

260



252942

MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña a una solicitud de patente de invención, por veinte años, para España y sus Posesiones, por PERFECCIONAMIENTOS EN LAS INSTALACIONES DE RECUPERACION DE AROMAS, a fafor de don Luis Hidalgo Fernández Cano y D. Manuel Biaz López, ambos de nacionalidad española, domiciliados en Madrid, calle de O'Donnell 30 y Andalucía 7 respectivamente.

-----

La presente invención recae sobre perfeccionamientos que se han introducido en las instalaciones de recuperación de aromas, propias, por ejemplo, para bodegas, o cualquier otra clase de instalaciones similares; reuniendo una serie de ventajas que garantizan el más exacto rendimiento funcional y efectividad en el trabajo que han de desarrollar.

Para mayor comprensión de esta memoria, se acompaña una hoja de planos en la que, esquemáticamente, se representa un ejemplo ejecutivo de la invención, citada a vía de mera realización, sin carácter limitativo, pues caben variantes constructivas que no alteren la esencia del invento.

252942



Según dichos planos, la instalación, en términos gene-  
 rales, consta de varios depósitos (1), (2), (3), (4)...etc.  
 cada uno de los cuales está dotado de una tapa de cierre  
 hermético (5), (6), (7), (8),...dotada de un orificio cen-  
 15 tral y de medios para acoplaje de unos conductos o manguie-  
 ras flexibles (9), (10), (11), (12)..., de conexión a un  
 colector general de gases (13) productos de la fermentación  
 de los líquidos que se alojen en los depósitos de fermen-  
 20 tación(arriba citados).

El colector (13), en unos puntos adecuados de su re-  
 corrido, va dotado de unas llaves de paso (14), (15), (15)  
 (17), (18)...que comunican con unos conductos de entrada  
 de los gases de fermentación, a unos elementos difusores  
 25 (20) que se hallan instalados en las bases de unos depó-  
 sitos de líquido disolvente (A), (B), (C), (D), (E)...etc.;  
 El gas de fermentación burbotea a través del líquido que  
 encierran estos depósitos y va a parar a los conductos de  
 salida (21) que cada uno de ellos tiene en la parte supe-  
 30 rior; estos conductos (21) de salida, tienen una llave de  
 regulación o control (23) para permitir que los gases, bien  
 escapen por los conductos libres (22) de evacuación de gases  
 residuales, o, por el contrario, pasen por el conducto que  
 comunica con el depósito siguien-te, según la posi-ción da-  
 35 da a las llaves (23) de intercomunicación.

Los depósitos A, B, C, D, E, tienen en su parte supe-  
 rior, comunicaciones de paso regulable, con una tubería de  
 carga (24); en la parte inferior van dotados de tuberías  
 de descarga, del elemento saturado, con sus correspondientes  
 40 llaves de control.

Finalmente se hace constar que en la presente inven-  
 ción caben tantas variantes de realización como sean posi-

252942 26



bles, dentro del cuadro general de la invención, así como  
todas las posibles combinaciones entre los diversos elemen-  
tos y órganos de que consta.

45

- - - - -

N O T A: - Descrito suficientemente lo que antecese,  
sólo resta consignar que lo que se declara propio y nuevo  
de los solicitantes, es lo contenido en las siguientes:

50

↓ REIVINDICACIONES :

1 - Perfeccionamientos en las instalaciones de recu-  
peración de aromas, caracterizados por el hecho de haberse  
previsto varios depósitos de fermentación, dotados en su  
parte superior de un cierre hermético, perforado en su cen-  
tro para acoplaje del terminal de una manguera de cierta  
flexibilidad cuyo extremo opuesto se acopla debidamente a  
un colector general de gases.

55

2 - Perfeccionamientos, según reivindicación 1ª, ca-  
racterizados porque en unos puntos adecuados del citado co-  
lector, se han previsto unas llaves de paso que regulan la  
entrada de gases de fermentación, a través de unos elemen-  
tos difusores, al interior de unos depósitos con líquido  
disolvente; estando los citados difusores acoplados junto  
a la base inferior de dichos depósitos, a fin de que los  
gases barbotéen a través del líquido que encierran.

65

3 - Perfeccionamientos, según reivindicaciones 1 y 2  
caracterizados porque cada uno de dichos depósitos tiene  
en su base superior un conducto de salida de gases de fer-  
mentación, dotados de una llave de intercomunicación que  
permite, a voluntad, la salida del gas por un conducto de  
evacuación, o el paso por otro conducto comunicante con el

70

252942 2



depósito adyacente.

75

4 - Perfeccionamientos, según reivindicaciones de 1 a 3, caracterizados porque los depósitos citados tienen en su paso unos conductos de pase regulable, que comunican con una tubería de carga.

80

5 - Perfeccionamientos, según reivindicaciones de 1 a 4, caracterizados porque los depósitos citados llevan en su parte inferior unas tuberías de descarga del elemento saturado, regulables mediante unas llaves de control.

85

6 - PERFECCIONAMIENTOS EN LAS INSTALACIONES DE RECUPERACION DE AROMAS.

- - - - -

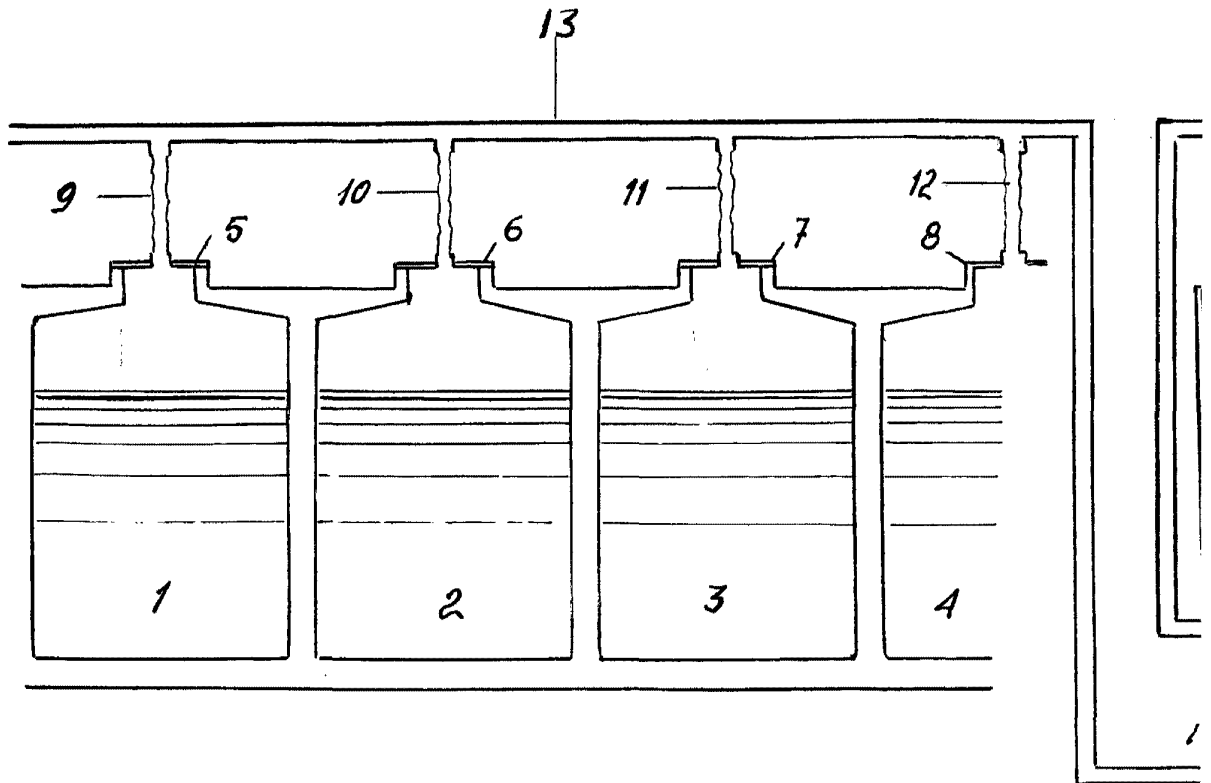
Todo según queda descrito en la presente memoria que consta de cuatro hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara, con un total de ochenta y nueve líneas y hoja de planos que adjunto se acompaña.

Madrid 26 octubre 1959

p.a.

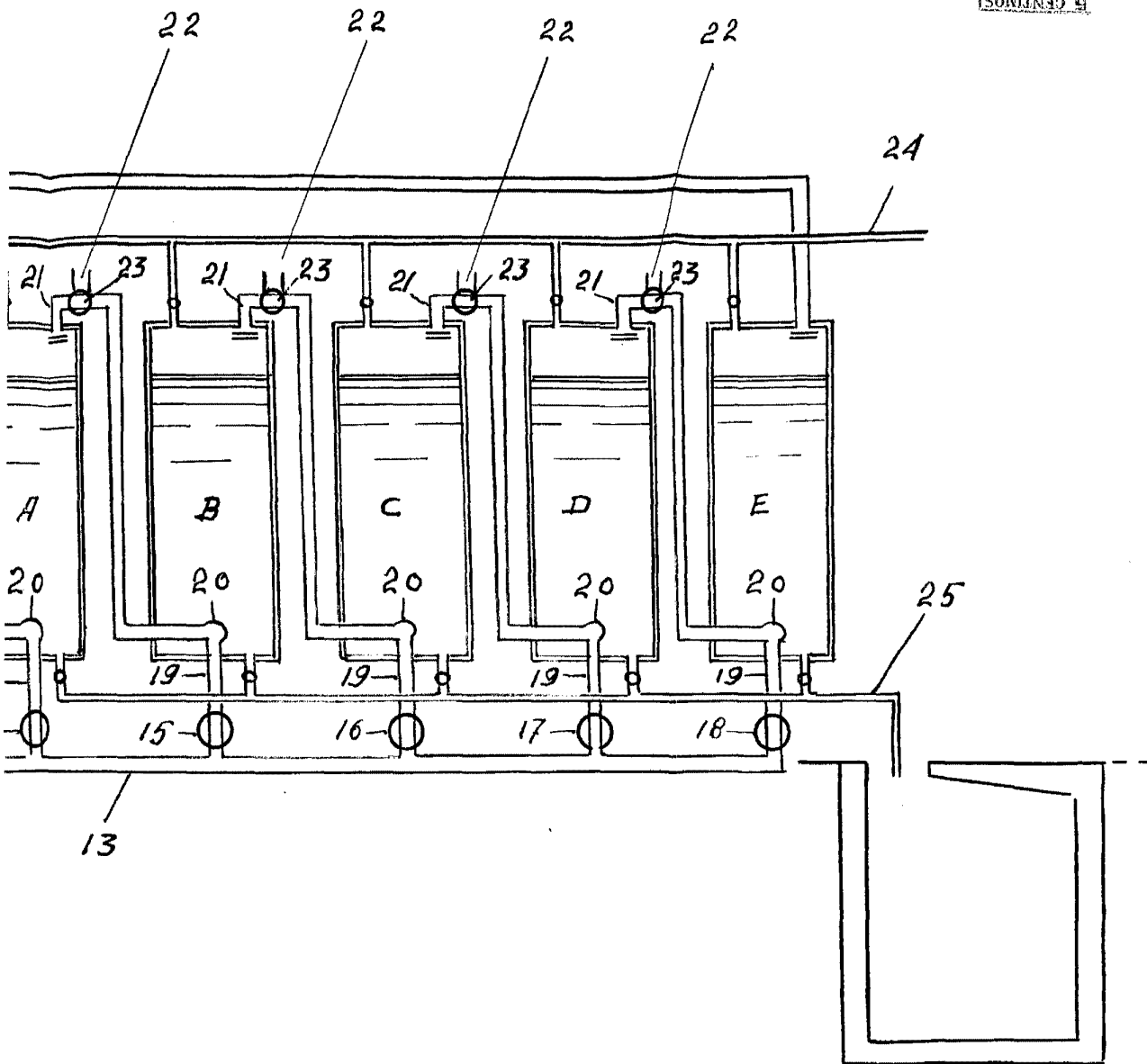
*[Handwritten signature]*

D. LUIS HIDALGO FERNANDEZ CANO Y D. MANUEL DIEZ LOF



ESCALA VARIABLE

252942



MADRID 26 OCTUBRE 1959