

252786

PATENTE DE INVENCION



252786

Prioridad : U.S. Serial N° D-55.512, de 15 abril 1.959.

Solicitantes : The Brunswick-Balke-Collender Company, entidad
americana, residente en 623-633, S. Wabash Ave-
nue, Chicago, Illinois, Estados Unidos de Amé-
rica.

Objeto : "Silla con dispositivos acoplables".

===

MEMORIA DESCRIPTIVA

Esta Patente se refiere a una silla, cuya combina-
ción de medios múltiples permite su aplicación para muy -
variadas y diversas necesidades funcionales.

5 Sus características fundamentales están dadas por
la estructura de sus dos elementos básicos. Uno su estruc-
tura metálica o soporte de la silla; otro, sus planos de
sustentación, asiento y respaldo de una sola y única pieza.

10 Su estructura metálica, está formada por cuatro -
piezas que integran las patas y dos soportes que las unen
por su parte superior, y sobre las cuales ha de ajustarse
después las superficies de sustentación en la parte de su
asiento. Esta estructura metálica forma un amazón de sos-
tén propio e independiente, y está construída con tubos de
15 acero templado grueso, en cuyos extremos de recalca, para
ahusar y engrosar las patas a fin de obtener de ellas una

252786



mayor resistencia y una perfecta amortiguación. Esto es -
esencialmente importante en la base del pié, para darle -
aquella solidez, que permite prescindir de todo travesaño
intermedio de apoyo para la sustentación y la resistencia
20 que normalmente precisan muebles destinados a idénticos o
parecidos fines. En el extremo inferior de las patas se -
acoplan las conteras anti-rayadoras de acero cementado, en
tamaño suficientemente grande para no producir huella en -
los pisos, por blando que sea el material del cual esté -
25 construido. Estas conteras son ajustadas a presión, y al
quedar firmemente encajadas en pies de caucho elástico, no
dejan marcas y hacen totalmente silencioso el transporte -
del mueble. Las piezas son soldadas por resistencia para -
obtener la unión más fuerte que sea posible en los metales,
30 sin que se precise apretarlos a ajustarlos. Estas piezas de
la estructura metálica son sometidas a un especial baño quí-
mico que limpia y deja cierta aspereza a las piezas tubula-
res de acero, para una mejor y más perfecta adhesión del -
acabado al aplicarlas después el esmalte por medio de pisto-
35 la electrostática, y secándose seguidamente en un túnel por
medio de lámparas infra-rojas. Esta estructura metálica in-
dependiente reúne, además, dos especiales características:
sobre ella han de acoplarse los accesorios que completan la
silla, los descansa-brazos, los brazos escritorios y los -
40 brazos pupitres que pueden ser añadidos, sustituidos o qui-
tados muy fácilmente por cualquier persona, por su elemental
montaje.

Sobre esta particularidad, el ángulo de las pa-
tas traseras con el suelo o plano horizontal está calcula-
45 do de tal manera, que sobresale ligeramente hacia afuera de
la vertical del respaldo, con lo cual nunca es posible que
el respaldo de la silla pueda pegar o rozar la pared, por



muy cercana que se encuentre colocada la silla a la misma.

50 Sobre esta estructura metálica, y también formando una sola unidad de fabricación, se ajustan, por medio de sencillos remaches por explosión, las partes que componen el asiento y respaldo de la silla. Estos remaches son lisos, a prueba de cualquier mal trato, y de ajuste perfecto y superior al tornillo comunmente empleado.

55 El asiento y respaldo han sido estudiados científica y anatómicamente para formar una línea sinuosa y continua que, con independencia de su belleza estética y moderna, permite un ajuste perfecto del cuerpo que ha de reposar en él. De otra parte, los planos de sustentación tanto en
60 su plano vertical como en su plano horizontal, esto es, asiento y respaldo, están perfectamente estudiados para obtener una plena resistencia a todo trato y a diversas presiones de pesos. Ello permite una duración ilimitada. Los tipos de esta unidad que se pueden fabricar en madera y "Fiberglass",
65 permiten ocho prototipos en los cuales están recogidas todas las necesidades funcionalmente anatómicas que pueden presentarse. El ajuste de esta pieza única de sustentación, tiene una curvatura en línea levemente superior al ángulo recto - hasta la altura de los hombros, con posibilidad de dejar -
70 absoluto y libre movimiento a las piernas para los cambios de postura natural del cuerpo. En la parte inferior del respaldo y en su unión con el asiento, sin dejar la línea de continuidad marcada, existe un orificio de proporcionada - magnitud que permite impedir presión perjudicial sobre la
75 espina dorsal, además de favorecer el mejor manejo, decimos manejo del citado mueble.

Esta modalidad de silla, permite su aplicación sin roce perjudicial en espacios pequeños, lo que hace posible su fácil desplazamiento y gran libertad de movimientos.



Su sentido estético, es una consecuencia de su sencillez de fabricación a pesar de la técnica depurada y científicamente estudiada que reúne, por sus amplias superficies útiles y por la belleza de su colorido, que crea la atmósfera más favorable para las exigencias pedagógicas. Su sentido funcional viene dado por sus varios elementos intercambiables con que puede ser dotada y enriquecida la utilización de esta silla, sus ajustes silenciosos al piso sobre el cual pueda descansar y su fácil apilamiento hasta siete unidades en espacios pequeños. Su estructura total dá resistencia y duración, en su empleo, facilidad de limpieza y resistencia al uso normal, con la comodidad deducida de su perfecta adaptación anatómica humana en ocho unidades de tipos diferentes. Todo ello las hace aplicables, para la enseñanza, establecimientos públicos, oficinas, estudios y cafeterías, entre otras aplicaciones, aparte de su esencial fin escolar.

En los dibujos adjuntos, a título de ejemplo no limitativo, se ha ilustrado una forma de ejecución del invento.

La Fig. 1, es una vista en perspectiva general de la silla.

Fig. 2ª, es una vista de frente de la silla.

Fig. 3ª, es una vista de perfil.

Fig. 4ª, es una vista desde arriba.

Fig. 5ª, es una vista por detrás.

NOTA

Descrita sufficientemente la naturaleza del invento y su forma de realización práctica, se hace constar que la presente memoria es susceptible de modificaciones de detalle, en cuanto no altere su esencialidad, y siendo, por tanto, lo que se solicita Patente de Invención, por 20 años



en España, lo que se recoge en las siguientes:

REIVINDICACIONES

110 1ª.- Silla con dispositivos acoplables, que se caracteriza
porque comprende la estructura metálica o soporte de
la silla y sus planos de sustentación, asiento y respaldo
de una sola pieza; la estructura metálica se integra por -
las cuatro patas y dos soportes que las unen por su parte
115 superior y sobre las cuales se ajustan las superficies de
sustentación en la parte de su asiento, formando dicha es-
tructura metálica un armazón de sostén propio e independien-
te y está construída con tubos recalcados para engrosar las
patas en el extremo inferior de las cuales se acoplan con-
120 teras anti-rayadoras ajustadas a presión y firmemente enca-
jadas en pies de caucho o material similar.

2ª.- Silla con dispositivos acoplables, según reivindica-
ción precedente, que se caracteriza porque las piezas
son soldadas por resistencia y son sometidas a un baño quí-
125 mico que las limpia y deja cierta aspereza para la adhesión
del acabado al aplicarles un esmalte mediante pistola y se-
cado posterior en un tunel por medio de lámparas infra-ro-
jas; en esta estructura metálica se acoplan los accesorios
que completan la silla, que son los descansa-brazos, los -
130 brazos escritorios y los brazos pupitres; el ángulo de las
patas traseras con el suelo o plano horizontal está calcu-
lado de tal manera que sobresale ligeramente hacia afuera
de la vertical del respaldo.

3ª.- Silla con dispositivos acoplables, según reivindica-
135 ciones anteriores, que se caracteriza porque sobre la
estructura metálica y también formando una sola unidad de
fabricación, se ajustan, por medio de sencillos remaches -
por explosión, las partes que componen el asiento y respal-
do de la silla, que forman una línea sinuosa y continua; el

25 27 86



140 ajuste de esta pieza única de sustentación, tiene una cur-
vatura en línea leveante superior al ángulo recto hasta la
altura de los hombros y en la parte inferior del respaldo y
en su unión con el asiento, sin dejar la línea de continui-
dad marcada, existe un orificio de proporcionada magnitud
145 que permite impedir presión perjudicial sobre la espina -
dorsal del usuario además de favorecer el mejor manejo de
la silla.

4a.- "Silla con dispositivos acoplables"; según queda sus-
tancialmente descrito en la presente memoria, que -
150 consta de seis páginas mecanografiadas por una sola cara y
se representa en los dibujos adjuntos.

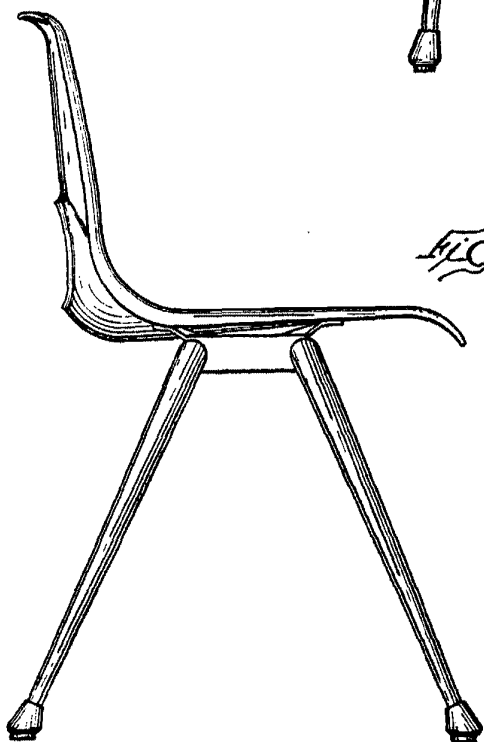
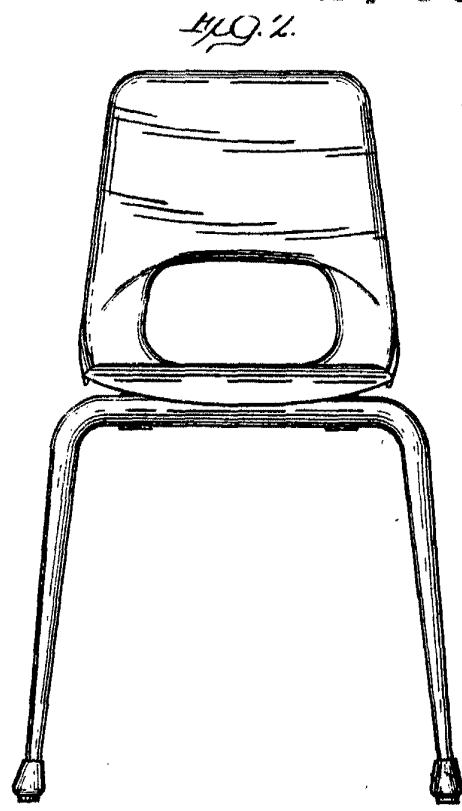
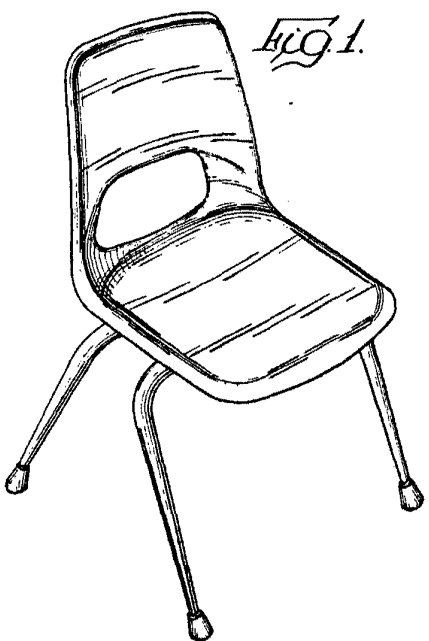
Madrid, 21 de Octubre de 1959.

EMILIO GUILL SIRVENT
P. P.



THE BRUNSWICK-BALKE-COLLENDER COMPANY. EN 2 HOJAS. HOJA PRIMERA

25 27 36



Madrid, 21 Octubre 1959.
THE BRUNSWICK-BALKE-COLLENDER COMPANY.
P.P.
EMILIO GUILL SIRVENT
P. P.



THE BRUNSWICK-BALKE-COLLENDER COMPANY. EN 2 HOJAS. HOJA SEGUNDA

25 27 86

FIG. 4.

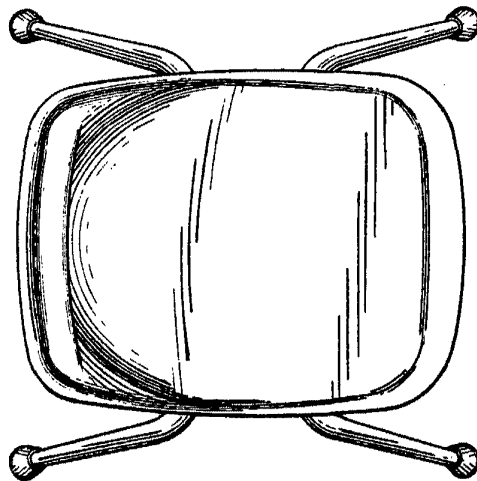
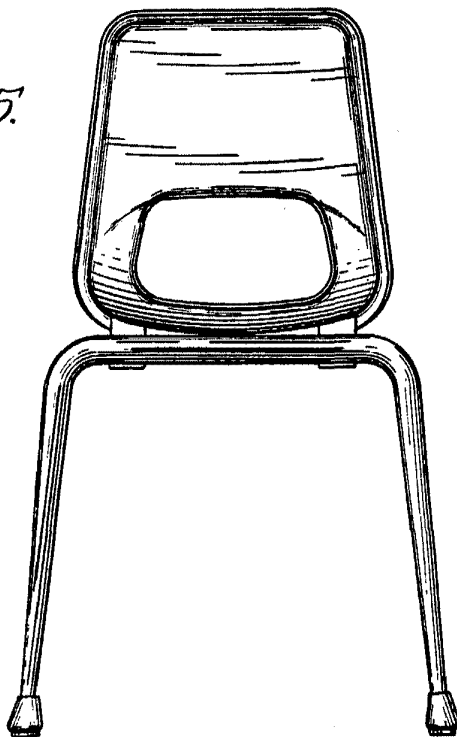


FIG. 5.



Madrid, 21 Octubre de 1959.
THE BRUNSWICK-BALKE-COLLENDER
COMPANY. EMILIO GUILL SIRVENT
P.P. P.P.

