

H/V.



- 1 -

252627

Memoria Descriptiva

para

una Patente de Introducción,
por diez años en España

a favor de

D. Carlos Pérez Peñalva
- de nacionalidad española -

residente en

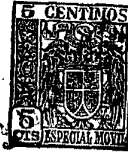
M a d r i d
Serrano, 12

por:

" MEJORAS EN LA CONSTRUCCION LE ESTUFAS PARA GAS "

25 26 27

2.-



5 La presente patente de introducción se refiere a mejoras en la construcción de estufas para gas, mediante las cuales la estufa que se establece está especialmente indicada para ser utilizada con gases butano, propano y sus mezclas y presenta importantes ventajas sobre las análogas conocidas en España.

10 Su disposición permite utilizarla directamente acoplada a una botella de combustible de características adecuadas, evitando así las instalaciones intermedias entre la botella y la estufa.

15 Otra ventajosa característica, que la hace de un elevado rendimiento calorífico por reflexión, es que está provista de un reflector dispuesto abarcando el mechero, cuyo reflector puede colocarse en diversas posiciones, por ir montado giratorio el soporte del conjunto quemador-reflector.

La estufa está constituida por los siguientes subconjuntos de elementos:

20 - el armazón o soporte de la estufa, que tiene por finalidad soportar los elementos calefactor y reflector, al mismo tiempo que su base se apoya en la botella de combustible. Está construido de chapa de acero pintada y consta de dos laterales, unidos por un frontal y una base. Da mayor robustez al conjunto una chapa perforada, que además permite la entrada de aire primario al mechero, necesario para una buena combustión.

25 - llave de apertura, regulación y cierre, acoplada a la botella, que permite, por medio del correspondiente mando, actuar en el sentido de abrir el paso de gas, regu-

25 26 27

3.-

13



lar y cerrar dicho paso. Está construída en aluminio fundido,

5 - conducciones, destinadas a unir la llave de apertura con el mechero; están formadas por una pieza de acoplamiento, y un tubo de acero forrado de algodón, con las boquillas construídas en latón; todas de forma que evitan toda posibilidad de fugas.

10 - mechero, que es el lugar donde se produce la combustión y quemado del gas, llegaron a alcanzar temperaturas correspondientes al rojo cereza, para lo cual es construído con una aleación especial.

15 - reflector, que tiene por finalidad dirigir los rayos infrarrojos, despedidos por la coloración del mechero, en la posición que se desée, para lo cual se construye en acero y se halla bañado de cromo. Lleva fijo a su cuerpo un mando, que tiene por finalidad facilitar los movimientos de giro del reflector; y

- defensas, que protegen el mechero y evitan que la imprudencia de una persona inconsciente acarrée un peligro de quemado.

20 Dentro de las reivindicaciones que se establecen pueden construirse estufas para gas de las formas, tamaños y materiales que se juzguen adecuados, según la aplicación concreta de que se trate, sin que tales variaciones, así como las que puedan introducirse en detalles de su presentación y
25 organización, afecten a la esencialidad reivindicada, por lo que las estufas para gas que se construyan dentro de la idea

25 26 27



4.-

general reseñada, con cualquiera de esas modificaciones, no serán sino variantes, igualmente comprendidas y protegidas por el presente registro.

5 En esta idea, las adjuntas figuras corresponden únicamente a una forma de ejecución, sin carácter alguno limitativo, que se presenta a título de ejemplo de realización, para concretar cuanto se dice en esta memoria descriptiva.

10 La fig. 1 presenta la proyección en alzado de la vista de frente de una estufa para gas butano, establecida de acuerdo con lo que se reivindica.

La fig. 2 corresponde a la vista lateral de la misma y sección parcial por un plano vertical perpendicular al de la figura anterior.

15 Con referencia a dichas figuras y a los números que sobre ellas designan las partes y detalles de la estufa para gas butano representada, que interesan a los fines de esta memoria, la descripción de la misma es como sigue:

20 El armazón o soporte de la estufa está constituido por: los soportes laterales 2, unidos al frontal 1; la chapa 17, perforada para la entrada de aire primario; y la base formada por los soportes 19 y 21 de apoyo del aparato y la defensa frontal 20 del mismo que tiene por objeto soportar los elementos calefactor y reflector, al mismo tiempo que se apoya por su base en la botella de combustible.

25 Dicho armazón o soporte se construye de chapa de acero pintada, teniendo la chapa perforada 17 por ob-

25 26 27



5.-

jeto dar mas robustez al conjunto, al mismo tiempo que da entrada al aire primario al mechero 6, en la cantidad necesaria para una buena combustión.

5 La llave de apertura, regulación y cierre va acoplada a la indicada botella, y mediante el mando 18 de la válvula de entrada del gas se regula el paso del mismo. Esta llave está constituida por la pieza 22, que indica la posición de dicho mando, el soporte 23 del mismo, la pieza 24 de unión con la botella de combustible y válvula, y la tuerca 25 que
10 realiza la unión con el conducto 26; siendo estas piezas 22, 23, 24 y 25 de aluminio fundido.

La conducción del gas, desde la llave de apertura hasta el mechero 6, está formada por el conducto 26 y codo 30, soporte 27 del conducto, pieza de acoplamiento 28 y
15 tornillo 29 de sujeción al mechero. La pieza 26 es de acero forrada de algodón, y las piezas 27, 28, 29 y 30 son de latón y apropiadas para hacer imposible toda fuga del gas. El tubo 16 conduce el gas al mechero y aloja el sicler.

20 El mechero 6, en el que se realiza la combustión del gas, hasta alcanzar temperaturas correspondientes al rojo cereza (para lo cual se construyen de una aleación apropiada), va montado en los soportes 8, 36, 31 y 32; de los cuales el soporte superior 8 se une mediante los tornillos 35 y 37 a la defensa vertical de la estufa. En 11 se indica la entrada de aire secundario.
25

El reflector 13 va sujeto, mediante el torni-

25 26 27



6.-

5 llo 14, al soporte inferior 31 del mechero, y por el tornillo 38 al soporte 4 de la defensa vertical del aparato. El mando 3 permite dar al conjunto reflector 13 y mechero 6 la posición que se desée, alrededor de la bisagra 10 sujeta por el tornillo 12.

10 La defensa está constituida por los soportes 4 de la defensa vertical del aparato 5, 9 y 15 de la horizontal y 7 de la central. El soporte de la defensa central del aparato, va sujeto al de la defensa vertical del mismo por el tornillo 34.

15 El funcionamiento de la disposición descrita es el siguiente: acoplada la pieza de unión 24 al record de la botella de combustible, a cuyo efecto ambas van roscadas, se actúa en el mando 18 de la válvula de entrada de gas, en el sentido que abre la misma, con lo que el gas pasa por el tubo de conducción 26, al tubo 16 portador del sicler y basta aplicar una llama al mechero 6 para poner la estufa en funcionamiento.

- - - - -

25 26 27



7.-

N O T A.-

=====

La presente patente de introducción comprende de las siguientes reivindicaciones:

5 1.- Mejoras en la construcción de estufas para gas, caracterizadas porque su armazón, que soporta los elementos calefactor y reflector, apoya por su base en la botella de combustible y está constituido por dos laterales, unidos entre sí por un frontal y una base, así como por una chapa perforada, que dá entrada al aire primario para el mechero, completando la armadura los soportes de las defensas horizontal y verticales.

15 2.- Mejoras según lo reivindicado en el punto anterior, caracterizadas porque el mechero que proporciona los rayos infrarrojos, está enlazado con la botella de gas por intermedio de una llave de apertura, regulación y cierre, un tubo de acero forrado de algodón, con boquillas de latón, y una pieza de acoplamiento.

20 3.- Mejoras según lo reivindicado en los puntos anteriores, caracterizadas porque el reflector abraza al mechero y el conjunto de ambos elementos está montado mediante una bisagra, destinada a variar la orientación de los rayos infrarrojos, y va provisto del correspondiente mando para girarle cambiando su posición.

25 4.- Mejoras en la construcción de estufas para gas.

25 26 27



8.-

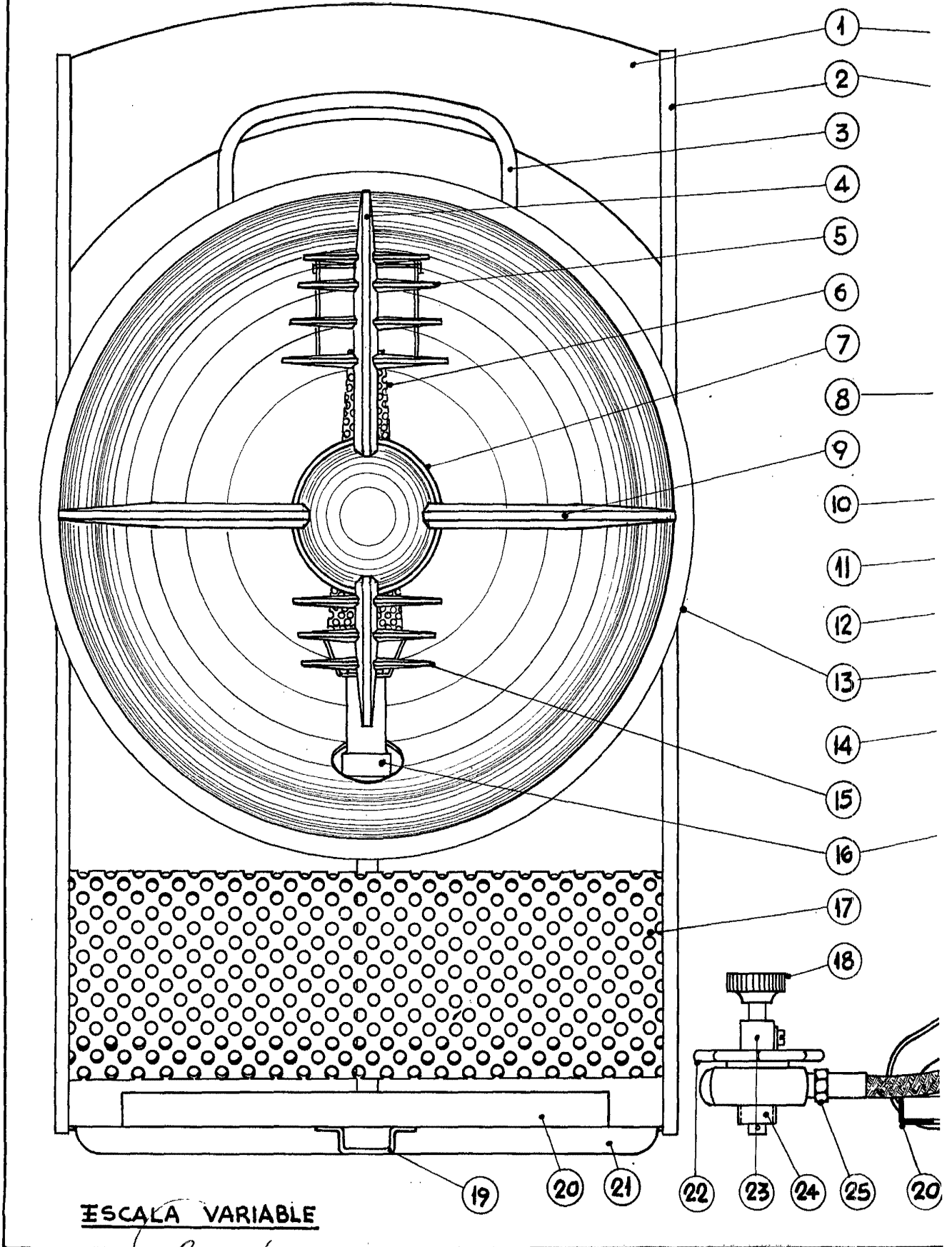
Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva y se ilustra con los dibujos que a la misma se acompañan.

Consta esta memoria de ocho hojas foliadas y escritas a máquina por una sola cara.

5

Madrid, a 13 de Octubre de 1959.

~ Fig. 1 ~



ESCALA VARIABLE

Clay

18390

~ Fig. 2 ~

25 26 27

