

13 OCT.



252910

PATENTE  
DE  
INTRODUCCION

a favor de Don Luis TRIBÓ BONSOCH, de nacionalidad española, residente en Barcelona, calle Immaculada, 47, por "PROCEDIMIENTO Y APARATO CORRESPONDIENTE PARA LA FABRICACION DE CONDUCTORES ELECTRICOS AISLADOS RESISTENTES A LAS ALTAS TEMPERATURAS".

- . -

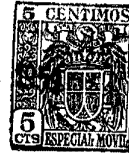
MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere a un procedimiento y al aparato correspondiente para la fabricación de conductores eléctricos resistentes a las altas temperaturas.

5. Más particularmente se refiere la invención al sistema para la aplicación de la cobertura aislante al conductor, sea cual sea la naturaleza y composición de éste, obteniendo con el presente procedimiento una producción elevada del mismo utilizando un aparato de gran sencillez.
- 10.

13 OCT.

252910



- Como elemento cubriente se emplea una napa de fibra de vidrio que se aplica en arrollamiento helicoidal siendo potestativo el enrollar varias capas de la mencionada fibra lo que se realizará ventajosamente en capas dispuestas en sentidos opuestos alternativamente, La cubierta formada sobre el conductor es impregnada con resina de silicona, obteniendo con ello la expresada resistencia a las altas temperaturas a la par de un perfecto aislamiento del conductor.
- 5.
10. En el procedimiento en cuestión se prevé el paso del conductor ya sea cubierto e impregnado, a través de un dispositivo escurridor y su entrada en un evaporador del disolvente de la resina de silicona, de cuya evaporador dicho disolvente es traspasado mediante un extractor a un recuperador del mismo. Ulteriormente el conductor es pasado por un horno en donde se efectúa el curado de la resina.
- 15.
20. El aparato para la puesta en práctica del procedimiento objeto del invento, comprende asimismo medios para la guía y desplazamiento longitudinal del conductor, así como un dispositivo rinal para la recogida del conductor ya acabado.
25. Con el fin de facilitar la explicación, se acompaña a la presente memoria una lámina de dibujos en la que se ha representado un caso de realización que se cita a título de ejemplo, no limitativo del alcance del invento.

En el dibujo:

13 OCT.



252910

La figura representa esquemáticamente el proceso para la fabricación de conductores eléctricos según el presente invento, con su paso por los diversos mecanismos y dispositivos de que se compone el aparato anexo al citado proceso.

Consiste este procedimiento en enrollar helicoidalmente sobre el conductor -1- a lo menos una capa de fibra de vidrio -2- (en el presente caso son tres las capas aplicadas sobre el conductor), y someter seguidamente el conductor así cubierto a una impregnación de resina de silicona, cuya resina -3- se encuentra en solución o emulsión en un vehículo volátil en una cubeta apropiada -4-.

El conductor, ya cubierto e impregnado, pasa a continuación por una hilera elástica -5- en donde se efectúa el secado del exceso de solución o emulsión recogida por el mismo, y seguidamente se introduce en un dispositivo evaporador -6-, cuyo interior comunica mediante el extractor -7- con un recuperador -8- del disolvente, por cuya chimenea -9- sale el aire del que se ha separado el disolvente.

El conductor saliente del citado dispositivo evaporador, pasa ulteriormente por un horno -10- en donde se le quita el exceso de la resina de silicona sobre la cubierta fibrosa del conductor, el cual ya acabado es recogido en una bobina adecuada -11-.

El disolvente utilizado para la solución de la resina de silicona, será ventajosamente de naturaleza

252910

13 OCT.



za hidrocarburos, y una vez recogido en el recuperador  
-o- puede ser utilizado de nuevo.

9. El aparato comprende además los medios de guía y desplazadores adecuados entre el suministro en continuo del conductor y para su construcción por los distintos mecanismos y dispositivos de que se compone el sistema, constituyendo todo ello un solo conjunto funcional imprescindible para la puesta en práctica del procedimiento objeto del invento.

10. Se comprende que el conductor en sí puede estar formado por un solo alambre o varios de ellos, ya sea en disposición arrollada o bien paralela, ya que lo verdaderamente esencial es precisamente la formación de su cubierta aislante, la cual comprenderá tantas capas como sea conveniente en cada caso en particular, según las necesidades de resistencia y aislamiento así como el tipo del conductor al que se aplica, obteniendo en todos los casos, aún en los conductores para tensión elevada un resultado altamente eficaz.

20. La invención, dentro de su esencialidad, puede ser llevada a la práctica en otras formas de realización que difieran en detalle de la indicada a título de ejemplo, a las cuales alcanzará igualmente la protección que se recibe. podrá, pues, fabricarse en el tipo de conductor más conveniente, y con los medios y aparatos más adecuados, por quedar todo ello comprendido en el espíritu de las reivindicaciones.



# 252910

NOVA

Se reivindica como objeto de la presente patente de introducción:

1. Procedimiento y aparato correspondiente para la fabricación de conectores eléctricos aislados y resistentes a las altas temperaturas, caracterizado esencialmente por el hecho de enrollar helicoidalmente sobre un conector desplegado continuamente una o más capas de fibra de vidrio, someter este conector cubierto a una impregnación con una solución o emulsión de resina de silicona en un vehículo volátil, para someterlo posteriormente a una operación de escurrido a través de una hilera elástica, y posterior calentamiento para el secado, del conector impregnado, o evaporación del disolvente de la resina de silicona y el curado de la resina depositada sobre él.

2. Procedimiento y aparato correspondiente para la fabricación de conectores eléctricos aislados y resistentes a las altas temperaturas, según la reivindicación anterior, caracterizado porque el aparato comprende medios de guía y desprendimiento longitudinal para el suministro continuo del conductor, una sección espiraladora que aplica al mismo una capa de fibra de vidrio sobre dicho conector, un baño impregnador a través del cual es guiado el conector ya cubierto, y a cuya salida se encuentra una hilera elástica para el escurrido del

13 OCT



252910

exceso de colación o humificación recogida por este conductor y medios caloríficos para el secado del conductor o evaporación del disolvente, y para el curado de la resina de silicatos sobre la cubierta fibrosa del conductor, formando todo ello un solo conjunto funcional.

9.

3. Procedimiento y aparato correspondiente para la fabricación de conductores eléctricos aislados y resistentes a las altas temperaturas.

10.

Todo ello según queda descrito y reivindicado en la presente memoria descriptiva que consta de seis hojas foliadas, escritas a máquina por una sola cara.

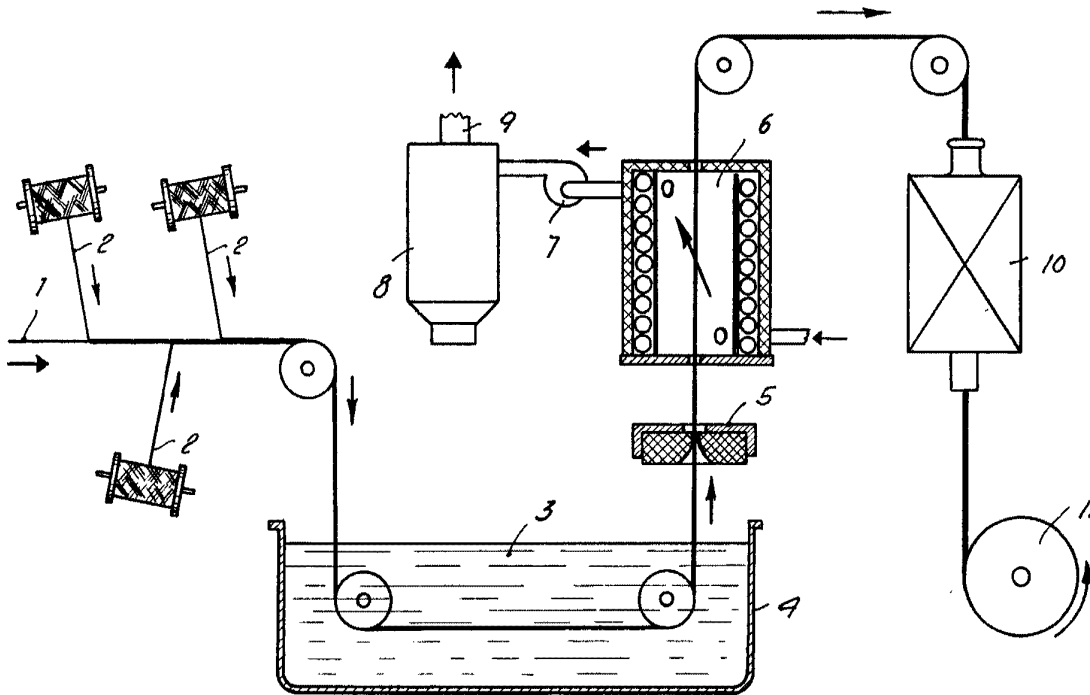
Barcelona, a 13 de octubre de 1959

Raül TRIBÓ BORJOSÀ

p.



25 28



Barcelona, 13 Octubre 1959

Luis Tribó Bonjoch

p.a.