



252837

P A T E N T E  
D E  
I N T R O D U C C I Ó N

por "PROCEDIMIENTO DE FABRICACIÓN DE PERFILES SALVACANTOS PARA MALETAS", a favor de la razón social española MANUFACTURA DE ARTÍCULOS DE VIAJE BAYER, S.A., domiciliada en BARCELONA, Via Layetana, 32.

= . =

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere a un procedimiento de fabricación de perfiles salvacantos para maletas.

- En la actualidad, en la industria de fabricación de maletas se emplean para salvaguardar sus cantos, flejes metálicos, pintados o tratados electrolíticamente, listones de madera u otros, constituyendo adorno, los cuales, cuando la maleta entra en uso se deterioran rápidamente, pues los más ligeros golpes producen el desconchado de su cubrición externa decorativa, que al mismo tiempo la protege.
- 5.

10. Para evitar este inconveniente y para evitar que los me

252837



5. dios de fijación queden a la vista, se ha creado mediante un nuevo procedimiento un conjunto salvacantos, constituido por un perfil de base, el cual se fija rígidamente sobre la maleta por cosido, pudiendo ser este perfil de cualquier material, preferentemente metálico o plástico, en el cual se fija una tira obtenida en una fase aparte del procedimiento, mediante su extrusión en materia plástica que encierra un alma metálica constituida por una lámina de papel metálico, de forma que la cubrición plástica transparente y coloreada modifica la tonalidad del brillo metálico de la lámina pudiéndole asimismo dar distintas tonalidades, si la cara superior plástica presenta nervios longitudinales, que determinan distintos espesores de material, con el correspondiente aumento de intensidad de color al existir mayor profundidad del mismo.
- 10.
- 15.

20. Una vez conseguidos el perfil base y la tira, se procede al cosido longitudinal del perfil sobre la maleta, donde queda retenido, y a continuación se encaja en su interior la tira plástica por deslizamiento desde un extremo, de forma que quede encajada y retenida por los dobleces laterales del perfil, con bordes de guía y deslizamiento, quedando prácticamente una tira homogénea, siendo el conjunto inseparable al tapar los finales mediante el bordeado de la embocadura de la maleta, en la tapa o fondo.

25. Con el fin de facilitar la explicación, se acompaña a la presente memoria una lámina de dibujos, en la que se ha representado un caso de realización, a título de ejemplo, siendo la referencia (I) una variante.

30. En el dibujo, y en su figura única, es de observar en perspectiva el perfil y tira en el momento de proceder a su



252837

unificación.

Véase que se constituye mediante un perfil 1, de bordes superiores 2 doblados hacia adentro, en forma curva o bien en cola de milano, según se detalla en el gráfico (I), efectuándose su retención a la maleta por cosido. Una vez retenido se desliza por este perfil, que constituye la base, una tira plástica, que entra ajustadamente, comprendiendo dicha tira 4 en su interior un alma metálica 5, constituida por una lámina de papel metálico, y la cara superior 3 de la tira plástica presenta un ranurado superficial que crea longitudinalmente zonas de mayor profundidad. Al exterior puede llevar un salvacantos S.

La invención, dentro de su esencialidad, puede ser llevada a la práctica en otras formas de realización, que difieran en detalle de la indicada a título de ejemplo, a las cuales alcanzará igualmente la protección que se recaba. Podrá, pues, construirse en cualquier forma y tamaño, con los materiales más adecuados, por quedar todo ello comprendido dentro del espíritu de las reivindicaciones.

= . =

#### N O T A

Descrito el objeto de la invención, lo que se declara como no divulgado ni practicado en España, comprende las siguientes reivindicaciones:

1. Procedimiento de fabricación de perfiles salvacantos para maletas, que se caracteriza por procederse a la fabri-

252837



cación de un perfil en U de bordes superiores doblados hacia adentro, en cualquier perfil y forma, fijable a la maleta por cosido longitudinal a lo largo de su fondo, comprendiendo facultativamente una solapa salvacantos normal exterior al cuerpo en U.

2. Procedimiento según la anterior reivindicación, en el que se ha previsto una tira de materia plástica transparente extrusionada con un alma interior constituida por una lámina de papel metálico, cuyas medidas transversales corresponden a las interiores del perfil en U, comprendiendo en esta tira y sobre su cara superior unos nervios longitudinales, formando distintas profundidades de material, que determinan otras tantas intensidades de coloración en su transparencia.

3. Procedimiento según las reivindicaciones anteriores, en el que se ha previsto el deslizamiento de la tira plástica por el interior del perfil, cuando éste, está retenido en la maleta, por deslizamiento desde uno de sus extremos, de forma que quede encajado en el perfil, y retenido al tapar los finales por el bordeado de la embocadura de la maleta, constituyendo un conjunto homogéneo.

4. Procedimiento de fabricación de perfiles salvacantos para maletas.

Según se describe y reivindica en la presente memoria que consta de cuatro hojas, foliadas y escritas a máquina por una sola cara, acompañadas de una lámina de dibujos.

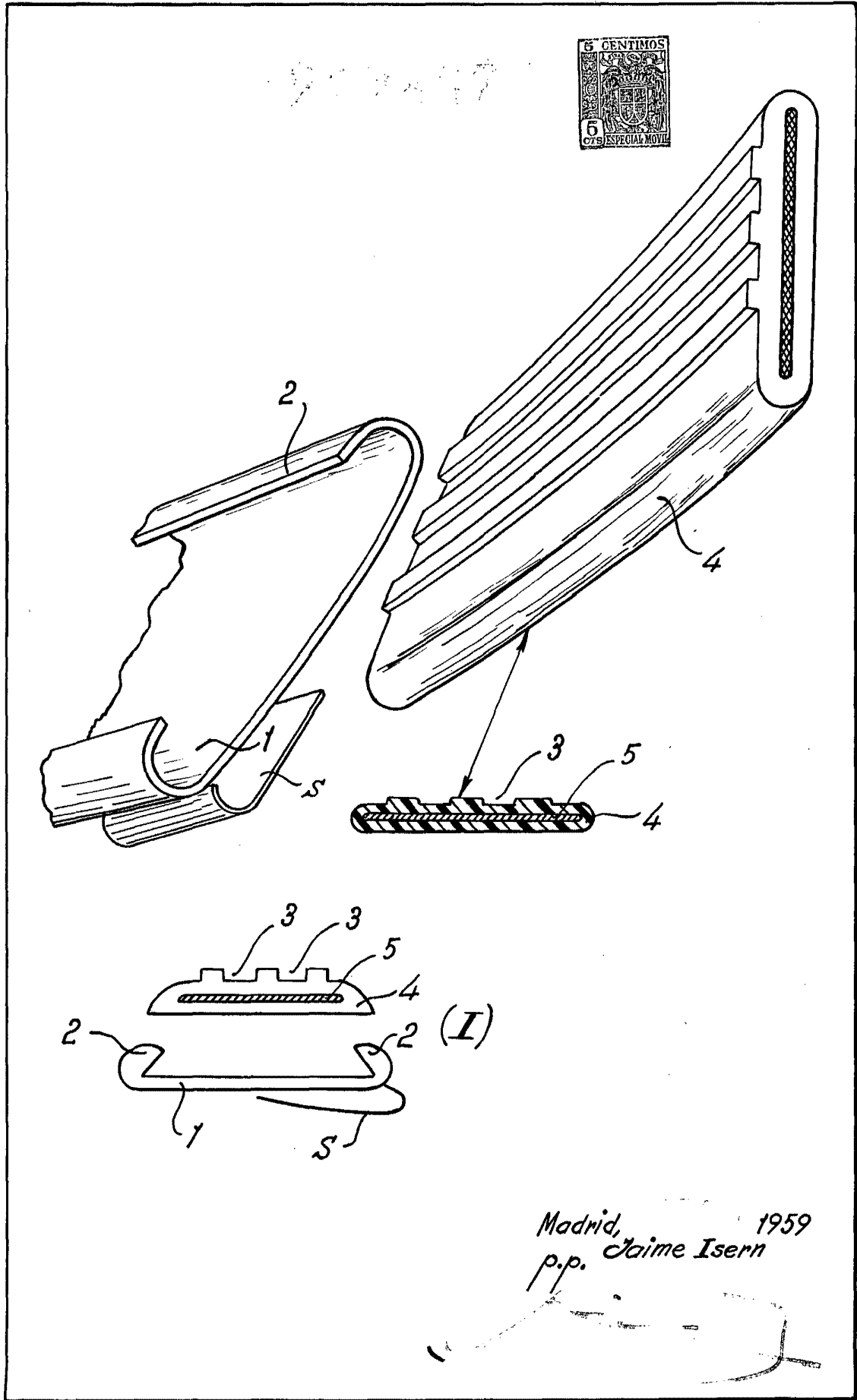
Madrid, a 23 de Octubre de 1959.

MANUFACTURA DE ARTICULOS DE VIAJE BAYER, S.A.

P.a.

JOSÉ BERNABÉ

JG/mr.



Madrid, 1959  
p.p. Jaime Isern