

252489



de Frankfurt, Gwinnerstrasse, 28.

10 El aparato para acabado de tejidos que se pre-
niza tiende a proporcionar, y proporciona, medios capaces
de impartir a los tejidos tratados, especialmente a los
afelpados de pelo largo, de una gran uniformidad de pelo,
desrizando las puntas arrolladas sin arrancarlas, dándoles
la apariencia de piel, con pelo muy tupido, brillante y
elegante. Aún en los tejidos de pelo corto, imparte una
grata sensación al tacto, con las fibras orientadas regu-
larmente y con un aspecto brillante sedoso.

15 Este aparato acaba toda clase de tejidos, tanto
de fibras naturales como sintéticas y les proporciona el
acabado en las condiciones citadas en el párrafo anterior.

20 Se funda el sistema en hacer que el tejido pase,
proveniente del rodillo de carda, bajo la acción de un ci-
lindro caldeado dotado de cuatro ranuras helicoidales fre-
sadas con aristas de acero, apoyándose, el tejido, sobre un
fieltro o banda sin fin flexible apoyada sobre dos cilin-
dros giratorios, susceptibles de ser desplazados en di-
rección al cilindro acabador. El tejido sale guiado por
un rodillo de salida.

25 El cilindro acabador va caldeado a temperaturas
entre 150° y 500° C. y de la combinación de las tres varia-
bles siguientes y su sbordinación depende el acabado obte-
nido.

30 Las variables son:

1.- Presión de la mesa de trabajo, y por lo tanto
de la banda transportadora, sobre el cilindro acabador.

2.- Temperatura del cilindro, y

35 3.- Velocidad de avance.

252489



La coordinación de estas tres variables, en combinación con el golpeteo de las aristas del cilindro y con el vacío de las ranuras proporciona el efecto deseado sobre el tejido.

40 En el adjunto plano se ha representado una realización práctica del aparato de que se trata, indicándose esquemáticamente los elementos de que consta.

Como puede apreciarse, el aparato, consta de una envolvente (1), con salida de gases calientes (2), en cuyo interior va un cilindro acabador (3) en cuya superficie van fresadas cuatro hendiduras helicoidales guarnecidas eventualmente de aristas de acero. Este cilindro va caldeado a 45 temperaturas entre los 150° y los 500° C. y contra él se aplica el tejido (4) que entra, proveniente del rodillo de carda (5) y es impulsado por la tela o banda sin fin (6) que, 50 gira sobre los rodillos (7) y (8) y, al mismo tiempo que determina la traslación del tejido lo apoya contra el cilindro, por ser dichos rodillos (7) y (8) desplazables paralelamente a su eje, según las flechas (9) y (10). El tejido sale guiado por el rodillo de salida (11). 55

El aparato posee anchura suficiente para el ancho del tejido a acabar y el cilindro acabador tiene las ranuras con paso adecuado.

60 Descrito suficientemente el objeto de la solicitud, así como la manera de realizarlo prácticamente, debé hacerse constar que es susceptible de toda clase de modificaciones de detalle que no alteren su fundamento.

-:- N O T A -:-

Los puntos de invención no propia ni nueva, pero 65 no establecida ni practicada en España, que se presentan

252489 - 6



para que sean objeto de esta patente de introducción, por diez años, son los siguientes:

70 1ª.- Aparato para acabado de tejidos de todas clases, caracterizado porque el tejido a tratar es impulsado a deslizar entre un cilindro acabador y una banda acompañadora sin fin que presiona el tejido contra el cilindro acabador en virtud de que los rodillos sobre los que rueda la banda son desplazables paralelamente a su eje.

75 2ª.- Aparato para acabado de tejidos de todas clases, caracterizado porque el cilindro acabador es giratorio y susceptible de caldeo, estando provisto en su superficie de ramras guarnecidas, eventualmente, con aristas de acero.

80 3ª.- Aparato para acabado de tejidos de todas clases, caracterizado porque el conjunto cilindro acabador y banda transportadora va montado en el interior de una envolvente.

4ª.- "APARATO PARA ACABADO DE TEJIDOS DE TODAS CLASES".

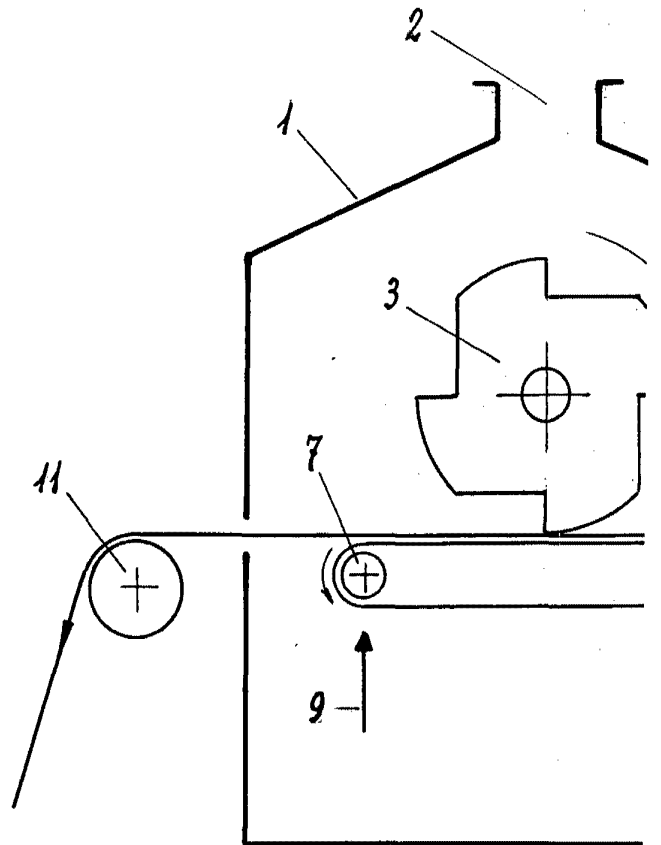
85 Tal y como se ha descrito en la memoria que antecede, representado en el dibujo que se acompaña y para los fines que se han especificado.

Consta la presente memoria descriptiva de cuatro hojas escritas a máquina por una sola cara.

Madrid, 6 de Octubre de 1959

D. JUAN FONTANET CASAJOANA.

252487



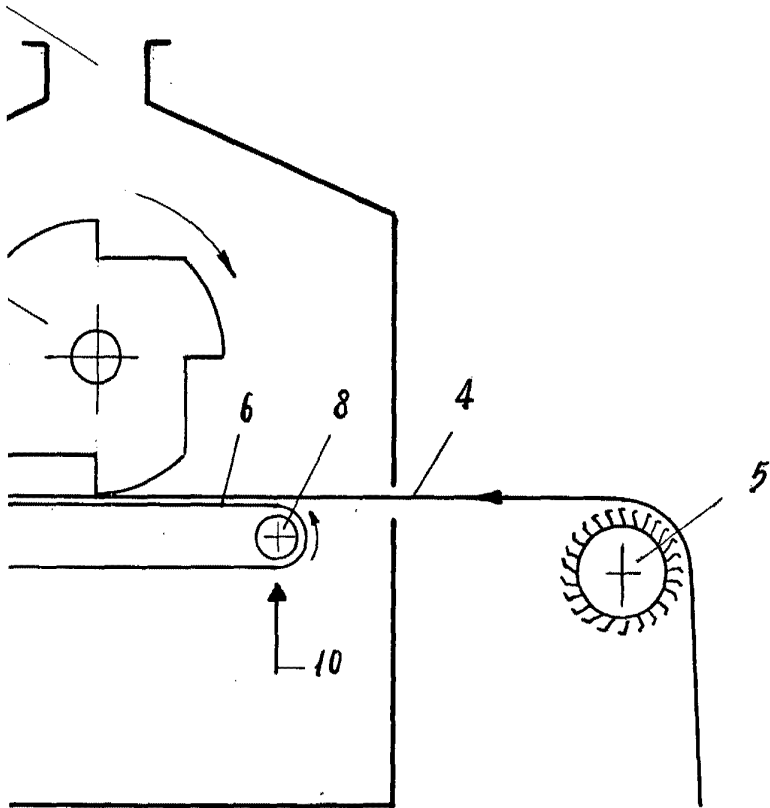
Escala Variable

A.

Hoja única.



252489



Handwritten signature and scribbles.