



ESPAÑA

19 ES	11	NUMERO	25 2 7 1 7	10 Y
	21	FECHA DE PRESENTACION	2 8 AGO. 1980	
	22			

MODELO DE UTILIDAD

1 DIC. 1980

30 PRIORIDADES:	32 FECHA	33 PAIS
31 NUMERO		

67 FECHA DE PUBLICIDAD	68 CLASIFICACION INTERNACIONAL
	B 6 5 D 3 5 / 5 6

64 TITULO DE LA INVENCIÓN
"ELEMENTO SUSTENTADOR CON DISPOSITIVO GIRATORIO DOSIFICADOR"

71 SOLICITANTE (ES)
D. HECTOR FRANCISCO TRAMACERA

DOMICILIO DEL SOLICITANTE
Industrias, 334. BARCELONA

72 INVENTOR (ES)
D. Hector Francisco Tramacera

73 TITULAR (ES)
D. Hector Francisco Tramacera

74 REPRESENTANTE
D. JOSE MARIA AYMAT GONZALEZ

5. La presente invención se refiere como su --
anunciado indica a un elemento sustentador con dispo-
sitivo giratorio dosificador, para su uso idóneo con
toda clase de pastas envasadas en tubos, pomos o reci-
pientes similares cuya extracción se efectúa mediante
presión sobre las paredes del tubo, como p.e. tubos -
de pasta-dentífrica, cremas para el calzado, etc.

10. El objeto reivindicado se compone de los
elementos consistentes en un cuerpo-base sustentador
característico, que puede tener su base dotada de ele-
mentos convencionales para quedar adherido a todo ti-
po de superficies, o concebida para su simple apoyo so-
bre superficies horizontales. Este elemento-base pre-
senta una ranura longitudinal en la que se ubica la -
15. parte inferior del cuerpo del tubo correspondiente.

El extremo inferior del mismo se introduce
en una acanaladura longitudinal axial del elemento gi-
ratorio, que una vez recibido dicho extremo se intro-
duce en el cuerpo-base, quedando dispuesto el conjun-
to para su uso, lográndose la salida del contenido --
20. del tubo y su adecuada dosificación mediante el giro
de la cabeza del elemento giratorio.

23. Para una mejor comprensión del objeto de es

te modelo de utilidad, se acompañan dos hojas de dibujos en los que se ha representado una forma no limitada del objeto del modelo, y en los que:

5. La Figura 1 muestra una vista en perspectiva lateral del elemento-base.

La Figura 2 muestra un alzado lateral del elemento giratorio.

La Figura 3 muestra una perspectiva del conjunto montado en vacío.

10. La Figura 4 muestra una perspectiva del conjunto con un tubo convencional.

En las citadas figuras se han representado con sus correspondientes referencias, los siguientes elementos:

15. 1.-Elemento-base.
- 2.-Superficie inferior de apoyo.
- 3.-Receptáculo.
- 4.-Alojamiento cabeza del elemento giratorio.
20. 5.-Alojamiento base del mismo.
- 6.-Elemento giratorio.
- 7.-Cabeza de accionamiento.
- 8.-Superficie de apoyo de la cabeza.
- 9.-Acanaladura axial.
25. 10.-Superficie inferior de apoyo.
- 11.-Reborde para fijación en elemento-base
27. 12.-Tubo.

- El sostenedor descrito y representado consta de un elemento-base -1- que presenta una superficie inferior de apoyo -2- plana para apoyo o fijación mediante adhesivos, pernios, etc. a paredes, sanitarios, etc., y en la parte superior un cajado o receptáculo -3- longitudinal, abierto por uno de sus extremos, y de anchura decreciente hacia su interior, en el que se ubica el tubo de dentífrico -12- en posición vertical. La parte inferior del extremo abierto del receptáculo -3- queda rematada por un ensanchamiento circular -4- para apoyo de la cabeza -8- del elemento giratorio dosificador -6-. En la parte axialmente opuesta del elemento-base se dispone otra abertura circular -5- para alojamiento del extremo -10- del elemento giratorio -6-.
- El citado elemento giratorio -6- presenta un cuerpo cilíndrico con una aconaladura rectangular axial -9- en la que se inserta la base del tubo o recipiente -12-, y rematado superiormente presenta una superficie cilíndrica -8- para apoyo en el ensanchamiento circular -4- del elemento-base -1-. El extremo superior prevee un resalte o cabeza -7- para el accionamiento manual o giro del elemento dosificador -6-. El extremo opuesto presenta un rebaje cilíndrico -10- para apoyo en el orificio -5-, rematado por un ensanchamiento elástico -11- que facilita la fijación del elemento giratorio -6- en su base -1-, siendo extrai-
- 5.
- 10.
- 15.
- 20.
- 25.
- 27.

ble mediante tracción.

- De esta forma el extremo inferior del tubo de plomo, estaño, etc., se introduce en la acanaladura -9- y se dobla su extremo sobre el elemento -6-, procediéndose seguidamente a introducir la pieza giratoria -6- y el tubo -12- así unidos, en el elemento-base -1- por la zona abierta de su cajado o receptáculo -3-, y mediante presión el extremo elástico -11- atraviesa el orificio -5- y las superficies cilíndricas -8- y -10- quedan alojadas y apoyadas en sus bases -4- y -5-, y el tubo en posición vertical apoyando sus paredes en las superficies internas del receptáculo -3-. Al girar la cabeza -7- del elemento giratorio -6- se produce el enrollamiento parcial del tubo -12- alrededor del elemento -6- y por la presión sobre las paredes del cajado -3- se extrae la pasta contenida en el tubo -12-, siendo esta función dosificable mediante el giro controlado ejercido sobre la citada cabeza -7-. Una vez agotado el tubo, una tracción ejercida sobre la citada cabeza -7- o presión ejercida sobre el extremo elástico -11- posibilita la extracción del elemento giratorio -6- y la sustitución del tubo -12- agotado.
5. procediéndose seguidamente a introducir la pieza giratoria -6- y el tubo -12- así unidos, en el elemento-base -1- por la zona abierta de su cajado o receptáculo -3-, y mediante presión el extremo elástico -11- atraviesa el orificio -5- y las superficies cilíndricas -8- y -10- quedan alojadas y apoyadas en sus bases -4- y -5-, y el tubo en posición vertical apoyando sus paredes en las superficies internas del receptáculo -3-. Al girar la cabeza -7- del elemento giratorio -6- se produce el enrollamiento parcial del tubo -12- alrededor del elemento -6- y por la presión sobre las paredes del cajado -3- se extrae la pasta contenida en el tubo -12-, siendo esta función dosificable mediante el giro controlado ejercido sobre la citada cabeza -7-. Una vez agotado el tubo,
10. y el tubo en posición vertical apoyando sus paredes en las superficies internas del receptáculo -3-. Al girar la cabeza -7- del elemento giratorio -6- se produce el enrollamiento parcial del tubo -12- alrededor del elemento -6- y por la presión sobre las paredes del cajado -3- se extrae la pasta contenida en el tubo -12-, siendo esta función dosificable mediante el giro controlado ejercido sobre la citada cabeza -7-. Una vez agotado el tubo,
15. una tracción ejercida sobre la citada cabeza -7- o presión ejercida sobre el extremo elástico -11- posibilita la extracción del elemento giratorio -6- y la sustitución del tubo -12- agotado.
20. una tracción ejercida sobre la citada cabeza -7- o presión ejercida sobre el extremo elástico -11- posibilita la extracción del elemento giratorio -6- y la sustitución del tubo -12- agotado.

- Este dispositivo de gran eficacia y sencillez facilita enormemente el manejo de estos pomos o tubos, su correcta dosificación evitando desperdicios inútiles, y siendo muy indicado para su uso por
25. facilita enormemente el manejo de estos pomos o tubos, su correcta dosificación evitando desperdicios inútiles, y siendo muy indicado para su uso por
27. y siendo muy indicado para su uso por

niños, personas de avanzada edad, etc.,

Se hace constar que cuantas modificaciones sean introducidas en el objeto de la presente invención, que no afecten a su esencialidad característica, se considerarán incluidas en él.

5.



NOTA

Se declaran de novedad y propia invención las siguientes

REIVINDICACIONES

5. 1ª.-Elemento sustentador con dispositivo giratorio desificador, caracterizado porque se compone de un elemento-base sustentador dotado de un sistema giratorio acoplable en su interior, con una abertura longitudinal en la que se aloja el extremo de un tubo, como o recipiente de pasta dentífrica que queda alojado en el cuerpo hueco del sostenedor, y fijo en la acanaladura prevista en su base superior o externa.
- 10.
- 2ª.-Elemento sustentador con dispositivo giratorio desificador, según la anterior reivindicación, caracterizado porque el elemento externo fijo presenta una base adosable o fijable a paredes, conitos o similares, y en la base opuesta una abertura longitudinal de anchura decreciente hacia su interior para ubicación del tubo o recipiente dentífrico, y en la parte frontal un ensanchamiento para alojamiento de la pieza giratoria que toma el extremo del citado tubo.
- 15.
- 20.
- 3ª.-Elemento sustentador con dispositivo giratorio desificador, según las anteriores reivindicaciones, caracterizado porque el citado dispositivo giratorio lleva axialmente una abertura longitudinal en la que se inserta el extremo plano del tubo o reci-
- 25.
- 26.

piente, y mediante su gradual giro en el interior del elemento-base, se produce el giro del tubo alrededor del elemento giratorio, ejerciéndose una presión constante sobre su contenido cuyo consumo puede ser así convenientemente dosificado, permitiendo la extracción del tubo de su soporte una vez extraído éste del sostenedor-base.

5.

4^a.-ELEMENTO SUSTENTADOR CON DISPOSITIVO GIRATORIO DOSIFICADOR.

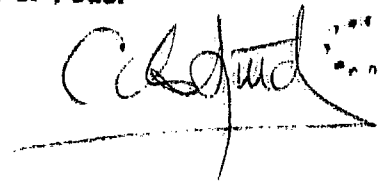
10.

Todo ello tal y como se describe en la presente memoria, y se reivindica en su nota, que consta de ocho hojas escritas a máquina por una sola de sus caras y dos hojas de dibujos que la ilustran.

14.

Madrid, 28 de agosto de 1980

JOSE M.^a AYMAT GONZÁLEZ
Por Poder



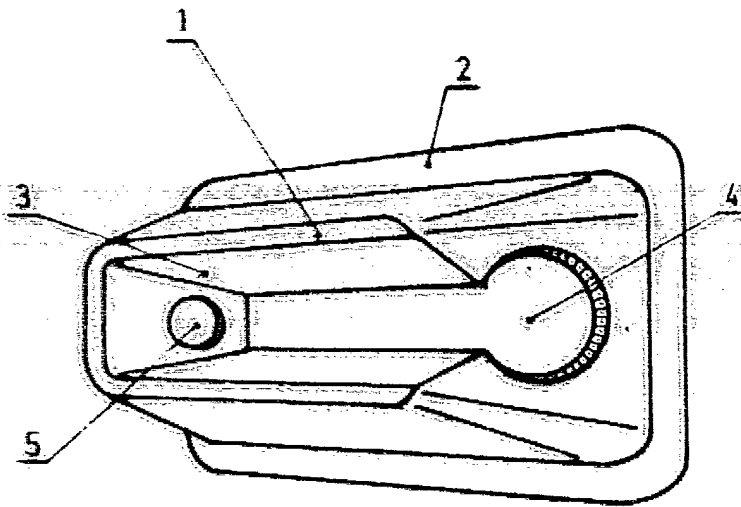


FIG. 1

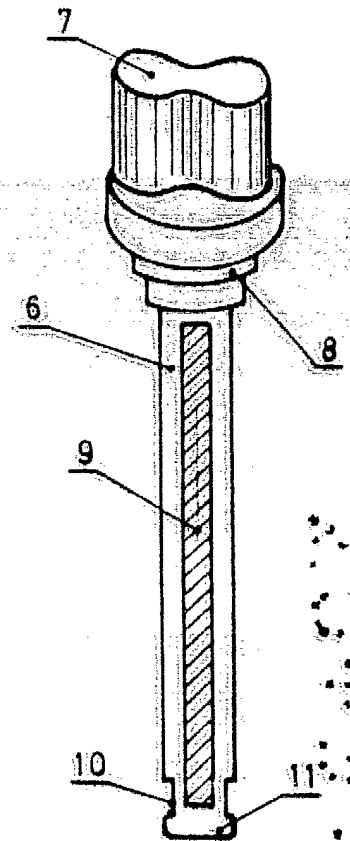


FIG. 2

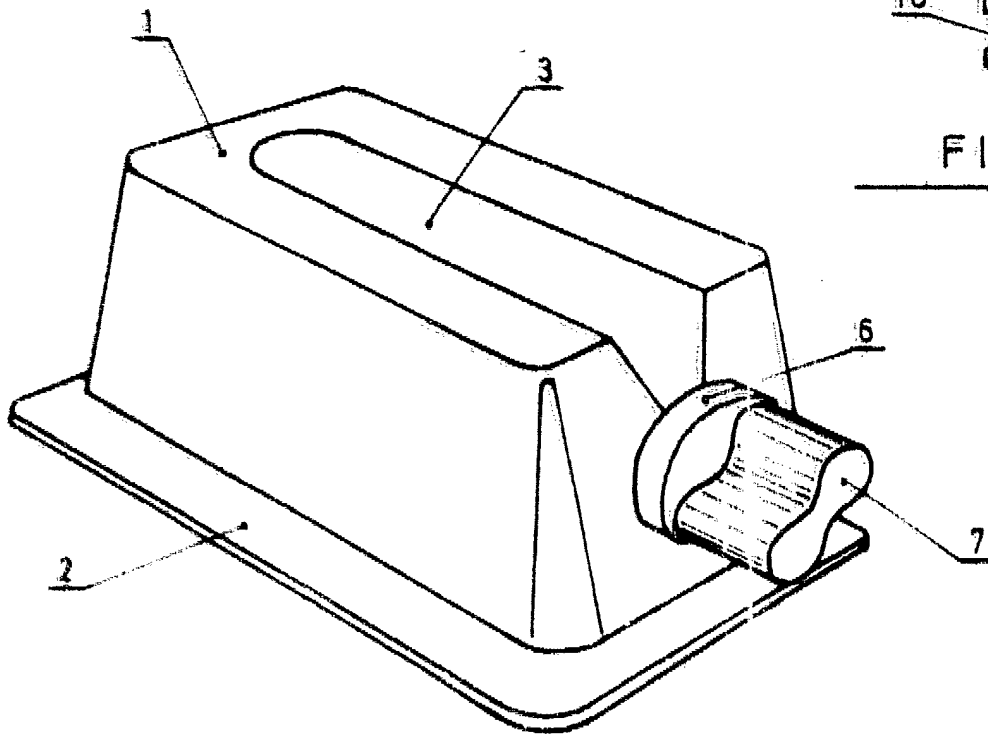


FIG. 3

Madrid, 28 agosto 1980

JOSE M.º AYMAT GONZALEZ

Jose M. Aymat Gonzalez

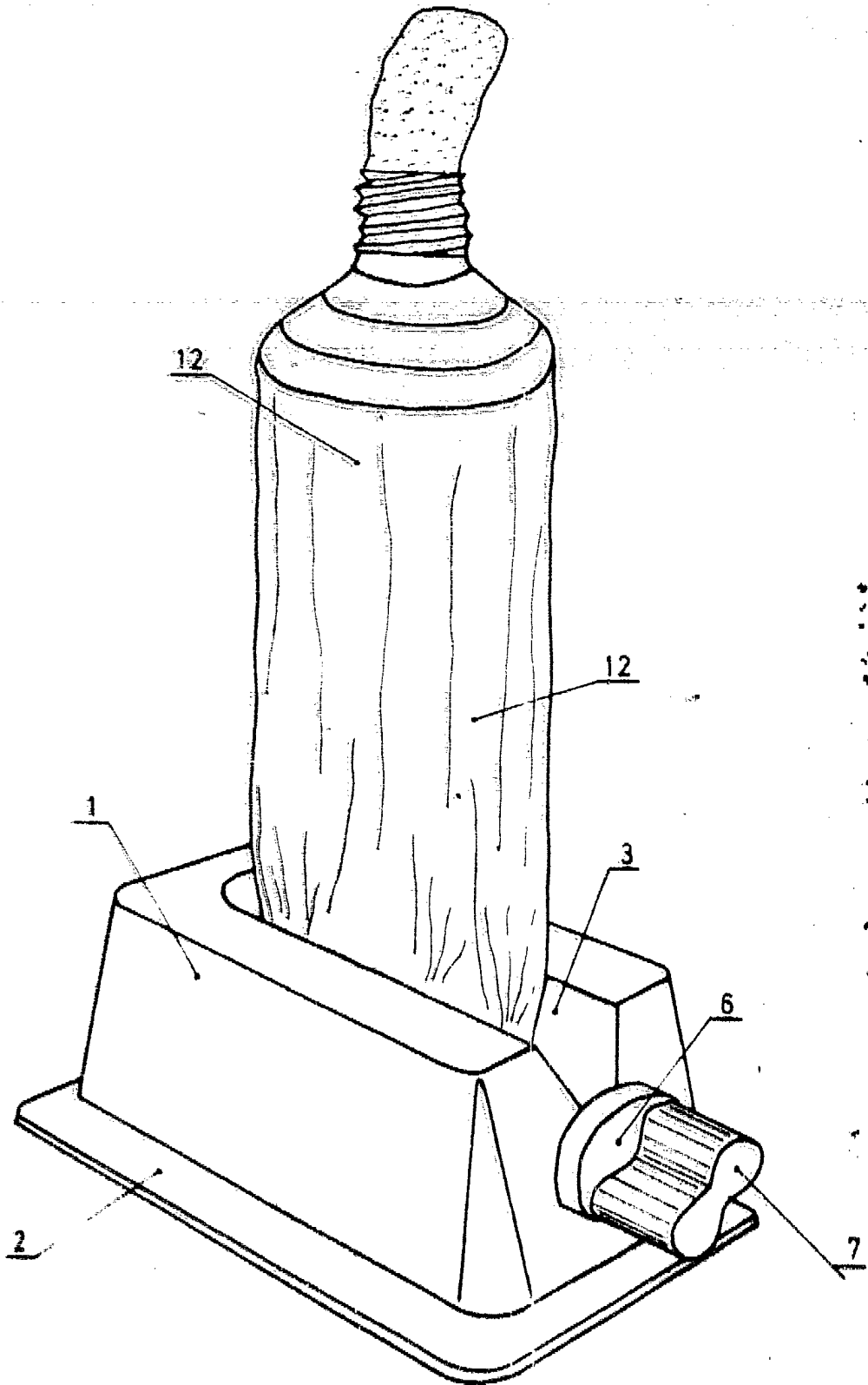


FIG. 4

Madrid, 28 agosto 1980

JOSE M.^a AYMAT GONZALEZ

Por Poder