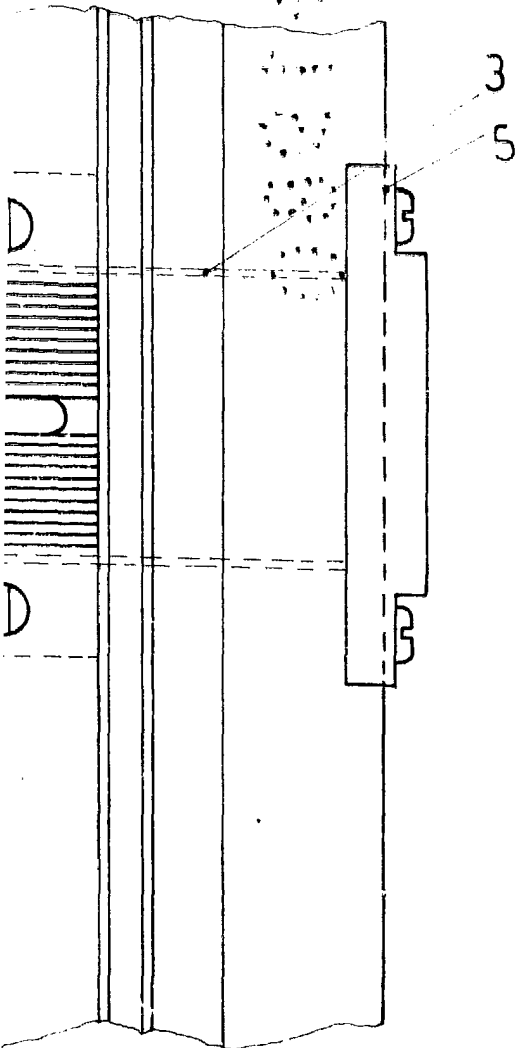


Fig. 6



Escala variable
Madrid 22 SET. 1980

El Agente Oficial
MIGUEL FERNANDEZ - LOAYSA PIZON
P. P.

