

ES

11	NUMERO	252093	10	Y
21				
22	FECHA DE PRESENTACION	26 AGO. 1980		



ESPAÑA

MODELO DE UTILIDAD

16 NOV. 1980

30	PRIORIDADES:		
31	NUMERO	32	FECHA
	--		--
		33	PAIS
			--

47	FECHA DE PUBLICIDAD	61	CLASIFICACION INTERNACIONAL
			E 04 D 1/2

54	TITULO DE LA INVENCION
	"Panel para cubiertas"

61	SOLICITANTE S/
	D. ANGEL GOMEZ GOMEZ

	DOMICILIO DEL SOLICITANTE
	Avda. Madrid nº 27, LERIDA

72	INVENTOR (ES)
	--

73	TITULAR ES

74	REPRESENTANTE
	M. Curell Suñol

R-4724-4

20.4.1980

MODELO DE UTILIDAD

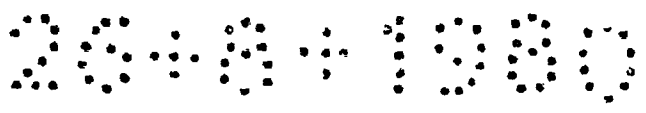
por VEINTE años

solicitado en España a favor de D. ANGEL GOMEZ GOMEZ, de nacionalidad española, domiciliado en Avda. Madrid núm. 27, LERIDA,  
5. por "Panel para cubiertas". - - - - -

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere a un panel para cubiertas, permitiendo simplificar la construcción de las mismas, así como reducir su peso, además de proporcionar otras ventajas de orden práctico y técnico. - - - - -  
10.

El expresado panel se caracteriza porque está constituido por un complejo de elementos dispuestos sucesivamente en yuxtaposición, en estado de prefraguado para la mutua solidarización monolítica, consistiendo dichos elementos en una losa resistente de hormigón armado dotada de nervaduras en su cara interior, en una capa intermedia de aislamiento en mortero gaseoso, en una capa protectora, menos gruesa, de hormigón o mortero, y en una lámina impermeabilizante de cubierta, presentando esta lámina unas zonas marginales excedentes para el solapado entre pa-  
15.



neles adyacentes. - - - - -

Otros objetos y características de la invención se irán dando a conocer en detalle a lo largo de la descripción que sigue, haciendo referencia a los dibujos ilustrativos que la acompañan. En los dibujos: - - - - -

5.

Figura única, representa, visto en perspectiva y seccionado transversalmente, un panel para cubierta, según la invención. - - - - -

10.

El presente panel de cubierta 1 es un complejo monolítico compuesto por una pluralidad de estratos de análoga constitución, aunque de distinto comportamiento mecánico. Dicho panel 1 consta de una losa resistente 2 en hormigón armado, de una capa intermedia de mortero gaseoso 3, de una capa de mortero u hormigón 4, y de una placa de cubierta 5 para el acabado de esta última. - - - - -

15.

La placa resistente 2 posee el correspondiente armado por medio de malla metálica 6 y unas nervaduras 7 en su cara vista con varillas 8, estando dispuestas paralelamente entre sí estas nervaduras, regularmente distanciadas, y de modo que las dos situadas en las partes extremas lindan con el respectivo borde de la propia placa 2. Eventualmente, estas dos nervaduras extremas presentan, respectivamente, en su cara exterior, un resalte 9 y un surco 10, para el sucesivo acoplamiento de paneles 1, con intercalación de una junta elástica. - - - - -

20.



La lámina de acabado 5 tiene dos lados formando una zona marginal excedente con respecto al conjunto del panel 1. -

5. La fabricación de los paneles 1 tiene lugar bajo el siguiente orden de operaciones. La primera fase consiste en la preparación de los moldes con inclusión de la malla 6 y de las varillas de armado 8, tras lo cual se vierte en los mismos la masa de hormigón 2 en estado bastante seco y vibrado. Después de un espacio de unos 30 minutos, se procede al vertido en los mismos moldes del mortero gaseoso 3 con subsiguiente expansión, y tras otro espacio de tiempo se aplica el mortero u hormigón 4. Transcurrido un tiempo para inicio del fraguado del mortero, estimado en unas tres a cuatro horas, para que adquiriera una cierta consistencia, se aplica la lámina de acabado 5. Finalmente se realiza la etapa de curado y almacenado. - - - - -

15. El empleo de los paneles 1 en la ejecución de cubiertas, se realiza disponiendo los mismos sobre las pertinentes armaduras exentas de correas, haciendo que, en su caso, sucesivos paneles 1 se acoplen mediante la inserción del resalte 9 en el surco 10 opoente, incluyendo la junta elástica, y de suerte que las zonas marginales 11 excedentes de la placa de cubierta 4 se sclapen correlativamente. - - - - -

Bajo el explicado proceder, la utilización de paneles 1 reporta diversas ventajas, especialmente en lo que concierne a la eliminación de correas en las armaduras, la formación de la

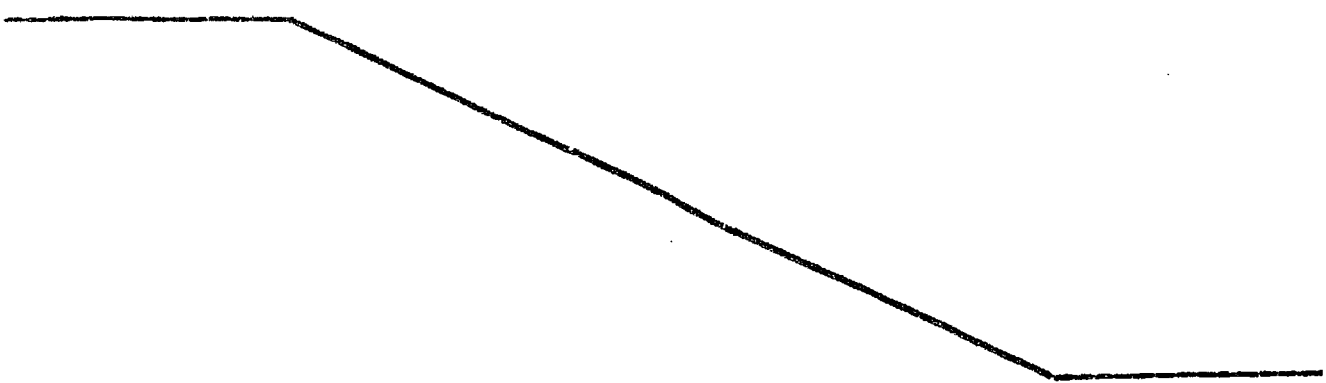
# 2009:1000

cubierta en una sola operación, la ligereza del material, el superior aislamiento térmico y acústico, y la elevada resistencia mecánica conseguida. - - - - -

5. A título orientativo, cabe hacer constar que cada panel 1 posee cuatro o cinco nervaduras 7 en su losa resistente 2, con separaciones regulares, que el espesor total de esta losa 2 es de unos 120 mm, mientras que el espesor de la placa de mortero expandido 3 es de 70 mm y el de la placa de acabado 5 es de 20 mm. Un panel 1 es una pieza de 1,25 m. de anchura por 4 m. de longitud, con un peso de 800 kg. - - - - -  
10.

15. Descrietas convenientemente las características de la invención, se hace constar que en la misma podrán introducirse cuantas variantes de detalle pueda aconsejar la experiencia, siempre que con ello no se modifique la esencialidad de la misma. - - - - -

A los efectos consiguientes, se declaran de novedad, utilidad y propiedad para España, sus territorios y plazas de soberanía, las reivindicaciones que siguen. - - - - -



20.8.1980

REIVINDICACIONES

1.- Panel para cubiertas, caracterizado porque está constituido por un complejo de elementos dispuestos sucesivamente en yuxtaposición, en estado de prefraguado para la mutua solidificación monolítica, consistiendo dichos elementos en una losa resistente de hormigón armado dotada de nervaduras en su cara exterior, en una placa intermedia de aislamiento termoacústico en mortero gaseoso, en una capa protectora menos gruesa, de hormigón o mortero, y en una lámina impermeabilizante para el acabado de la cubierta, presentando esta lámina de acabado unas zonas marginales excedentes para el solapado entre paneles adyacentes. - - - - -

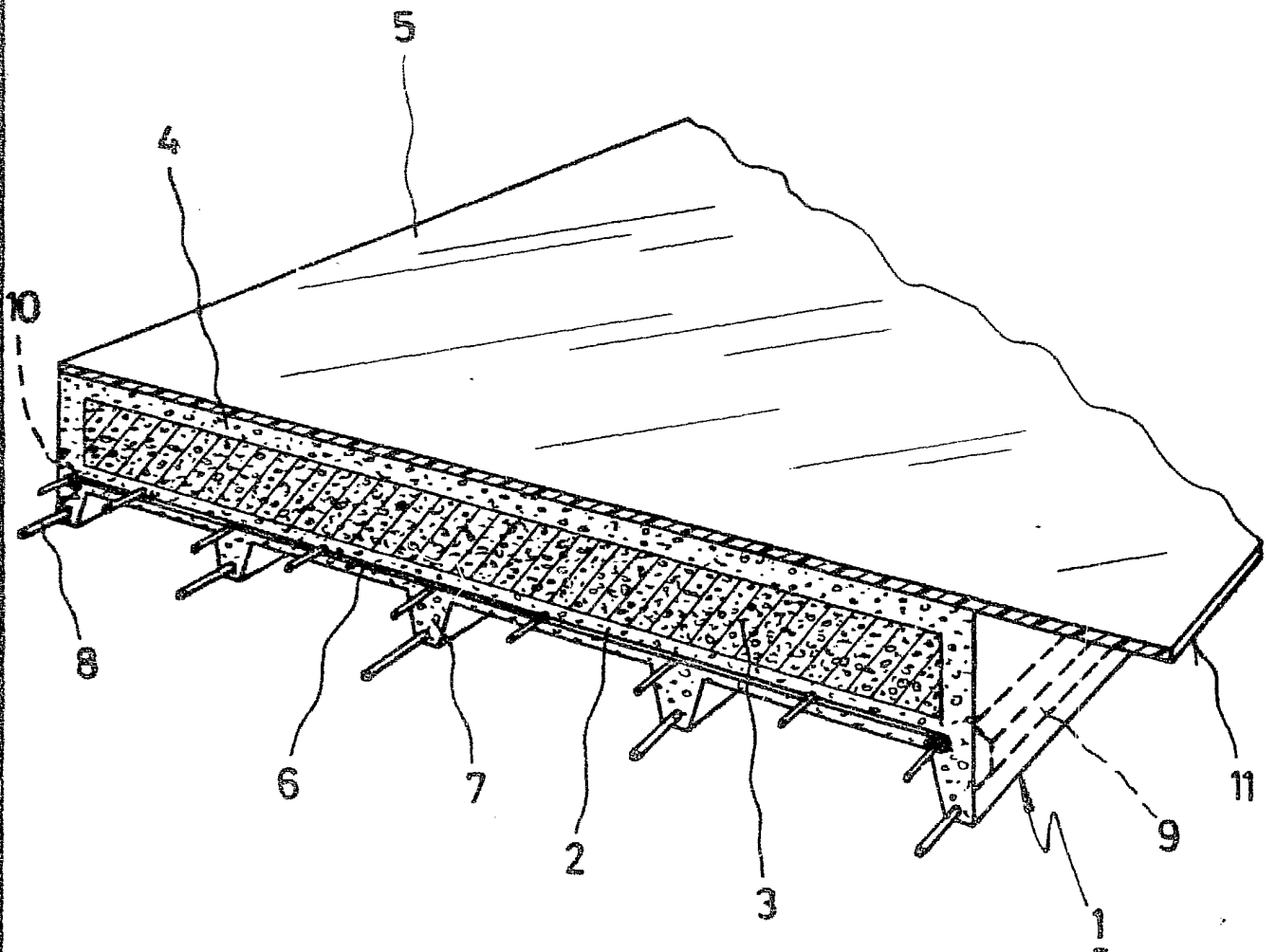
2.- "PANEL PARA CUBIERTAS". - - - - -

Todo ello conforme se describe y reivindica en la presente memoria que consta de cinco hojas, foliadas y mecanografiadas por una sola de sus caras, y de una figura que la ilustra.

MADRID 26 AGO. 1980

P. A. M. CURELL SURCEL





MADRID 26 AGO. 1980

P. A. MA. CIBEL SUÑCI