

- 5 OCT. 1950



252674

P A T E N T E  
D E  
I N T R O D U C C I O N

A favor de Don Angel HERNÁNDEZ LÓPEZ, de nacionalidad española, domiciliado en Barcelona, calle Farigola, 20, por "PROCEDIMIENTO PARA LA FABRICACIÓN DE CONDUCTORES DE ALTA TENSION, ESPECIALMENTE PARA CIRCUITOS DE ENCENDIDO DE MOTORES".

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere a un procedimiento encaminado a la fabricación de conductores de alta tensión para circuitos diversos y especialmente para los de encendido de los motores de explosión estáticos y móviles cuyo procedimiento permite obtener de modo sencillo y con elevadas producciones, conductores en los que el elemento conductor está formado por partículas que conducen bien la electricidad, ocultas en una masa dieléctrica.

5.  
10. Esencialmente, el aludido procedimiento consiste en preparar inicialmente una mezcla termoplástica a base

- 5 OCT.



252674

de una resina polivinilica tal como a base de cloruro de polivinilo, a la que se adiciona un polvo conductor, por ejemplo negro de carbon o de grafito, agregandose a la aludida mezcla los necesarios estabilizantes y plasticantes en las dosis previstas.

5.

La masa así obtenida, en la que uno de los componentes es aislante (resina polivinilica) mientras que el otro es electroconductor (negro de carbón o polvo de grafito) se pasa a una máquina de extrusión, en la que se conforma un cordón continuo que, a la salida de la citada máquina, o bien en una operación ulterior, se reviste con un trenzado de fibras de vidrio, que constituyen una camisa que coadyuva al aislamiento.

10.

El conductor en tales condiciones se completa aplicando sobre él por ejemplo en un segundo paso de extensión, un recubrimiento tubular a base de la resina primeramente utilizada (cloruro de polivinilo), pero sin aditamento alguno. Una vez consolidado el conjunto, el conductor resulta de gran flexibilidad y se halla libre de los defectos corrientes en los conductores usuales.

15.

20.

Serán independientes del objeto de la invención los materiales, formas y dimensiones del conductor fabricado según el procedimiento, elementos maquinales empleados y demás detalles de carácter secundario que no afectan a su esencialidad.

25.

- 5 OCT. 45



252674

NOTA

Se reivindica como objeto de la presente patente de introducción:

5. 1. Procedimiento para la fabricación de conductores de alta tensión, especialmente para circuitos de encendido de motores, que consiste esencialmente en homogeneizar en una masa termoplástica a base de una resina polivinílica, preferentemente cloruro de polivinilo, un polvo conductor, tal como polvo de negro de carbón o de grafito como materias conductoras de la electricidad, es-
10. tabilizando y plastificando hasta el grado deseado la masa así obtenida, en la que el componente termoplástico obra de aislante mientras que las citadas partículas actúan de medio electroconductor, cuya masa a continuación es extruída para conformar un cordón continuo al que, pos-
15. teriormente, se aplica un revestimiento de fibras de vidrio, que coadyuva al aislamiento, completándose el conductor resultante por la extrusión de un recubrimiento tubular formado también por la resina antes indicada pero carente de aditamentos sobre el mencionado recubrimiento.
20. 2. Procedimiento para la fabricación de conductores de alta tensión, especialmente para circuitos de encendido de motores.

La presente memoria consta de tres hojas foliadas, escritas a máquina por una sola cara.

25. Barcelona, a 5 de octubre de 1959.

Angel HERNÁNDEZ LÓPEZ  
p.a. 