

25 27 33



MEMORIA DESCRIPTIVA
para solicitar
P A T E N T E D E I N V E N C I O N
e n
E S P A Ñ A
por VEINTE años

por "APARATO PARA LA FABRICACION DE VIGUETAS RESISTENTES
DE HORMIGON ARMADO"

A nombre de:

Don Javier PEREZ VILLANUEVA, Don Juan SOTO URBEDE y
Don Domingo TABAR VARELA, de nacionalidad española,
domiciliados en:

PAMPLONA (Navarra), calle Ferrocarril, nº 7.

El objeto de la presente solicitud de patente
de invención, se refiere a un aparato para fabricación de
vigas resistentes de hormigón armado, con fraguado vibrado
y posibilidad de tensado, que constituye una novedad esen-
cial en esta clase de mecanismos, proporcionando, como re-

252733



sultado industrial, aparatos no conocidos hasta la fecha que presentan las siguientes ventajas:

10 a.- Posibilita la fabricación de vigas a pié de obra, facilitando el transporte, ya que transportar vigas fabricadas es engorroso, caro y propenso a roturas.

b.- Facilita el movimiento de la viga fabricada porque los moldes corren sobre carriles hasta el secadero.

15 c.- La viga es susceptible de armado pretensado y de fraguado vibrado, con lo que su resistencia es alta y su homogeneidad perfecta.

d.- Funciona con sencillez y no necesita ser manejado por personal especialista.

e.- Produce 260 m. lineales de viguetilla en jornada de ocho horas con solo dos operarios.

20 En el adjunto plano, a título de ejemplo, se ha representado una forma de realización de la invención.

La figura 1 representa una vista longitudinal, en alzado, del aparato.

La figura 2 es una vista de frente del mismo.

25 Como puede apreciarse, el aparato consta de cuatro bancadas (1) sobre las que, con interposición de resortes helicoidales (2) va una armadura de hierro en U (3), unida por medio de pletinas soldadas en su parte interior, sobre la que va un tablón (4) encima del que se sitúa el molde (5) con la forma del modelo de viguetilla que se desea fabricar.

30 Este molde va montado sobre una plataforma (6) sobre carriles que facilitan su fácil traslado al secadero.

35 El vibrado se produce por medio de ejes (7) de masa excéntrica, montados sobre rodamientos a bolas, y

252733



accionados por electromotores (8) o motor de cualquiera
otra índole.

El funcionamiento es como sigue:

40 Se instala la máquina a pié de obra y se pro-
cede a poner en marcha los motores que hacen actuar a los
vibradores, se vierte la masa de hormigón en el molde, en
el que previamente se habrá colocado la armadura de hie-
rro, y, una vez lleno el molde, se suelta de su sujec-
ción (9) y se hace deslizar por los carriles hasta el se-
45 cadero donde se desmoldea la viguetilla que queda sobre
el tablón.

50 Descrita suficientemente la invención, así co-
mo la manera de realizarla prácticamente, debe hacerse
constar que la misma es susceptible de toda clase de mo-
dificaciones de detalle que no alteren su fundamento.

- - N O T A - -

Los puntos de invención propia y nueva que se
presentan para que sean objeto de esta patente de inven-
ción, en España, por veinte años, son los siguientes:

55 1.º.- Aparato para la fabricación de viguetas
resistentes de hormigón armado, caracterizado porque cons-
ta de un molde cuyo vaciado corresponde con la vigueta a
fabricar, el cual molde va sentado longitudinalmente so-
bre un tablón y con uñetas de amarre, yendo el tablón mon-
60 tado encima de una armadura de perfil de hierro en U, la
cual va sobre resortes helicoidales que se apoyan en ban-
cadas de hierro, teniendo la armadura de hierro en U, en
sus extremos, acoplados ejes con masas excéntricas, accio-
nadas por electromotores, productores de efecto de vibra-
do durante el fraguado del mortero que se introduce en
65 el molde, hasta homogeneización total de la vigueta, que

252733



se arma con varillas pretensadas y que es trasladada al
secadero resbalando sobre carriles.

70 2ª.-APARATO PARA LA FABRICACION DE VIGUETAS RE-
SISTENTES DE MONTECON ARLADO.

Tal y como se ha descrito en la memoria que an-
tecede, representado en el dibujo que se acompaña y para
los fines que se han especificado.

Consta la presente memoria descriptiva de cuatro
hojas escritas a máquina por una sola cara.

Madrid, 19 de octubre de 1959

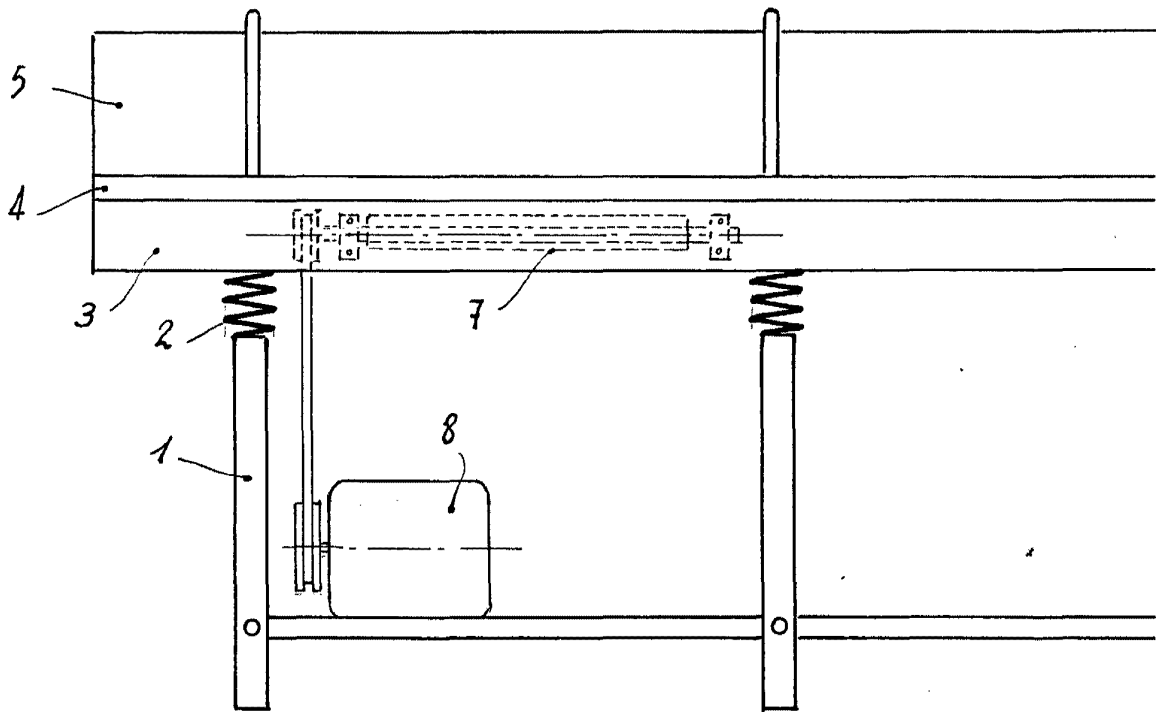
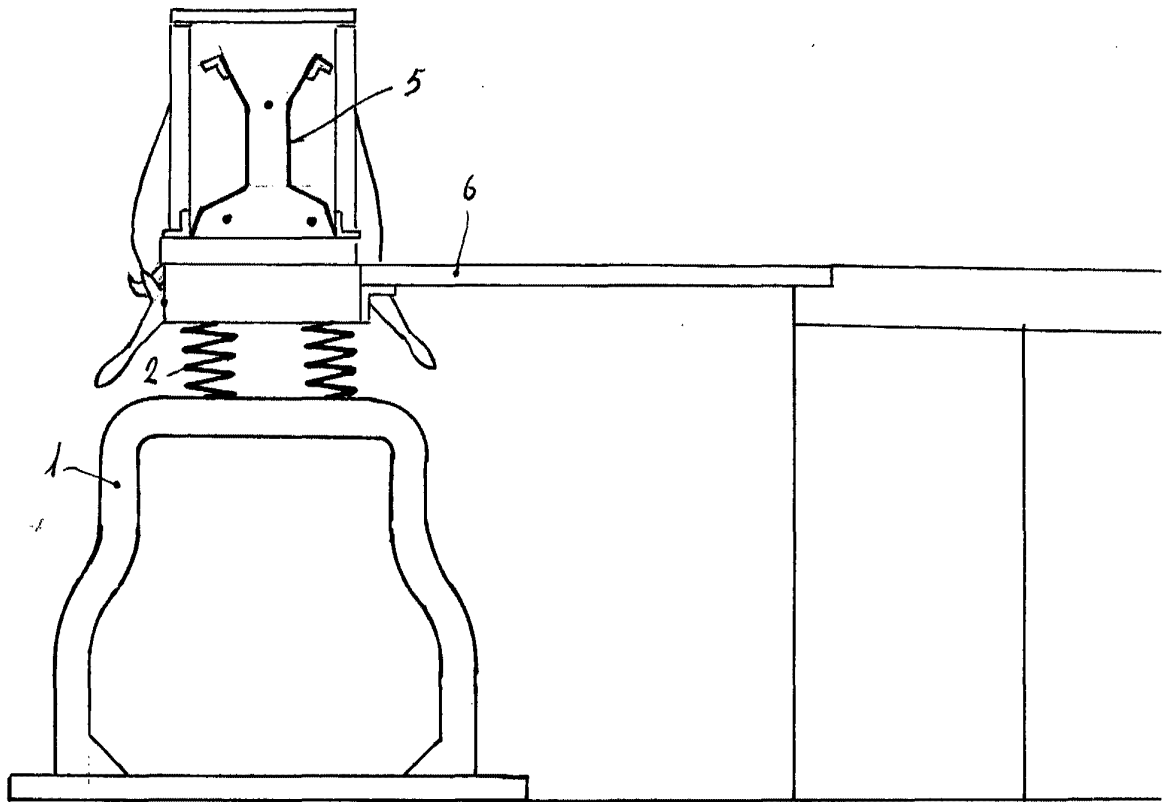


Fig.-1



Escala variable.

Fig.-2

Ingo Tabar Varela.

Hoja única.

252733

19 OCT.

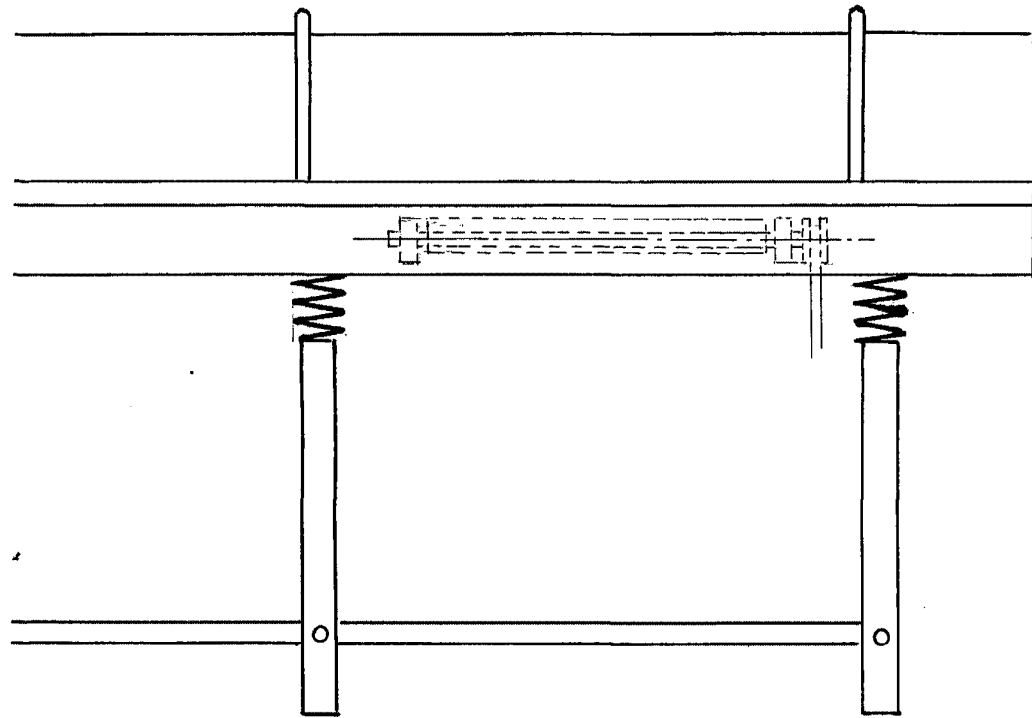
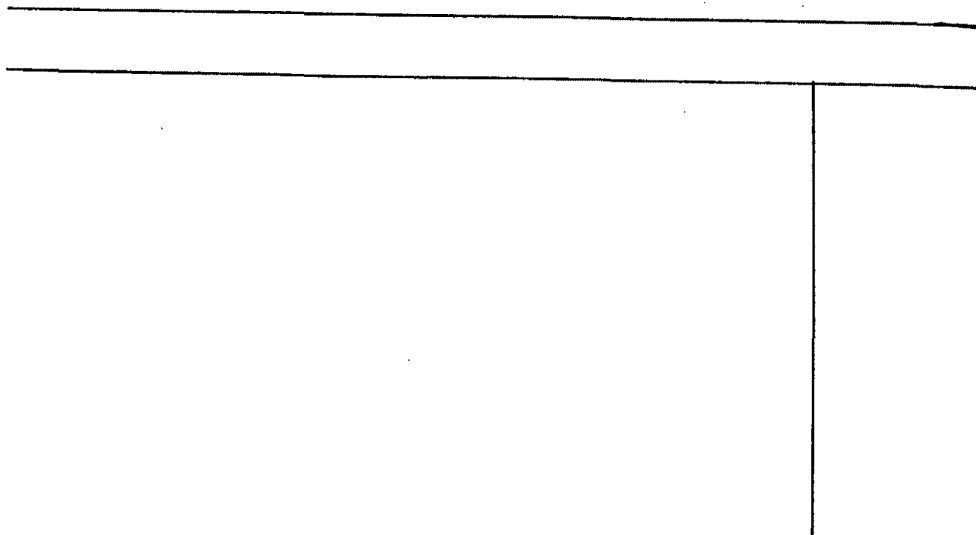


Fig.-1



19.10.59

[Handwritten signature]

Fig.-2