

ES

NUMERO

252.956

FECHA DE PRESENTACION

15-9-80



ESPAÑA

MODELO DE UTILIDAD

1 MAR. 1981

30 PRIORIDADES:

31 NUMERO

32 FECHA

33 PAIS

47 FECHA DE PUBLICIDAD

61 CLASIFICACION INTERNACIONAL

E06B 7/16

64 TITULO DE LA INVENCIÓN

"CIERRE DE ESTANQUEIDAD PERFECIOANDO, PARA CARPINTERIA METALICA DE CORREDERA"

71 SOLICITANTE (S)

COMERCIAL DE METALES Y ANDRE GAILLARD

DOMICILIO DEL SOLICITANTE

Poligono EL VISO - MALAGA

72 INVENTOR (ES)

73 TITULAR (ES)

74 REPRESENTANTE

D. MIGUEL FERNANDEZ-LOAYSA PINZON

MR/ez Ref. 10.435

1 La presente memoria descriptiva  
tiene como fin la declaración del objeto sobre el que ha de -  
recaer el privilegio de explotación industrial y comercial ex-  
clusivo en el territorio nacional de un Modelo de Utilidad de  
5 acuerdo con la vigente Legislación sobre Propiedad Industrial,  
que como el enunciado indica se trata de "CIERRE DE ESTANQUEI-  
DAD PERFECCIONADO, PARA CARPINTERIA METALICA DE CORREDERA".

En la actualidad, ha proliferado especialmente la carpinteria metalica de corredera en las...  
10 modernas construcciones, (para puertas y ventanas de estas),  
bien en la industria del baño (constituyendo las mamparas  
que cierran el recinto de la bañera).

Esta carpinteria metalica de corredera, a base de perfiles extruidos, presenta notorias  
15 ventajas, tanto constructivas como funcionales, pero uno de  
los puntos que presenta mayores problemas es el referente a la  
estanqueidad de las mismas, aya que en la junta de unión de -  
los paneles con el marco, resulta muy dificil lograr un cierre  
hermetico, problema que se acentua en el punto de cruce de --  
20 las hojas o paneles, en el centro, tanto en la parte baja co-  
mo alta, y en las esquinas del marco donde entran las ---  
hojas.

En efecto, entre la parte in-  
ferior de la hoja o panel y el fondo del marco inferior que-  
25 definen los railes para que se deslicen estos, así como entre la

1 parte superior de la hoja o panel y el fondo del marco superior  
portador tambien de estos railes, queda un espacio por el cual  
entran grandes cantidades de aire. En la parte baja el problema  
se acentua ya que, además de estas cantidades de aire en caso de  
5 que la carpinteria metalica este expuesta al exterior, entra tam-  
bien el agua que, procedente de la lluvia, se escurre en toda la  
longitud de las hojas o paneles, despositandose en dicho marco  
inferior.

10 La presente invención trata de re-  
solver y resuelve satisfactoriamente estos inconvenientes presen-  
tados, a cuyo fin preconiza un nuevo cierre de estanqueidad apli-  
cable a carpinteria metalica de corredera, mediante el cual se  
aisla totalmente los recintos ubicados a ambos lados de dicha  
carpinteria metalica de corredera, asegurando a esta una perfec-  
15 ta estanqueidad.

A tal fin, la invención incluye -  
en los perfiles guia tanto superior como inferior y, preferente-  
mente en el centro del cruce de las hojas y esquinas de los mar-  
cos donde estas entran, unos tacos de estanqueidad, de material  
20 ligeramente deformable (goma, neopreno, plastico o mixto metal y  
goma etc..) que son totalmente estancos al agua.

Dichos tacos, cuyas dimensiones -  
y formas estaran en consonancia con la de los perfiles guia y -  
marco van encajados en estos en las zonas a hermetizar y definen  
25 unos labios de cierre en la zona antagonica a la de su montaje,

en la que se apoyan las hojas o paneles constitutivos de la carpintería de corredera, de forma que con estos labios de cierre, se asegura un poco de tolerancia y amoldamiento para una posible variación de cotas y una gran suavidad al contacto y deslizamiento de la hoja en relación con el taco de estanqueidad y consecuentemente con el marco donde va montada.

Optativamente, puede adoptarse unos medios de unión complementarios para el taco de estanqueidad y el perfil constitutivo del marco, como puede ser pegamento, adhesivo, o solución similar que contribuya a asegurar la inmovilidad entre el taco y el perfil correspondiente.

Para comprender mejor la naturaleza del invento, en el plano adjunto representamos (a título de ejemplo meramente ilustrativo y no limitativo) una forma preferente de realización industrial a la que nos remitimos en nuestra descripción; sobre dicho plano:

La figura 1 representa una vista en perspectiva del cierre de estanqueidad preconizado aplicado a carpintería metálica de corredera. Todo ello en disposición de montaje para poder observar claramente los elementos componentes y su disposición en la invención.

La figura 2 representa una vista ampliada en planta superior del taco de estanqueidad (3), en la que se observan sus labios de cierre (4) y la disposición de estos respecto al taco (3).

1 En ambas se notan las siguientes particularidades:

- 1.- Perfil-Guia o marco horizontal
- 2.- Perfil o marco vertical
- 5 3.- Tacos de estanqueidad
- 4.- Labios de cierre
- 5.- Medios de unión entre perfiles

De conformidad con la invención y según la realización representada en el plano adjunto, el cierre de estanqueidad preconizado para carpintería metálica de corredera queda básicamente constituido por unos tacos de estanqueidad (3) insertos, preferentemente mediante presión, en los perfiles guía (1) constitutivos, del marco tanto en su parte superior como inferior.

15 Dichos tacos de estanqueidad (3) van montados en el punto de cruce de las hojas o paneles, en el centro del perfil guía (1) y/o en las cuatro esquinas del marco donde se unen los perfiles guía (1) y de marco vertical (2), preferentemente mediante unas soluciones de unión atornillada (5),  
20 ver figura 1.

Cada uno de los tacos de estanqueidad (3) presenta, en su parte superior que una vez montada en el correspondiente perfil guía (1) quedará libre en el carril-guia de este, unos labios de cierre (4), en disposición transversal al del perfil guía (1) correspondiente, y conformado en la cara

25

1 vista del taco de estanqueidad (3) en la apoyará la correspon--  
diente hoja o panel de corredera que apoya en ellos con gran --  
suavidad al contacto y deslizamiento de la hoja, pero constitu-  
yendo una solución totalmente estanca al agua y al paso de aire.

5 La fijación e inmovilización del  
taco de estanqueidad (3) al marco guía (1) o (2) correspondiente  
se efectúa en principio por presión, encajando al taco (3) en los  
canales de guiado correspondiente que define el perfil (1) o (2),  
pero puede complementarse con medios de unión auxiliares, que --  
preferentemente, pueden ser las propias soluciones atornilla-  
das (5) que, simultáneamente a su función de unión entre marcos  
10 (1) y (2), aprisionan al taco de estanqueidad (3) según se ha --  
representado en posición de montaje en su figura (4), inmovili-  
zándolo en la correspondiente esquina, o bien otras soluciones  
de inmovilización tales como pegamento, adhesivos o solución si-  
15 milar adecuada, elaborándose en todos los casos la inmoviliza--  
ción del taco de estanqueidad (3) respecto al perfil correspon-  
diente (1) o (2).

20 Descrita suficientemente la natura  
leza del presente invento así como su realización industrial só-  
lo cabe apadir que en su conjunto y partes constitutivas es po-  
sible introducir cambios de forma, materia y disposición, sin --  
salirse del cuadro del invento, en cuanto tales alteraciones no  
supongan variación sustancial del mismo.

25 El solicitante al amparo de los -

1 Convenios Internacionales sobre Propiedad Industrial, se reser-  
va el derecho de extender la presente demanda a los países ex-  
tranjeros, si fuera posible, reivindicando la misma prioridad  
de la presente solicitud.

5 NOTA

El Modelo de Utilidad que se soli-  
cita por veinte años para España, de acuerdo con la vigente le-  
gislación sobre Propiedad Industrial, deberá recaer sobre "CIE-  
RRE DE ESTANQUEIDAD PERFECCIONADO, PARA CARPINTERIA METALICA -  
10 DE CORREDERA", en todo de acuerdo con las siguientes:

REIVINDICACIONES

15 1.- Cierre de estanqueidad perfec-  
cionado, para carpinteria metalica de corredera, caracterizado  
porque es constituido de unos tacos de goma neopreno, plástico  
o similares insertos por presión en el perfil-guia sobre el que  
se desplazan las hojas correderas y/o sobre la unión angular de  
éstos con el marco, de modo que se ofrece una perfecta estanquei-  
dad en la zona de cruce de las hojas y/o en las esquinas del -  
marco donde estas encajan, tanto superior como inferiormente.

20 2.- Cierre de estanqueidad perfec-  
cionado, para carpinteria metalica de corredera, en todo de acue-  
do con la primera reivindicación, caracterizado porque cada uno  
de los tacos presenta un cuerpo principal de conformación geo-  
métrica adecuada a su lugar de colocación, centro cruce o esqui-  
25 nas del marco, formando en su cara antagonica a la de asiento -

unos labios de cierre, flexibles, de modo que se asegura un contacto perfecto y hermetico con las hojas correderas.

3.- Cierre de estanqueidad perfeccionado, para carpinteria metálica de corredera, en todo de acuerdo con la primera y segunda reivindicaciones, caracterizado por que en las esquinas del marco, la fijación e inmovilización del taco de estanqueidad sobre el marco guia es asegurada doblemente en su configuración, que se amolda perfectamente a los contornos de dicho marco-guia y a los del marco lateral, y mediante tornillo pasante que atraviesa y une al marco-lateral, taco de estanqueidad y marco-guia, autorroscándose dicho tornillo en el mismo marco-guia.

4.- Cierre de estanqueidad perfeccionado, para carpinteria metalica de corredera, en todo de acuerdo con las anteriores reivindicaciones, caracterizado porque la unión entre el perfil constituido de la corredera y/o marco y el taco de estanqueidad se completa, previa impregnación de una o ambas zonas unir, con pegamento adhesivo o remachado, en orden a completar su primer posicionado por presión y asegurar la amovilidad del cierre.

5.- CIERRE DE ESTANQUEIDAD PERFECCIONADO, PARA CARPINTERIA METALICA DE CORREDERA"

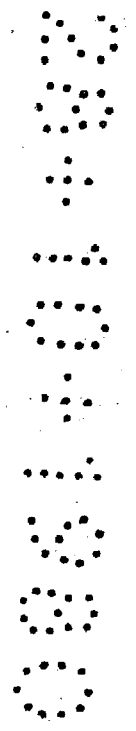
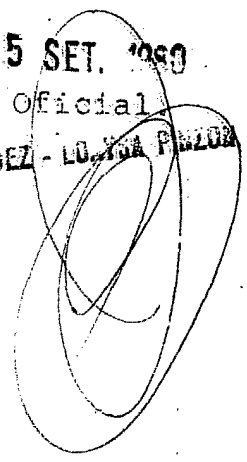
Según queda sustancialmente descrito en la presente memoria descriptiva que consta de nueve hojas

mecanografiadas por una sola cara acompañada de sus correspondientes dibujos .

Madrid, 15 SET. 1960

El Agente Oficial

MIGUEL FERNANDEZ - LOYOLA PINZON  
P. P.



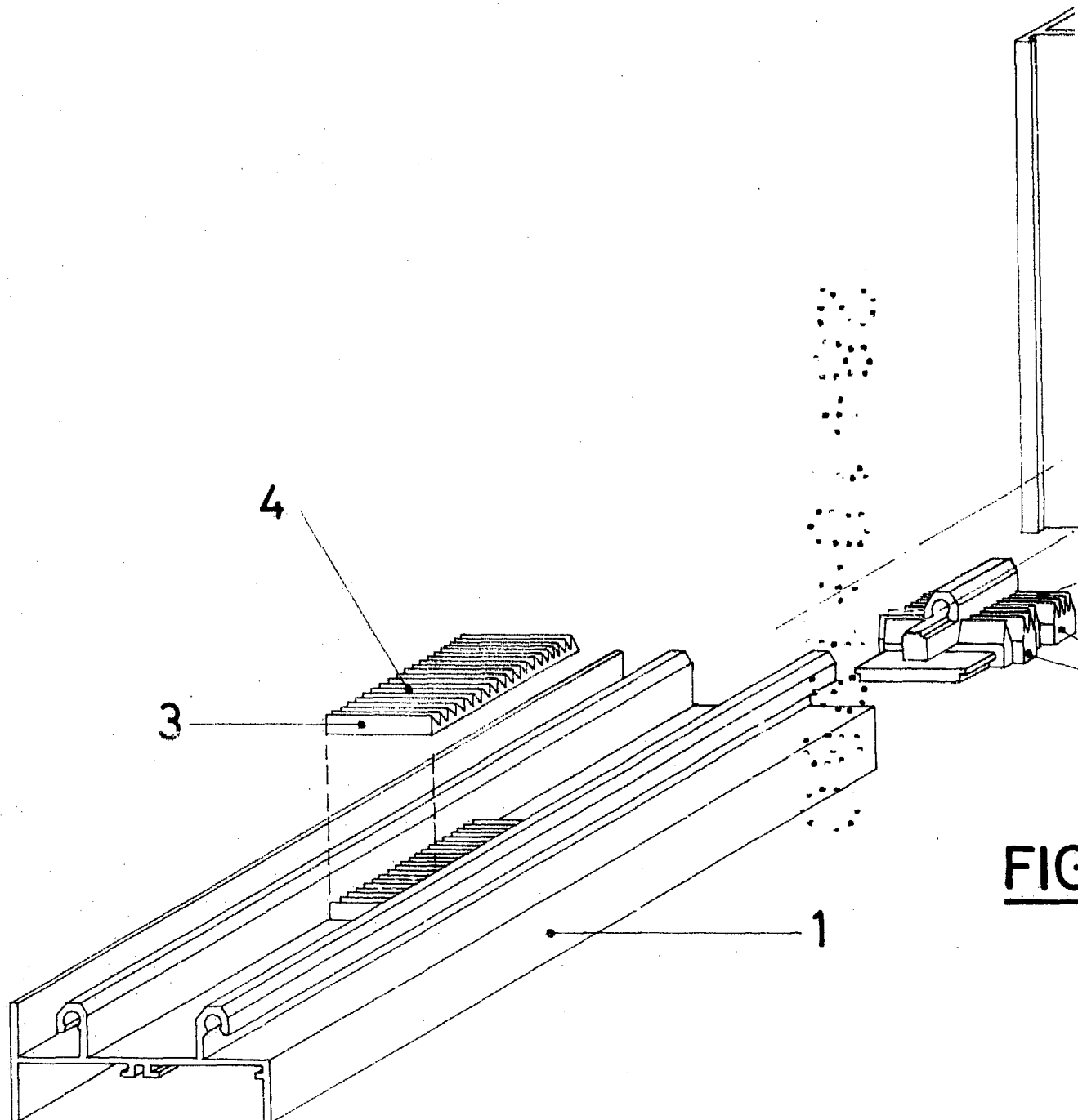
5

10

15

20

25



FIG

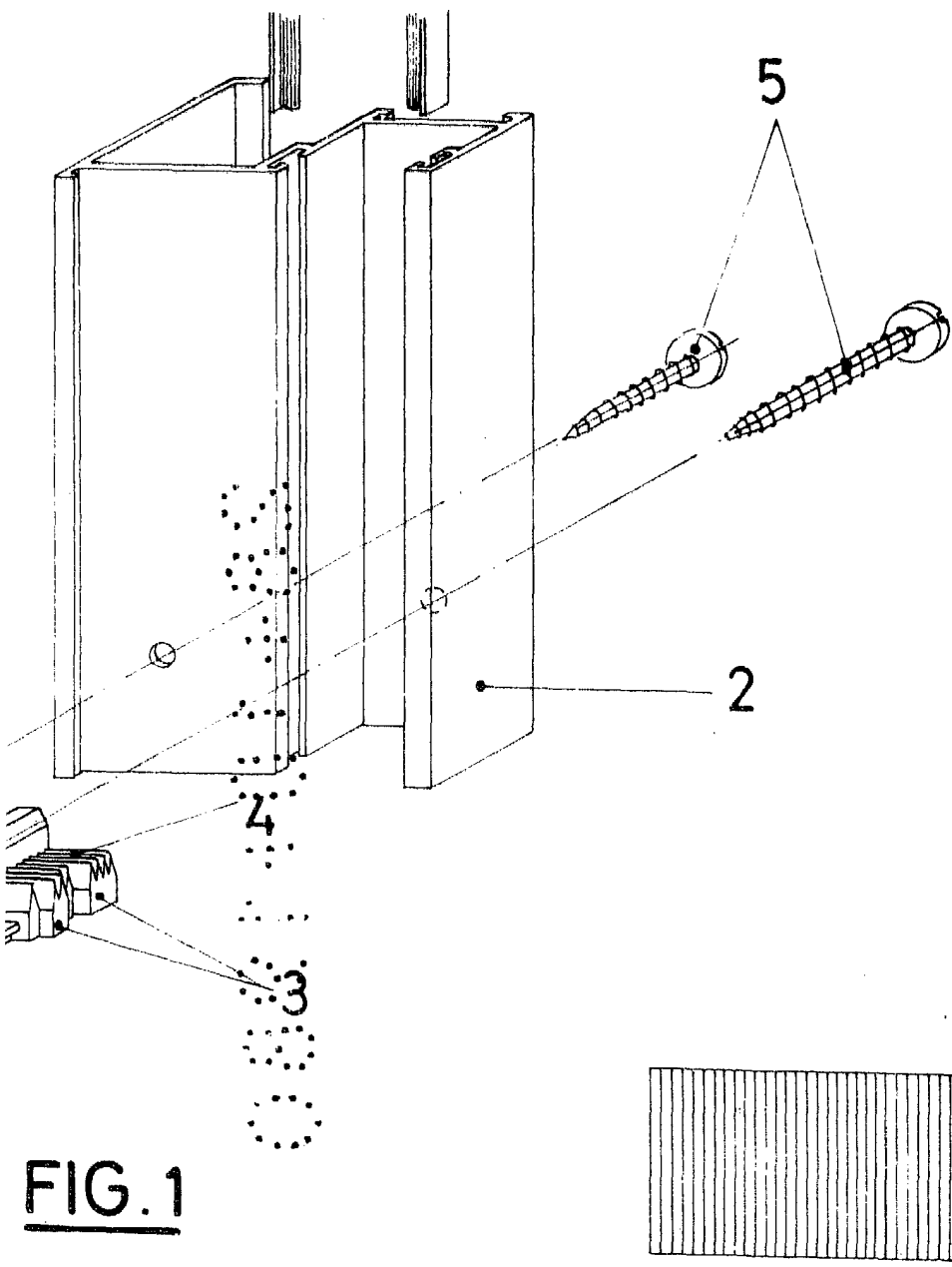


FIG. 1

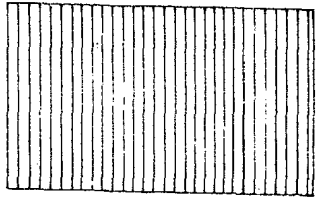


FIG. 2

ESCALA VARIABLE  
MADRID 15 SET: 1980  
EL AGENTE OFICIAL  
MIGUEL FERNANDEZ - LA ROSA PINZON  
P.P.

