



ESPAÑA

19	ES	11	NUMERO	10	Y
		21	252494		
		22	FECHA DE PRESENTACION		
			18 AGO. 1980		

MODELO DE UTILIDAD

16 NOV. 1980

30	PRIORIDADES:	32	FECHA	33	PAIS
31	NUMERO				

47	FECHA DE PUBLICIDAD	51	CLASIFICACION INTERNACIONAL
			B 65 D 21102

54	TITULO DE LA INVENCIÓN
	"ENVASE APILABLE PARA LIQUIDOS."

71	SOLICITANTE (S)
	TARROSALBA, S.A.

	DOMICILIO DEL SOLICITANTE
	c// Brigadas de Navarra nº 4, OLESA DE MONTSERRAT (Barcelona)

72	INVENTOR (ES)

73	TITULAR (ES)

74	REPRESENTANTE
	ANTONIO ARICHA FERNANDEZ.

El Modelo de utilidad a que se refiere la presente Memoria, se destina a garantizar la explotación y la propiedad exclusivas, en todo el territorio nacional, de un envase apilable para líquidos.

5. En la comercialización de determinados líquidos, en particular líquidos bebestibles como el vino, para capacidades superiores a un litro se viene utilizando envases de elevado precio como son las tradicionales garrafas o bombonas de vidrio que, entre otros, presentan los siguientes inconvenientes:
10. tes:
- Su fragilidad, hace necesario dotarlas de una cubierta de protección; lo que encarece su precio extraordinariamente.
 - El conjunto garrafa-cubierta llega a pesar (a veces) - tanto como el líquido contenido; ello encarece el transporte.
 - Su elevado precio obliga a un exhaustivo aprovechamiento y ello hace necesario que, después de cada utilización, sean sometidas a un cuidadoso lavado que resulta caro tanto si es manual como si se lleva a cabo en costosas instalaciones o lavaderos de gran tamaño.
 - Debido a sus formas redondas y con un cuello central, requieren unos amplios espacios para almacenaje ya que no pueden ser apiladas si no es con auxilio de jaulas o contenedores cuya manipulación es también costosa.
- 15.
- 20.
- 25.

Para solucionar estos inconvenientes, ha sido previsto el envase apilable según el Modelo, el cual es un recipiente de

30. finas paredes de material plástico, conformado al vacío y do-
35. tado de unas particulares formas que le confieren una alta re-
sistencia al aplastamiento, que evitan la pérdida de espacios
muertos en el almacenamiento y que permiten el apilamiento o
superposición de varios niveles de envases sin que puedan pro-
ducirse deslizamientos horizontales en ningún sentido. A es-
40. tas indudables ventajas, hay que unir su reducido peso (menos
de 250 gramos el envase para 5 litros) que, en el transporte,
solo representa el 5 % de la carga y, además el hecho real de
que el coste de tal envase es con mucho inferior al coste de
la recuperación de los actuales envases de vidrio una vez uti-
lizados, el transporte, el almacenamiento, el lavado, el seca-
do y el acondicionamiento de los mismos antes de un nuevo lle-
nado, todas las actuales engorrosas operaciones son ahora su-
primidas con la utilización del envase según el Modelo que, -
por tales circunstancias, se convierte en un envase "no recu-
perable" cuyo coste grava el valor del líquido en un porcenta-
je muy inferior al de las operaciones de recuperación y acondi-
cionamiento de las tradicionales garrafas o bombonas de vi-
drio al mismo tiempo que reduce extraordinariamente la cuan-
tía de la inversión para envases.
45. En el nuevo envase que vamos a presentar, las formas son
esencialmente importantes; partiendo de una configuración ge-
neral esférica que le confiere su elevada resistencia al aplas-
tamiento por apilamiento, lleva realizada cuatro zonas planas
a 90° que se muestran circulares como paredes laterales y que
55. permiten el adosamiento en cualquier sentido con otros envases
iguales dejando entre cada cuatro de ellos un mínimo espacio

vacío, por otra parte necesario a los fines de refrigeración por circulación de aire. En la parte inferior, lleva realizado un aplanamiento que determina una superficie circular interrumpida en este caso por una ranura diametral que se superpone a una diagonal del cuadrado que circunscribe a las cuatro paredes laterales. Por su parte superior, muestra un asa husca que sigue el trazado curvo de la esfera central y que cruza diametralmente sobre un rehundido circular que profundiza lo suficiente para permitir el paso de los dedos del usuario por debajo del asa. Este asa resulta superpuesta a la otra diagonal del cuadrado que circunscribe a las cuatro paredes laterales y, frente a uno de sus extremos, sobresale oblicuamente en sentido ascendente un gollete para llenado y vaciado que resulta situado en el extremo de la citada diagonal, sin estorbar para nada la superposición de envases iguales.

Para mejor comprensión del objeto y sólo a título de ejemplo, se adjunta una hoja de planos en la que:

- La fig. 1, representa la vista lateral en alzado del envase según el Modelo.
- La fig. 2, representa la vista superior en planta, y
- La fig. 3, representa la sección diametral por A-A de la fig. 1.

Según lo diseñado, puede verse el cuerpo esférico -1- del envase, sus aplanamientos circulares laterales -2-, el aplanamiento inferior -3- con la ranura diametral -4- de fondo curvo-cóncavo, el asa superior -5- y el gollete lateral -6- provisto de un tapón adecuado -7-, de tipo convencional o dotado de medios de precinto. El asa -5- cruza diametralmente sobre el rehundido superior -8- y se sitúa sobre una diagonal del cuadrado que circunscribe a los aplanamientos laterales -

-2-, cuya otra diagonal se superpone al centro longitudinal de la ranura -4-.

90. En la fig. 1 y con línea de puntos se indica la situación en superposición o apilamiento de otro envase igual al representado con línea llena; el asa -5- de este último entra libremente en la ranura -4- del superior, cuyo aplanamiento inferior -3- asienta en el borde circular del rehundido -8- del de abajo. Las formas curvas del asa -5- y de la ranura -4- (que las copia) procuran un correcto centraje que evita cualquier deslizamiento de las superficies horizontales de contacto y que mantiene la prolongación de los ejes verticales de la serie de envases superpuestos. También sobre la fig. 1, puede comprobarse que, en el apilamiento, los golletes -6- resultan situados en los espacios vacíos determinados por las formas esféricas de los envases apilados y, de todo ello, resulta la casi total supresión de espacios muertos o vacíos en un conjunto de envases almacenados en apilamiento.
- 95.
- 100.

105. Son variables todas aquellas circunstancias de tamaño, forma y material que no supongan una alteración de la esencia del objeto expuesto en la pasada descripción, la cual deberá ser considerada en su más amplio sentido y no como una limitación de posibilidades de realización.

110. Descrito el objeto y utilidad de la invención, lo que se declara como no divulgado ni practicado en España, comprende las siguientes:

R E I V I N D I C A C I O N E S

115. 1a.- Envase apilable para líquidos, de finas paredes de material plástico conformado al vacío, caracterizado por presentar una configuración general esférica que lleva realizadas cuatro zonas planas verticales, a 90°, que se muestran -- circulares como paredes laterales mientras que, en la parte inferior lleva realizado un aplanamiento horizontal que determina una superficie circular que está interrumpida por una ranura diametral de fondo curvo-cóncavo que tiene un radio de curvatura igual al exterior de la esfera y que tiene su centro longitudinal superpuesto a una diagonal del cuadrado que circunscribe a las cuatro paredes laterales.
120. 2a.- Envase apilable para líquidos, según la reivindicación 1a, caracterizado porque en su parte superior presenta un asa hueca que sigue el trazado curvo de la esfera general y que cruza diametralmente sobre el borde circular de un rehundido que profundiza lo suficiente para permitir el paso de los dedos del usuario por debajo del asa, la cual resulta longitudinalmente superpuesta a la otra diagonal del cuadrado que circunscribe a las cuatro paredes laterales y, frente a uno de sus extremos, sobresale oblicuamente en sentido ascendente un gollete para llenado y vaciado que resulta situado en el extremo de dicha diagonal.
125. 130.

135. 3a.- Envase apilable para líquidos, según las anteriores reivindicaciones, caracterizado porque, en el apilamiento de envases iguales, la ranura de fondo curvo-cóncavo del superior se adapta sobre el asa del inferior cuyas formas análogas aseguran un correcto centrado que evita cualquier deslizamiento de las superficies horizontales en contacto y mantiene la prolongación de los eje verticales de los envases superpuestos, al mismo tiempo que los golletes resultan situados en los espacios vacíos determinados por las formas generales esféricas de los envases apilados.

140. 4.- ENVASE APILABLE PARA LÍQUIDOS, según se describe y reivindica en la presente Memoria descriptiva que consta de 7 hojas foliadas y escritas por una sola cara y acompañada de una hoja de dibujos.

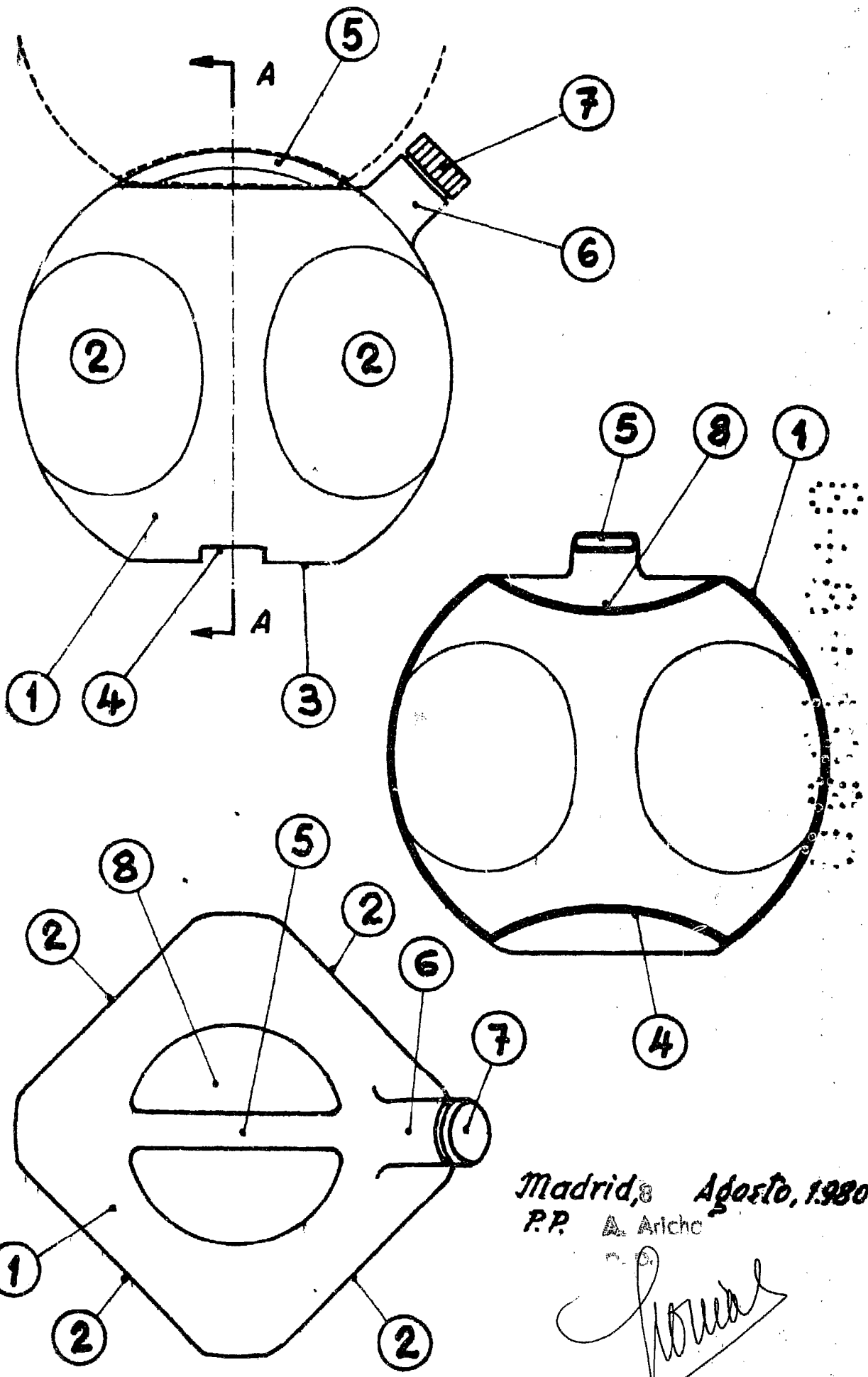
Madrid, a 8 de Agosto de mil novecientos ochenta.

150.

P.A.,

A. ARICHA FERNANDEZ
P.P.





Madrid, 8 Agosto, 1980
P.P. A. Ariche

[Handwritten signature]

Escala variable.