

ES 21 252429 Y  
22 FECHA DE PRESENTACION  
4 AGO. 1980



ESPAÑA

MODELO DE UTILIDAD

11 DIC. 1980

30 PRIORIDADES: 21 NUMERO	32 FECHA	33 PAIS
------------------------------	----------	---------

37 FECHA DE PUBLICIDAD	51 CLASIFICACION INTERNACIONAL B65661/00
------------------------	---

54 TITULO DE LA INVENCIÓN

"PALETTIZADOR".

71 SOLICITANTE (S)

D. FERRIOTE LINARPS NAVARRO Y D. JAVIER ZUBIPI ALVAREZ.

DOMICILIO DEL SOLICITANTE

VALENCIA, C/ Vicente Canet, nº 19.

72 INVENTOR (ES)

73 TITULAR (S)

74 REPRESENTANTE

D. ANGEL LUIS DE LA HERRAN Y DE LAS POZAS.

El presente Modelo de Utilidad se refiere a un paletizador constituido por una máquina de cuerpos independientes que permite adaptarse a las necesidades de cada usuario, mediante una implantación muy sencilla que ocupa un mínimo espacio manteniendo una unión directa con líneas de trabajo, con muy fácil acceso y vigilancia sencilla, pudiendo cambiarse rápidamente de un programa de trabajo a otro.

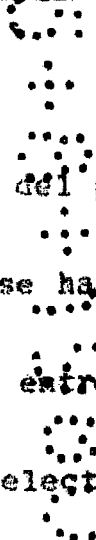
Para comprender mejor el alcance de la presente realización vamos a describirla sobre el dibujo adjunto en el que se ha materializado una ejemplo preferido dado a título de ejemplo y sin carácter limitativo.

En el dibujo que muestra una vista perspectiva del paletizador en cuestión podemos comprobar como en 1 se ha representado el introductor de paquetes situado a la entrada

de la máquina y constituido por un transportador selector que separa regularmente los paquetes 2 y que podrán ser girados o no en función de su disposición ulterior sobre el

"palet" mediante un programador y que al terminar la operación quedarán formando una fila que pasa a la zona de acumu-

lación 3 que permite aumentar la capacidad de la máquina pues



to que, mientras la plataforma móvil no está en posición de reposo, puede ir recibiendo paquetes 4 que serán, después, transferidos a la plataforma móvil 6 del cuerpo principal. Si se elimina esta zona de acumulación 9 los paquetes 2 serán transferidos directamente desde el introductor de paquetes 1 a la plataforma móvil 6 cuando esté en posición de reposo.

5.

El cuerpo principal se compone de una plataforma móvil 6 vinculada a un marco 5 en cuyos costados se disponen cadenas sin fin que arrastran, en sube-baja la citada plataforma 6 que, habiendo recibido una agrupación de paquetes 7 y que componen un piso "palet" se tendrá que elevar a

10.

la citada plataforma 6 hasta la altura correspondiente al piso a depositar, avanzar la carga hasta la zona de "palet"

15.

8, depositar la agrupación 7 sobre el "palet" 8 y volver a la posición inicial para recoger otra carga de 3. Cuando se ha completado la altura programada, entra en funcionamiento,

automáticamente, la extracción de la carga paletizada 11 que se desplazará sobre el transportador 9 hacia la zona de carga y movimiento, transportador de rodillos que simultánea y

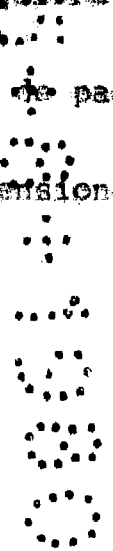
20.

automáticamente posiciona un "palet" vacío, en la zona de carga, tomándolo del almacén 10 de la posición más baja mediante un medio neumático que lo coloca en la zona de carga 8, y, además, mueve el "palet" cargado 11 desplazándolo tal como dijimos.

5.

Dentro de la esencialidad de la invención caben variantes de detalle, asimismo protegidas y así podrá ser cualquiera los grados de automatización y fases del paletizador que podrá contar con todas las fases o carecer de alguna en función de las necesidades de cada usuario, cualquiera el automatismo de los desplazamientos de las cargas de paquetes y "palets" y, desde luego, cualesquiera las dimensiones y materias en que se realice.

10.



-5-

NOTA

Hecha la descripción del presente invento se hace constar que lo que se declara como no practicado ni divulgado en España comprende las siguientes

REIVINDICACIONES

3.

18.- Paletizador, caracterizado por el hecho de constar de un introductor de paquetes que mediante selector separa y gira los paquetes formando filas que serán transferidas a un acumulador que reúne los grupos retenidos para la espera de transferencia a la plataforma móvil del cuerpo principal que, tomándolos, se eleva a la altura de carga depositando el grupo sobre el "palet" volviendo a su posición inicial, mientras que el "palet" cargado y que alcanza su altura de carga programada será reemplazado automáticamente por otro desplazado desde el almacén, mientras que sobre el transportador de salida el "palet" cargado se desliza sobre los rodillos.

19.- PALETIZADOR.

Según se describe y reivindica en la presente Memoria

20. Descriptiva que consta de seis hojas foliadas y mecanogra

fiadas por una sola cara y de una lámina de dibujos.

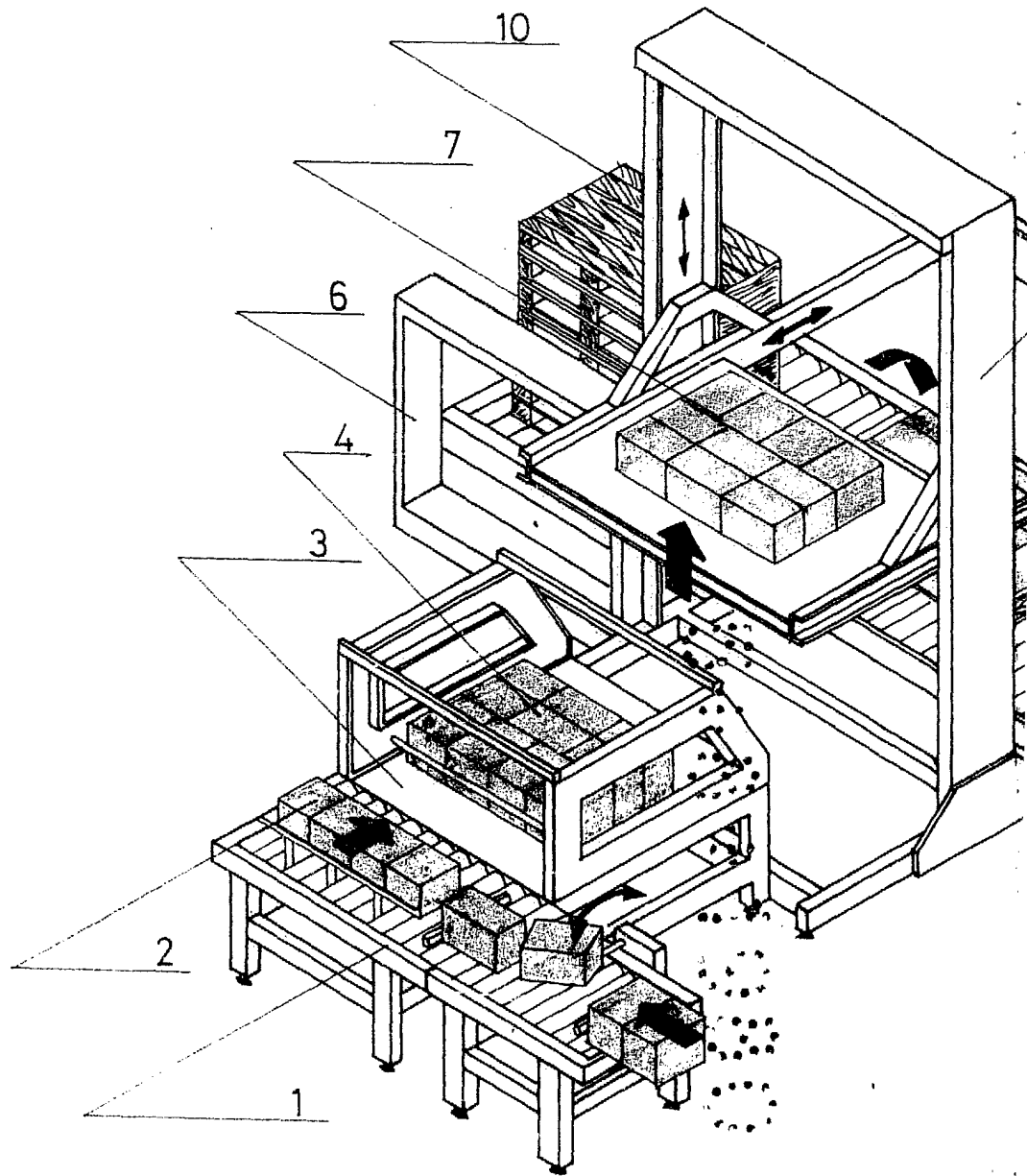
Madrid, a - 4 AGO. 1930

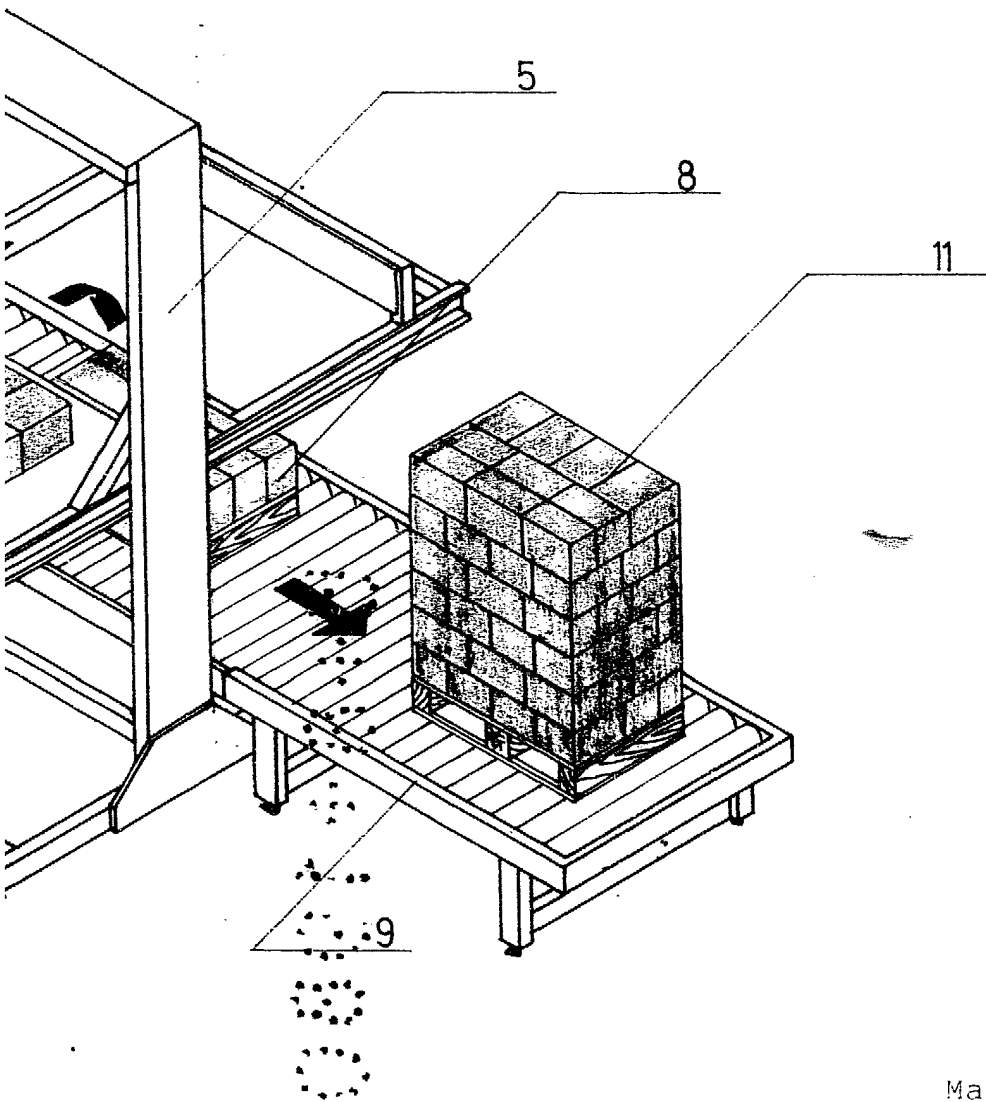
EL AGENTE OFICIAL

A. L. DE LAHERRAN Y DE LAS FUENTES  
APODERADO:

*[Handwritten signature]*  
Fdo.: Dionisio de la Fuente

9  
1  
2  
3  
4  
5  
6  
7  
8  
9  
0





Madrid, a 4 AGO. 1980

EL AGENTE OFICIAL  
A. L. DE LAHERRAN Y DE LAS POZAS  
APODERADO:

Fdo.: Dionisio de la Fuente