



29 SEP

252367

252367

MEMORIA DESCRIPTIVA
de una Patente de Invención a nombre de:
LICENTIA Patent-Verwaltungs GmbH., de nacionalidad alemana, domiciliada en FRÁNKFURT AM MAIN, Theodor Stern Kai, 1 (Alemania); por: "APARATO ALIMENTADO POR ACUMULADOR, EN PARTICULAR UNA LINTERNA DE BOLSILLO".

-----ooo000ooo-----

En los aparatos alimentados por acumulador, por ejemplo las linternas de bolsillo, las piezas eléctricas activas, tales como acumulador, elementos de carga, interruptor, etc, van situadas en una carcasa de plástico de dos partes, cuyas dos mitades son
5 armadas después de proceder al montaje de las respectivas piezas. Tanto para la fabricación como durante el uso, esta forma de montaje no ofrece ninguna ventajosa solución de particular.

El presente invento se refiere a un aparato alimentado por acumulador, en particular una linterna de bolsillo, en el que la

252367



10 Desfavorable costura en la carcasa ha sido suprimida puesto que
la carcasa de plástico que contiene el acumulador, y en caso da-
do, los elementos de carcasa es de una sola pieza sin costuras,
y porque las piezas eléctricas están colocadas, total o parcial-
mente, en un soporte que va unido a la tapa de la carcasa. Mer-
15 cedá a esta disposición se simplifica la fabricación y se facilita
la obtención de un tipo de aparato cómodo y manejable.

En los ejemplos de ejecución del invento reproducidos
en el dibujo, se representa la aplicación del mismo a las linter-
nas de bolsillo. Las figuras 1 y 2 representan unas secciones lon-
20 gitudinales de la linterna de bolsillo mientras que en las figu-
ras 3 y 4 se muestran unas secciones de la tapa con el soporte.
En las figuras 5 y 6 se representan detalles del dispositivo de
soporte.

La carcasa 1 (Figuras 1 y 2) es un recipiente sin
25 costura abierto sólo por un lado. Sobre la tapa 2 van sujetas las
clavijas de contacto 3 por medio de tuercas 4. En la tapa 2 vá
sujeto un disco 5, el cual está sostenido entre sendos dos ner-
vios 6 y 7 de la carcasa 1. Sobre la placa van sujetos los dos
acumuladores 8 y, sobre éstos, el condensador de carga 9. El rec-
30 tificador está marcado con 10, mientras que el 11 son las resis-
tencias (por ejemplo para la carga del condensador) utilizadas
para la conexión de carga. En el dibujo se reconoce que el dis-
co de soporte 5 está colocado a un lado del eje central de la
carcasa.

35 En las figuras 3 y 4 se aprecia la abertura 12 en la tapa

252367



29 SEP 1939

2 para el porta-lámparas, el cual no se ha representado para ma-
yor claridad. Los contactos que conducen al portalámparas y que
están situados asimismo en la placa 5, tienen los números de re-
ferencia 13 y 14 respectivamente. La forma del alojamiento de
40 los conductores se ha indicado sistemáticamente por medio del
conductor 15. Los demás conductores de empalme, así como el in-
terruptor, no se han representado para mayor claridad. El 16 son
las aberturas circulares en las que se introducen los acumulado-
res en forma de botón, y la sujeción se lleva a cabo por medio
45 de pequeños ganchos elásticos 17, los cuales se agarran alrede-
dor del reborde del acumulador. Uno de estos ganchitos está re-
presentado a gran escala en la figura 5.

A veces puede ser necesario que las clavijas 3 a en-
chufar en la red de 220 Voltios tengan que ir empotradas en un
50 aislante conforme a las ordenanzas. A tal fin es factible cons-
truir la tapa de material prensado, por ejemplo de baquelita,
y sujetar la placa de soporte en la tapa por medio de una cola
de milano.

En la figura 6 se ha representado una de estas tapas
55 18 y la correspondiente placa de soporte 19.

La fabricación es, en cualquier caso, muy sencilla.
Las carcasas se confeccionan en una sola operación; una vez que
la tapa con la placa de soporte está hecha en una sola pieza o
que queda armada según la figura 6, se procede a montar las pie-
60 zas eléctricas y se introduce toda la disposición soporte en la

2387



carcasa (figura 1). El pegado de las juntas 20 y 21 es sencillo, y la costura correspondiente queda disimulada.

En el ejemplo de ejecución representado en las figuras 7, 8 y 9, el 1 es la carcasa confeccionada sin costuras, en la cual se encuentra la disposición de carga. Las clavijas de enchufe 3 están sujetas en la placa 22, sobre la cual va sujeto el soporte 25. En el presente ejemplo de ejecución, el soporte está hecho de una fundición juntamente con la placa 22.

Un suplemento 23 en forma de vasija lleva en su hueco cilíndrico los dos acumuladores 8 en forma de botón. El soporte 25 va sujeto a la carcasa 1 por medio de un remachado, el cual se compone de un remache 30 dotado de la conicidad 1 : 150 y del remache hueco (vaina) 32. El montaje es sumamente sencillo, por cuanto que el remache 30 vá simplemente introducido en 32. Una apertura indebida se reconoce con facilidad puesto que para desarmar el dispositivo hay que destruir el remache 32 taladrándolo.

10 es el rectificador con el talón de contacto 26, y 29 es el condensador. 11 es la resistencia de descarga de elevado valor óhmico, la cual está conectada paralelamente al condensador 29. Además se ha previsto todavía una resistencia de protección 31, la cual limita el impulso de corriente en el momento de la conexión para efectuar la carga. Este impulso de corriente se forma por el hecho de que el condensador 29 está conectado a la red con el rectificador 10 en serie y, por lo mismo, el impulso

2367

2935



de la corriente de conexión puede resultar grande o pequeño según sea el valor instantáneo de la tensión de la red. La resistencia 31 sirve para la protección del rectificador 10.

A continuación se explica en particular la colocación especial de la resistencia de protección 31. La resistencia está alojada sobre el soporte 25 con un ojal especial 24 (figuras 1 y 3) y tiene, además, una envoltura 25 de material incombustible, por ejemplo vidrio. Puede suceder, desde luego, que a causa de un contacto en el condensador 29, toda la tensión de la red exista en la resistencia de protección 31 y que ésta se quemé por lo mismo. La disposición prevista de la resistencia impide todo deterioro del aparato. El soporte está confeccionado con pasta prensada que, tanto para tensiones como para altas temperaturas, es el material más apropiado, lo cual confiere al dispositivo la necesaria seguridad. En consecuencia se puede construir la carcasa con un material plástico barato susceptible de transformarse por inyección, ya que todas las piezas eléctricas activas están colocadas en el soporte especial 25.

El condensador 29 es sostenido por los cables de empalme no representados.

-----N O T A-----

Se reivindica como nuevo y de propia invención:

1.- Aparato alimentado por acumulador, en particular una linterna de bolsillo, caracterizado porque la carcasa de plástico que contiene el acumulador y, en caso dado, los elementos de carga



es de una sola pieza sin costura, y porque las piezas eléctricas están colocadas, total o parcialmente, en un soporte unido a la tapa de la carcasa.

2.- Aparato según reivindicación 1, caracterizado porque con la tapa va unido un disco que va situado de preferencia fuera del eje grande de la carcasa, paralelamente a este último.

3.- Aparato según reivindicaciones 1 y 2, caracterizado porque en el centro de la tapa se ha practicado una abertura para establecer el contacto entre la lámpara de incandescencia y sus contactos de alimentación.

4.- Aparato según reivindicaciones 1 a 3, caracterizado porque en los agujeros de la placa van metidos unos acumuladores en forma de botón.

5.- Aparato según reivindicaciones 1 a 4, caracterizado por unos ganchos elásticos fundidos sobre la placa de soporte, para la sujeción, principalmente de los acumuladores.

6.- Aparato según reivindicaciones 1 a 5, caracterizado porque los contactos de alimentación de la lámpara van sujetos en la placa de soporte.

7.- Aparato según reivindicaciones 1 a 6, caracterizado porque el condensador de carga va montado sobre los acumuladores.

8.- Aparato según reivindicaciones 1 a 7, caracterizado porque la tapa es de pasta prensada, por ejemplo de baquelita, mientras que la placa de soporte confeccionada de fundición inyectada va sujeta a aquella, por ejemplo, mediante una unión de cola de milano.



140

9.- Aparato según reivindicaciones 1 a 8, caracterizado porque el soporte tiene un hueco cilíndrico, en el que los elementos van colocados uno sobre otro, coaxialmente con respecto a él.

145

10.- Aparato según reivindicaciones 1 a 9, caracterizado porque el soporte está sujeto a la carcasa por medio de un remachado sacado hacia afuera, compuesto de un espárrago cónico, el cual vá metido a presión en una vaina.

150

11.- Aparato según reivindicaciones 1 a 10, caracterizado porque la resistencia óhmica de la conexión de carga está introducida en una envoltura resistente al fuego.

12.- Aparato según reivindicaciones 1 a 11, caracterizado porque la resistencia óhmica es sostenida en un ojal del soporte.

13.- APARATO ALIMENTADO POR ACUMULADOR, EN PARTICULAR UNA TINTERIA DE BOISILIC.

155

Tal como se describe y reivindica en la presente Memoria Descriptiva, que consta de siete hojas escritas a máquina por una sola cara y de sus correspondientes dibujos.

Madrid, 29 de Septiembre de 1.959

Carly Jucard

Fig. 1

252367

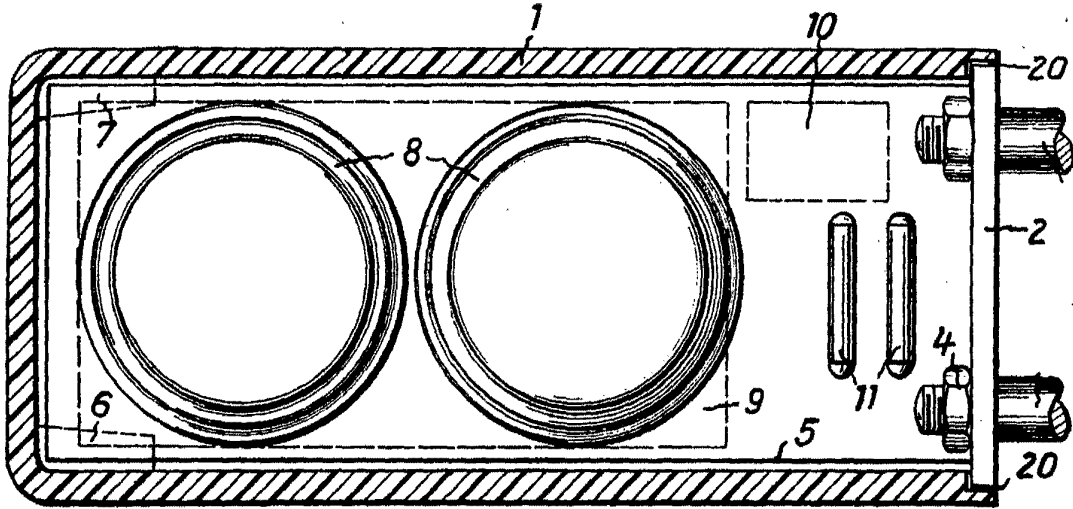


Fig. 2

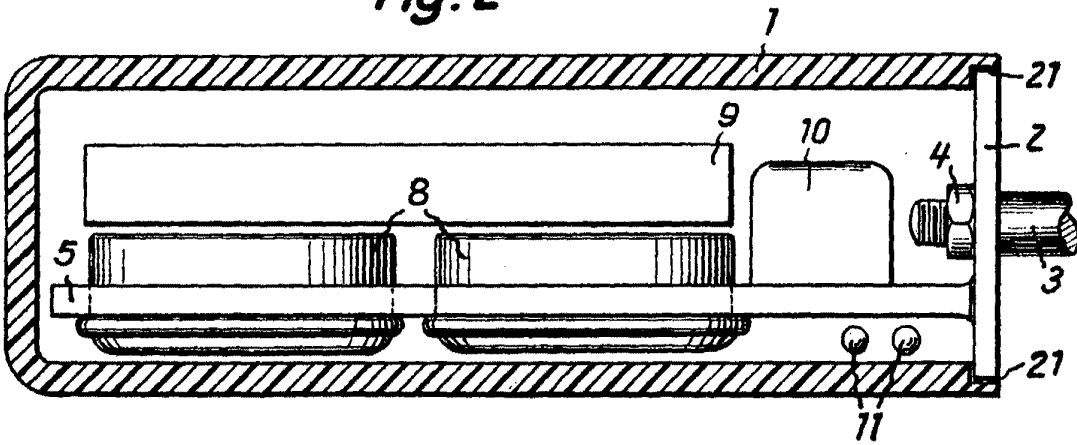
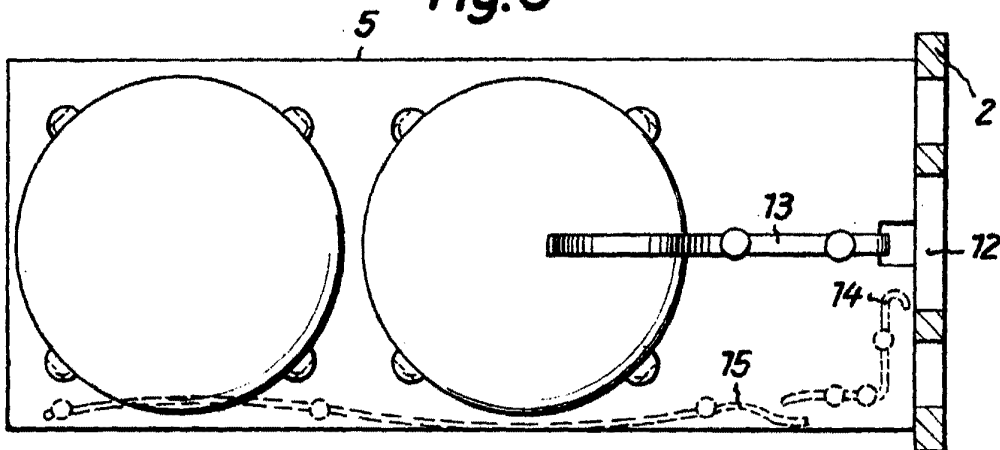


Fig. 3



Handwritten signature

2,236,7



Fig. 4

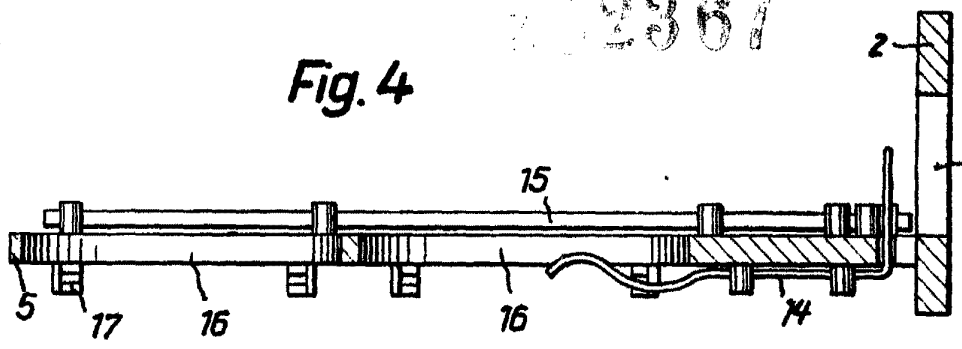


Fig. 9

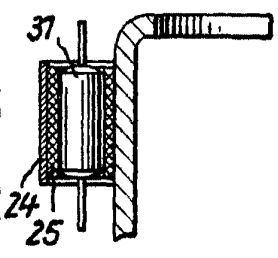


Fig. 5



Fig. 6

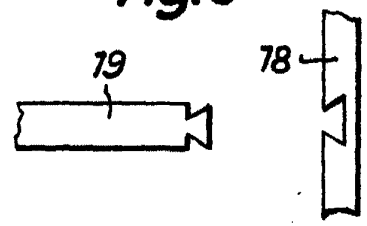


Fig. 7

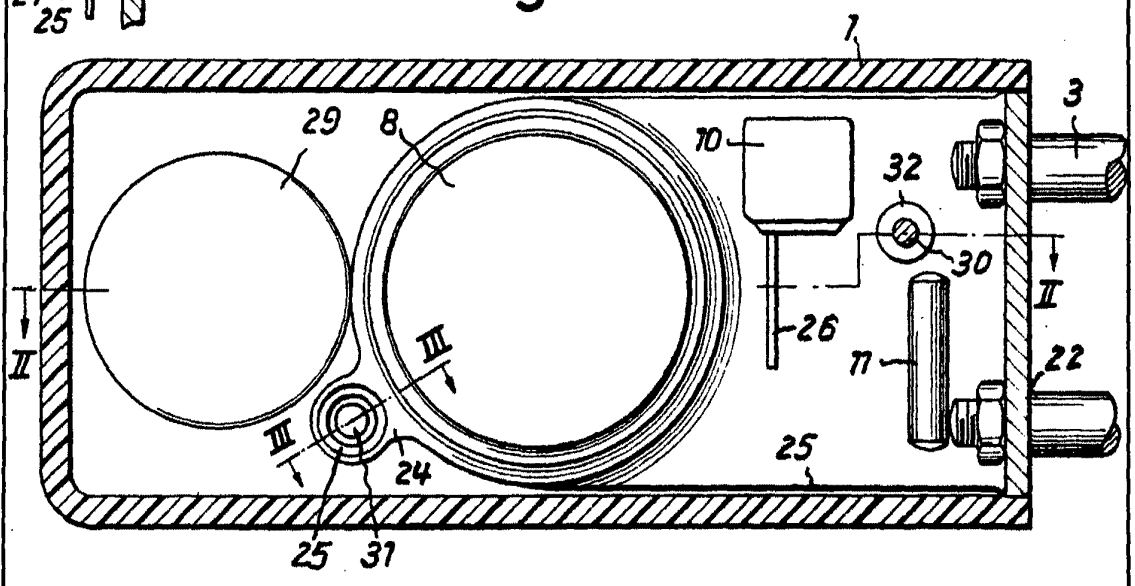
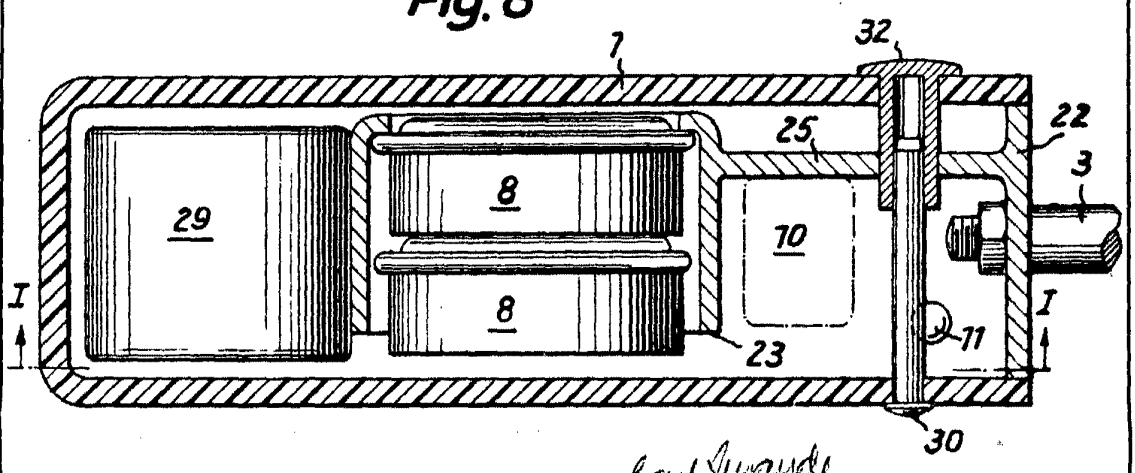


Fig. 8



Longin