

252282



252282

MEMORIA DESCRIPTIVA  
de una Patente de Invención a nombre de:  
de SPA & FILS, de nacionalidad belga, do-  
miciliada en VERVIERS, rue du Pont Léopold,  
6 (Bélgica); por: "MAQUINA PARA FIJAR LAS  
GUARNICIONES DE CASQUETES DE CARDAS".

-----ooo000ooo-----

El presente invento se refiere a las máquinas que  
sirven para la fijación de las guarniciones de sombreretes o  
casquetes de cardas.

Tiene como finalidad realizar una máquina de veloci-  
5 cidad sensiblemente aumentada, apropiada a la fijación de las  
guarniciones de dientes rectos no ganchudos, constituidas por  
un hilo (alambre) replegado en forma de U.

Se describirá y explicará a continuación el invento,  
con referencia a los planos adjuntos, en los cuales:

10 La figura 1 es una vista esquemática y en corte par-  
cial, que se refiere a una máquina de un tipo conocido, desti-  
nada a la fijación de guarniciones de dientes ganchudos y de  
guarniciones de dientes rectos no ganchudos.

15 La figura 2 se refiere a una máquina realizada con-  
forme al invento.



24

En la figura 1, se ha representado en 1 el armazón o bastidor de la máquina; en 2, la devanadera de la que se desenrolla el tejido; en 3, el carro que se desplaza sobre una corredera 4 bajo el mando de un tornillo sin fin 5.

20 Es solidario del carro un bloque porta-cuchillas equipado con dos cuchillas circulares que cooperan entre sí y una de las cuales es fija, mientras que la otra es móvil, en tanto que el mecanismo de fijación sustentado igualmente por el carro, comprende las mordazas, el doblador y el pistón.

25 Los elementos citados en el párrafo precedente no han sido representados y sólo se ha representado en 6 el eje de fijación.

30 Se han descrito y representado en la solicitud luxemburguesa de la misma solicitante depositada el 7 de Julio de 1958.

En 7 se ha representado el árbol de levas que gobierna el avance del hilo, el corte y la fijación.

35 La palanca del dispositivo curvador o de formación de ganchos sigue la forma del brazo 8 de dicho dispositivo que se ha previsto en torno a la devanadera y que es solidario del carro 3.

Este brazo lleva una ménsula estrecha 9 que sirve de apoyo al tejido en el momento de la fijación.

40 Una leva igualmente sustentada por el árbol 7 acciona un sistema de palancas y, finalmente, el dispositivo curvador.

45 A su salida de la devanadera, el tejido se enrolla e zigzag sobre dos cilindros 10 y 11; después es dirigido hacia lo alto, de tal manera que, después de haber recibido los dientes de la guarnición que son fijados en él, pasa sobre un ci-

252282



lindro de madera 12 y es llevado a la devanadera 13, guiado por los cilindros 14 y 15.

50 Tal clase de máquina efectúa, pues, la fijación de guarniciones de dientes ganchudos (figura 1A) pero también de guarniciones de dientes rectos no ganchudos, de perfil en U, particularmente las utilizadas en los casquetes o sombreretes de cardas protegidos por la patente belga nº 528.289 del 6 de octubre de 1953, de la solicitante.

55 La operación de curvatura o formación de gancho tiene lugar después de la fijación de una punta o diente, el cual es inmediatamente plegado según las exigencias de la guarnición solicitada.

60 El brazo de curvatura 8 y la ménsula 9 participan, pues, en el desplazamiento del carro 3 e inmediatamente después de la fijación de cada diente, se produce la curvatura del diente que acaba de ser fijado.

65 Se comprenderá que el conjunto de estas piezas constituye una masa importante, que es animada de un movimiento intermitente de traslación y que, en caso de aumento de velocidad, provoca, por efectos de inercia, irregularidades en la fijación. Por consiguiente, es imposible aumentar la producción de tal máquina sin perjudicar la calidad del trabajo.

70 Por otra parte, el diámetro del rollo está limitado por el brazo del curvador. El rollo de tejido ha de reemplazarse con frecuencia y esta operación exige una maniobra especial para la introducción del rollo en el brazo del curvador. En efecto, el brazo ha de ser desplazado al final del recorrido para poder introducir el rollo y el cambio de rollo exige cada vez un corte de tejido que puede producir desperdicios.

75 La máquina según la figura 2, que se distingue por

252282



la supresión del mecanismo curvador o de formación de gancho y no permite más realización que la de guarniciones de dientes no ganchuados (en forma de U) (figura 2A) comprende los elementos principales de la figura 1: bastidor 1, devanadera 2, carro 80 3, corredera 4, tornillo sin fin 5, dispositivo de fijación, arbol de levas 7, cilindros 10 y 11, cilindros de madera 12, devanadera 13 y cilindros 14 y 15.

Conforme al invento -como consecuencia de la eliminación del mecanismo de curvatura o formación de gancho-, la posición de la devanadera 2 ha sido modificada y la posición del 85 eje 16 de esta devanadera ha sido modificada de manera que permite desplazar fácilmente un rollo de tejido de un diámetro sensiblemente superior y reducir así los riesgos de desperdicio de tejido.

Por otra parte, la ménsula 9, sustentada por el brazo 90 8 del curvador (figura 1) ha sido remplazada por una ménsula o plancha 17 continua (figura 2), fijada por sus dos extremos sobre soportes. Esta plancha que sirve de apoyo al tejido en el momento de la fijación une, pues, los bastidores transversales 95 y refuerza su rigidez propia y la del conjunto.

La devanadera 13 recibe más tejido ya guarnecido, lo que disminuye igualmente las colocaciones y cortes de tejido, así como los desperdicios o caídas que de ello resultan.

Pero la principal ventaja es que, al reducir las ma- 100 sas en movimiento y, por este hecho, los efectos de inercia por la supresión del mecanismo de curvatura entre otros, la velocidad puede aumentarse en proporciones bastantes sensibles.

Esta velocidad puede llegar a ser del orden de los 105 540 giros-minuto, mientras que en el caso de la máquina según la figura 1, es del orden de los 300 giros-minuto.

252282



----- N O T A -----

Se reivindica como nuevo y de propia invención.

110 1.- Máquina para fijar las guarniciones de casquetes de cardas de dientes no ganchudos, caracterizada en que el mecanismo de formación de ganchos o curvatura se ha suprimido, con lo que la posición de la devanadera del tejido se ha modificado, así como la del eje de esta devanadera, de modo que permite la colocación de un rollo de tejido de diámetro sensiblemente mayor.

115 2.- Máquina según lo reivindicado en el punto 1, caracterizada por que comprende una plancha continua que sirve de apoyo al tejido en el momento de la fijación de la guarnición, plancha que va fijada por sus dos extremidades sobre dos bastidores transversales que quedan unidos por la misma.

120 3.- MAQUINA PARA FIJAR LAS GUARNICIONES DE CASQUETES DE CARDAS.

Tal como se describe y reivindica en la presente Memoria Descriptiva que consta de cinco hojas escritas a máquina por una sola cara y de sus correspondientes dibujos.

Madrid, 24 SEP. 1959

*Carlos J. J. J.*



252282

Fig. 1.

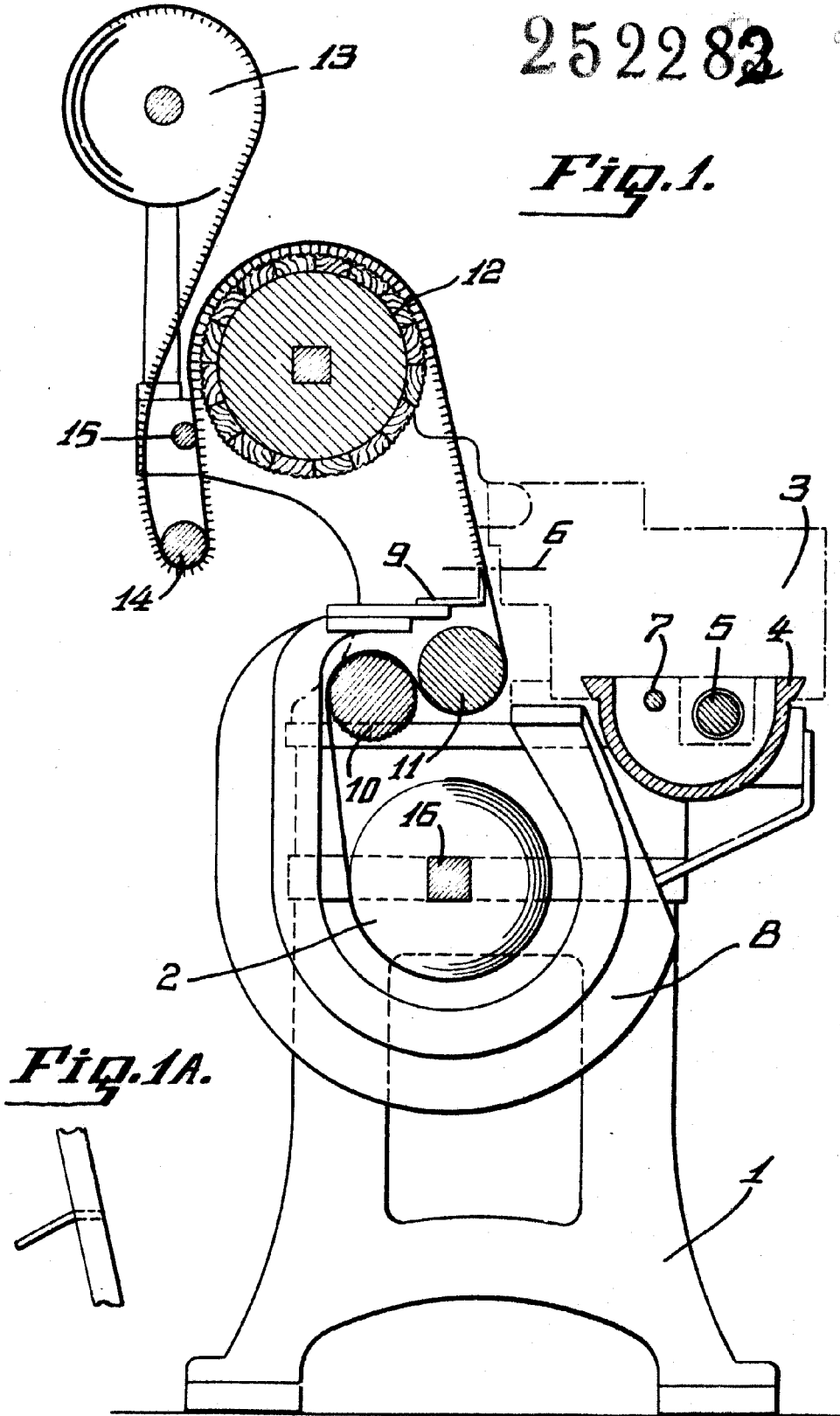


Fig. 1A.

Escala variable

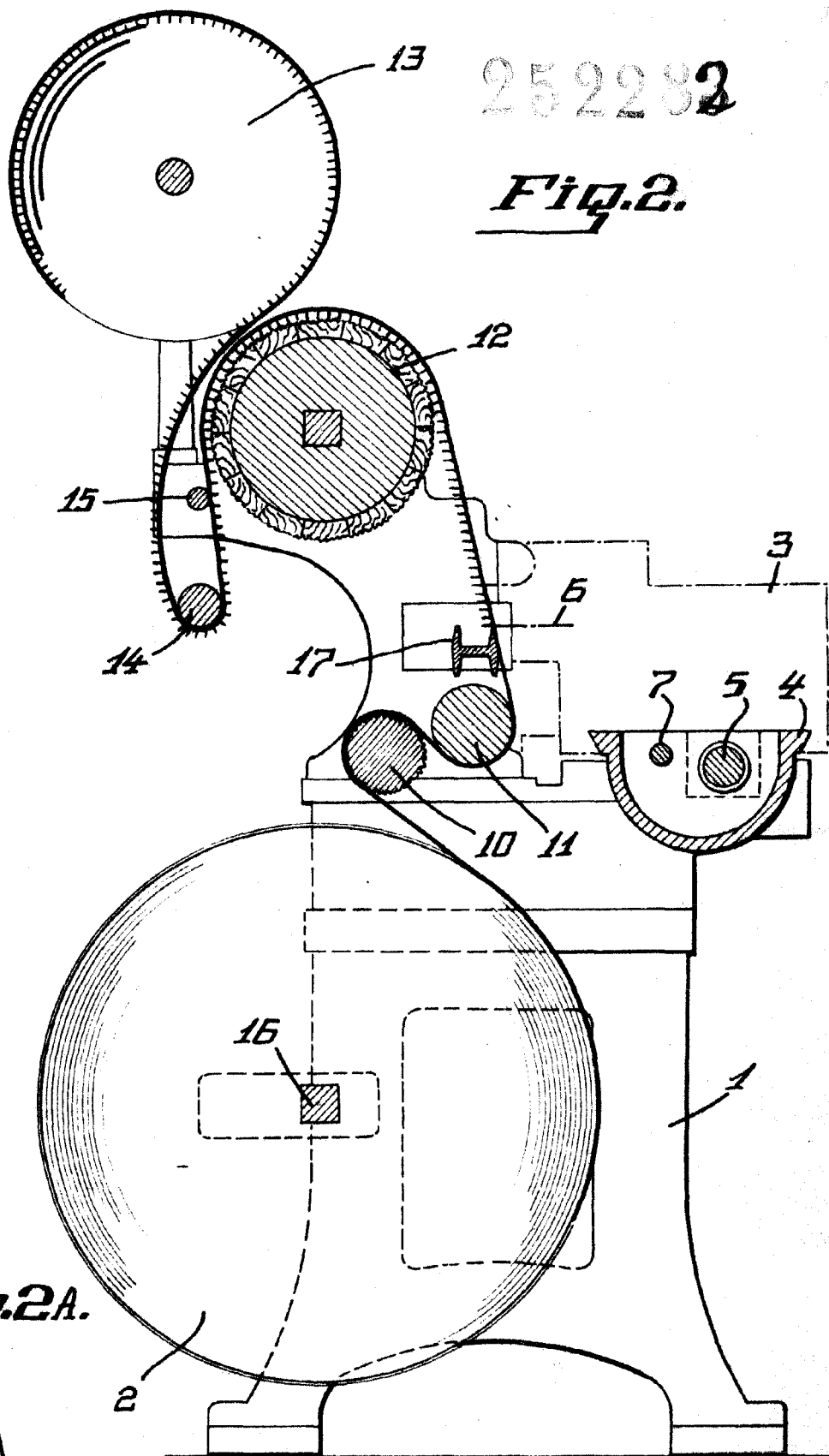
Madrid, 24 de Septiembre de 1959.

*Carlsuando*



252282

**Fig.2.**



**Fig.2A.**



Escala variable

Madrid, 24 de Septiembre de 1959.

*Carbajal*