



ESPAÑA

19 ES	11 21	NUMERO <b>252869</b>	10 Y
	22	FECHA DE PRESENTACION <b>27 JUN. 1979</b>	

MODELO DE UTILIDAD

1 MAYO 1981

30 PRIORIDADES:	32 FECHA	33 PAIS
31 NUMERO		

47 FECHA DE PUBLICIDAD	48 CLASIFICACION INTERNACIONAL
	Int. Cl. A47C 27/00

54 TITULO DE LA INVENCIÓN

"COLCHON DE AGUA PERFECCIONADO"

71 SOLICITANTE (S)

PIKOLIN, S.A.

DOMICILIO DEL SOLICITANTE

ZARAGOZA, Autovía de Logroño, Km. 6,5

72 INVENTOR (ES)

73 TITULAR (ES)

74 REPRESENTANTE

D. CARLOS FERNANDEZ CANDELAS

Son conocidas algunas realizaciones en el campo

de los colchones que utilizan como cuerpo mullido o relleno básico bolsas de agua, en lugar de muelles, materiales sintéticos o una mezcla de ambos.

5 El caso es que, además de otros factores positivos estos colchones de agua suponen la posibilidad de una buena adaptación anatómica y de unas condiciones de descanso óptimas, teniendo únicamente como objeto susceptible de mejora, el modo de concepción de la bolsa contenedora del agua, la cual, aunque cumple perfectamente su misión, todavía resulta perfectible en lo que a su realización se refiere.

Así, hasta ahora, estos colchones de agua venían conformándose con un alma consistente en una bolsa de agua, donde se encerraba la masa total de ésta. Aunque no hay porqué estar renovando constantemente el contenido fluido de esta bolsa, y aunque tampoco sea común, el que dicha bolsa pueda sufrir alguna perforación con pérdida de su contenido, el caso es que si cualquiera de ambas circunstancias se diese (aunque no sea probable, sí es posible);

2

nos encontraríamos con la dificultad de tener que sustituir toda la parte central o alma del colchón, lo cual supone un coste y una dificultad que no resultarían ni útiles ni rentables.

5           En su constante investigación, dentro de la industria colchonera, la solicitante del presente modelo, ha desarrollado un sistema de fabricación de estos colchones que los mejoraría, pudiendo hacer frente a las contingencias antes aludidas, y consistente básicamente en la repartición del líquido o agua que forma el alma del colchón, en módulos independientes colocados en su cesión, en lugar de alojarlo en un mismo y vasto recipiente o bolsa.

10

Así, el colchón que propugnamos, se comienza construyendo sobre una plancha básica rectangular de un relativamente fino grosor, concebida en un material del tipo de los polímeros sintéticos.

15

Adherido sobre esta plancha, por cualquier medio convencional se ha previsto la inclusión de un reborde, coincidiendo con el perímetro de la plancha, de sec-

20

3  
ción cuadrada y de material similar al de la citada plancha  
básica, reborde que presenta la misma altura que el colchón.

Así unidos estos dos elementos descritos, se da  
lugar a una especie de acunamiento cuyo fondo lo constituye  
5 la plancha básica y cuyas paredes vienen formadas por el pe-  
rímetro interno del reborde adosado a ésta.

Una vez obtenido este acunamiento, se recubre to-  
da su superficie con una capa de tejido impermeable que no  
solo ocupa el fondo y paredes internas del acunamiento, sino  
10 que se prolonga, ascendiendo por estas, cubriendo por comple-  
to la superficie total del reborde del acunamiento, e inclu-  
so descendiendo para remeterse y recubrir parcialmente una  
parte de la superficie infero exterior de la plancha básica.

Disponiendo de este acunamiento prismático-rectan-  
15 gular impermeabilizado, se procede a la inclusión del agua  
o líquido que oficiará de relleno o alma del colchón.

El líquido, se introduce en una pluralidad de mó-  
dulos contenedores independientes, realizados en material  
flexible e impermeable que adoptan una forma prismático-  
20 rectangular, sensiblemente alargadas y cuyas medidas están

estudiadas de forma que un determinado número de estos módulos los contenedores, encaje perfectamente con las dimensiones volumétricas del acunamiento del colchón.

Se ha previsto en la cara superficial superior de estos módulos, la disposición, preferentemente en uno de sus extremos, de una válvula o tapón que facilite las funciones de llenado o renovación del líquido contenido en su interior.

Por otro lado, con la inclusión repartida del líquido o agua en diferentes módulos, se logra un mejor ahormado del colchón dado que las paredes verticales de aquellos, sin restar garantía de confort, prestan una mayor estabilidad a la superficie de descanso, evitando una quizá excesiva blandura, existente en este tipo de realizaciones que componen una única bolsa de agua. Aparte de estas ventajas, la inclusión de módulos independientes contenedores de agua, permite una gran economía y facilidad en la producción de colchones de diversas medidas, e incluso de colchones que excedan de las medidas convencionales; todo ello simplemente logrado por la sucesiva adición o supresión de estos módulos

los independientes con arreglo a las medidas que se deseen obtener.

Después de incluir estos módulos en el interior del acunamiento, y conseguida una superficie común al en-  
5 rasar las diversas superficies superiores de estos módulos con la del reborde del acunamiento, se procede a cubrir toda esta extensión con otra capa de tejido impermeable, similar a la utilizada para el forrado interno y de los rebordes del acunamiento.

10 Finalmente se procede a tapizar el conjunto con un tejido almohadillado de los utilizados convencionalmente para estos menesteres, que cubre toda la superficie superior del colchón, sus costados laterales y, remetiéndose inferiormente, una parte de la plancha básica inferior, en coincidencia con la  
15 que previamente había sido cubierta por la capa impermeable procedente de recubrir el acunamiento central y su reborde.

Para facilitar la comprensión de cuanto queda expuesto a título de ejemplo, sin alcance limitativo, se representa en los adjuntos dibujos una forma de ejecución práctica de la invención.

20

La figura 1ª representa una vista en perspectiva del colchón descrito, con sus elementos parcialmente cortados para mejor observar su disposición, apreciándose la plancha básica (1) a la que se fija el reborde (2) determinantes del acunamiento que se forra con la capa impermeable (3) y en el que se incluyen los módulos (5) contenedores del líquido, dotados en sus extremos del tapón (7), elementos a los que se sobrepone la otra capa de tejido impermeable (4), yendo todo el conjunto recubierto por el tapizado (6).

La figura 2ª representa una sección transversal del colchón, observándose asimismo la plancha básica (1) los rebordes (2) la primera capa impermeable (3) los módulos (5) contenedores del agua, la segunda capa impermeable (4) y el tapizado general (6).

Cuanto se ha dicho es fiel reflejo de la invención, debiendo considerarse en sentido amplio, nunca en forma limitativa, ni con criterio restringido, siendo indiferentes y cambiantes las circunstancias de carácter secundario o accesorio, o sea las que no alteren ni modifiquen la esencialidad, que a continuación será particular objeto de reivindicación.

## REIVINDICACIONES

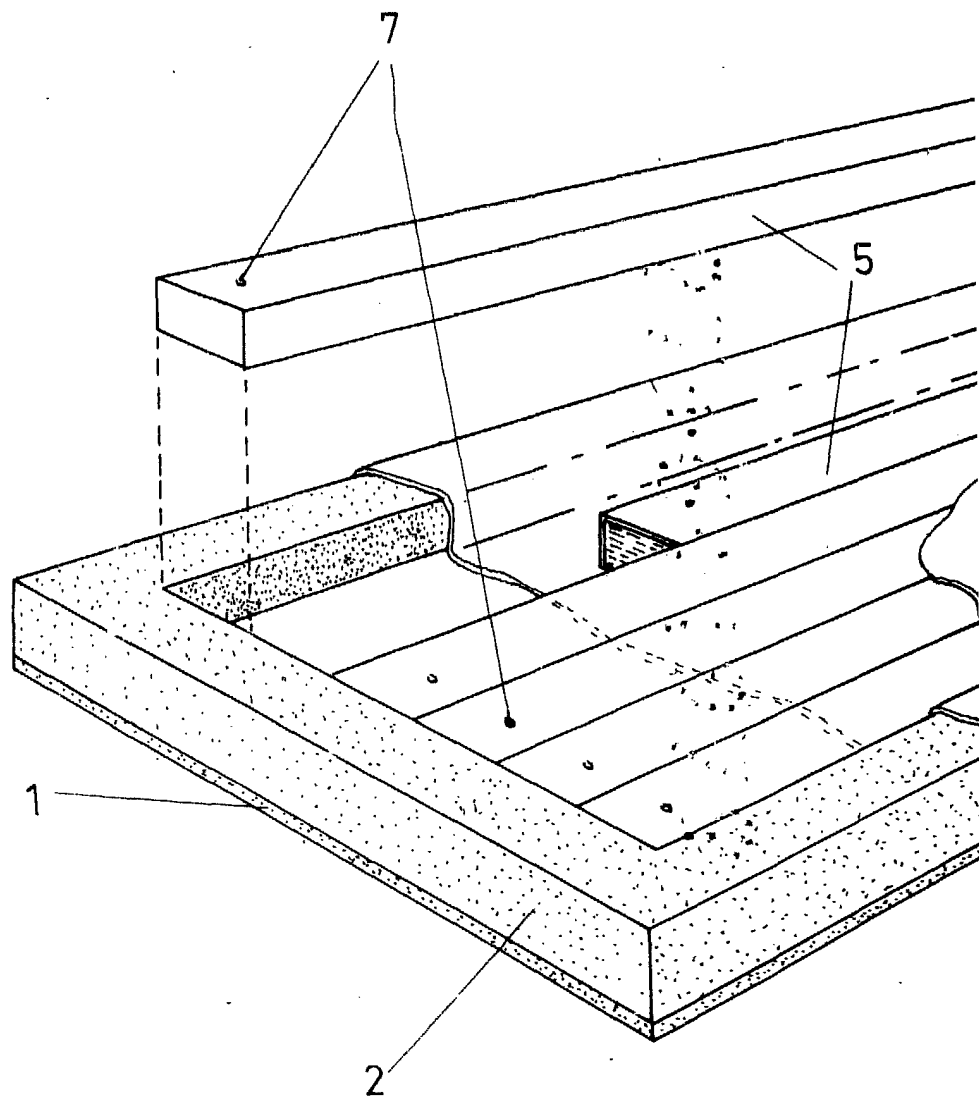
5 1a.- Colchón de agua perfeccionado, caracteri-  
zado por la conformación de un lecho o acunamiento básico,  
recubiertos de una capa impermeable, en cuyo seno se dis-  
pone una pluralidad de módulos realizados en material im-  
permeable adecuado, que adoptan una forma prismático-rectan-  
gular sensiblemente alargada y que se hallan dotados, pre-  
ferentemente en uno de sus extremos superficiales superio-  
res de un tapón o válvula de llenado, constituyendo una su-  
10 perficie común con los rebordes del acunamiento en que se  
incluyen; estando recubierto todo esto por una capa de te-  
jido impermeabilizante a la que, a su vez, se sobrepone un  
tapizado convencional.

2a.- COLCHON DE AGUA PERFECCIONADO.

15 Todo conforme se describe en la presente memoria  
que consta de SIETE HOJAS, mecanografiadas y foliadas por  
una sola cara y dibujos que se acompañan.

Madrid, 27 JUN. 1979

*J. J. J.*



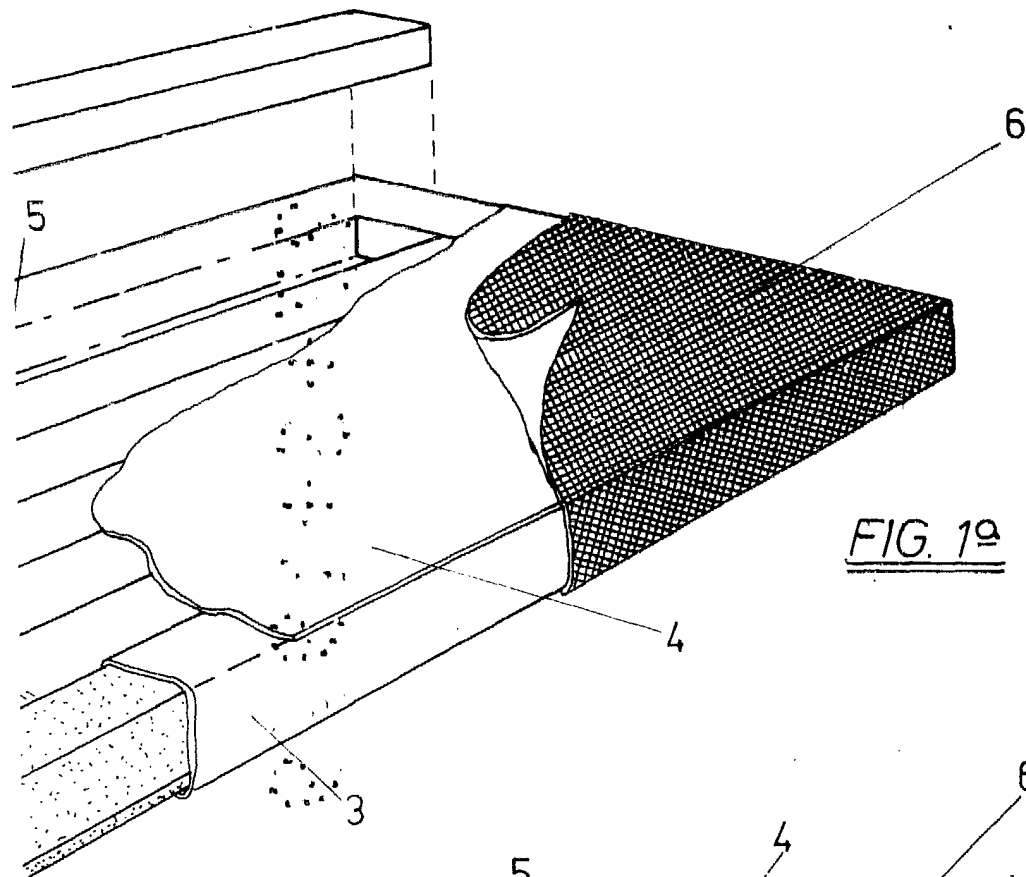


FIG. 1ª

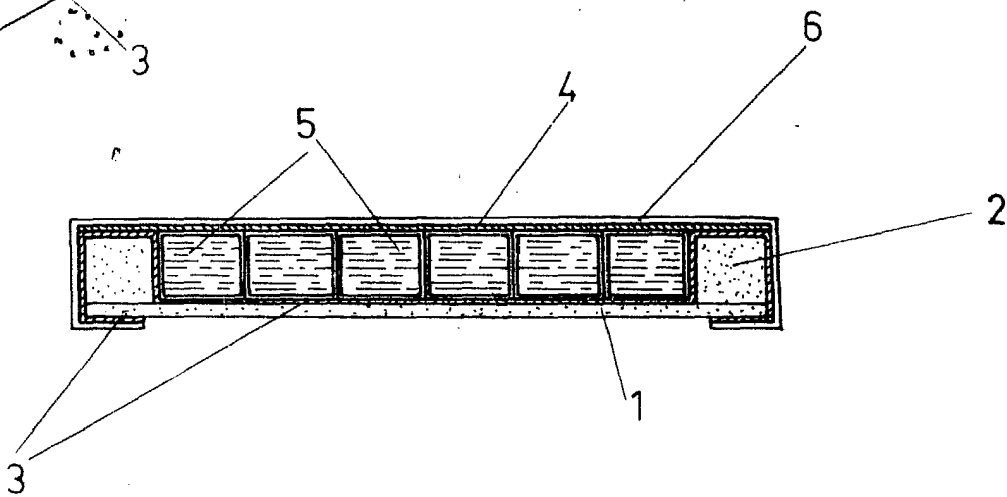


FIG. 2ª

Madrid 27 JUN 1979

CARLOS FERNANDEZ SANDELA  
R.R.