

14 OCT. 1959

252655



14 OCT 59

252655

MEMORIA DESCRIPTIVA  
para solicitar  
PATENTE DE INVENCION  
en  
ESPAÑA  
por VEINTE años

a nombre de N.V. PHILIPS' GLOEILAMPENFABRIEKEN, entidad holande-  
sa, establecida en Emmasingel 29, Eindhoven, Holanda, por:

" UN DISPOSITIVO AISLANTE DE MONTAJE "

La presente invención se refiere a una montura aislante  
para un componente eléctrico, adaptada para su montaje en pla-  
cas de circuitos impresos, montura que tiene forma de vasija  
cilíndrica o pote cuya base comprende al menos dos hendiduras  
5 abiertas de costado que sirven para el paso de los conductores  
de conexión del componente eléctrico: por ejemplo, de un conden-  
sador electrolítico minúsculo (tipo miniatura) que comprende un  
recipiente metálico.

En una montura de este género ya conocida, la parte supe-  
10 rior está provista de incisiones radiales que se extienden hasta

252655



la base de la montura, estando dicha base provista de un pasaje radial para los conductores de conexión. Es conocido el recurso de dotar a la base de una depresión central, terminando las incisiones de la parte superior en unas superficies inclinadas con respecto al plano de la base. Esto permite al conductor inferior de conexión de un componente introducido seguir una curva más o menos suave al sacarlo por un lado de la montura.

Esta realización conocida tiene la limitación de que, con componentes que tengan un recipiente metálico puesto a masa, el conductor inferior de conexión está expuesto a hacer contacto con el recipiente metálico, dado lugar a un cortocircuito. Conforme a la presente invención, esta desventaja de la montura ya conocida se soslaya por el hecho de que, por dentro de la montura, se dispone, sensiblemente en ángulo recto con el eje geométrico del soporte, al menos una superficie de tope para la cara extrema del componente a introducir, previéndose en la parte inferior del soporte, debajo de esta cara de tope, una cámara que comunica con una de las hendiduras de la base de modo que un conductor de conexión que sobresalga en sentido axil de la cara extrema inferior de un componente eléctrico introducido, y puede ir doblado varias veces, sea posible sacarlo sin que vuelva a tocar a dicho componente.

La montura conforme a la presente invención tiene particular ventaja en aparatos de pequeño tamaño. En general, los conductores de conexión de un componente eléctrico que haya de ir montado en una placa de circuitos impresos, se introducen en unas aberturas de dicha placa dispuestas según un diseño normalizado, es decir, de modo que las distancias de separación entre partes paralelas de los conductores de conexión que vayan a ir introducidos en las aberturas de la placa han de ser

252655



de longitud normalizada. Por tanto, cuando el elemento y, por consiguiente, la montura son pequeños, se necesita frecuentemente doblar en ángulo recto el conductor inferior de conexión del componente varias veces, con el fin de dejarlo a la necesaria distancia de separación del otro conductor de conexión. La montura conforme a la presente invención permite efectuar estos dobleces sin riesgo de contacto eléctrico entre dicho conductor inferior de conexión y, por ejemplo, una envoltura metálica de dicho componente.

10 Con el fin de que la invención pueda comprenderse y ponerse en práctica fácilmente, a continuación se describen en detalle y a título de ejemplo tres realizaciones o formas de ejecución de la misma, con referencia a los dibujos esquemáticos adjuntos, en los cuales:

15 - la figura 1 es una sección vertical de una primera realización, tomada por la línea I-I de la fig. 3, viéndose en silueta un condensador electrolítico introducido, que comprende una cubierta o envoltura metálica;

20 - la figura 2 es una sección vertical de la misma montura, tomada por la línea II-II de la fig. 3, formando el plano de la sección ángulo recto con el de la fig. 1;

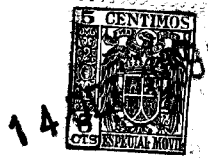
- la figura 3 muestra una sección horizontal de la montura representada en las fig. 1 y 2, tomada por la línea III-III de la fig. 1.

25 - la figura 4 representa parte de una sección vertical de una segunda realización; y

- la figura 5 representa una visita en planta de la misma;

30 - las figuras 6 y 7 representan una sección vertical y una vista en planta, respectivamente, de una tercera forma de ejecución.

252655



Con referencia ahora a las figs. 1 y 2, una montura 1 de forma de vasija cilíndrica o bote, hecha de material aislante eléctrico como, por ejemplo, poliamida o poliéster, por moldeo o pulverización y proyección, tiene en su base 2 dos hendiduras radiales 3 y 4 que se extienden en sentido axial, una en cada uno de dos salientes 5 y 6 de la base. Las superficies coplanares superiores 7 y 8 de los salientes 5 y 6 constituyen unas caras de tope para el extremo inferior de un condensador electrolítico 9 introducido en el soporte. Entre los salientes 5 y 6 se forma una cámara 10 que comunica con las dos incisiones 3 y 4 de los salientes y de la base. Un conductor de conexión 11, que sobresale centrado desde el extremo inferior del condensador 9 y se dobla en ángulo recto dos veces, atraviesa esta cámara 10 y el corte 3, de modo que un extremo 12 de esta conexión sobresale en sentido axial desde la base de la montura. Como en esta cámara hay bastante sitio para acomodar el conductor de conexión 11 doblado, es posible impedir por entero el contacto con el borde inferior de una envoltura de metal 13 del condensador electrolítico 9, y el cortocircuito resultante. La envoltura de metal 13 está provista por su extremo superior de un segundo conductor de conexión 14 que se dobla de manera que sigue a lo largo de la envoltura, entrando en la montura y saliendo por la hendidura 4, de modo que el extremo 15 de este conductor 14 sobresale en sentido axial de la base del soporte. Debido al hecho de que el conductor 11 se dobla dos veces, la distancia a entre los extremos 12 y 15 de los conductores de conexión del condensador 9 puede adaptarse fácilmente a la normalizada de separación de las aberturas de la placa de circuito impreso (no representada) sobre la cual puede colocarse el condensador con la montura.



252655

1406

5 A desemejanza de lo que sucede con monturas de tipo conocido, la parte superior 16 de la montura aquí descrita no va provista de incisión. Como el espesor de pared de esta parte superior de la montura decrece hacia arriba, esta parte tiene la elasticidad suficiente para sostener el condensador 9 introducido y el conductor de conexión que pasa a lo largo de la envoltura de este condensador. La superficie inferior de la base está provista de símbolos 17 de polaridad en relieve, junto a las hendiduras 3 y 4.

10 La montura representada en las figs. 4 y 5 se distingue de la indicada en las figs. 1 a 3 solamente en que los dos salientes 5 y 6 entran uno en otro formando un saliente anular 40 a lo largo de la pared que rodea a una cámara central 41. Esta cámara 41, que comunica con las hendiduras 3 y 4, sirve, de modo semejante a la cámara 10 del soporte representado en las figs. 1 a 3, para acomodar el conductor de conexión doblado dos veces que se extiende a partir del centro del extremo inferior del componente eléctrico a introducir en el soporte.

20 En la montura representada en las figs. 6 y 7, la superficie de tope para el componente a introducir está constituida por la superficie plana superior misma de una base 60, teniendo dicha base un espesor de al menos 2 mm, y preferiblemente 5 mm. Esta base está provista de dos hendiduras radiales 61 y 62, extendiéndose la hendidura 61 hasta más allá del centro de la base. Como la base 60 tiene un espesor considerable, la hendidura 61 contiene amplio espacio para acomodar una parte radial de un conductor de conexión doblado dos veces, que sobresale del centro de un componente a introducir en la montura, sin riesgo de contacto de este conductor con una parte distinta, por ejemplo, una envoltura metálica de este componente. La hendidura 62

25

30

252655



14 000

sirve para el paso de otro conductor de conexión que se extiende, por ejemplo, a lo largo del componente.

5 Esta solicitud, que corresponde a la presentada en Alemania el 17 de Octubre de 1958, bajo el núm. N 15733 VIII a/21a<sup>4</sup>, se acoge a los beneficios del artículo 51 del vigente Estatuto sobre Propiedad Industrial.

#### N O T A

10 Los puntos de invención propia y nueva que se presentan para que sean objeto de esta Patente de Invención en España, por VEINTE años, son los siguientes:

15 1a. - Un dispositivo aislante de montaje para un componente eléctrico, adaptado para su montaje en placas de circuitos impresos, que tiene forma de vasija cilíndrica o bote cuya base está provista de al menos dos hendiduras abiertas de costado que sirven para el paso de los conductores de conexión del componente (por ejemplo, de un condensador electrolítico minúsculo o tipo miniatura que tenga una envoltura metálica), caracterizado por el hecho de que la montura está provista, por dentro, de al menos una superficie de tope para una cara extrema del  
20 componente a introducir, superficie de tope que se extiende esencialmente formando ángulo recto con el eje de la montura, mientras en el extremo inferior de esta montura, por debajo de dicha superficie de tope, hay dispuesta una cámara que comunica con una de las hendiduras de la base y permite que un conductor de conexión que sobresalga en sentido axial de la cara extrema introducida del componente, y pueda ir doblado varias  
25 veces, sea posible sacarlo sin que vuelva a tocar a dicho componente.

2a. - Un dispositivo conforme a la reivindicación 1, ca-

252655

14



racterizado por el hecho de estar provista de dos salientes internos de igual longitud dispuestos diametralmente, cada uno de los cuales va provisto de una hendidura radial que desemboca en una hendidura de la base.

5

3º. - Un dispositivo conforme a la reivindicación 1, caracterizado por el hecho de que la base plana del soporte tiene un espesor de al menos 2 mm, y preferiblemente de 5 mm, extendiéndose una de las hendiduras de esta base, en sentido radial, hasta más allá del centro de la base.

10

4º. - Un dispositivo conforme a cualquiera de las reivindicaciones precedentes, caracterizado por estar hecha de una resina artificial elástica como, por ejemplo, poliéster o poliamida.

15

5º. - Un dispositivo conforme a la reivindicación 4, caracterizado por el hecho de que la parte erecta o vertical del soporte de forma de vasija cilíndrica está dispuesta en forma de anillo cerrado.

6º. - Un dispositivo aislante de montaje.

20

Tal y como se ha descrito en la Memoria que antecede, representado en el dibujo que se acompaña y con los fines que se han especificado.

Esta Memoria consta de siete hojas escritas por una sola cara.

Madrid,

14 OCT. 1959

P. A.

Alberto de Elizaburu  
Por Poderes

DG/.



252655

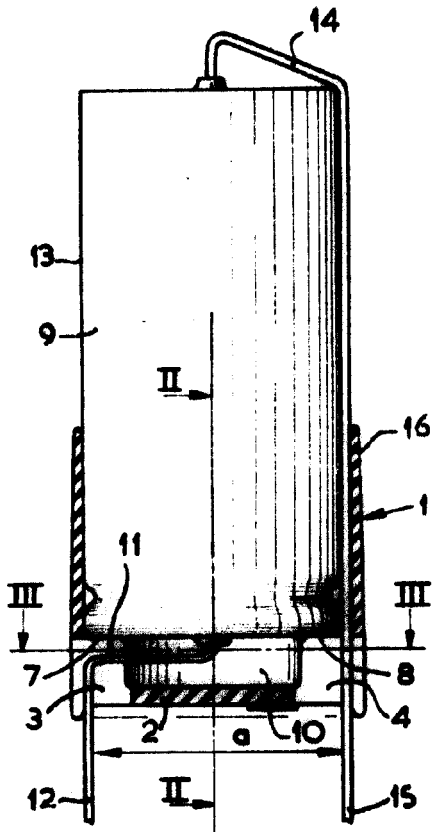


FIG. 1

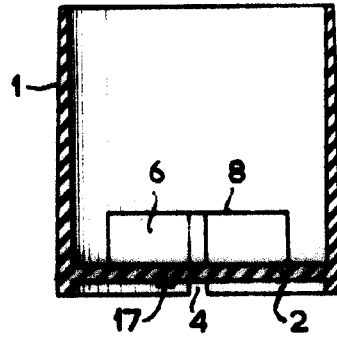


FIG. 2

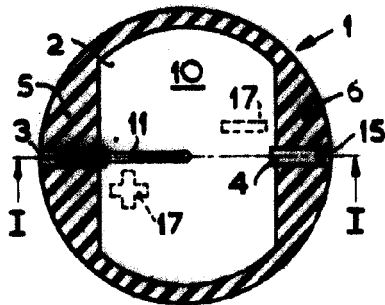


FIG. 3

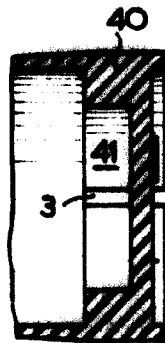


FIG. 4

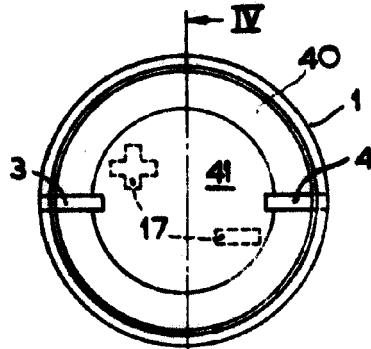


FIG. 5

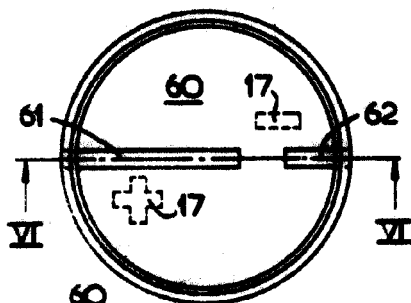


FIG. 7



FIG. 6

Alberto de Elizaburu