

PATENTE DE INVENCION
=====

Case 4168/1+2.



25 2986
Memoria Descriptiva

sobre:

"Procedimiento para la obtención de nuevos compuestos básicos".

=====

Solicitante: CIBA SOCIETE ANONYME, entidad suiza, residente en Basilea, Suiza.

=====

El objeto de la presente invención es la obtención de nuevas hidracinas monoalifáticas sustituidas, cuyo resto alifático lleva un resto ariloxi, de sus derivados acílicos y carbonílicos, y de las sales de los mismos.

5.

252986

28



Restos alquílicos son aquí preferentemente restos aromáticos de máximo dos núcleos, tales como restos fenílico o naftílico. Pueden estar sustituidos, ante todo por grupos oxi libres, o sustituidos, tal como por restos

5. hidrocarburo alifáticos bajos o cicloalifáticos, especialmente restos alquílicos bajos, tales como restos metílico, etílico, propílico recto o ramificado, butílico o amílico, grupos oxi sustituidos, restos alquílicos bajos, como los mencionados arriba, o átomos de halógeno, especialmente cloro o bromo.
- 10.

El resto alifático muestra con ventaja 2 - 8 átomos de carbono. Especialmente es un resto alquilénico con 2 - 6 átomos de carbono que también puede estar sustituido, por ejemplo por grupos oxi libres o sustituidos así como acilados.

15.

Restos acílicos son, ante todo, aquellos de ácidos carbónicos, especialmente ácidos carbónicos alifáticos, tales como ácidos grasos bajos, o aquellos de ácidos carbónicos aromáticos o heterocíclicos.

20.

Los derivados carbonílicos se derivan preferentemente de aldehidos alifáticos, aromáticos o aralifáticos o cetonas, tales como cetonas alquílicas bajas, por ejemplo acetona o aldehidos bencílicos.

25.

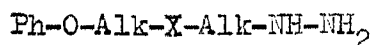
Las nuevas hidracinas poseen un efecto excitador central valioso con una extraordinaria distribución de los puntos de ataque centrales. Se pueden, por lo tanto, emplear para aumentar las funciones centrales, tales como por ejemplo en estados de depresión centrales.

30.

Especialmente valiosos son los compuestos de la fórmula



25 2986



y sus sales, donde Ph significa un resto fenílico, que tal como señalado al principio, ante todo, sin embargo, puede estar sustituido por átomos de halógeno o grupos

5.

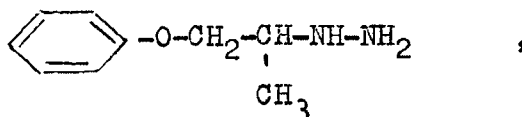
alcoxi bajos, especialmente grupos metoxi o butoxi, Alk es un resto alquílico con 1 - 4 átomos de carbono, preferentemente metileno, etileno, etilideno o propilideno, y X una unión directa o un grupo metilénico u oximetilénico. El grupo -Alk-X-Alk- contiene aquí especialmente

10.

2 - 4 átomos de carbono y representa, en primer lugar, un grupo etilénico, propilénico-(1,2)-, propilénico-(1,3)- o 2-oxi-propilénico-(1,3).

Se destacan especialmente la 2-fenoxi-1-metilo-etilo-(1)-hidracina de la fórmula

15.



la 3-fenoxi-2-oxi-propilo-(1)-hidracina y la 2-(p-clorofenoxi)-etilo-hidracina, así como sus sales.

20.

Las nuevas hidracinas se obtienen según métodos en sí ya conocidos. Preferentemente se procede de manera que, en compuestos alifáticos, cuyo resto alifático está sustituido por un resto ariloxi y muestra un resto transformable en caso dado en un grupo hidracínico acilado o carbonilado, éste se transforma en dicho grupo y, si se

25.

desea, los compuestos obtenidos se acilan o se transforman en sus derivados carbonílicos o los derivados acílicos o



25 2986

carbonílicos se transforman en los compuestos hidracínicos libres y/o las bases obtenidas se transforman en sus sales o las sales obtenidas en las bases libres.

5. Un resto transformable en un grupo hidracínico, en caso dado acilado o carbonilado, es especialmente un grupo oxi reaccionablemente modificado, ante todo un grupo epoxi o un grupo oxi reaccionablemente esterificado, tal como con un ácido inorgánico fuerte o un ácido sulfónico orgánico, tal como ácido clorhídrico, ácidos sulfúricos, 10. ácidos benzolsulfónicos, grupos oxi esterificados, especialmente halógeno, tal como cloro, bromo o yodo.

20. La transformación de un grupo de éstos en el grupo hidracínico, en caso dado acilado o carbonilado, se efectúa conveniente por reacción con hidracina o sus derivados mono-acílicos o mono-carbonílicos donde, en caso de un grupo epoxi, además del grupo hidracínico se forma aún un grupo oxi libre.

25. Un resto transformable en un grupo hidracínico, en caso dado acilado, puede ser también un resto transformable en este grupo por reducción y/o, en caso dado, hidrólisis. En primer lugar entra aquí en consideración un grupo imínico libre o sustituido por un grupo amínico mono-acilado - es decir una agrupación hidrazónica. La reducción se puede efectuar con hidrógeno nascente o catalíticamente activado o con un agente cededor de 30. hidrógeno, tal como un hidruro metálico complejo y preferentemente se ejecuta en un disolvente adecuado. Especialmente se puede reducir en solución acuosa con hidrógeno en presencia de un catalizador, por ejemplo 30. platino finamente distribuido. Aquí se pueden disociar

252986



- restos acílicos, disociables en forma hidrogenolítica o hidrolítica, eventualmente existentes. También se han de mencionar aquí los grupos N-nitroso-amínicos, que pueden estar N-acilados, tales como las agrupaciones N-nitroso-uretánicas o úricas, o grupos 1-arilometilo-1-hidracínicos tal como el grupo 1-bencilo-1-hidracínico, que, por la reducción usual, en caso dado seguido de hidrólisis, se pueden transformar según la presente invención. También se pueden emplear los materiales iniciales con agrupaciones de éster N-nitroso-glicínico osidonio; que igualmente por la hidrólisis usual, en caso dado después de reducción, se pueden transformar en el grupo hidracínico.

- Otro resto transformable en el grupo hidracínico libre es el grupo amínico libre que, por reacción con un éster reaccionable de la hidroxilamina, por ejemplo, un amina N-halogénica, tal como cloroamina o ácido hidroxil-amino-O-sulfónico, se transforma según el presente procedimiento.

- Los compuestos acilables obtenidos, entre los que se han de entender también los compuestos con grupos oxi libres, pueden acilarse en la forma usual; asimismo se pueden obtener las hidrazonas de las hidracinas libres, en forma conocida, con compuestos carbonílicos. Por otra parte se pueden transformar los compuestos acílicos o hidrazónicos por hidrólisis, según métodos conocidos, en las hidracinas libres.

- Las reacciones según la presente invención se efectúan en forma usual, en presencia o ausencia de diluyentes, agentes de condensación y/o catalizadores, a temperatura de ambiente o aumentada, en caso dado bajo

252986



presión.

Los materiales iniciales son conocidos o se pueden obtener por métodos en sí ya conocidos.

5. Para los procedimientos mencionados se pueden emplear también aquellos derivados de los materiales iniciales que, bajo las condiciones de reacción, se transformen en los mencionados materiales iniciales.

10. Los nuevos compuestos forman sales con ácidos inorgánicos u orgánicos. Como ácidos formadores de sal entran, por ejemplo, en consideración: los ácidos halogenohidrogénicos, ácido sulfúrico, ácido fosfórico, ácido nítrico, ácido perclórico, ácidos carbónicos o sulfónicos alifáticos, alicíclicos, aromáticos o heterocíclicos, tales como el ácido fórmico, acético, propiónico, 15. oxálico, succínico, glicólico, láctico, málico, tártrico, cítrico, ascorbínico, oximaleínico, dioximaleínico o pirogálico; el ácido fenilacético, benzoico, p-amino-benzoico, antranílico, p-oxibenzoico, salicílico o p-aminosalicílico; el ácido metanosulfónico, etanosulfónico, 20. oxietanosulfónico, etilenosulfónico; los ácidos toluol-sulfónicos, naftalinsulfónicos o ácido sulfanílico. Las sales obtenidas se pueden transformar en forma conocida en las bases libres.

25. Los nuevos compuestos, sus sales o mezclas correspondientes, se pueden emplear por ejemplo en forma de preparados farmacéuticos. Estos contendrán los compuestos mencionados en mezcla con un vehículo orgánico o inorgánico, farmacéutico, adecuado para la aplicación enteral o parental. Como tales entran en consideración aquellos 30. materiales que no reaccionen con los compuestos descritos.



25 2986

- tales como agua, gelatina, lactosa, almidón, estearato de magnesio, talco, aceites vegetales, alcoholes bencílicos, goma, glicoles polialquilénicos, colessterina u otros vehículos medicinales conocidos. Los preparados
5. farmacéuticos se pueden presentar por ejemplo como tabletas, grageas, o en forma líquida como soluciones, suspensiones o emulsiones. En caso dado estarán esterilizadas y/o contendrán agentes auxiliares, tales como agentes de conservación, estabilización, reticulación
10. o emulsión. También pueden contener otras materias terapéuticamente valiosas. Los preparados se obtienen según los métodos usuales.

- La invención se refiere también a aquellas formas de ejecución del procedimiento en las que se
15. parte de cualquier compuesto que se obtiene como producto intermedio en cualquier etapa del procedimiento y se siguen efectuando las etapas del procedimiento que faltan o el procedimiento se interrumpe en cualquier etapa o en las cuales el material inicial se forma bajo las
20. condiciones de reacción.

La invención se describe con más detalle en los siguientes ejemplos. Las temperaturas están indicada en grados Celsio.

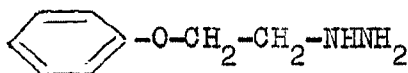
EJEMPLO 1.

25. 20,1 g (0,1 mol) de bromuro 2-fenoxi-etílico y 12,8 g (0,4 mol) de hidracina libre de agua en 50 cm³ de metanol abs. se calientan durante 4 horas hasta hervir. El disolvente y la hidracina en exceso se evaporan en vacío al chorro de agua, al residuo se le agregan 50 cm³
30. de amoníaco diluido y se extrae a fondo con amoníaco.



252986

Los extractos clorofórmicos se lavan una vez con poca agua, a continuación se secan sobre sulfato sódico libre de agua y se evapora. La 2-fenoxi-etilo-hidracina de la fórmula

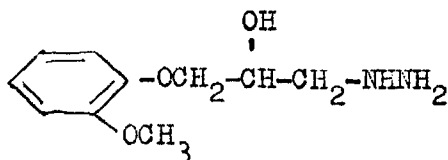


5. queda como aceite viscoso, incoloro hasta amarillento y mediante adición de ácido clorhídrico metanólico se transforma en el hidrocioruro. Cristales incoloros. del P.F. 100-102°.

EJEMPLO 2.

10. 18,0 g (0,1 mol) de 1-(o-metoxifenoxi)-2,3-epoxipropano se hierven con 10 cm³ de hidracina libre de agua en 100 cm³ de toluol abs. durante 2 horas bajo reflujo. Después se retira el refrigerador de reflujo y la hidracina en exceso se destila con el disolvente.
15. Esta operación se repite dos veces, cada una con 50 cm³ de toluol. El residuo se calienta aún durante 1 hora en vacío al chorro de agua a 130°. La 3-(o-metoxifenoxi)-2-hidroxi-propilo-(1)-hidracina, obtenida de esta manera, de la fórmula

20.



es un aceite viscoso incoloro.

Su oxalato se obtiene de la siguiente manera:



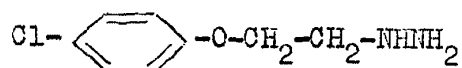
252986

10,3 de la base en bruto, disuelta en 20 cm³ de etanol, se vierten a una solución caliente de 4,3 g de ácido oxálico libre de agua en 20 cm³ de etanol. El oxalato empieza a cristalizar después de breve tiempo y se precipita totalmente mediante la adición de 50 cm³ de éster acético caliente. Se obtienen así 9,5 g de cristales incoloros del P.F. 138-139°.

Después de volver a recrystalizar una vez de metanol-éster acético, la sal en forma de agujas incoloras del P.F. 154-155° es de análisis puro.

EJEMPLO 3.

De 11,8 g (0,05 mol) de bromuro 2-(p-clorofenoxi)-etílico y 6,4 g de hidracina libre de agua se obtiene según el procedimiento descrito en el ejemplo 1 la 2-(p-clorofenoxi)-etilo-hidracina de la fórmula



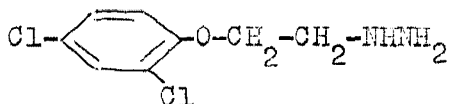
como aceite incoloro, que por neutralización con ácido clorhídrico metanólico da directamente el hidrocloruro cristalino. Recrystalizado de etanol-éster acético da cristales incoloros del P.F. 108-109°.

EJEMPLO 4.

De 13,5 g (0,05 mol) de bromuro 2-(o,p-diclorofenoxi)-etílico y 6,4 g de hidracina libre de agua se obtiene en la forma descrita en el ejemplo 1 la 2-(o,p-diclorofenoxi)-etilo-hidracina de la fórmula



252986



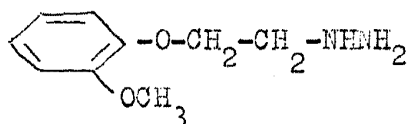
como aceite incoloro, que se puede caracterizar como oxalato. Cristalizado de etanol-agua, forma este cristales incoloros del P.F. 170° (descomp.).

5.

EJEMPLO 5.

11,05 g (0,05mol) de bromuro 2-(o-metoxi-fenoxi)-etilico dan con 6,4 g. de hidracina libre de agua, en la forma descrita en el ejemplo 1, la 2-(p-aceitosa metoxi-fenoxi)-etilo-hidracina/de la fórmula

10.



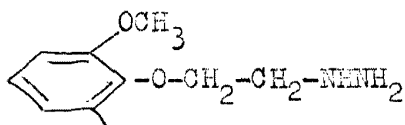
El hidrocioruro preparado en la forma usual cristaliza de etanol-éter en agujas incoloras higroscópicas del P.F. 118-120°. El bioxalato forma cristalizado de etanol-éter cristales incoloros del P.F. 139-140°.

15.

EJEMPLO 6.

13,05 g (0,05 mol) de bromuro 2-(o,o'-dimetoxi-fenoxi)-etilico y 6,4 g de hidracina libre de agua dan, en la forma descrita en el ejemplo 1, la 2-(o,o'-dimetoxi-fenoxi)-etilo-hidracina de la fórmula

20.



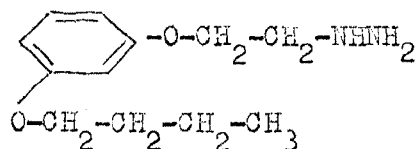


252986

Su hidrocioruro, obtenido en la forma usual, funde, cristalizado de metanol-etanol, a 151-152°.

EJEMPLO 7.

5. 13,65 g (0,05 mol) de bromuro 2-[m-(n)-butoxi-fenoxi]-7-etílico y 6,4 g de hidracina libre de agua dan, en la forma descrita en el ejemplo 1, la 2-[m-(n)-butoxi-fenoxi]-7-etilo-hidracina aceitosa de la fórmula



10. Su hidrocioruro, cristalizado de metanol, funde a 94-95°.

EJEMPLO 8.

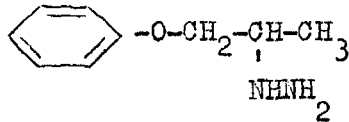
15. 23,4 g de cloruro 1-fenoxi-propílico-(2) se dejan reposar junto con 20 g de hidracina libre de agua en 40 cm³ de etanol durante la noche a 20°. A continuación se calienta la mezcla de reacción durante 6 horas hasta hervir y entonces se evapora en vacío al chorro de agua. El residuo se disuelve en cloroformo, se pone alcalino con 50 cm³ de amoníaco acuoso diluido, agitando
20. tres veces con agua se libera de la hidracina en exceso y entonces se seca sobre sulfato sódico libre de agua. Después de destilar el disolvente queda un aceite incoloro que se fracciona en vacío al chorro de agua.

25. Además de una fracción previa, 11,2 g de líquido incoloro, $E_{11}^{105-110}$, $n_D^{20} : 1.5208$ se obtiene



252986

la 1-fenoxi-propilo-(2)-hidracina de la fórmula



como aceite teñido ligeramente amarillo. PE₁₁: 145 - 147°.

5. El hidrocloreuro forma cristales incoloros hasta amarillos, regularmente higroscópicos del P.F. 124-125° (descomp.).

El bis-oxalato cristaliza de etanol-éter acético en cristales incoloros del P.F. 148° (descomp.).

10. El cloruro 1-fenoxi-propílico-(2), empleado como material inicial, se obtiene de la siguiente manera:

10 g de borohidruro sódico se disuelven en 75 cm³ de agua y 75 cm³ de metanol y agitando fuertemente, a 20°, se gotea a una solución de 45 g (0,3 mol) de fenoxiacetona en 50 cm³ de metanol, Después de haberse terminado el

15. desarrollo de hidrógeno se diluye la solución de reacción con 300 cm³ de agua y se extrae varias veces con éter. La solución etérica se seca sobre sulfato sódico libre de agua y después se evapora con lo que quedan como residuo

20. 45 g de 1-fenoxi-propanol-(2), claro como el agua. El alcohol obtenido se disuelve en 100 cm³ de benzol abs. y enfriando bien se le agregan 40 g (0,33 mol) de cloruro tionílico claro como el agua. Después de haber hervido durante 8 horas al reflujo se retira el cloruro tionílico

25. en exceso y el disolvente en vacío al chorro de agua. El



252986

- residuo de color oscuro se recibe en éter y primeramente se le extrae con solución de bicarbonato sódico saturado, frío como el hielo y finalmente con agua. La solución etérica se seca sobre sulfato sódico, se evapora, y el
5. residuo se destila en vacío al chorro de agua. El cloruro 1-fenoxi-propílico-(2) es un líquido incoloro del P.E. ₁₁ 99-101° que, después de reposar largo tiempo, se tinte en violeta. Como residuo de destilación quedan 11,6 g. de resina oscura.
10. EJEMPLO 9.
150 g (0,1 mol) de fenoxiacetona se disuelven en 500 cm³ de etanol y agitando y enfriando se mezclan con una solución de reacción neutra de 50 g (1 mol) de hidrato hidracínico en 500 cm³ de ácido clorhídrico 2-n.
15. A continuación se hidrata la 1-fenoxi-propilideno-(2)-hidracina obtenida a 25°/20 atm. en presencia de 2 g de óxido de platino. En 2 horas se reciben 22,4 litros (1 mol) de hidrógeno. La hidratación se interrumpe, se filtra el catalizador, el filtrado se evapora hasta
20. 400 cm³ y se mezcla con 500 cm³ de sosa cáustica 5-n. La 1-fenoxi-propilo-(2)-hidracina se separa así en forma de aceite. Después de extraer con cloroformo se obtiene, por destilación fraccionada, el mismo producto que en el ejemplo 8 del P.E. ₁₁ : 145 - 147°.
25. EJEMPLO 10.
88,3 g (0,53 mol) de amina β-(o-metoxi-fenoxi)-etílica se calientan al reflujo en una mezcla de 100 cm³ de agua y 150 cm³ de etanol junto con 9,2 g de hidroxido potásico y en el plazo de 30 minutos se mezcla con 9,5 g



252986

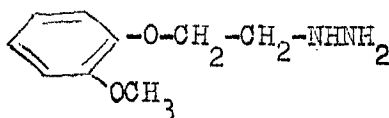
de ácido hidroxilamino-O-sulfónico en 50 cm³ de agua.

La mezcla de reacción se concentra por evaporación a

la mitad, se mezcla con 100 cm³ de sosa cáustica 5-n

y se extrae varias veces con cloroformo. El aceite, que

5. queda después de secar y evaporar el disolvente, se destila. Después de una fracción previa del amina inicial en exceso EE_{11} : 138 - 142° se obtiene en alto vacío la 2-(o-metoxi-fenoxi)-etilo-hidracina de la fórmula



10.

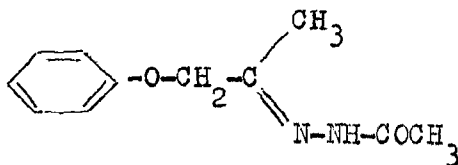
como aceite incoloro $EE_{0,01}$ 108 - 112°.

El bioxalato forma, recristalizado de etanol-éter, cristales incoloros del P.F. 139-140 y es idéntico al bioxalato descrito en el ejemplo 5.

15. EJEMPLO 11.

15 g (0,1 mol) de fenoxi-acetona y 7,4 g (0,1 mol) de hidracina acetilica se reunen. Bajo reacción exotérmica se forma un aceite viscoso que, después de 1 hora, se mezcla con éter. Así cristaliza la N-[1-fenoxi-propilideno-(2)]-N'-acetilo-hidracina de la fórmula

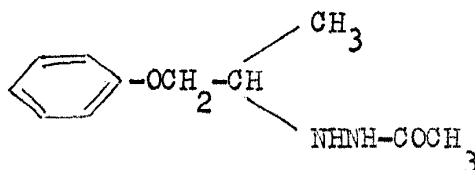
20.





en escamas incoloras del P.F. 117-119°.

- 10,6 g (0,05mol) de este compuesto se hidratan catalíticamente en 50 cm³ de ácido acético glacial en presencia de 0,3 g de óxido de platino. Después de recibirse 1 molécula de hidrógeno se interrumpe la hidratación, se filtra el catalizador en vacío y el filtrado se evapora en vacío al chorro de agua. El residuo se pone alcalino con 100 cm³ de amoníaco acuoso diluido y se extrae con cloroformo. Los extractos se fraccionan en alto vacío, con lo que se obtiene la N-(1-fenoxi-propilo)-(2)-N'-acetilo-hidracina de la fórmula

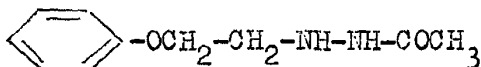


15. como aceite amarillo pálido del P.F. 140-143°. Mediante cuidadosa saponificación ácida se obtiene de ello en forma usual la 1-fenoxi-propilo-(2)-hidracina descrita en el ejemplo 8.

EJEMPLO 12.

20. 20,1 g (0,1 mol) de bromuro fenoxi-etílico y 7,4 g (0,1 mol) de hidracina acética se calientan al reflujo durante 12 horas en 50 cm³ de etanol. A continuación se evapora el disolvente y el residuo se pone alcalino con amoníaco acuoso diluido. La extracción con cloroformo y ulterior destilación en alto vacío dan la
25. N-(2-fenoxi-etilo)-N'-acetilo-hidracina de la fórmula

25 2986



como aceite amarillo claro del PE_{0,05} 135-138^a.

N O T A

- Descrita suficientemente la naturaleza del
5. invento, así como la manera de realizarlo en la práctica, debe hacerse constar que las disposiciones anteriormente indicadas son susceptibles de modificaciones de detalle en cuanto no alteren su principio fundamental. También se hace constar que el invento corresponde a las patentes
10. presentadas en Suiza con fecha 1 de diciembre de 1958, n^o 66778 y 13 de octubre de 1959, n^o 79345, acogiendo por lo tanto a los beneficios que conceden los convenios internacionales en vigor, siendo lo que constituye la esencia del referido invento y por lo que se solicita
15. Patente de Invención por 20 años en España: "Procedimiento para la obtención de nuevos compuestos básicos"; caracterizándose por lo siguiente:
- 1^a.- Procedimiento para la obtención de nuevos compuestos básicos, especialmente compuesto de hidracina,
20. caracterizado porque se preparan hidracinas mono-alifáticas sustituidas, sus derivados acílicos o carbonílicos o sales de los mismos, en las cuales el resto alifático lleva un resto ariloxi.
- 2^a.- Procedimiento según la reivindicación 1^a,
25. caracterizado porque en los compuestos alifáticos, cuyo resto alifático está sustituido por un resto ariloxi y muestra un resto transformable en un grupo hidracínico,

252986



5. en caso dado acilado o carbonilado, éste se transforma en el grupo mencionado y, si se desea, los compuestos obtenidos se acilan o se transforman en sus derivados carbonílicos o los derivados acílicos o carbonílicos obtenidos se transforman en los compuestos hidracínicos libres y las bases obtenidas en sus sales o las sales obtenidas se transforman en las bases libres.
10. 3º.- Procedimiento, según las reivindicaciones 1 y 2, caracterizado porque se parte de los compuestos que como un resto transformable en un grupo hidracínico, en caso dado acilado o carbonilado, muestran un grupo oxi reaccionablemente modificado.
15. 4º.- Procedimiento, según las reivindicaciones 1 - 3, caracterizado porque se parte de compuestos en los cuales el grupo oxi reaccionablemente modificado es un grupo epoxi o un grupo oxi reaccionablemente esterificado.
20. 5º.- Procedimiento, según las reivindicaciones 1 - 4, caracterizado porque se parte de los compuestos en los cuales el grupo reaccionablemente esterificado es un átomo de halógeno.
25. 6º.- Procedimiento según las reivindicaciones 3 - 5 caracterizado porque se reacciona con hidracina o sus derivados monoacílicos mono-carbonílicos.
30. 7º.- Procedimiento según las reivindicaciones 1 y 2, caracterizado porque se parte de aquellos compuestos que como un resto transformable en un grupo hidracínico, en caso dado acilado, muestran un resto transformable por reducción y en caso dado hidrólisis en un grupo tal, y éste resto se transforma por reducción y en

25 2986



caso dado hidrólisis.

5. 8º.- Procedimiento según las reivindicaciones 1, 2 y 7, caracterizado porque se parte de aquellos compuestos que contienen un grupo imino sustituido por un grupo amínico libre o mono-acilado.
10. 9º.- Procedimiento según las reivindicaciones 1, 2 y 7, caracterizado porque se parte de aquellos compuestos que contienen un grupo N-nitrosoamínico, en caso dado N-acilado, un grupo 1-arilometilo-1-hidracínico o una agrupación de éster N-nitroso-glicínico.
15. 10º.- Procedimiento según las reivindicaciones 1, 2 y 7, caracterizado porque se parte de aquellos compuestos que contienen una agrupación sidónica.
15. 11º.- Procedimiento según las reivindicaciones 1 y 2 caracterizado porque se parte de compuestos que como resto transformable en un grupo hidracínico libre contienen un grupo amínico libre.
20. 12º.- Procedimiento según las reivindicaciones 1, 2 y 11, caracterizado porque un grupo amínico libre se transforma en el grupo hidracínico mediante tratamiento con un éster reaccionable de la amina hidroxílica.
25. 13º.- Procedimiento según la reivindicación 12, caracterizado porque se emplea cloroamina o ácido hidroxil-amino-O-sulfónico.
30. 14º.- Procedimiento según las reivindicaciones 1 - 13, caracterizado porque se preparan compuestos de la fórmula $\text{Ph-O-Alk-X-Alk-NH-NH}_2$, donde Ph significa un resto fenílico, Alk un resto alquilénico con 1 - 4 átomos de carbono y X una unión directa o un grupo metilénico u oximetilénico.

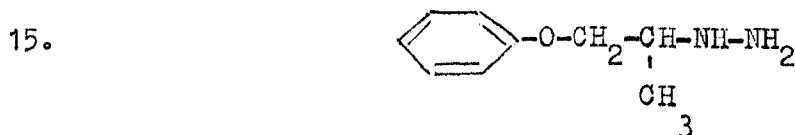


252986

15. 15º.- Procedimiento según las reivindicaciones 1 - 14, caracterizado porque se obtienen compuestos de la fórmula indicada en la reivindicación 14, o sus sales, donde Ph contiene un resto fenílico y -Alk-X-Alk- 2 - 4 átomos de carbono.

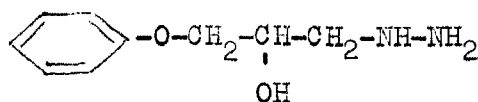
10. 16º.- Procedimiento según la reivindicación 15, caracterizado porque se obtienen compuestos de la fórmula indicada en la reivindicación 14, o sus sales, donde Ph representa un resto fenílico y -Alk-X-Alk- un resto etilénico, propilénico-(1,2)-, propilénico-(1,3)- o 2-oxipropilénico-(1,3).

17º.- Procedimiento según las reivindicaciones 1 - 16, caracterizado porque se obtiene 2-fenoxi-1-metilo-etilo-(1)-hidracina de la fórmula



o sus sales.

20. 18º.- Procedimiento según la reivindicación 1 - 16, caracterizado porque se obtiene 3-fenoxi-2-oxi-propilo-(1)-hidracina de la fórmula



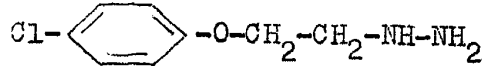
o sus sales.

25. 19º.- Procedimiento según las reivindicaciones 1 - 16, caracterizado porque se obtiene 2-(p-clorofenoxi)-

25 2986²⁸



etilo-hidracina de la fórmula



o sus sales.

5. 20^o.- Procedimiento según las reivindicaciones 1 - 19, caracterizado porque se emplean aquellos derivados de los materiales iniciales que bajo las condiciones de reacción se transformen en los mencionados materiales iniciales.
10. 21^o.- Procedimiento según las reivindicaciones 1 - 17, caracterizado porque se parte del compuesto que se obtiene en cualquier etapa del procedimiento como producto intermedio y se efectúan las etapas del procedimiento que faltan o el procedimiento se interrumpe en cualquier etapa.
15. 22^o.- Procedimiento para la obtención de nuevos compuestos básicos; tal y como queda sustancialmente descrito en la presente memoria que consta de veinte hojas escritas a máquina por una sola cara.

Madrid,

CIBA SOCIETE ANONIMA 28 OCT 1959

J. GÓMEZ ACEBO Y MOSES
P. P.