

15 OCT.



252918

P A T E N T E  
D E  
I N T R O D U C C I Ó N

a favor de Don Jorge SARTO ESCUDÉ de nacionalidad española, residente en Mollet del Vallés (Barcelona) Avda. General Mola, 6, por "PROCEDIMIENTO PARA LA FABRICACIÓN DE CABLES ELECTRICOS PARA "PICK-UP"".

- . -

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere a un procedimiento para la fabricación de cables eléctricos, particularmente para "pick-up".

- Estos cables perfeccionados, de reducida sección pero de eficaz aislamiento y alta flexibilidad, son obtenidos partiendo de la formación de dos cablecillos de conductores muy finos y flexibles los cuales son sometidos independientemente a una operación de extrusionado en la que reciben respectivas cubiertas aislantes de material plástico de gran flexibilidad. Sobre estos dos cablecillos ya
- 5.
- 10.

252918

15 OCT.



5. aislados y paralelizados se teje o trenza un blindaje a base de varios grupos de finos hilos de cobre, conservando el paralelismo de dichos cables. Y finalmente se extrusiona sobre este conjunto una nueva cubierta aislante formada asimismo por material plástico de gran flexibilidad.

10. Esta última cubierta, o funda exterior, será obtenida ventajosamente a base de un material plástico transparente, lo cual facilite la distinción del colorido de los cablecillos, ya que en algunas instalaciones conviene que éstos presenten un color diferentes entre sí para evitar posibles equivocaciones a la hora de su empalme o embornamiento.

15. Para formar las cubiertas, tanto las internas como la externa, de los citados cables, resulta ventajoso, el empleo de resinas sintéticas, utilizando particularmente cloruro de polivinilo.

20. Con el fin de facilitar la explicación, se acompaña a la presente memoria una lámina de dibujos en la que se ha representado un caso de realización que se cita a título de ejemplo.

En los dibujos:

La figura ilustra un cable obtenido según la presente invención, en el que sus capas han sido fragmentadas convencionalmente para mostrar su estructura.

25. El procedimiento comprende la formación de dos cablecillos -1- y -2- constituidos con hilos conductores de 0,05 que pueden ser dispuestos paralelamente o cableados con una sección total para cada cablecillo de 0.049

252918

15 OCT.



mm<sup>2</sup>. Dichos dos cablecillos son sometidos a una operación de extrusión en hilera adecuada, para proporcionarles independientemente sendas cubiertas aislantes -3- y -4- obtenidas a partir de cloruro de polivinilo flexible.

5. Esta materia plástica presentará igual o distinto color para cada cablecillo según se precise, los cuales son seguidamente paralelizados y se teje o trenza sobre los mismos un blindaje -5- eléctrico constituido por una trenza de hilos finos de cobre.

10. Finalmente el conjunto así obtenido es pasado nuevamente por una máquina de extrusión en donde se le recubre de una capa aislante -6- formada también por cloruro de polivinilo flexible y ventajosamente transparente para así poder distinguir el color de cada cablecillo, cuyos colores son tomados como referencia de cada cable en las distintas aplicaciones de los mismos.

15. La invención, dentro de su esencialidad, puede ser llevada a la práctica en otras formas de realización que difieran en detalle de la indicada a título de ejemplo, a las cuales alcanzará igualmente la protección que se reclama. Podrá, pues, fabricarse en cualquier forma y sección con los medios y materiales más adecuados, y con las máquinas más convenientes, por quedar todo ello comprendido en el espíritu de las reivindicaciones.

15 OCT.



252918

N O T A

Se reivindica como objeto de la presente patente de introducción:

5. 1. Procedimiento para la fabricación de cables eléctricos, para "pick-up", caracterizado esencialmente por el hecho de formar dos cablecillos a base de finos hilos conductores, que luego son sometidos independientemente a una operación de extrusión en donde reciben respectivas cubiertas aislantes, constituidas a base de material plástico flexible, cuyos dos cablecillos, ya aislados son paralelizados y se teje o trenza sobre los mismos un blindaje formado por hilos finos de cobre, siendo este conjunto sometido finalmente a una nueva operación de extrusión en donde se le proporciona una cubierta exterior constituida por material plástico flexible.
10. 2. Procedimiento para la fabricación de cables eléctricos para "pick-up", según la reivindicación anterior porque sobre los dos conductores aislados y paralelizados se trenza una pluralidad de grupos de hilos finos de cobre, de modo que forman una manga clara y flexible.
15. 3. Procedimiento para la fabricación de cables eléctricos para "pick-up".
- 20.

La presente memoria descriptiva consta de cuatro hojas foliadas, escritas a máquina por una sola cara.

Barcelona, a 15 de octubre de 1959

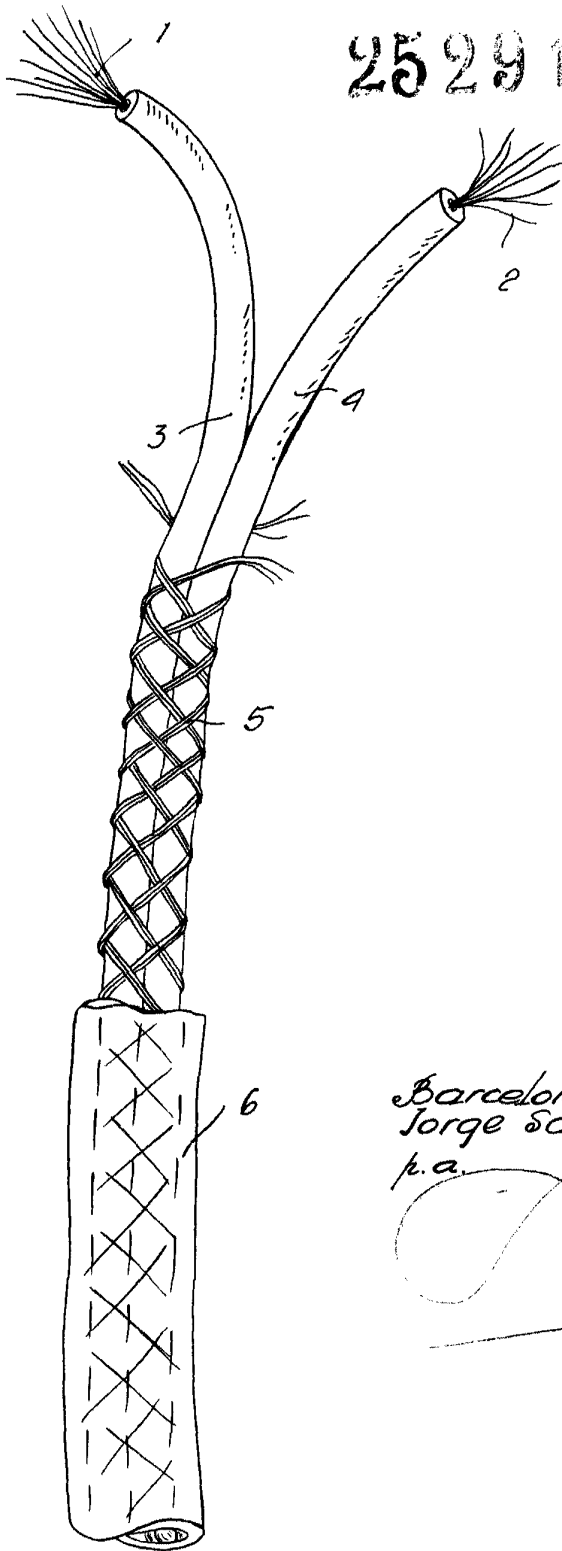
Jorge SARTO ESCUJE  
p.a.

D. JORGE SARTO ESCUDÉ

Hoja única

252918

16 CC



Barcelona, 15 Octubre 1959  
Jorge Sarto Escudé  
p.a.