



29 OCT

253013

253013

MEMORIA DESCRIPTIVA

=====

Correspondiente al registro de Patente de Invención que, por veinte años, se solicita para España y sus Colonias, a favor de Don Francisco NOGUERO VALLVERDÚ y Don Ramón REGARENS JULIÁ, ambos de nacionalidad española, residentes en Barcelona, calle 26 de Enero, nº 15-17 - - - - -

5.

p o t

"PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACIÓN DE FAROS PARA VEHÍCULOS"

=====

Sabido es que los faros que existen hoy día en el mercado, presentan una superficie reflectante sumamente delicada.

10.

En efecto, la acción del polvo, el aire, el sol, y el agua, por sí solos y por separado, son suficientes para destruir rápidamente dicha superficie reflectante dispuesta sobre el armazón del faro. Tanto es así, que incluso durante su montaje hay que tener sumo cuidado de cogerlo siempre por

15.

253013₂₉ OCT. 1948



5. detrás de dicha superficie, pues de lo contrario, la simple impresión dactilar en tal superficie, es suficiente para arruinar el faro, ya que la acidez normal resultante de la exudación, oxida el aluminio que por alto vacío se ha depositado en la parábola del faro, Además, el calor propio de la lámpara encendida empaña dicha superficie.
- Debido a lo delicado de la misma obtenida por medio del bombardeo de electrones de aluminio, también se hacen con cromo, plata, oro, etc., los cuales son algo más resistentes a los agentes dañinos antes mencionados, aunque presentan un índice menor en el número de "lux reflejados y sobre todo, su precio es mucho más elevado que el faro de aluminio.
10. Para obviar tales inconvenientes, se ha creado el objeto de la presente Patente, mediante el cual el faro obtenido puede estar sometido a la acción directa de los Agentes atmosféricos, e incluso su superficie reflectante permite ser limpiada con alcohol, sin ser alterada en lo más mínimo, lo cual, durante la operación de montaje del faro, es de suma importancia, ya que cualquier impresión dactilar es borrada y limpiada con una turunda de algodón empapada en alcohol.
15. Además, la superficie reflectante, a voluntad, se colorea permanentemente de cualquier color o combinación de los mismos, que constituyen el espectro solar.
20. Así pues, el faro, con una bombilla de cristal blanco refleja luz del color de su parábola, amarillo-azul; la mitad superior amarilla y la mitad inferior azul o viceversa; la mitad derecha y la izquierda de distinto color, etc.
25. Y por fin, cabe indicar, que la capacidad de reflexión aumenta en las superficies reflectantes obtenidas con estos perfeccionamientos, hasta tal punto que los faros más potentes existentes en el mercado español, tienen un índice de
- 30.

253013

29 DC



reflexión de 22 "lux", mientras que los obtenidos según estos perfeccionamientos, como mínimo alcanzan los 30 "lux" según pruebas efectuadas y medidas con célula fotoeléctrica.

5. A continuación se describe un caso de realización práctica, a título de ejemplo, no limitativo, de los perfeccionamientos objeto de esta patente.

10. Consiste la invención en hacer una primera fase, tal como se viene realizando actualmente, es decir en que si la parábola del faro a construir no es de cristal o vidrio, entonces se le otorga un barnizado para dejar pulida, uniformemente, toda la superficie que constituirá el soporte de la superficie reflectante. Evaporado totalmente el alcohol del barniz, se emplazan las parábolas en el interior de la campana de alto vacío en la que se procede al bombardeo de los
15. electrones sobre la superficie de la parábola que debe ser la reflectante.

Una vez logrado ello, y correspondiente a la fase conocida, se procede a realizar la operación de los perfeccionamientos. Estos, se materializan en haber dispuesto en otro
20. electrodo emplazado en el interior de la campana, una masa vítrea o cristalina mezclada con colorantes naturales y/o sintéticos, según sea el color o colores a otorgar a la superficie reflectante. Igualmente se bombardea la propia masa vítrea, con lo que según sea su frecuencia y colorante utilizado, se obtiene una capa vítrea o cristalina protectora sobre
25. la superficie reflectante anteriormente dispuesta en la parábola, cuya capa vítrea o cristalina, es del color previamente determinado según el colorante y técnica empleados.

30. Esta capa vítrea o cristalina, protectora, es la que impide la acción destructora de los agentes atmosféricos, y la de ciertos ácidos, como el del sudor, el de las grasas,

253013 29 OCT.



etc.

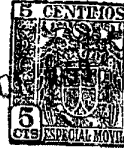
5. Habiéndose descrito ampliamente la naturaleza del invento, así como su realización en la práctica, se hace constatar que el mismo es susceptible de variaciones de detalle, sin que por ello se altere su principio fundamental que constituye la esencia de la invención.

N O T A

10. Hecha la descripción del presente invento, se declaran como nuevas y de propia invención las siguientes reivindicaciones:

15. 1ª.- Perfeccionamientos en la fabricación de faros para vehículos, en los que después de haberse obtenido el metalizado de la superficie reflectante, por medio de la máquina de alto vacío, se procede a otorgar a dicha superficie reflectante, ya obtenida, otra capa protectora vítrea o cristalina, irisada, merced a la acción de un segundo electrodo situado en el interior de la propia campana de vacío, encima del que se ha dispuesto una masa vítrea o cristalina, con o sin colorantes, y en caso afirmativo, naturales o sintéticos,
20. según se desee obtener o no la irisación de la capa protectora, y luego se procede a realizar la volatización de dicha masa vítrea o cristalina, bombardeando la superficie reflectante antes obtenida, de manera que se forma una capa vítrea e cristalina sobre la superficie reflectante, actuando dicha
25. capa superpuesta, de protectora de aquélla, al propio tiempo que la aludida capa protectora, se colorea, al así desearlo, por cualquiera de los colores del espectro solar, pudiéndose formar, a voluntad, una superficie de un solo color, o combinación de ellas, con lo que el faro obtenido, puede emitir
- 30.

- 5 -
253013



la luz blanca o con zonas de distintos colores con una sola lámpara de cristal y aún de color blanco.

2ª.- PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACIÓN DE FAROS PARA VEHÍCULOS.

5. Según se describe y reivindica en la presente Memoria descriptiva, que consta de cinco hojas foliadas y escritas por una sola cara.

Madrid, a veintinueve de Octubre de mil novecientos cincuenta y nueve.

P.A.,
Antonio Aricha
P. D.