



ESPAÑA

10 ES	11	12	10 Y
21		NÚMERO	
22		FECHA DE PRESENTACION	
		5-8-80	
		252434	

MODELO DE UTILIDAD

10 MAR 1980

ah

30 PRIORIDADES:	31 NÚMERO	32 FECHA	33 PAIS
-----------------	-----------	----------	---------

47 FECHA DE PUBLICIDAD	51 CLASIFICACION INTERNACIONAL
	B65D 85/30

54 TITULO DE LA INVENCIÓN

CONTENEDOR Y ESPECIALMENTE CAJA, EN PARTICULAR PARA FRUTAS Y HORTALIZAS.

71 SOLICITANTE (S)

ANSELMO BINI

DOMICILIO DEL SOLICITANTE

Vía Canadino 13, MONTE SAN PIETRO, Bologna, Italia

72 INVENTOR (ES)

73 TITULAR (ES)

74 REPRESENTANTE

DON BERNARDO UNGRIA GOIBURU

1           La presente invención se refiere a una caja, en particular para embalar frutas y hortalizas.

          Actualmente se va extendiendo una tendencia a -  
utilizar para el embalaje de productos, y en especial fru-  
5   tas y hortalizas, cajas de cartón ondulado mejor que de -  
madera. Esta tendencia se origina tanto por factores de -  
coste como por factores referentes a los problemas de al-  
macenamiento de las cajas vacías : en efecto, las cajas -  
de cartón ondulado son de un coste particularmente reduci-  
10 do y ocupan muy poco espacio teniendo en cuenta que la -  
formación de la caja se realiza por el usuario en el momen-  
to del uso.

          Las cajas de cartón ondulado actualmente dispo-  
nibles en el mercado presentan ciertos inconvenientes de-  
15 bidos al hecho de que, cuando las cajas llenas se apilan  
una sobre otra, las cajas más cargadas se deforman, espe-  
cialmente en lo que se refiere a sus ángulos. ....

          La presente invención tiene como finalidad el -  
evitar estos inconvenientes poniendo a disposición una ca-  
20 ja que presente una resistencia considerable que permita  
la formación de pilas de gran altura.

          Otra finalidad de la presente invención es la -  
de proporcionar una caja que sea fácilmente montable por  
el usuario; a este propósito, para el montaje, que en la  
25 actualidad se efectúa manualmente, la invención prevé la  
realización de una máquina que forme automáticamente las  
cajas.

          Estos fines, así como otros que saldrán a la luz  
de forma más explícita a continuación, se alcanzan por la  
30 presente caja, especialmente destinada al embalaje de fru-

1     tas y hortalizas, constituida de un elemento laminar en -  
hoja que presenta unas líneas de plegado y de corte que -  
definen un fondo rectangular y cuatro bandas laterales ple-  
gables hacia arriba en 90º, aptas para constituir los flan-  
5     cos de la caja, la cual se caracteriza porque dos flancos  
opuestos llevan respectivamente en sus dos lados unas pa-  
tas plegables, aptas para ser encoladas en los otros dos  
flancos, con unas zonas dispuestas entre los flancos y -  
las patas que forman un ángulo substancialmente de 45º con  
10    los flancos para fortalecer los ángulos, estando caracte-  
rizada la caja además porque dos de los citados flancos -  
se prolongan por dos bandas plegables de forma que queden  
dispuestas paralelamente al fondo, estando prolongadas la-  
teralmente las citadas bandas por unas faldas plegadas ha-  
15    cia abajo y encoladas a los otros dos flancos.

Además de las disposiciones anteriores, la inven-  
ción comprende otras disposiciones que saldrán a la luz -  
como consecuencia de la descripción que sigue.

20    La invención se comprenderá mejor por medio del  
complemento de descripción que sigue, referida al anexo -  
dibujo en el cual :

- la figura 1 es el desarrollo en planta, parcial-  
mente cortado, de la caja según la invención;

25    - la figura 2 es una vista en perspectiva tres  
cuartos y de arriba, de la caja en configuración de uso;

- la figura 3 es una vista en perspectiva de un  
ángulo de una caja en una fase intermedia de formación.

30    Debe quedar bien claro sin embargo que este dibu-  
jo y las partes descriptivas correspondientes se dan única-  
mente a título de ilustración del objeto de la invención,

1 de la que no constituyen en absoluto una limitación.

En estas figuras, la referencia 1 designa globalmente un elemento laminar de hoja de cartón ondulado a partir del cual puede obtenerse una caja 2, por plegados y encolados sucesivos.

El elemento 1 presenta unas líneas de plegado a1, a2, b1, b2, c1, c2, d1, d2, d3, d4, e1, e2, e3, e4, f1, f2, f3, f4 y unas líneas de corte A1, A2, A3, A4 y B1, B2, B3, B4 que definen el fondo 3 de la caja de forma rectangular, los flancos 4, 5 y 6, 7 opuestos y paralelos dos a dos, las zonas 8, 9, 10, 11, las patas 12, 13, 14, 15, las bandas 16, 17 y las faldas 18, 19, 20, 21.

Las líneas de plegado b están alineadas con las líneas de corte A, en tanto que las líneas de plegado c están substancialmente alineadas con las líneas de corte B : las líneas de plegado f1, f3, a1 y las líneas f2, f4, a2 están respectivamente alineadas entre ellas, salvo los grosores del cartón.

Los flancos 4 y 5 presentan en su cima, centralmente, unas entalladuras alargadas 22 y 23 de aristas redondeadas para la aireación del contenido de la caja, en correspondencia con las zonas medianas, los flancos 6 y 7 llevan unas entalladuras alargadas 24, 25 de aristas redondeadas para la toma manual de las cajas en tanto que las bandas 16, 17 presentan respectivamente unas líneas de corte que definen las orejas 26, 27 que, al producirse el apilamiento de las cajas una sobre otra, están destinadas a insertarse en las entalladuras 24, 25 correspondientes de la caja superior : a este respecto las entalladuras 24, 25 interesan también el fondo 3 por el grosor del cartón

1 ondulado.

5 Hay que hacer notar que las zonas 8, 9, 10, 11  
estén dispuestas a 45° con relación a los ángulos de la -  
caja y que la finalidad de las mismas es la de reforzar  
considerablemente las aristas del contenedor propiamente  
dicho : a este propósito es conveniente que las ondula-  
10 nes del cartón estén dirigidas según la flecha 0, de modo  
que en correspondencia con las aristas, las zonas 8, 9, -  
10, 11 y las patas 12, 13, 14, 15 tienen ondulaciones ver-  
10 ticales y por lo tanto más robustas : las faldas 18, 19,  
20, 21 se sitúan también en correspondencia con las aris-  
tas de la caja 2, para reforzarlas posteriormente.....

15 También hay que hacer notar que las bandas 16,  
17, cooperan al refuerzo de la caja y al aumento de su su-  
perficie de apoyo facilitando el apilamiento de las cajas  
una sobre otra.

20 Las bandas 16, 17 es ventajoso que se encuentren  
en la prolongación de los lados menores de la caja, pero  
ello no excluye que puedan ser creadas en correspondencia  
con los lados mayores.

25 Es ventajoso que el grosor del cartón ondulado  
utilizado para la realización de tales cajas sea superior  
al utilizado habitualmente y, además, es conveniente que  
el cartón sea tratado para evitar que la humedad lo dete-  
riore.

30 De lo dicho resulta que cualesquiera que sean -  
los modos de realización y de aplicación adoptados, se ob-  
tienen unos contenedores, y especialmente unas cajas par-  
ticularmente destinadas al embalaje de frutas y hortalizas,  
que presentan con relación a los contenedores anteriormente

1 conocidos tendentes a los mismos fines, numerosas venta-  
jas de las que algunas se han citado anteriormente, y en-  
tre las cuales se cuenta la ventaja de permitir el apila-  
miento de un elevado número de contenedores, así como otras  
5 ventajas que se apreciarán con el uso de los citados conte-  
nedores.

Según se deduce de lo que precede, la invención  
no se limita en absoluto a los modos de realización y de -  
aplicación que se han descrito, por el contrario compren-  
10 de todas las variantes que puedan ocurrirsele al técnico  
en la materia, sin salirse del marco y el ámbito de la -  
presente invención.

En resumen, el Modelo de Utilidad que se soli-  
cita deberá reacer sobre las siguientes

15

REIVINDICACIONES

1.- Contenedor, y especialmente caja, en parti-  
cular para frutas y hortalizas, del tipo constituido de un  
elemento laminar en hoja que presenta unas líneas de plega-  
do y de corte que definen un fondo rectangular y cuatro -  
20 bandas laterales plegables hacia arriba a 90°, aptas para  
constituir los flancos de la caja, contenedor caracteriza-  
do porque dos flancos opuestos llevan respectivamente en  
sus dos lados, unas patas plegables aptas para ser encola-  
das a los otros dos flancos, con unas zonas dispuestas -  
25 entre los flancos y las patas, que forman substancialmen-  
te un ángulo de 45° con los flancos para fortalecer las -  
aristas, caracterizado además dicho contenedor porque dos  
de los citados flancos están prolongados lateralmente por  
unas faldas plegadas hacia abajo y encoladas a los otros  
30 dos flancos.

1                    2.- Contenedor según la reivindicación 1, caracterizado porque los dos flancos opuestos que están prolongados por las bandas están también provistos de las citadas patas.

5                    3.- Contenedor según la reivindicación 1, caracterizado porque en las partes intermedias, los flancos - que están prolongados por las bandas presentan, en su parte inferior, unas entalladuras alargadas para la toma manual, y en su parte superior, unas orejas salientes aptas para insertarse en las citadas entalladuras cuando se apilan las cajas unas sobre otras.

10                   4.- Contenedor según la reivindicación 1, caracterizado porque dos flancos opuestos presentan en su parte superior, unas entalladuras alargadas para la aireación del contenido de las cajas dispuestas una sobre otra.

15                   5.- Se reivindica por último como objeto sobre el que ha de recaer el Modelo de Utilidad que se solicita: CONTENEDOR Y ESPECIALMENTE CAJA, EN PARTICULAR PARA FRUTAS Y HORTALIZAS.

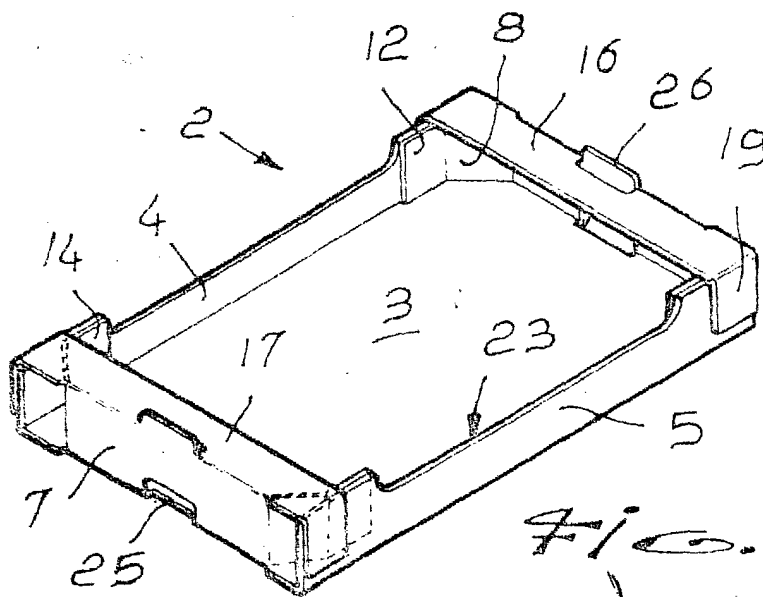
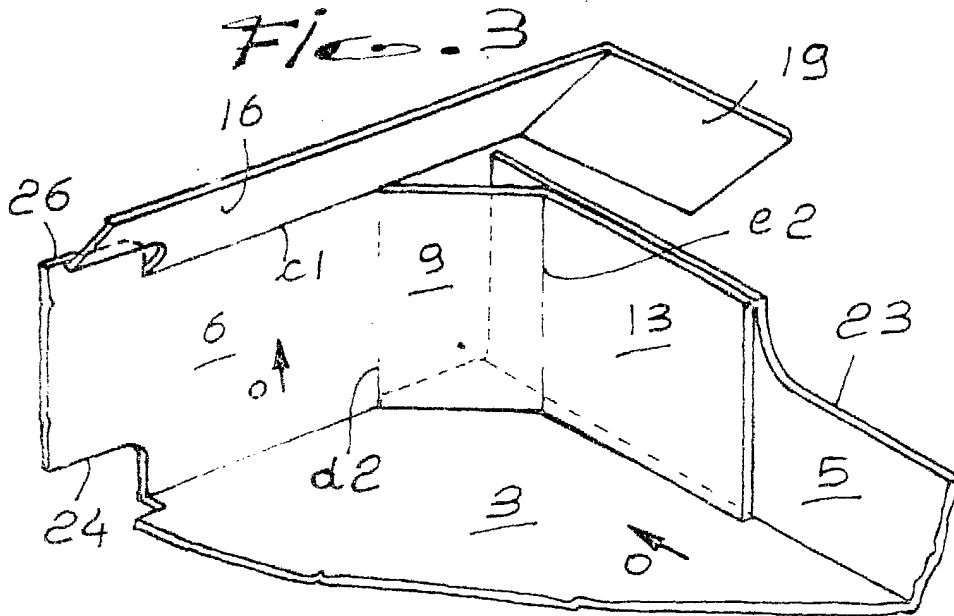
20                   Todo conforme queda descrito y reivindicado en la presente memoria descriptiva que consta de siete páginas mecanografiadas y dibujos adjuntos.

25

Madrid, 5 de Agosto 1980  
BERNARDO UNGRIA

B. U.

30



*Fig. 2*

ESCALA VARIABLE  
Madrid, 5 de Agosto 1980  
BERNARDO UNGRIA



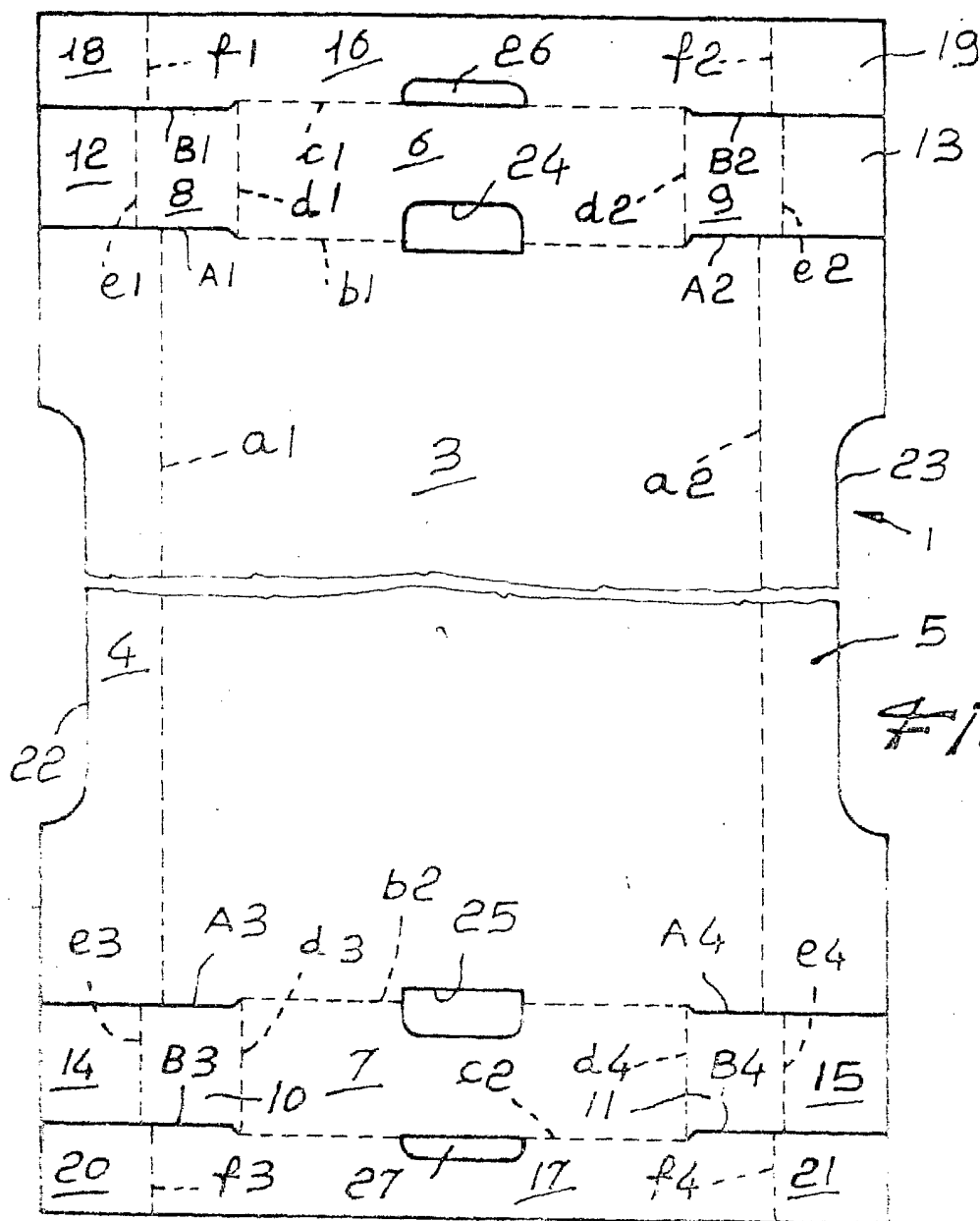


FIG. 1

ESCALA VARIABLE  
Madrid, 5 de Agosto 1980  
BERNARDO HUNGRIA  
P.B.