

10 OCT.



252905

P A T E N T E  
 D E  
 I N T R O D U C C I O N

a favor de Don Angel HERNÁNDEZ LÓPEZ, de nacionalidad española, residente en Barcelona, calle Farigola, 20, por "PROCEDIMIENTO PARA LA APLICACIÓN DE UN REVESTIMIENTO AISLANTE E IMPERMEABLE A CONDUCTORES ELÉCTRICOS"

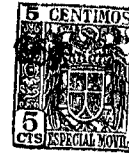
- . -

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere a un procedimiento encaminado a dotar a los conductores eléctricos, simples o cableados, que han de estar sometidos a la acción de la humedad, tal como ocurre con motores marinos e instalaciones sumergidas, de un revestimiento impermeable que, al mismo tiempo que posea amplias condiciones hidrófugas, ofrezca una gran resistencia mecánica, sin merma de flexibilidad, propia para la formación de bobinados de todas clases. Al mismo tiempo, es necesario que el material empleado en tal recubrimiento no envejezca,

10 OCT.

252905



que ello provocará fracturas, con los consiguientes cortocircuitos y fugas eléctricas.

Esencialmente, el indicado procedimiento comporta dos operaciones fundamentales, en la primera de

- 5. las cuales se realiza el aislamiento del conductor recubiéndolo en forma continua con una capa de politero, que se aplica con ayuda de una máquina de extrusión. La segunda operación comporta el proteger el conductor preparado en la forma antes citada, con una capa muy fina de superpoliamidas, depositada también por medio de una
- 10. máquina extrusionada apta para tratar el citado material. Esta última capa confiere al conductor la necesaria resistencia mecánica para la confección de bobinados, y caso que las superpoliamidas poseen un gran coeficiente de contracción, la adaptación de las mismas sobre el
- 15. cuerpo cilíndrico receptor es completa, sin peligro alguno de desmoronamientos entre el ánima metálica y el revestimiento aislante e impermeable.

La aplicación interna de politero tiene por misión obrar de medio de enlace entre el metal (tanto si éste es de superficie lisa como cableada y el recubrimiento exterior, todo ello para asegurar una buena unión. Por lo que respecta a las condiciones naturales de las materias utilizadas en este procedimiento, debe indicarse que aquéllas son las siguientes: Politero; translúcidas, poca sensibilidad a la coloración, gran flexibilidad y tenacidad y buenas cualidades mecánicas en general; elevada resistencia eléctrica y dieléctri-

- 20.
- 25.

252905

10 OCT.



ca y gran aptitud para las altas frecuencias y tensiones; gran resistencia al agua y a los agentes químicos y atmosféricos. Características: densidad muy baja y combustión lenta; buena resistencia mecánica a la alta temperatura, gran tenacidad y flexibilidad, buen coeficiente de resistencia a la tracción; gran coeficiente dieléctrico; resistencia a los álcalis y disolventes ordinarios.

10. Es evidente que la reunión de todas estas cualidades físicas, químicas y eléctricas hace que el recubrimiento doble aplicado al conductor comienza a éste unas condiciones de trabajo, en particular en instalaciones sumergidas, mucho mejores que en las propias de los aislamientos empleados hasta la fecha.

15. Serán independientes del objeto de la invención las características de las máquinas utilizadas, espesores de recubrimiento, tanto por lo que afecta a la capa interna de enlace como a la exterior protectora, naturaleza de los conductores eléctricos y demás detalles de carácter secundario que no afecten a la esencialidad del procedimiento descrito.

20.

10 OCT



252905

10 2 11

se reivindica como objeto de la presente patente de introducción:

1. Procedimiento para la aplicación de un revestimiento aislante e impermeable a conductores eléctricos, que consiste esencialmente en efectuar, en primer lugar, el aislamiento del correspondiente conductor, tanto si es monofilar como cableado, recubriéndolo en forma continua con una capa de polietano, termoplástico que se aplica con ayuda de una máquina de extrusión, pasándose luego a proteger el conductor así preparado con una segunda capa exterior muy fina de superpoliamidas, plástico que se extiende también con una máquina extrusora adecuada, todo lo cual da por resultado el que, debido al elevado coeficiente de contracción las superpoliamidas, el revestimiento últimamente indicado se adapta perfectamente sobre el interior, que obra de medio de enlace entre el metal y la parte externa, con completa anulación de corrimientos en el aislamiento, el cual además de su alto poder dieléctrico, posee una gran impermeabilidad y se halla exento de fisuras.

2. Procedimiento para la aplicación de un revestimiento aislante e impermeable a conductores eléctricos.

Todo ello según quedó descrito y reivindicado

I. FONIA

3.8.

Angel H. ...

... en el mes de octubre de 1955

... en la presente memoria ...

... en la presente memoria ...

252905



10 OCT