

964



ESPAÑA

MODELO DE UTILIDAD

1 ENE. 1981

19 ES

21

22

NUMERO	252 904
FECHA DE PRESENTACION	16-8-79

10 Y

30 PRIORIDADES:	31 NUMERO	32 FECHA	33 PAIS
-----------------	-----------	----------	---------

47 FECHA DE PUBLICIDAD	51 CLASIFICACION INTERNACIONAL
	C25B 7108

54 TITULO DE LA INVENCIÓN

"DISPOSITIVO PARA LA SEPARACION MECANICA DE METAL CATODICO DE UNA MATRIZ EN EL PROCESO DE ELECTRO-EXTRACCION DE ZINC"

71 SOLICITANTE (S)

INSTITUTE PO TZVETNA METALURGIA.-

DOMICILIO DEL SOLICITANTE

Plovdiv 9 - BULGARIA.-

72 INVENTOR (ES)

**1.- PETER IVANOV PETROV.- 2.- IVAN DIMITROV ENCHEV.-
3.- KIRIL GEORGIEV MARISANOV.- 4.- GEORGI NIKOLON KORUDANOV.-
5.- GEORGI IVANOV ABRASHEV.- 6.- LYUBEN RANGELOV STAREV.-**

73 TITULAR (ES)

74 REPRESENTANTE

DON JOSE LOPEZ CORTES.-

10401979

MEMORIA DESCRIPTIVA
=====

El invento se refiere a un dispositivo para la separación mecánica de metal catódico de una matriz durante la electro-extracción de zinc.

Se conoce ya una máquina para la separación mecánica de metal catódico de una matriz, que comprende un armazón en el que se fija el cátodo en una posición de trabajo. En la parte delantera del armazón se han colocado inmovilmente dos cuñas tocando los tubos verticales. Encima del cátodo hay colocados también inmovilmente dos cinceles que se mueven por medio de un mecanismo giratorio. La máquina trabaja bajo el siguiente principio mecánico: Después de haberse sacado el cátodo del baño electrolítico y se ha fijado en el armazón de la máquina, las dos cuñas separan el extremo anterior de la plancha de la matriz. En el momento inmediatamente después entre la matriz y la plancha aparecen los cinceles que efectúan la separación final de la plancha de cátodo.

Las desventajas básicas de dicha máquina son la construcción pesada, la larga duración de las operaciones para la separación del metal catódico acumulado encima, y la duración inferior de las matrices de cátodo, debido a los deterioros causados por los cinceles.

El objeto de la invención es la creación de un dispo-

sitivo para la separación mecánica del metal catódico acumulado encima de una matriz en el proceso de electro-extracción de zinc que proporciona una productividad mayor así como una duración mas larga de las matrices.

5

Este objeto se ha logrado por medio de un dispositivo que representa un armazón de soporte en el que van fijadas cabezas captadoras de vacío conectadas con un cilindro de fuerza. A los cabezales eléctricos de las cabezas captadoras de vacío se han fijado capsulas en las que se efectua enrarecimiento por medio de un sistema de vacío y colector. Las guias fijando la matriz en la posición de trabajo se han fijado tambien al armazón de soporte.

10

Las ventajas del invento son las siguientes: hace posible la separación del metal catodico acumulado por medio del empleo de la energia de la región de vacío; presenta una forma compacta y gran productividad.

15

La ejecución del invento se muestra en el diseño adjunto que representa un aspecto general del dispositivo.

20

El dispositivo de acuerdo con el invento esta compuesto de un armazón de soporte -1- en cuyos soportes laterales se han fijado cilindros de fuerza -2- por medio de unión de bridas. En los cilindros de energia -2- se han montado cabezas captadoras de vacío -3-, y a cada una de estas cabezas se han fijado ajustes elásticos -4- con vasos -5-. A la construcción de sopor-

te de la cabeza cogedora de vacío -3- va fijado el colector de vacío -6-. Se han montado guías laterales -7- para mayor estabilidad cuando se separa el armazón de soporte -1-.

5 El dispositivo trabaja en el principio siguiente: La matriz con la capa de metal encima es colocada en el lugar fijado limitado por las guías laterales -7-. Cuando se da la orden, se mueven las cabezas captadoras de vacío -3- estrechamente una junto a la otra y se aprietan sobre el cátodo (la matriz con el metal en capas encima). Luego se activa el agregado de vacío con el fin de crear el enrarecimiento en el colector -6-. Los bidones -5- aprietan el cátodo en ambos lados después de lo cual las cabezas captadoras de vacío -3- son llevadas a la posición de partida por medio de los cilindros de energía -2-. Durante este estirado hacia un lado la plancha de cátodo es separada de la matriz.

10

15

15 10 5

R E I V I N D I C A C I O N E S
= = = = =

1.- Dispositivo para la separación mecánica de un metal catódico de una matriz durante la electro-extracción de zinc comprendiendo un armazón de soporte y mecanismos de separación, caracterizado en que se han montado en el armazón de soporte (-1-) guías verticales (-7-) en los dos lados de los cuales se han colocado simétricamente cilindros de fuerza (-2-) y en los pistones del cilindro (-2-) van fijadas cabezas captadoras de vacío (-3-) con colectores de vacío (-6-) montados en ellas teniendo una pluralidad de ajustes elásticos (-4-) y sobre cada ajuste esta montado un vaso (-5-).

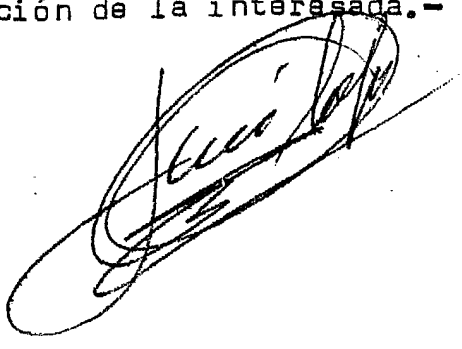
2.- "DISPOSITIVO PARA LA SEPARACION MECANICA DE METAL CATODICO DE UNA MATRIZ EN EL PROCESO DE ELECTRO-EXTRACCION DE ZINC".

De conformidad en un todo en lo esencial, y fines industriales a lo descrito en la precedente memoria descriptiva y gráficamente representado en los adjuntos planos para su mejor comprensión.

Esta memoria consta de CINCO hojas escritas o mecanografiadas por una sola cara a doble espacio.

Madrid, 16 AGO. 1979

Por autorización de la interesada.-



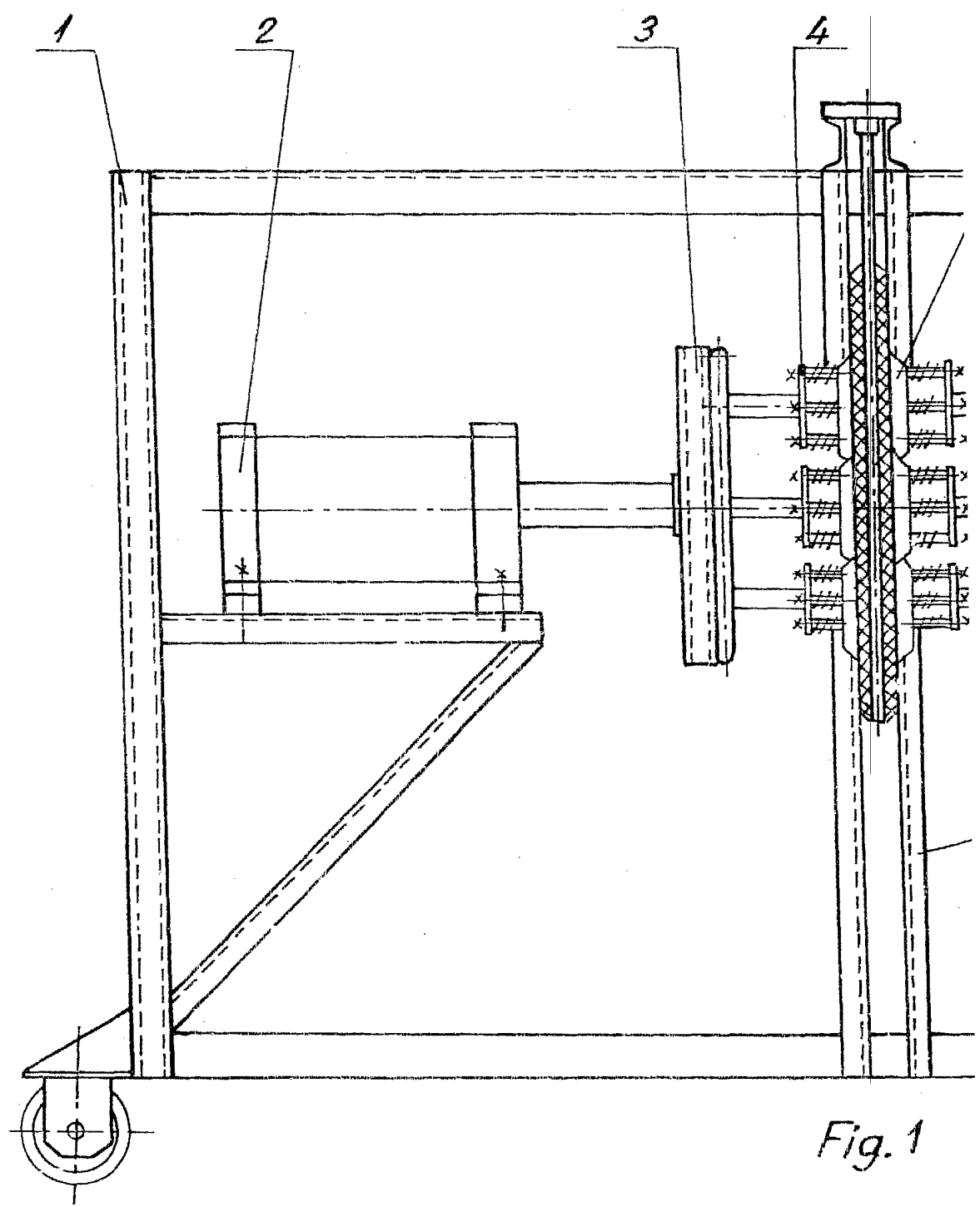
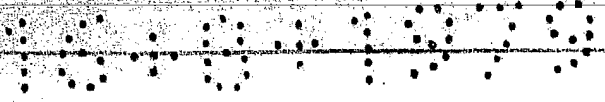


Fig. 1

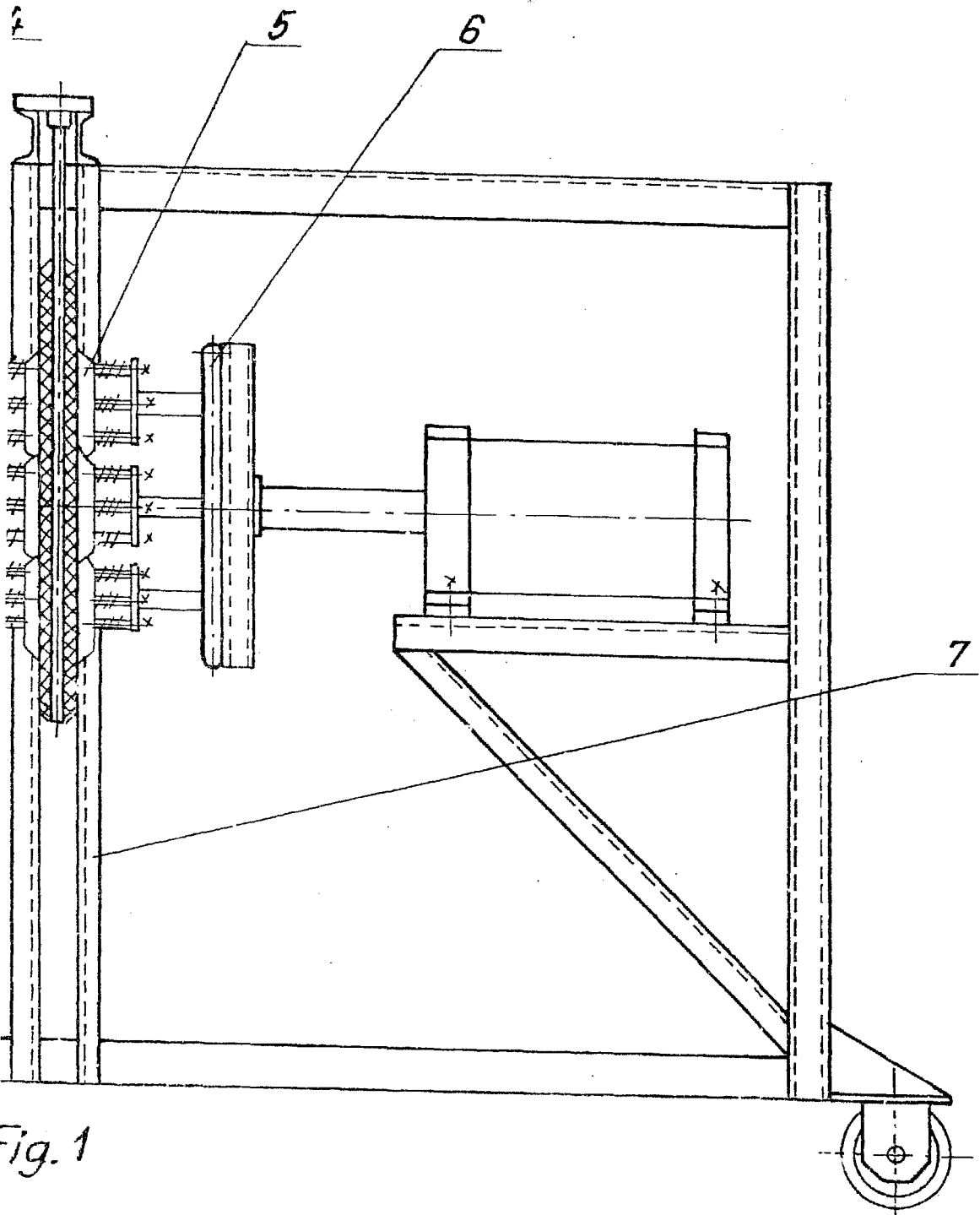


Fig. 1

Escala variable MADRID 16 AGO. 1979