

253017



253017

PATENTE DE INVENCION

que por veinte años, para España y sus Posesiones, se solicita a favor de DOÑA MARIA DOLORES RODRIGUEZ GARCIA, de nacionalidad española, residente en SEVILLA (ESPAÑA), calle Levías nº 1, por:

"PROCEDIMIENTO PARA LA FABRICACION DE UN MATERIAL DE REVESTIMIENTO".

Memoria Descriptiva

La invención tiene por objeto la elaboración de un nuevo material para revestimiento, el que por sus condiciones de ligereza y belleza en su presentación, unido a su rápida y facil colocación hacen que su aplicación sea económica y de unos resultados extremadamente satisfactorios.

5

Fruto de estudios y ensayos múltiples se ha llegado a conseguir un procedimiento que pasamos a describir.

En un recipiente adecuado se deposita 20.000 cm<sup>3</sup> de agua



253017

290

10 a la que se le agregan 20 gramos de colorante aproximadamente, sien-  
do la cantidad del colorante variable, debido a la tonalidad que se  
desea obtener, y a continuación se le agregan 100 cm<sup>3</sup> aproxima-  
mente de cola en disolución u otra materia similar, con caracter  
retardador al mismo tiempo que produce al material adherencia mole-  
cular, siendo todo ello agitado convenientemente. A continuación se  
15 le adicionan 3.000 cm<sup>3</sup> de solución de sulfato alúminico potásico u  
otro producto similar. Una vez convenientemente mezclados todos los  
productos se introducen 30.000 gramos aproximadamente de escayola  
agitándose intensamente para llegar a obtener una pasta homogénea y  
sin cesar de agitar la masa se le adicionan 200 cm<sup>3</sup> aproximadamente  
20 de una solución de carboximetilcelulosa (C.M.C) que al contacto con  
el alumbre mezclado en la masa producirá, al fraguar ésta, una aglo-  
meración insoluble de sal aluminica del ácido carboximetilcelulósico  
de alta propiedad impermeabilizante. Antes de terminar de batir la  
mezcla se le agrega la cantidad precisa de aireante a fin de obtener  
25 en la masa el aligeramiento deseado. Seguidamente se procede, antes  
de que llegue a fraguar, a verter en los moldes dispuestos previa-  
mente para obtener las formas deseadas.

Dejado pasar el tiempo necesario al fraguado y endureci-  
miento que oscila de 15 a 30 minutos, se procede al desencoframien-  
30 to y sometándose el material así obtenido a un secado de ambiente  
o artificial según lo exija la circunstancia.

Una vez seco el material se procede a su limpieza de las  
partes luego visibles mediante el empleo de cepilladoras o rodillos  
esmerilentes o análogos. Efectuada la limpieza se someterá, para  
35 darle una mayor dureza exterior, a baños a temperaturas de 30 a 50  
grados compuesto de una solución de borato sódico y sal de seignette

25301729



(tartrato sódico potásico) en proporción de 6 es a 1 aproximada-  
mente.

40 Secado convenientemente se logran densidades entre 0,25  
a 0,95 y si se desea se le puede someter a un tratado de impermea-  
bilización o pintura de las partes visibles del material.

45 Como puede apreciarse por el procedimiento descrito se  
trata de un procedimiento completamente nuevo y original por el  
que se obtiene unas planchas de un material muy economico y de gran  
belleza, constituyendo tambien una economía en la mano de obra ya  
que su aplicación es rápida pues las planchas pueden tener las dimen-  
siones que se deseen.

-REIVINDICACIONES-

50 Se reivindica como de la propia y nueva invención la propiedad y  
explotación exclusiva de:

1.- Procedimiento para la fabricación de un material de revesti-  
miento caracterizado porque en un recipiente adecuado se mezcla  
convenientemente 20.000 cm<sup>3</sup> de agua, 20 gramos de colorante y  
100 cm<sup>3</sup>. aproximadamente de cola en solución, siendo todo ello agi-  
55 tado convenientemente y agregándosele a continuación 3.000 cm<sup>3</sup> de  
solución de sulfato aluminico potásico (alumbres) y 30.000 gramos  
aproximadamente de escayola mezclandolo intensamente y sin cesar  
de agitar la masa se le adicionan 200 cm<sup>3</sup> aproximadamente de solu-  
ción de carboximetilcelulosa (C.M.C) y la cantidad precisa de aire-  
60 ante a fin de obtener en la masa el aligeramiento deseado.

2.- Procedimiento para la fabricación de un material de revesti-  
miento, según reivindicación 1ª, caracterizado porque se procede  
a verter la masa, antes de que llegue a fraguar, en los moldes para  
darle la forma deseada y transcurrido de 15 a 30 minutos se procede



253017

65

al desencoframiento y a someter el material a un completo secado y a la limpieza de la parte visible mediante el empleo de cepilladoras o rodillos esmerilantes, quedando así dispuesto para darle mayor dureza exterior por medio de baños a temperaturas de 30 a 50 minutos, compuesto de una solución de borato sódico y sal de seignette en proporción de 6 es a 1 aproximadamente, quedando dispuesto dicho material para su aplicación.

70

3.- "PROCEDIMIENTO PARA LA FABRICACION DE UN MATERIAL DE REVESTIMIENTO".

Consta la presente memoria descriptiva de cuatro hojas numeradas y mecanografiadas en una sola cara.

MADRID, 27 OCTUBRE DE 1.959-

*Rodrigo de la Torre*