

MINISTERIO DE INDUSTRIA Y ENERGIA

Registro de la Propiedad Industrial



ESPAÑA

16 ES	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80	81	82	83	84	85	86	87	88	89	90	91	92	93	94	95	96	97	98	99	00
										NUMERO										252318																																																																

MICROFILMADO
MICROFICHAS
MODELO DE UTILIDAD

16 NOV. 1980

30 PRIORIDADES:	31 NUMERO	32 FECHA	33 PAIS
-----------------	-----------	----------	---------

47 FECHA DE PUBLICIDAD	51 CLASIFICACION INTERNACIONAL A43D 95/00
------------------------	--

54 TITULO DE LA INVENCIÓN "BANCO DE FINISAJE".

71 SOLICITANTE (S) D. JOSE ROMAN RUIZ
--

DOMICILIO DEL SOLICITANTE Dolores Armengot, 31 MADRID-25
--

72 INVENTOR (ES)

73 TITULAR (ES)

74 REPRESENTANTE D. FRANCISCO GARCIA CABRERIZO Ref.: O.G. 37.024/PP
--

La presente invención, según se expresa en el enunciado de esta memoria descriptiva, se refiere a un banco de finisaje, que tiene por finalidad la de efectuar todo tipo de trabajos sobre los materiales o partes integrantes de los zapatos, cuyo banco ha sido realizado en orden a obtener numerosas y notables ventajas respecto a otros existentes de análogas finalidades.

El banco propiamente dicho está equipado con dos motores individuales con cambio de velocidades, para cepillos, lijas y cabezas de fresa. Asimismo, el banco incorpora un equipo aspirador extrapotente con sus correspondientes tomas de aspiración en tubos preferentemente de aluminio, conteniendo todo ello con un amplio tablero para la colocación del calzado, encontrándose todo el chapado en material adecuado, como por ejemplo formica, para su fácil limpieza y mejor vistosidad.

Por lo tanto, el banco de finisaje que la invención propone es apto para aquellos talleres de reparación de calzados en los que se quiera realizar un trabajo de acabado más perfecto posible, de tal modo que el armazón del banco con todos sus componentes ocupa un mínimo espacio, siendo por ello además sumamente ventajoso respecto a todos los bancos conocidos de este tipo.

Para complementar la descripción que seguidamente se va a realizar y con objeto de ayudar a una mejor comprensión de las características de la invención, se acompaña a la presente memoria descriptiva de una hoja única de planos en la que, con caracter meramente orientativo y no limitativo, se ha representado una vista en perspectiva frontal, de una forma más bien esquemática, del banco de finisaje realizado de

acuerdo con la invención.

Sobre la mencionada figura, se han referenciado numéricamente las partes y elementos principales que componen el conjunto de la invención, cuyas referencias se corresponden -

5. de la forma siguiente:

- 1.- Bastidor general.
- 2.- Tablero longitudinal superior.
- 3.- Eje giratorio.
- 4.- Polea.
10. 5.- Correa de transmisión entre el eje (3) y el eje (6).
- 6.- Eje giratorio.
- 7.- Soporte del eje (6).
- 8.- Fresa.
15. 9.- Piedra de afilado de la fresa (8).
- 10.- Polea.
- 11.- Motor de accionamiento.
- 12.- Correa de transmisión entre el motor (11) y el eje (3).
20. 13.- Cono extremo del eje (3).
- 14.- Sierra.
- 15.- Rodillo de lija gruesa.
- 16.- Rodillo de lija.
- 17.- Rodillo de lija fina.
25. 18.- Cepillos de limpieza.
- 19.- Piedra de afilar cuchillas.
- 20.- Conducto general de aspiración.
- 21.- Conducciones de aspiración.
- 22.- Bandejas de recogida y caída de los residuos producidos en el lijado.
- 30.

23.- Motor de aspiración.

24.- Botones-pulsadores de puesta en marcha de los -
motores (11) y (23).

A la vista de la mencionada figura, puede observarse
5. el banco de finisaje propiamente dicho, el cual se constituye
a partir de un bastidor general (1) que en su parte superior
cuenta con un amplio tablero longitudinal (2) para la coloca-
ción del calzado que se desee trabajar; mientras que en una -
zona lateral y longitudinal, tal bastidor (1) comporta un eje
10. giratorio (3) portador de los útiles de trabajo, sobre cuyo -
eje (3) va montada una polea (4) a través de la cual y median-
te la correspondiente correa de transmisión (5) da movimiento
a un corto eje (6) montado sobre un soporte (7) previsto en -
una zona superior y extrema del tablero (2), de tal modo que
15. uno de los extremos de tal eje (6) cuenta con una fresa (8),
en tanto que el otro extremo cuenta con una piedra (9) para -
el afilado de tal fresa (8), estando ésta destinada al afina-
do de los cantos del zapato.

El movimiento que llega al eje (3) y por consiguiente
20. te a la polea (4) y correa de transmisión (5), procede de -
otra correa de transmisión (10) prevista entre el motor de ac-
cionamiento (11) y una polea (12) montada asimismo en el refe-
rido eje (3).

Por otra parte, además de las poleas (4) y (10) mon-
25. tadas en el eje (3), éste cuenta con los siguientes útiles o
elementos de trabajo:

- Un cono extremo (13) para efectuar la boca de los
tacones de los zapatos.

- Una sierra (14) para el estriado de los propios
30. tacones.

- Un rodillo de lija gruesa (15) para debastar los cantos de zapatos.

- Un rodillo de lija (16) para debastar la planta de los zapatos.

5. - Un rodillo de lija fina (17) para el afinado de los cantos del zapato.

- Un par de cepillos (18) para la limpieza del calzado.

10. - Una piedra (19) para el afilado de las cuchillas u hojas de cortar el material.

El conjunto del banco así formado, se complementa -- con un conducto general de aspiración (20), al que convergen una serie de conducciones (21) de recogida del polvo y virutas obtenidas mediante las lijas (15), (16) y (17), cuyo polvo y pequeñas virutas caen sobre las bandejas inclinadas y arqueadas (22), para pasar a las referidas conducciones (21); - llevando los residuos al conducto general (20), aspirados por un motor de aspiración (23).

20. Como es natural, tanto el motor (11) de accionamiento del eje (3) como el motor de aspiración, son puestos en marcha y parados a través de los correspondientes botones-pulsadores (24), siendo ambos motores de funcionamiento independiente.

25. El Solicitante se reserva el derecho de extender esta demanda a los países extranjeros, reivindicando la misma prioridad de la presente solicitud al amparo del Convenio -- Internacional para la Protección de la Propiedad Industrial.

N O T A

30. El Modelo de Utilidad que se solicita por veinte años para España, de acuerdo con la vigente Legislación, debe

rá recaer sobre: "BANCO DE FINISAJE", según las característi-
cas esenciales de las siguientes:

5.

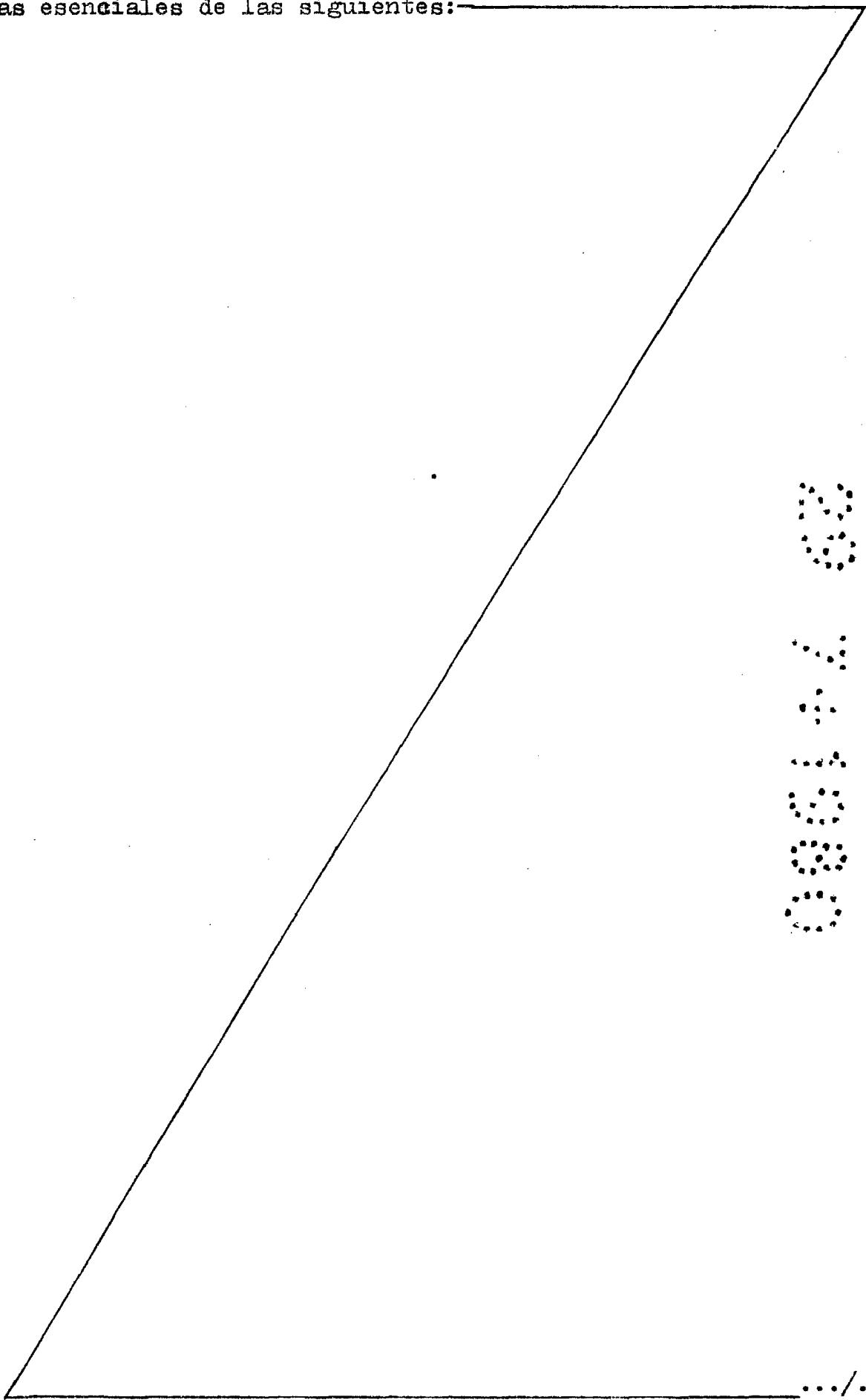
10.

15 .

20.

25.

30.



.../...

REIVINDICACIONES

- 1.- Banco de finisaje, que estando especialmente concebido para realizar trabajos de acabado y lijado de los calzados, esencialmente se caracteriza porque se constituye a partir de un bastidor general sobre cuya parte superior se ha --
5. previsto un tablero longitudinal, en tanto que lateralmente -- en el sentido longitudinal y en una zona superior tal bastidor comporta un eje giratorio en el que van montados los útiles de trabajo así como una polea a la que llega el movimiento de un motor de accionamiento, a través de una correa de --
10. transmisión, contando además dicho eje giratorio con otra polea que mediante una segunda correa de transmisión llega el movimiento a un segundo y corto eje montado en un soporte previsto de forma estática en una zona extrema y superior del ta-
15. blero, sobre cuyo segundo eje corto van montados una fresa y una piedra para el afilado de la propia fresa, mientras que -- sobre el eje longitudinal mencionado en primer lugar va montado un cono, una sierra, tres rodillos de lija, dos de ellas -- gruesas y la otra fina, una pareja de cepillos de limpieza y
20. una piedra para el afilado de cuchillas; habiéndose previsto que por debajo de cada uno de los rodillos de lija exista una bandeja arqueada e inclinada que desembocan en respectivas -- conducciones que convergen en un conducto general de aspiración de los polvos y residuos producidos en las operaciones --
25. de lijado, siendo efectuada la aspiración por un motor convencional, el cual al igual que el motor de accionamiento general del eje giratorio cuenta su correspondiente botón-pulsador de puesta en marcha y parada de cada uno de ellos.

2.- "BANCO DE FINISAJE".

30. Según queda sustancialmente descrito en la presente --

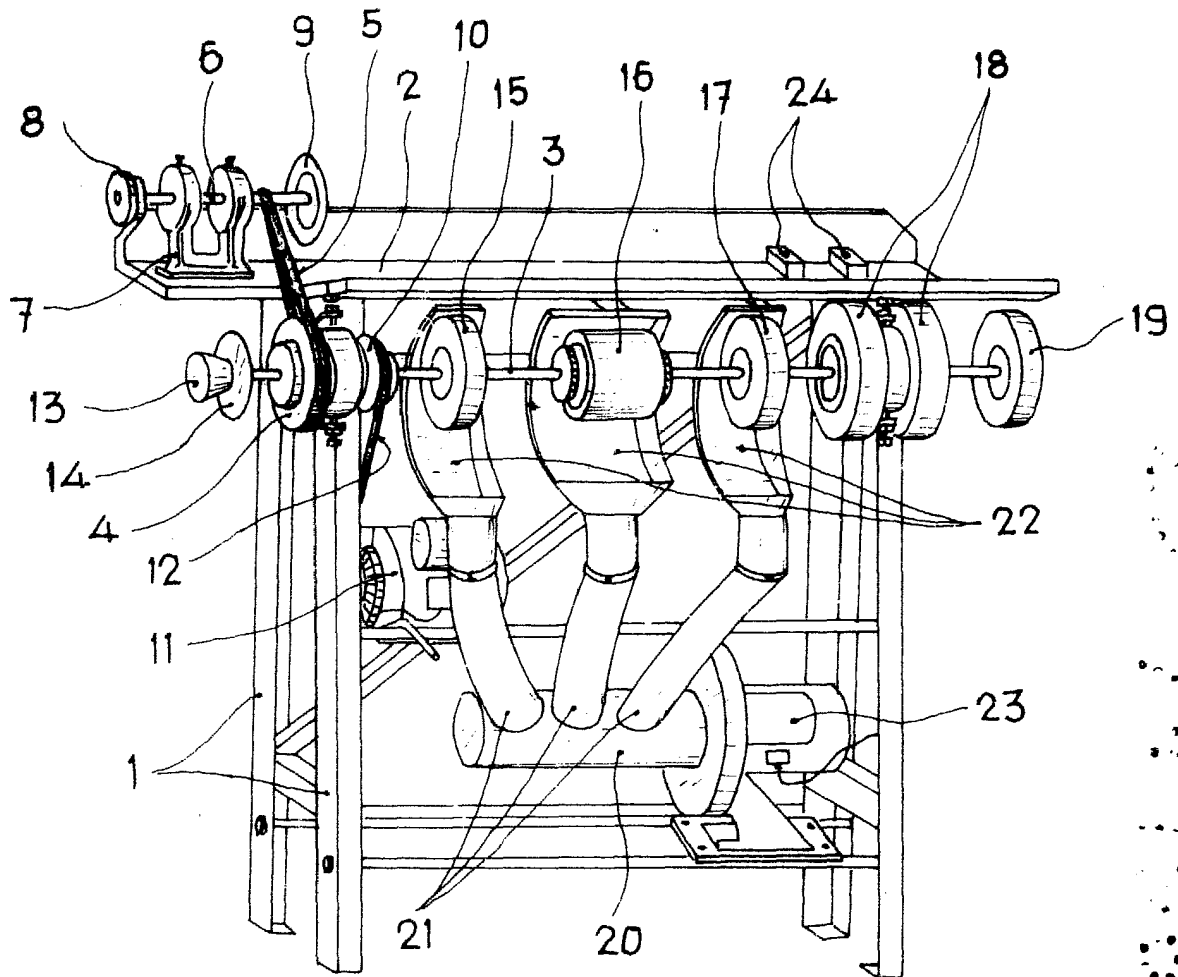
Memoria que consta de siete hojas, escritas a máquina por una sola cara y acompañada de dibujos.

Madrid, 29 JUL. 1980

D. JOSE ROMAN RUIZ

P.P.





Madrid, 29 JUL. 1980
P. P.

Escala variable