

252338

26 SEP 19

MEMORIA DESCRIPTIVA

de una Patente de Invención a nombre de:

PATENTGESELLSCHAFT PLATE & CO., de nacio-

nalidad suiza, domiciliada en ALTDORF (Sui-

za); por: "PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRI-

CACION DE FILAS DE ESLABONES PARA CIERRES

DE CREMALLERA".

-----ooo000ooo-----

Se conocen cierres de cremallera cuyas filas cohe-
rentes de eslabones se componen de láminas de plástico curva-
das en forma de U, en las cuales ván aplicados unos estampa-
dos, de tal modo que quede formado un cuerpo residual en for-
5 ma de escalera, es decir, que unos orificios situados muy
juntos uno detrás de otro están limitados lateralmente por
orillos coherentes y por unas tiras en forma de peldaños co-
locadas verticalmente con respecto a aquéllos, las cuales en-
lazan a los orillos entre sí. Pero a pesar del empleo de láminas
10 de poco espesor, estas filas de eslabones resultan todavía de-
masiado rígidas y la aplicación de tales cierres queda, por
lo mismo, limitada a lo sumo a ciertos casos especiales.

Para descartar este inconveniente se emplea, según
el invento, una cinta curvada en forma de U, lisa o provista de



15 un refuerzo extendido en sentido longitudinal, la cual está
dotada por ambos lados de estampados verticales o inclinados
con respecto al eje longitudinal de la cinta y alternados des-
de un lado al otro. De esta manera se obtienen tiras extendi-
das en forma de líneas sinuosas o en zig-zag. Para garantizar
20 también la posibilidad de acoplamiento de dos filas de esla-
bones de esta clase, las partes de tira extendidas vertical-
mente o inclinadas con respecto al eje longitudinal de la
cinta tienen, en su parte central, una separación mutua menor
que por los lados puesto que, por lo general, dicha parte cen-
25 tral constituye la zona de acoplamiento.

En una ejecución especial del invento, las partes de
tira últimamente mencionadas pueden estar también dotadas de
uno o varios ensanchamientos en forma de talón, de los que el
central sirve de elemento de acoplamiento y los eventualmente
30 exteriores, de elementos distanciadores.

Al hacer uso de una cinta que esté provista de uno
o de varios refuerzos extendidos en sentido longitudinal, se
hará que los ensanchamientos últimamente mencionados coincidan
convenientemente con estos refuerzos.

35 Por último, se puede lograr también una posibilidad
de acoplamiento acodando una o dos veces en el plano de la cin-
ta a las partes de tira colocadas verticalmente o inclinadas
con respecto al eje longitudinal de la cinta.

En el dibujo se representan distintas formas de eje-
40 cución y de aplicación del invento.

La figura 1 muestra una parte de una cinta lisa, sin
deformar, en la que se aplican los estampados descritos y que
es curvada en U para formar la fila de eslabones.

La figura 2 muestra una parte de una cinta, la cual



45 presenta por ambos lados un refuerzo extendido en sentido longitudinal. Este refuerzo puede existir también solamente por un lado y, finalmente, se pueden emplear igualmente cintas que tengan varios refuerzos paralelos.

La figura 3 muestra una fila de eslabones no curva-
50 da todavía en forma de U, la cual está confeccionada con la cinta según figura 2. Mediante los estampados 1 y 2 alternados desde uno al otro lado de la cinta surge una tira 3 extendida en forma de línea sinuosa en la que los bordes 4 de las partes de tira 5 situadas verticalmente al eje longitudinal de la cinta, están provistos de ensanchamientos 6 a mo-
55 do de talón, sencillos o bilaterales, que coinciden con el refuerzo 7 de la cinta extendido en sentido longitudinal.

La fila de eslabones, tal y como se ilustra en la figura 4, fué obtenida asimismo de la cinta conforme a la fi-
60 gura 2. Para todas las formas de tiras se pueden utilizar láminas planas y, lo mismo, las que tienen refuerzos longitudinales.

Para la confección de una fila de eslabones según figura 5 se utilizó igualmente la cinta conforme a la figura 2,
65 y de paso, se aplicaron todavía a las partes de tira 5 más ensanchamientos 6a y b en forma de talón por ambos lados del refuerzo 7 o del ensanchamiento 6 los cuales sirven de elementos distanciadores para las tiras 5 colocadas verticalmente con respecto al eje longitudinal de la cinta.

70 La tira 7 de la figura 6, que forma una fila de eslabones para cierre de cremallera, fué obtenida por estampado de la cinta según figura 1. Aquí, los estampados alternados 1 y 2, están situados y concebidos de manera que las partes de tira 5 se extiendan de forma inclinada con respecto al eje

252338

- 4 -



26 SEP.

75 longitudinal de la cinta y tengan un doble codo 8 en el plano de la cinta.

La tira 8 conforme a la figura 7 fué obtenida de la cinta de la figura 2, y las partes de cinta 5 se hallan ahí inclinadas con respecto al eje longitudinal de la cinta, y de
80 paso, inclinadas también entre sí por parejas, de modo que resulte una tira en zig-zag.

En las figuras 8 y 9 se representan unas secciones transversales de dos filas de eslabones ya curvadas, las cuales se han confeccionado a partir de la tira de la figura 5, en donde se puede reconocer el refuerzo central, que al mismo
85 tiempo coincide con el talón 6 y sirve de órgano de acoplamiento, así como los dos elementos distanciadores 6a y 6b. La figura 8 muestra una fila de eslabones simétrica y, la figura 9 una asimétrica.

Las figuras 10 y 11 reproducen en perspectiva dos
90 filas de eslabones acabadas para su colocación en la cinta de soporte, habiéndose empleado en el ejemplo de la figura 10 una forma en la que las partes de tira 5, vistas antes todavía de la deformación, se extienden verticalmente al eje longitudinal de la cinta, mientras que las del ejemplo de la
95 figura 11, están inclinadas hacia este eje.

En las figuras 12 y 13 se reconoce el cosido de dos filas de eslabones, correspondientes a las formas de ejecución de las figuras 10 y 11, en la cinta de soporte 9. Se pueden
100 emplear las puntadas ya conocidas, tales como punto de cadenetta 10, entrelazado 11 o en zig-zag 12. También puede emplearse la puntada cruzada.

En las siguientes figuras se representan secciones transversales de filas de eslabones cosidas, en donde la



26 SEP.

105 figura 14 muestra un cosido de la fila de eslabones con la
cinta de soporte en el asiento del cursor. La figura 15 mues-
tra asimismo el asiento del cursor haciendo uso de la cinta
de soporte gruesa, mientras que la figura 16 muestra el cosi-
do de una fila de eslabones asimétrica, por un lado, sobre
110 la cinta de soporte.

----- N O T A -----

Se reivindica como nuevo y de propia invención.

1.- Perfeccionamientos en la fabricación de filas
de eslabones para cierres de cremallera, en particular de lá-
115 mina de plástico, caracterizados porque la fila se compone
de una cinta curvada en forma de U, lisa, o de una cinta pro-
vista de un refuerzo extendido en sentido longitudinal, la
cual está dotada por ambos lados de unos estampados verti-
cales o inclinados con respecto al eje longitudinal de la
120 cinta y alternados desde un lado al otro, de tal modo que que-
de formada una tira en forma de línea senoidal o en zigzag,
cuyas partes situadas verticalmente o inclinadas con respecto
al eje longitudinal de la cinta tienen en la parte central
una menor separación mutua en sentido longitudinal que por
125 los lados.

2.- Perfeccionamientos según reivindicación 1, ca-
racterizados porque las partes de tira situadas verticalmente
o inclinadas con respecto al eje longitudinal de la cinta con-
tienen uno o varios ensanchamientos a modo de talón, de los
130 que, el central, sirve de elemento de acoplamiento y, el ex-
terior, de elemento distanciador.

3.- Perfeccionamientos según reivindicación 2, ca-
racterizados porque los ensanchamientos en forma de talón



coinciden con el refuerzo extendido en sentido longitudinal.

135 4.- Perfeccionamientos según reivindicación 1, caracterizados porque las partes de tira situadas verticalmente o inclinadas con respecto al eje longitudinal de la cinta están acodadas una o dos veces en el plano.

140 5.- Perfeccionamientos según reivindicación 1 a 4, caracterizadas porque la sujeción se hace en el asiento del cursor o, por un lado, sobre la cinta de soporte o la prenda a utilizar, por cosido o soldadura.

145 6.- Perfeccionamientos según reivindicaciones 1 a 5, caracterizados porque el cosido se hace, sencillo o múltiple, con puntadas en cadeneta, entrelazadas o en zigzag.

7.- Perfeccionamientos según las reivindicaciones anteriores, caracterizados porque las láminas son, de preferencia, de plástico susceptible de estirado de la serie de la poliamida, poliuretano, poliéster o similares.

150 8.- Perfeccionamientos según reivindicaciones anteriores, caracterizados porque las cintas de láminas de plástico susceptible de estirado, tales como poliamida, poliuretano, poliéster o similar, se comprimen, estiran, estampan y curvan en forma de U desde la tobera, en una sola operación.

155 9.- Perfeccionamientos según reivindicaciones anteriores, caracterizados porque inmediatamente antes o después del cosido en las cintas de soporte, las filas de eslabones son reunidas formando una fila de eslabones doble.

160 10.- PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACION DE FILAS DE ESLABONES PARA CIERRES DE CREMALLERA.

Tal como se describe y reivindica en la presente Memoria Descriptiva, que consta de seis hojas escritas a máquina por una sola cara y de sus correspondientes dibujos.



FIG. 1.

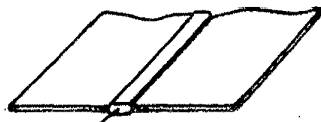


FIG. 2.

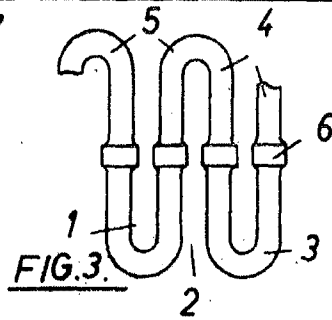


FIG. 3.

FIG. 4.

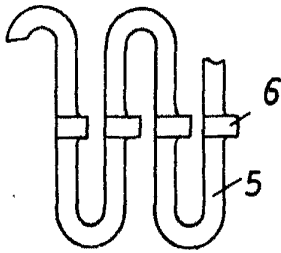


FIG. 5.

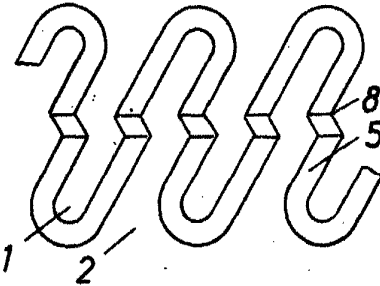
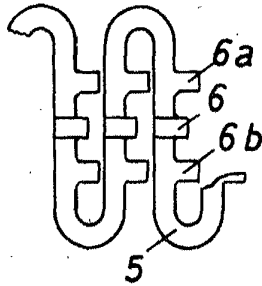


FIG. 6.

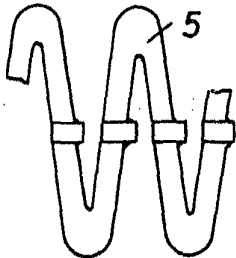


FIG. 7.

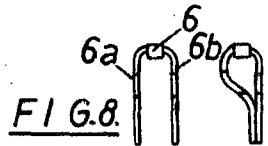


FIG. 8.

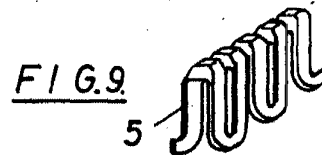


FIG. 9.

FIG. 10.

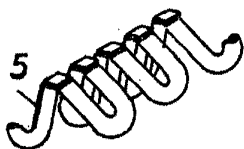


FIG. 11.

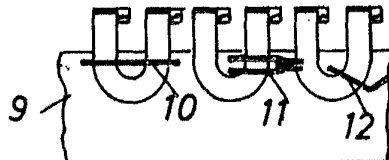


FIG. 12.

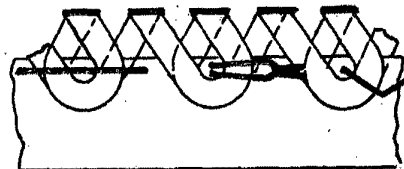


FIG. 13.



FIG. 14.

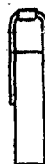


FIG. 15.



FIG. 16.

Escala variable

Madrid, 26 de Septiembre de 1959.

pp.