



1

El presente Modelo de Utilidad se refiere a una articulación de bola, especialmente para varillajes de dirección y maniobra de vehículos automóviles, en que la caja de la articulación y su espiga de conexión están constituidas en una pieza y en que la espiga de conexión está provista de una rosca interior.

5

10

15

20

25

30

En una articulación, cuya caja está fabricada en una pieza con una espiga de conexión a partir de una parte previamente moldeada, forjada, y la rosca interior está practicada en un taladro ciego, previsto usualmente en la espiga de conexión, no puede evitarse, a consecuencia del taladro cerrado por el lado de la caja, que entre el centro de la bola y la posible profundidad de enroscamiento de la rosca, se conserve una distancia mayor, que al introducir la rosca interior, se condiciona por la técnica de fabricación en un taladro ciego. Por ello se obstaculiza la consecución de un alcance de desplazamiento máximo ventajoso entre la articulación y el varillaje de maniobra. También es un inconveniente en las articulaciones conocidas que la rosca no pueda terrajarse libremente, de modo que los residuos de metal, que resultan el terrajar, tienen que alejarse posteriormente con cuidado.

Es un problema del modelo de utilidad, la creación de una articulación de bola del tipo descrito inicialmente, en que se alcanza un recorrido de desplazamiento lo mayor

1 posible, sin prolongar la espiga de conexión misma. Además debe conseguirse una simplificación en la fabricación de la rosca interior.

5 La solución de este problema resulta de las características peculiares de la reivindicación 1, mientras que las subreivindicaciones tienen por objeto, formas de ejecución ventajosas.

10 Otros detalles del modelo de utilidad se describirán en lo que sigue por medio del dibujo. Muestran:

La figura 1, la vista lateral de la forma de ejecución de la articulación.

15 La figura 2, una sección correspondiente según la línea I - I de la figura 3.

La figura 3, una vista desde arriba de la figura 2.

20 La figura 4, una sección de la figura 3 según la línea II-II.

25 Una articulación según la figura 1 del dibujo, de manera conocida, se compone de la caja 1, en que está apoyada una espiga de bola 2. La caja 1 está cerrada por arriba por una tapa 3 y en el lado de salida de la espiga está empaquetada por un capuchón elástico 4. La caja 1 lleva una espiga o vástago 5, dirigido en ángulo recto respecto a la misma, que sirve para el empalme al varillaje de manobra, por ejemplo, de una barra de galibo 6, y a este fin está provista de una rosca interior 7, en que se entosca

30

1 la barra de galibo, que lleva una rosca exterior 8 y se asegura por un tornillo de apriete 9 de manera usual.

5 Según la forma de ejecución de la figura 1, del modelo de utilidad, en la zona de transición 10 de la espiga de conexión 5 hacia la caja de la articulación 1, entre el extremo del taladro de rosca, abierto hacia la caja y la pared 1a de la caja, está previsto un espacio libre 11, que se extiende esencialmente en sentido perpendicular al eje de la rosca. De esta manera se hace posible disminuir la distancia entre el centro de la bola, respectivamente la caja de la articulación y la posible profundidad de enroscamiento de la barra de galibo y se hace posible por ello el aumento de la zona de desplazamiento de ajuste. Al lado de ello resultan ventajas en la fabricación de la rosca interior, porque ahora los residuos, que resultan al terrajar la rosca, pueden salir libremente por el extremo del lado de la caja del taladro.

20 En la forma de ejecución según la figura 1, del modelo la constitución del espacio libre 11, no atraviesa la zona de transición de la espiga, sino que está constituida como una cavidad, que transcurre desde abajo hacia arriba. Por 25 ello se produce, en la parte superior de la mencionada zona, un enlace en forma de tejado 12 entre las paredes laterales del espacio libre y por ello un refuerzo adicional y una solidificación en toda la zona de transición de 30

1

la espiga. Esta forma de ejecución puede observarse de un modo especialmente claro en la figura 4.

5

La caja de articulación y la espiga de conexión están fabricadas en una pieza como parte formada de forja o de prensa en que el espacio libre está moldeado simultáneamente, mientras que la espiga maciza se provee seguidamente del taladro roscado pasante.

10

El presente modelo de utilidad recaerá sobre las siguientes reivindicaciones.

15

20

25

30

REIVINDICACIONES

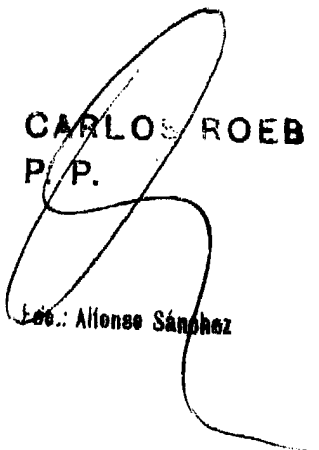
1.- Articulación de bola, especialmente para varillajes de dirección y maniobra de vehículos automóviles, en que la caja de articulación y su espiga de conexión están provistas de una rosca interior, caracterizada porque el taladro de espiga, que tiene la rosca interior, está abierto por el lado de la caja, estando prevista, en la zona de transición de la espiga hacia la caja de articulación, una cavidad, que no atraviese la espiga, formando un espacio libre.

2.- Articulación de bola, según la reivindicación 1, caracterizada porque la parte superior de la zona de transición está constituida como enlace en forma de tejado entre las paredes laterales del espacio libre.

3.- "Articulación de bola, especialmente para varillajes de dirección y maniobra de vehículos automóviles." Según se describe y reivindica en la adjunta memoria descriptiva y se ilustra en los planos anexos, constando la memoria de 5 hojas de texto, foliadas y escritas a máquina por una sola de sus caras.

Madrid, 26 ABO. 1980

CARLOS ROEB  
P.P.



Leo. Alfonso Sánchez

1  
5  
10  
15  
20  
25  
30

2048-1980

Fig.1

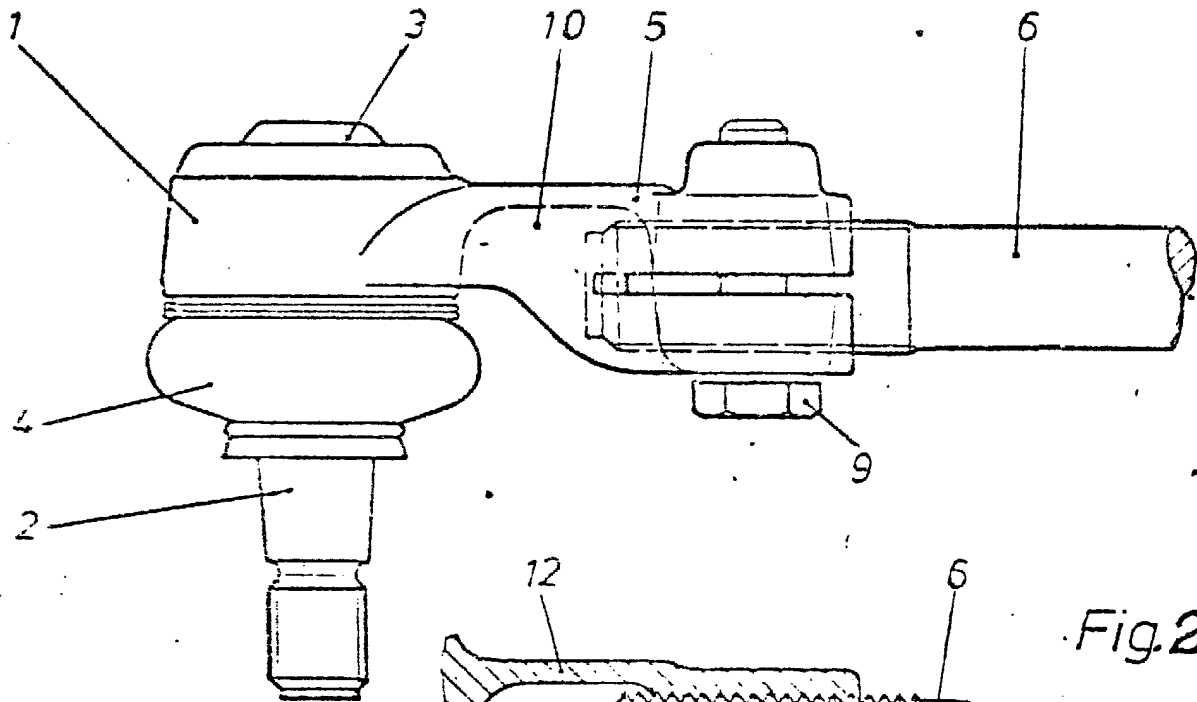


Fig.2

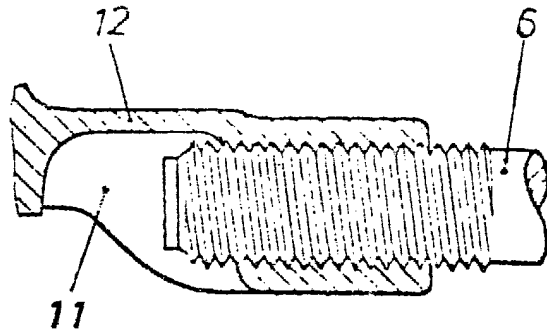


Fig.3

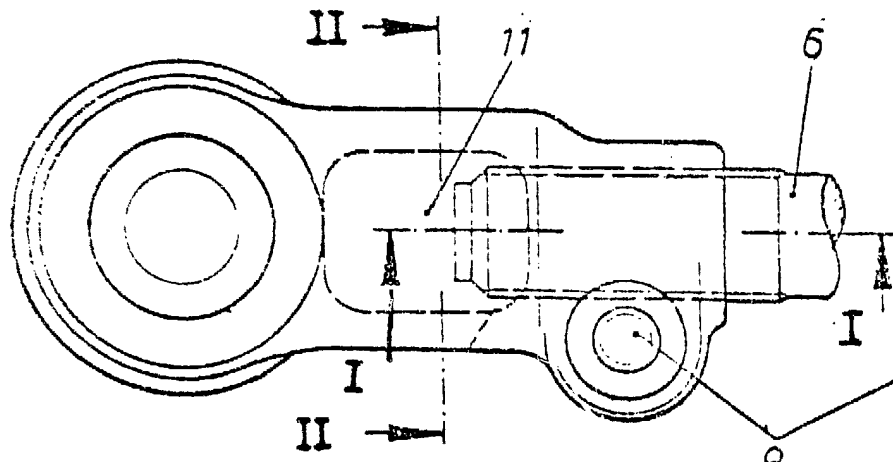
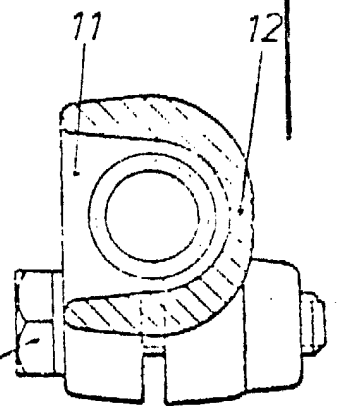


Fig.4



ESCALA VARIABLE

CARLOS ROEB  
P. P.